

DAFTAR PUSTAKA

- anonim. (2022). Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Company Profile*. Malang: PT Indiratex Spindo.
- Department QC*. Malang: PT Indiratex Spindo.
- Dokumen *Department* Produski. Malang: PT Indiratex Spindo.
- Ring Frame* – Seputar Tekstil. diakses pada tanggal 10 Juni 2023.
- Afifuddin, M., Sugiyarto, S., & Rusdiana, I. Analisis Penyebab Tingginya Angka *Hairiness* pada Benang Cd 40's di Mesin *Ring Spinning* Perusahaan Pembuatan Benang PT XYZ. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(1), 1-5.
- Rendi, A. (2016). PENGARUH RPM *TRAVELER* SAAT *RUNNING-IN RING FLANGE* TERHADAP *HAIRINESS* BENANG POLIESTER 100% NE 1 40 PADA MESIN *RING FRAME* MEREK *TOYODA* TIPE RY 5.
- Ahmad, H. A. (2015). PENGARUH PUTARAN PER MENIT *SPINDLE* TERHADAP PUTUS BENANG CM 40 DI MESIN *RING SPINNING* *TOYODA* RY4.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Perawatan Mesin Pada PT Indiratex Spindo

Mesin	Perawatan	Jadwal
<i>Blowing</i>	1. <i>Scouring</i>	1 minggu
	2. <i>Cek Bearing</i>	1 bulan
	3. <i>Greasing</i>	6 bulan
	4. <i>Ganti Oli</i>	± 3 tahun
<i>Carding</i>	1. <i>Scouring</i>	1 minggu
	2. <i>Grinding</i>	6 bulan
	3. <i>Ganti wire top flat, cylinder</i>	2 tahun
	4. <i>Ganti wire doffer</i>	3 tahun
<i>Drawing</i>	1. <i>Scouring</i>	1 hari
	2. <i>Grinding top roll</i>	2 bulan
	3. <i>Belt</i>	6 bulan
	4. <i>Ganti karet/cot</i>	1,5 tahun
	5. <i>Grinding bottom roll</i>	1,5 tahun
<i>Flyer</i>	1. <i>Scouring</i>	1 hari
	2. <i>Greasing Bearing</i>	1 bulan
	3. <i>Grinding top roll</i>	1,5 bulan
	4. <i>Ganti top roll</i>	13 bulan
<i>Ring Spinning</i>	1. <i>Scouring</i>	1 hari
	2. <i>Greasing screw road & pig tray</i>	15 hari
	3. <i>Greasing drive shaft</i>	20 hari
	4. <i>Greasing tiop roll</i>	2 bulan
	5. <i>Greasing tin roll drum pulley</i>	4 bulan
	6. <i>Oiling spindle</i>	6 bulan
	7. <i>Ganti bottom apron</i>	12 bulan
	8. <i>Greasing jokey pulley</i>	12 bulan
	9. <i>Ganti apron roll</i>	18 bulan
	10. <i>Ganti spindle tape</i>	18 bulan
	11. <i>Greasing middle</i>	18 bulan
	12. <i>Ganti top roll</i>	20 bulan
	13. <i>Greasing top & bottom</i>	20 bulan
<i>Winding</i>	1. <i>Idle spindle</i>	1 hari
	2. <i>Housekipping & auto doffer</i>	1 hari
	3. <i>Scouring</i>	1 bulan
	4. <i>Open splicer & suction nozzle</i>	4 bulan
	5. <i>Oiling cradle bearing center</i>	6 bulan

Sumber: Dokumen PT Indiratex Spindo



FORMULIR

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Rizna Nur Azizah
NIM : 2101031
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Analisis Perbandingan Kualitas Hairiness Benang Ring Frame Menggunakan Pig tail dan Snail Wire pada Rieter G33

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
①	Catatan oleh mahasiswa yg di berikan dengan masalahnya.
②	peban yang lebih & ukurannya lebih di beri Flaya, Efektif, atau lainnya.
③	menyebutkan narasi yg jelas tentang perbedaan rata-rata hairiness.
④	Signifikansi seperti apa)
⑤	kemungkinan lebih dengan masalah di Naskah.

At
satu, atau dua
sudah diperiksa
laporan
lengkap
Copy

Surakarta, 26 Juli 2023

Penguji

(Dr. Ahmad Darmawi, ST, M.Eng)



FORMULIR

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Rizna Nur Azizah
NIM : 2101031
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Analisis Perbandingan Kualitas Hairiness Benang Ring Frame Menggunakan Pig tail dan Snail Wire pada Rieter G33

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lay out atau tata letak ikuti dokumen dari industry tempat bekerja, jika buat sendiri harus diperhatikan beberapa hal, sbb : <ol style="list-style-type: none"> a. Buat secara proposional b. Tata letak bisa menjelaskan alur proses. ✓ c. Bisa menjelaskan komposisi keseimbangan mesin-mesin produksi. 2. Penggunaan istilah pig tail dan snail wire ini sama, jika ada tipe yang berbeda buat istilah pig nail/snail wire tipe A dan tipe B saja. ✓ 3. Sebagai alat analisa gunakan diagram sebab akibat (diagram tulang ikan). ✓

ace
Perbaikan
02/08/23
toh

Surakarta, 26 Juli 2023

Penguji *26/07/23*
Wh

(Muas Turyono, S.Teks., M.M)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Perbandingan Pig Tail Type A dan Type B Terhadap Terjadinya Hairiness Pada Mesin Ring Spinning Rieter G33

Sesi / Bahasan : ke-1 / Pengajuan Judul TA

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-1 / pengajuan TA BAB 1,2,3,4 dan 5

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Pengajuan revisi pertama

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Pengajuan Tugas Akhir BAB 4

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Pengajuan revisi kedua

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Pengajuan TA BAB 1,2,3,4, dan 5

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pengajuan revisi pertama

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pengajuan revisi ketiga

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / ACC Tugas Akhir

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Pengajuan revisi kedua

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Pengajuan revisi ketiga

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / ACC Tugas Akhir

Mahasiswa : 2101031 - RIZNA NUR AZIZAH

Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan