

## DAFTAR PUSTAKA

- Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan.* (2022). Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Djunaidi, M., & Alazhari, B. (2016). Pengendalian Product Waste pada Proses Carding untuk Memperbaiki Kualitas Benang di PT. Primatexco Indonesia Batang. *Seminar Nasional IENACO.*
- Fait, R. E. (2022). *Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Excellence Qualities Yarn.* Surakarta.
- Istinharoh. (2013). *Pengantar Ilmu Tekstil 1.* Jakarta.
- Lestari, J. W., Bahari, Y., & Budjang, G. (2016). Implementasi Kompetensi Sosial Guru Sosiologi dalam Berkomunikasi dengan Peserta Didik di MAN 1 Pontianak. *Jurnal Pendidikan dan Pembelajaran Khatulistiwa.*
- Maps, G. (2023). Retrieved from <https://www.google.com/maps/place/PT.+Excellence+Qualities+Yarn/@-7.4249084,112.4976465,17z/data=!3m1!4m6!3m5!1s0x2e780e95f395d169:0xda247f5bf366c357!8m2!3d-7.4249137!4d112.5002214!16s%2Fg%2F11b631gjsn?entry=ttu>
- Nurkholiq, A., Saryono, O., & Setiawan, I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Quality Control) dalam Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Ilmu Manajemen.*
- Pramestiatama, I. F. (2020). *Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya Neps/5 Gram Proses TR 65/35 di Mesin Carding Trutzler TC15 No. 5.* Surakarta.
- PT Excellence Qualities Yarn.* (2023, Mei). Retrieved from <http://excellence.co.id/>
- Salsabila, M. S. (2022). *Peningkatan Kualitas dengan Mengurangi Cones Defect Gulungan Tanpa Ekor pada Mesin Winding di PT Excellence Qualities Yarn Menggunakan Metode DMAIC.* Surakarta.
- Tamim, M. R. (2017). Analisa Pengukuran Kinerja Mesin Drawing Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness. *Jurnal Manajemen dan Teknik Industri Produksi.*
- Yarn, D. H. (2019). Kantor PT Excellence Qualities Yarn.
- Yarn, D. H. (2022). Denah, pemasaran, pembagian jam kerja dan istirahat, mesin dan tata letak unit 2 PT Excellence Qualities Yarn.
- Yarn, D. H. (2023, April). Daftar jumlah karyawan PT Excellence Qualities Yarn berdasarkan kualifikasi pendidikan dan jenis kelamin.
- Yarn, D. m. (2022). Jadwal perawatan mesin unit 2 PT Excellence Qualities Yarn.
- Yarn, D. p. (2022). Daftar nama, merk, tipe, dan tahun mesin.
- Yarn, D. p. (2023). Spin plan produksi TR 65/35 reguler.
- Yarn, D. q. (2023). Pengujian sliver drawing finisher.

