

## DAFTAR PUSTAKA

Iskandar, Syarif (2016): *Modul Perawatan dan Penyetelan Mesin Simplex*. Bandung

Iskandar, Syarif (2015): *Modul Pengoperasian Mesin Simplex*. Bandung

Sutiyono, Anung (2017): *Permasalahan dan Penyelesaian Roving Putus Karena Sliver Lapping di Back Bottom Roll di Mesin Simplex*. Surakarta

# LAMPIRAN

# Lampiran 1

**JADWAL SERVICE  
DRAWING , COMBING , LAP FORMER , ROVING**

BULAN : AGUSTUS 2019

TANGGAL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
D 1A/B																																
R 2A/B	X																															
A 3A/B		X																														
W 4A/B			X																													
I 5A/B				X																												
N 6A/B					X																											
G PD																																
KD																																
C 1																																
O 2																																
M 3																																
B 4																																
I 5																																
N 6																																
G 7																																
LAP FORMER																																
1																																
2																																
3																																
4																																
5																																
6																																
7																																
8																																
9																																
ROY STRIPER & CRC																																

**Keterangan :** X : Servis dan cleaning  
 O : Cleaning  
 ● : Roy Cuci Bot Apron

**Drawing servis ( Mesin mati 75 menit )**  
**Drawing cleaning ( Mesin mati 60 menit )**

**Lap Former servis ( Mesin mati 150 menit )**  
**Combing Servis ( Mesin mati 150 menit )**

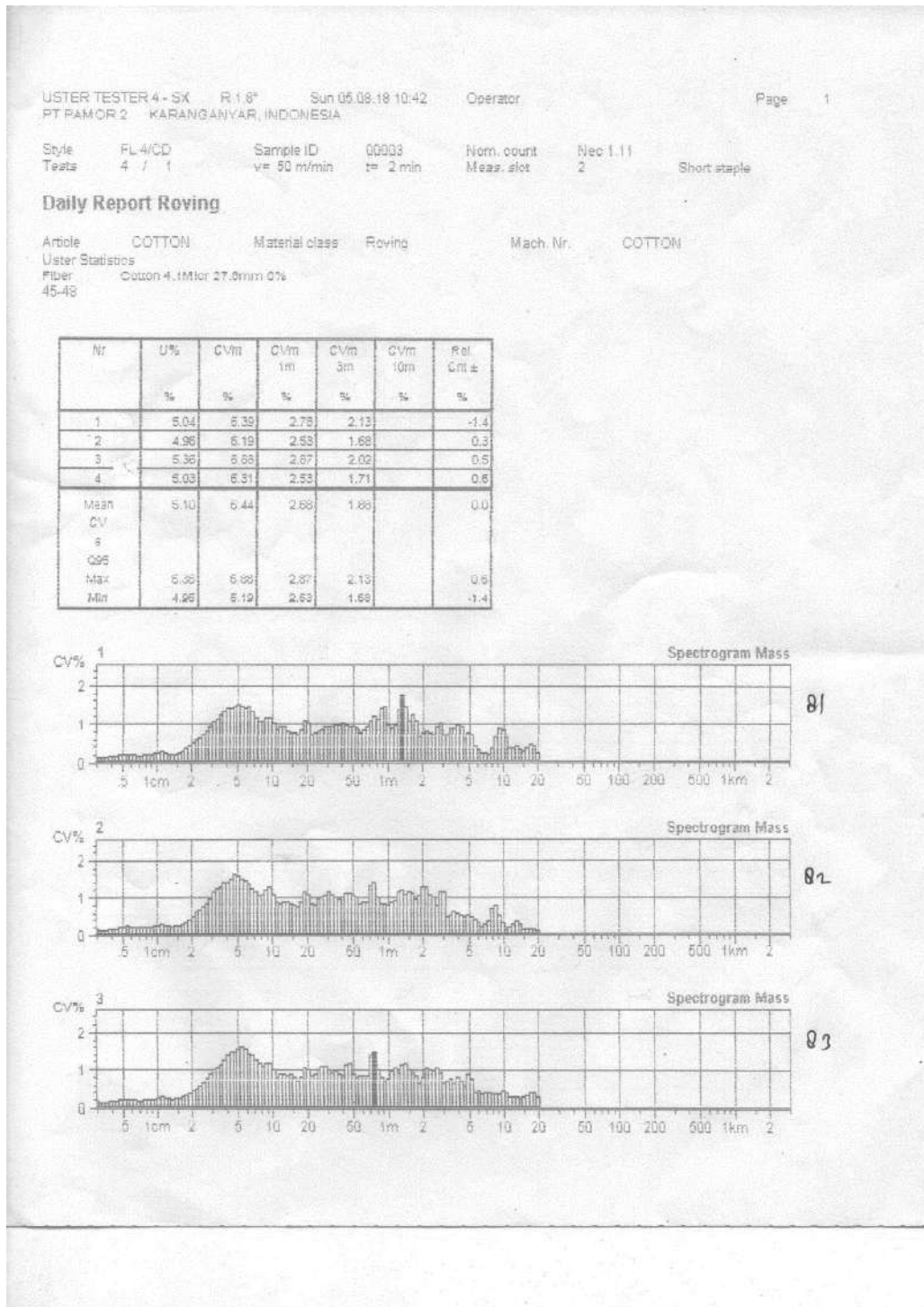
**Roving servis ( Mesin mati 150 menit )**  
**Roving cleaning ( Mesin mati 120 menit )**

