

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian  
*Defect High Low* pada Jahitan Variasi Kantong Vest 212F\*\*\*C.**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**DIMAS GALIH WICAKSONO**

**NIM. 2003035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian  
*Defect High Low* pada Jahitan Variasi Kantong Vest 212F\*\*\*C.**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**DIMAS GALIH WICAKSONO**

**NIM. 2003035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PB**

**Kasus praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Defect High Low* pada Jahitan Variasi Kantong Vest 212F\*\*\*C.**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**DIMAS GALIH WICAKSONO**

**NIM. 2003035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1: Kunto Antariksa, M.M.**

**Pembimbing 2: Abdul Rohman H, S.T., M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB**

**Kasus Praktik: Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Defect High Low* pada Jahitan Variasi Kantong Vest 212F\*\*\*C.**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**DIMAS GALIH WICAKSONO**

**NIM. 2003035**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**



**Kunto Antariksa, M.M.**

**Pembimbing 2**



**Abdul Rohman H, S.T., M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal:

(Rita Istikowati, S.T, M.T.) 

NIP. 19800308 2008032 2 002

Ketua Program Studi

Tanggal:

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal:

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M)

NIP. 19721104 200112 1 001

## KATA PENGANTAR

Pertama dan yang paling utama penulis mengucapkan puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufik, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik laporan praktik kerja lapangan ini. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT PB (SG) Sambu, Boyolali dengan lancar dan tidak ada hambatan yang bisa mengganggu proses praktik kerja lapangan, yang juga menjadi syarat kelulusan di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Tidak lupa juga penulis mengucapkan terima kasih, penghargaan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW yang telah memberi pencerahan, jalan hidup bagi penulis sendiri dan bisa untuk pembaca sekalian. Dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan tentu banyak pihak yang berperan memuluskan penulis dalam penyusunan kali ini, Oleh karena itu penulis menyampaikan banyak terima kasih kepada:

1. Bapak Kunto Antariksa, M.M. selaku pembimbing yang secara baik menasehati penulis agar Laporan yang penulis buat sesuai dengan kriteria yang berlaku dan waktu penyelesaian tepat waktu.
2. Bapak Abdul Rohman H, S.T., M.T. yang membantu banyak dalam penulisan laporan ini supaya hasilnya lebih baik
3. Ibu Agustina Indri selaku pembimbing saat di industri
4. Seluruh dosen, instruktur dan penanggung jawab di AK Tekstil Solo yang memberikan ilmu yang sangat bermanfaat untuk penulis
5. Seluruh karyawan mulai dari TSM, *changeover* dan seluruh karyawan PT SG dimana penyusun banyak belajar dari mereka tentang sistem yang berlaku dan tentu dukungan saat berada di lapangan maupun saat penulisan laporan ini.
6. Teman-teman yang terus memberikan semangat supaya segera menyelesaikan Laporan ini agar tidak terlalu terbebani ketika tiba batas akhir pengumpulannya.
7. Orang tua dan kerabat yang membantu menjadi penyemangat penyusun dalam menyelesaikan laporan ini dan tentunya menjadi motivasi tersendiri bagi penulis.

Penyusun menyadari masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penulisan laporan ini. Oleh karena itu sangat berkenan apabila ada kritik dan saran dari pembaca agar kedepannya bisa lebih berkembang dalam penulisannya. Akhirnya penyusun mengucapkan banyak terima kasih atas segala bentuk apresiasi maupun dukungan yang pembaca berikan, karena itu sangat berarti bagi penyusun.

Surakarta, Februari 2022



Dimas Galih Wicaksono

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan .....	2
1.4 Konsentrasi Departemen .....	2
1.5 Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.6 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Perkembangan Perusahaan .....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	5
2.2.2 Uraian Tugas .....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	7
2.3.1 Permodalan .....	7
2.3.2 Pemasaran .....	8
2.4 Ketenagakerjaan.....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	11
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	17
3.2 Produksi .....	18
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	19



3.2.3 Operation Breakdown Proses Produksi .....	22
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	24
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	25
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	26
3.4 Pengendalian Mutu .....	27
3.4.1 Raw Material.....	28
3.4.2 Proses.....	29
3.4.3 Produk.....	31
BAB IV DISKUSI .....	33
4.1 Latar Belakang.....	33
4.2 Identifikasi Masalah .....	34
4.3 Pembahasan .....	36
BAB V PENUTUP .....	40
5.1 Kesimpulan .....	40
5.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN .....	43