## LAMPIRAN

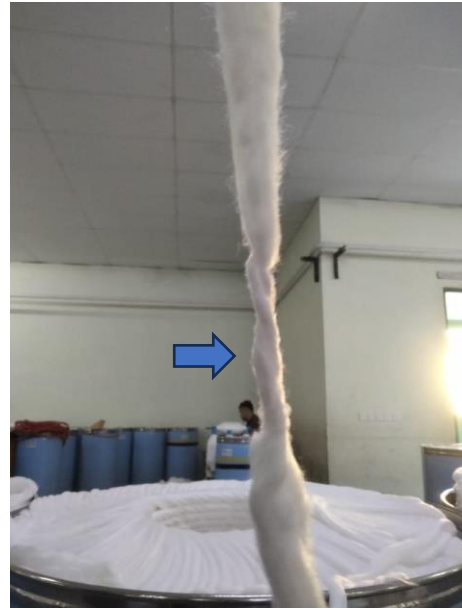
Lampiran 1 Mesin *reeling* manual



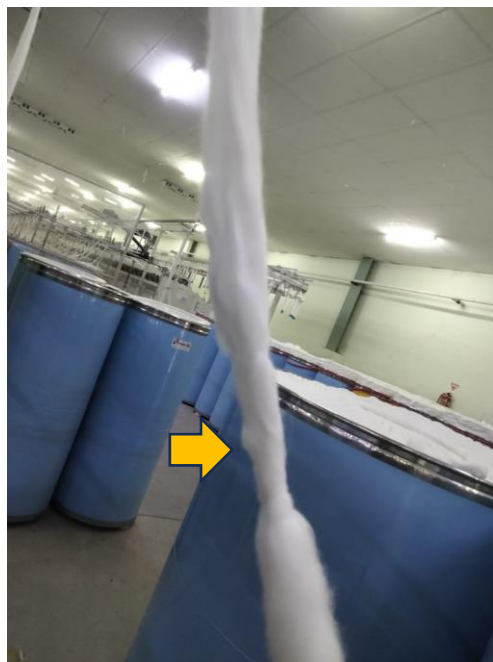
Lampiran 2 Timbangan digital



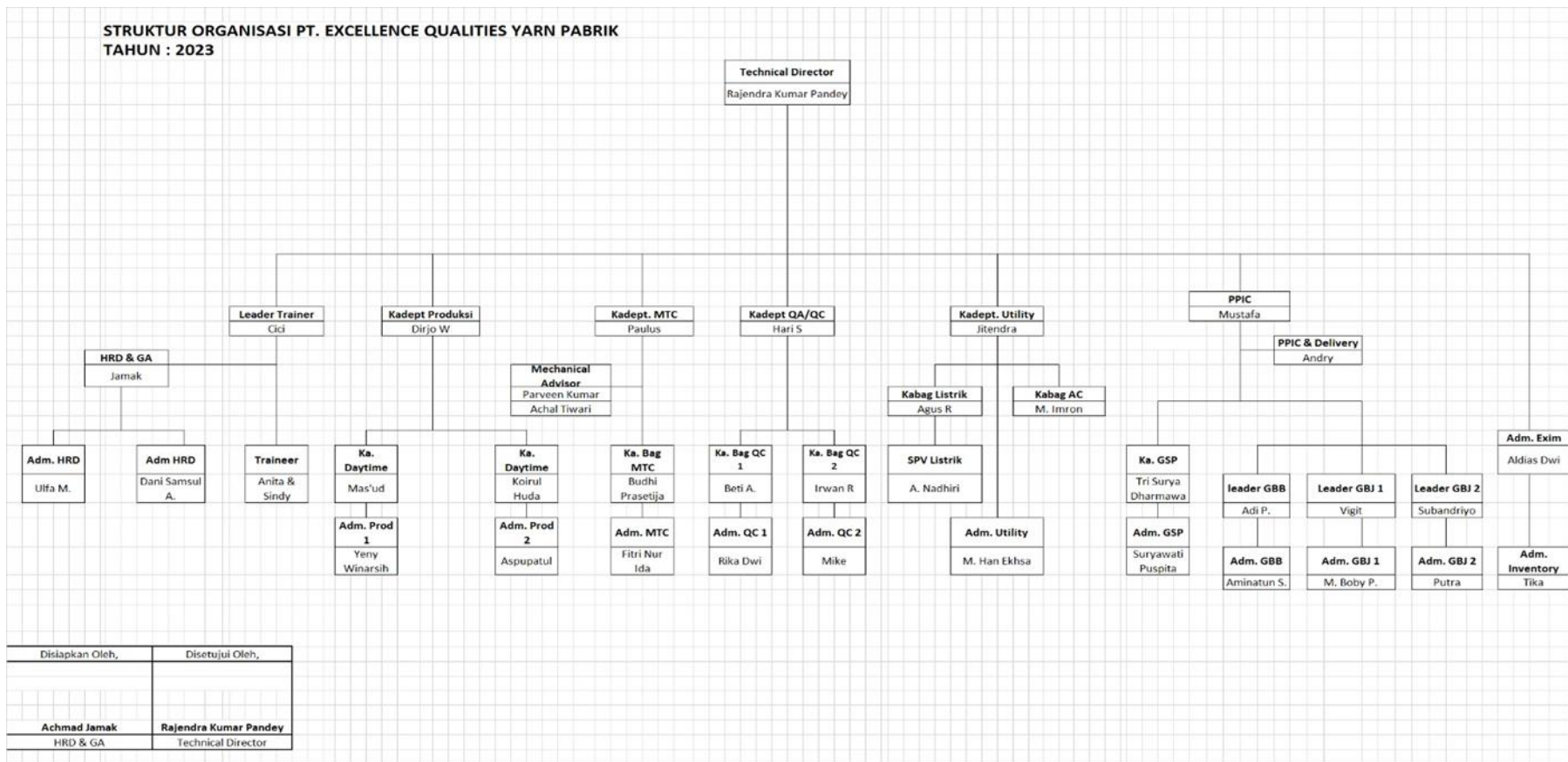
Lampiran 3 Sambungan yang baik



Lampiran 4 Sambungan tebal



Lampiran 5 Struktur organisasi PT Excellence Qualities Yarn





**Kementerian Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : PETA ENFANT FALT  
NIM : 2101025  
Program Studi : TPB  
Judul Laporan PKL : .....

