

Nama : Indah Putri Darmastuti

Kasus Praktik: Penyelesaian Permasalahan *Needle Hole* pada *Front Body Placket* di *Line Component Men's shirt*

Intisari / abstrak:

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu bentuk pemenuhan mata kuliah yang memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk memperoleh keterampilan, pengalaman, dan pemahaman langsung mengenai dunia kerja. Kegiatan PKL ini dilaksanakan di PT Anggun Kreasi Garmen, perusahaan garmen yang bekerja sama dengan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, dengan fokus pengamatan pada proses produksi style A5M16 di line front section component men's shirts. Tujuan kegiatan adalah memahami alur produksi, menganalisis hambatan kerja, dan merumuskan solusi yang relevan. Produksi style A5M16 melalui 53 proses dengan dukungan 53 mesin dan 86 operator, serta melibatkan sistem organisasi yang terstruktur dari CEO hingga operator. Hasil observasi menunjukkan adanya permasalahan *needle hole* pada proses make top placket (match) yang berdampak pada peningkatan jumlah *repair* dan ketidakseimbangan alur kerja. Analisis menggunakan diagram fishbone mengidentifikasi penyebab utama pada faktor manusia dan mesin, seperti kelalaian operator, penggunaan jarum tumpul, patah, atau bengkok. Solusi yang diterapkan meliputi *repair* dengan setrika uap untuk lubang kecil, *replace panel* untuk lubang besar, serta pengarahan operator agar lebih proaktif memeriksa kondisi mesin. Kesimpulan menegaskan pentingnya efisiensi waktu untuk menghindari keterlambatan pengiriman, dengan saran perbaikan manajemen *line sewing* demi tercapainya proses kerja yang stabil, seimbang, dan produktif.

Kata kunci: Praktik Kerja Lapangan, PT Anggun Kreasi Garmen, proses produksi, *needle hole*, diagram fishbone, efisiensi produksi, *line sewing*.