Mengetahui  
 Raimin  
 Kasie Maintenance

Jaen, 30 Juli 2019  
 Subandi  
 Kasir Dwi - Roy



# Lampiran 3

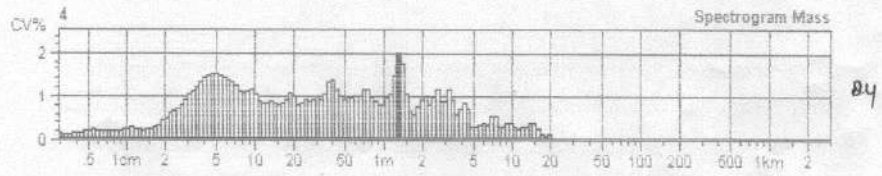


# Lampiran 4

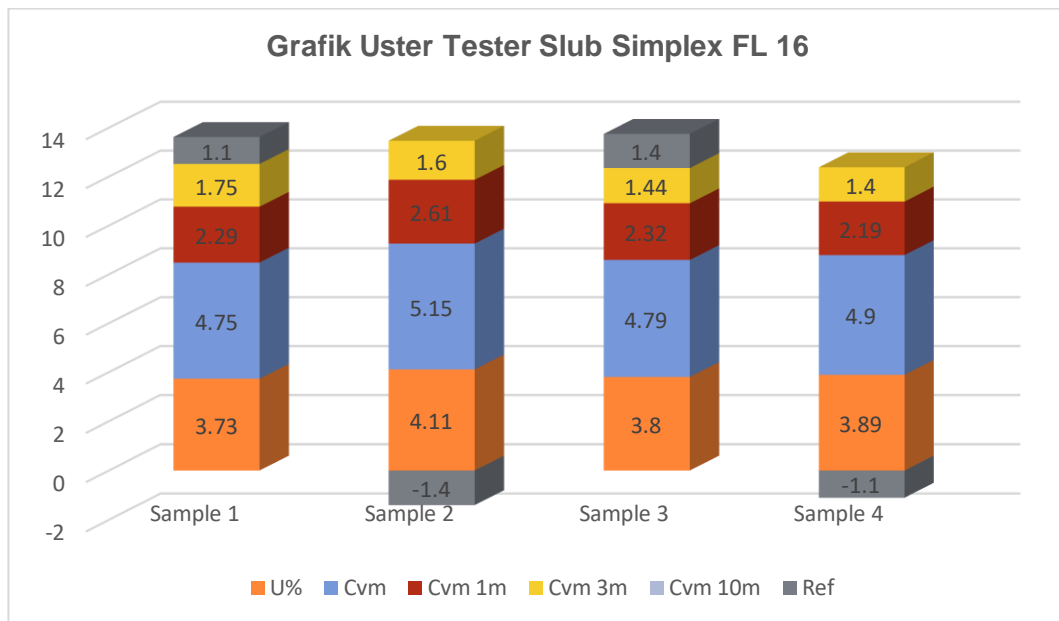
USTER TESTER 4-SX R 1.8° Sun 05.06.18 10:42 Operator Page 2  
PT PAMOR 2 KARANGANYAR, INDONESIA