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	Lampiran tidak perlu nomor halaman
2	masukkan semua nomor gambar & tabel ke daftar pustaka
3	Gbr 4.2 (hal 44) ganti gambarnya (cat & xy scatter / foto berseri)
4	hal 41, 2.9 <del>ga</del> perbaiki kalimatnya.
5	perbaiki rumus dan perhitungan sampel
6	surat untuk <del>peneliti</del> <del>sk</del> penelitian selanjutnya.
7	Data perlu diperbaiki (beri keterangan perjabaran proses regular / khusus)
8	hal 41 → ada sumber dari mana?

Atena saat revisi!

Surakarta, 271 71 2023

Penguji,

(Redy Karanti)

Dec 1/8 2023  
Redy Karanti

W -  
K -  
Kov/s +



Kementerian  
Perindustrian  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : RETA ENFANT FALT  
 NIM : 2101025  
 Program Studi : TPB  
 Judul Laporan PKL : Pengamatan dan penanganan tidak standard berat (Gram) sliver proses TR 65/35 di mesin drawing Finisher P/B D.2A

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	<u>Hal 39. perlu dihilangkan yang rata<sup>2</sup> hasil 385,5; 379,1 ; 385,7 ; 386,1 karena hal tsb bukan tidak std melainkan p di peruntukkan proses fine count Ne<sup>2</sup> 50. dg std ± 385.</u>
2.	<u>Hal 40 Gambar 4.2 nilai<sup>2</sup> seperti point 1 harap dihilangkan shg sesuai untuk proses TR reguler.</u>
3.	<u>Revisi judul : Pengamatan dan penanganan tidak standard berat (Gram) sliver proses TR 65/35 reguler di mesin drawing finisher P/B D.2A.</u>

Surakarta, 27/7/2023.

Penguji,

(.....Hani Santosa.....)

Hani S



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta  
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

**REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN**

**Judul Tugas Akhir** : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standar Berat (*Grain*) *Sliver* Proses TR 65/35 Reguler di Mesin *Drawing Finisher* RSB-D24

**Sesi / Bahasan** : ke-1 / Mahasiswa memperkenalkan diri dan dosbing memberi tahu jika judul tidak boleh sama dengan penelitian sebelumnya, sehingga menghindari kesan plagiat

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-2 / mahasiswa mengajukan topik masalah yang akan diambil yaitu tentang ketidakstandaran berat (grain) sliver. Masalah tersebut berpengaruh terhadap benang, seperti hairiness, thin, thick, cut tinggi di winding.

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-3 / mahasiswa memberi informasi mengenai topik telah disetujui oleh dosbing 2 asalkan mudah dalam pengambilan sampel.

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-4 / mahasiswa mengajukan pergantian topik. dikarenakan data untuk trial sliver dari drawing finisher-winding sulit, sehingga topik baru difokuskan pada mesin drawing finisher saja. yang awalnya "pengaruh tidak standarnya berat grain sliver", diganti "pengamatan dan penanganan tidak standarnya berat grain sliver di mesin drawing finisher".

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-5 / mahasiswa memaparkan data yang diambil

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-6 / mahasiswa harus mencermati penyebab tidak standarnya berat sliver

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-7 /

**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 9943011381 - AGUS ARDIYANTO, S.Pd

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-8 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-9 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-10 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 9943011381 - AGUS ARDIYANTO, S.Pd

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-11 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 9943011381 - AGUS ARDIYANTO, S.Pd

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-12 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-13 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-14 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-15 / dilakukan secara offline  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 9943011381 - AGUS ARDIYANTO, S.Pd

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-16 / Dilakukan secara offline  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 9943011381 - AGUS ARDIYANTO, S.Pd

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-17 /  
**Mahasiswa** : 2101025 - RETA ENFANT FAIT **Dosen Pembimbing** : 9943011381 - AGUS ARDIYANTO, S.Pd

Tidak ada data percakapan