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemegang Saham PT SG .....	7
Tabel 2.2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Jenis Kelamin.....	9
Tabel 2.3 Tingkat Pendidikan Karyawan .....	9
Tabel 2.4 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Jabatan.....	10
Tabel 2.5 Jumlah Karyawan Berdasarkan Departemen .....	10
Tabel 3.1 <i>Operation Breakdown</i> .....	22
Tabel 3.2 Formulir Pembersihan dan Pengecekan Mesin .....	25
Tabel 3.3 Formulir Perbaikan Mesin.....	27
Tabel 4.1 Data <i>Defect</i> .....	35

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Industrial Engineering PT SG .....	5
Gambar 3.1 <i>Layout</i> Mesin Unit (Gedung B) .....	20
Gambar 3.2 <i>Layout</i> Mesin <i>Assembly</i> (Gedung A).....	21
Gambar 3.3 Quality control di PT SG .....	27
Gambar 4.1 <i>High low</i> stitch variasi pocket vest 212F***C .....	34
Gambar 4. 2 Vest 212F***C.....	36
Gambar 4.3 <i>Fishbone high low</i> jahitan variasi kantong 212F***C .....	37
Gambar 4. 4 (A) Akrilik sebelum disesuaikan, (B) Akrilik setelah penyesuaian ..	38

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel Perhitungan AQL

## RINGKASAN

PT PB adalah salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri tekstil, mulai dari pembuatan kain, pembuatan garmen, *embroidery*, dan pencucian garmen. PT SG adalah salah satu anak perusahaan PT PB yang berdiri pada 2013 yang berlokasi di Sambu dan Klego. Di Sambu lebih memproduksi atasan dan Klego memproduksi bawahan. PT SG sudah mempunyai satu *buyer* utama, dan lainnya adalah hasil CMT (*cut, make, trim*) dari perusahaan lain. Jumlah tenaga kerja di PT SG adalah 5287 orang yang telah dipilih melalui beberapa fase penerimaan tenaga kerja, mulai dari pendaftaran; pemilihan pengalaman dan non pengalaman; ditempatkan di departemen tertentu sesuai keahlian bagi yang berpengalaman. Terdapat juga asesmen untuk kenaikan jabatan dalam 3 bulan sekali yang membuat prospek pekerjaan bisa jelas. PT SG yang lebih memproduksi atasan, pada Februari 2022 sudah mulai mengerjakan *sample* untuk musim dingin 2022. Diantara pesanan yang masuk adalah jaket musim dingin dan *vest*. Bahan mentah yang digunakan untuk memproduksi bisa dikirim langsung oleh *supplier* dari *buyer*, dan bisa dari *supplier* yang sudah diverifikasi tetapi melalui merchandising. Pakaian untuk musim dingin sebagian besar menggunakan *quilting* dan *duckdown* untuk model pakaiannya. Model *quilting diamond* sering dianggap paling sulit karena bentuknya yang kecil dan membutuhkan dua kali proses *quilting* dengan mesin CNC. Banyak kendala dalam pembuatan *vest* yang menggunakan *quilting diamond*, antara lain *style 212F\*\*\*C*. Di awal tahun 2022, *style* dipesan oleh *buyer* dan pada pertengahan Januari masuk ke *changeover* yang berfungsi menemukan metode terbaik dan mesin terbaik dalam pembuatan *style* ini. Penelitian *high low* jahitan variasi kantong didasari oleh kualitas *trial* sampel yang kurang memuaskan di bagian jahitan variasi kantong. Untuk masalah yang ditemukan adalah *high low* di variasi kantong 212F\*\*\*C. Penyebab utamanya adalah kurangnya ketelitian operator saat menggabungkan komponen khususnya menyamakan badan kanan dan kiri dan pemasangan hemming yang kurang diperhatikan jahitan variasi kantong. Solusi yang bisa diambil adalah sebelum memasang hemming dan membuat saku, badan kanan dan kiri disamakan tingginya terlebih dahulu sehingga mengurangi kemungkinan tinggi rendah antara badan kanan dan kiri.