Style FL4/CD Sample ID 00003 Nom. count Nec 1.11  
Tests 4 / 1 v= 60 m/min ts= 2 min Mass slot 2 Short staple

## Daily Report Roving



## Lampiran 5



## Hasil Pengujian Roving Slub FL 4/CD

	U%	Cvm	Cvm 1m	Cvm 3m	Cvm 10m	Ref
<b>Sample 1</b>	3,73	4,75	2,29	1,75		1,1
<b>Sample 2</b>	4,11	5,15	2,61	1,6		-1,4
<b>Sample 3</b>	3,8	4,79	2,32	1,44		1,4
<b>Sample 4</b>	3,89	4,9	2,19	1,4		-1,1
<b>Mean</b>	3,88	4,9	2,35	1,55		0
<b>Max</b>	4,11	5,15	2,61	1,76		1,4
<b>Min</b>	3,73	4,75	2,19	1,4		-1,4

**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA**  
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Amin Fajar Waskito  
NIM/Program Studi : 1701002/Teknik Pembuatan Benang  
Alamat : Dk Tunggul Tani RT 02 RW 07 Kelurahan Jantiharjo,  
Kecamatan Karanganyar, Kabupaten Karanganyar  
Nama Orang Tua : Ny Ngaliyem  
Alamat Orang Tua : Dk Tunggul Tani RT 02 RW 07 Kelurahan Jantiharjo,  
Kecamatan Karanganyar, Kabupaten Karanganyar

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/pabrik/perusahaan dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan atau peraturan lembaga/pabrik/perusahaan atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakarta, 4 September 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Benang



Hamdan S. Bintang, S.T., M.M  
NIP. 196741006199031005

Yang Menyatakan



Amin Fajar Waskito

NIM. 1701002





**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

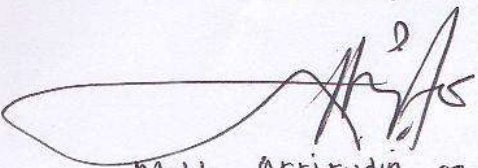
Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Amin Fajar Waskito  
 NIM : 1701002  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Benang  
 Judul Laporan PKL : Penyebab terjadinya slub yang diakibatkan dari seting roller  
 Drafting roller yang kurang tepat pada mesin simplex Type Toyota PL16  
 Pembimbing : Mokh. Affifudin, ST. MT.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Revisi BAB I [ Tata bahasa & tulisan ]	A
2	Progres revisi Bab I dan konsul Bab II	A
3	Revisi BAB II dan konsul Topik masalah	A
4	Progres - revisi Bab III	A
5	Revisi Bab III [ Data real perusahaan ]	A
6	Revisi Bab IV Penyempurnaan & identifikasi masalah	A
7	Perbaiki penulisan	A
8	Pengecekan akhir	A
9	Pengecekan awal sampai akhir penulisan	A
10	Pemberian kesimpulan	A
11	Revisi akhir di ringkasan	A
12	Pengecekan akhir hingga acc.	A
13		
14		
15		
16		

Surakarta, / /  
Pembimbing,

  
(Mokh. Affifudin ST. MT.)