

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SG**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Keterlambatan *Order Material*  
*Garment Men's Utility Work Pants style F0\*\*\*E***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ANGGIA ADINDA SYAKILA**

**NIM. 2103055**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SG**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Keterlambatan *Order Material*  
*Garment Men's Utility Work Pants style F0\*\*E***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ANGGIA ADINDA SYAKILA**

**NIM. 2103055**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI SG**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Keterlambatan *Order Material*  
*Garment Men's Utility Work Pants style F0\*\*E***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ANGGIA ADINDA SYAKILA**

**NIM. 2103055**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I: Kunto Antariksa, M.M.**

**Pembimbing II: Laily Nurfiana, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SG**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Keterlambatan *Order Material*  
*Garment Men's Utility Work Pants style F038E***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**ANGGIA ADINDA SYAKILA**

**NIM. 2003060**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**



**Kunto Antariksa, M.M.**

**Pembimbing II**



**Laily Nurfiana, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

Rita Istikowati, S.T., M.T  
NIP. 19800308200800320002

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.  
NIP. 195910251981031004

**Direktur**

**Tanggal**

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.  
NIP. 197211042001121001

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT karena atas berkat dan rahmat-Nya, penulisan laporan praktik kerja lapangan dengan judul “Analisis Penyebab Keterlambatan Order Material Garment Mens Utility Work Pants Style F0\*\*E” sebagai syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta ini dapat diselesaikan. Dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini tentu tidak lepas dari pengarahan dan bimbingan dari berbagai pihak. Maka dari itu rasa hormat dan terima kasih diucapkan kepada semua pihak yang telah membantu. Pihak-pihak yang terkait itu diantaranya sebagai berikut:

1. Orang tua yang selalu memberikan support, motivasi, dan doa.
2. Bapak Kunto Antariksa, M.M. dan Ibu Laily Nurfiana, S. Tr.Bns selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan bimbingan, arahan, serta inspirasi.
3. Ibu Agustina Indriastuti, S.Pd, selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT PB Tbk.
4. Bapak Budi Prastowo Aji, selaku mentor di Departemen *Merchandising* 32'DIV di PT SG
5. Seluruh staff *Merchandiser* PT SG yang terlibat dalam pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah memberikan informasi tentang proses produksi.
6. Teman-teman yang turut membantu dan membimbing dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Karena kebaikan semua pihak yang telah disebutkan tadi, laporan praktik kerja lapangan ini bisa diselesaikan dengan sebaik-baiknya. Oleh karena itu, saran dan kritik dari pembaca sangat diperlukan dalam penyempurnaan maupun perbaikan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat, wawasan dan Gambaran kepada pembaca.

Boyolali, 18 Juli 2023

Anggia Adinda S.

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR GAMBAR .....	iv
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.2.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.2.2 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data .....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.2 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	5
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.3.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.3.2 Uraian Tugas .....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.3.1 Permodalan .....	9
2.3.2 Pemasaran .....	11
2.4 Ketenagakerjaan .....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	13
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	21
3.2 Produksi .....	21

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	22
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	26
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	26
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	28
3.4 Pengendalian Mutu .....	29
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	29
3.4.2 Proses .....	31
3.4.3 Produk .....	31
BAB IV DISKUSI.....	34
4.1 Latar Belakang.....	34
4.2 Identifikasi Masalah.....	35
4.3 Pembahasan.....	43
BAB V PENUTUP .....	48
5.1 Kesimpulan .....	48
5.2 Saran .....	48
DAFTAR PUSTAKA.....	49
LAMPIRAN .....	51



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Stuktur Organisasi Departemen <i>Merchandising</i> .....	7
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin <i>Style F0**E Line 30</i> .....	23
Gambar 3. 2 <i>Flow Process Production</i> .....	24
Gambar 4. 1 Persentase <i>Actual Order Material</i> .....	41
Gambar 4. 2 <i>Fishbone Diagram</i> .....	44

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Komposisi Saham Anak PT PB Tbk .....	10
Tabel 2.2 Pemilik Saham .....	10
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan dan Jenis Kelamin.....	12
Tabel 3. 1 <i>Production Plan style F0**E</i> .....	20
Tabel 3. 2 Papan Monitoring .....	21
Tabel 3. 3 Jenis dan Jumlah Produksi <i>Style F0**E</i> .....	22
Tabel 3. 4 Jumlah dan Jenis Mesin yang digunakan .....	22
Tabel 3. 5 <i>Form</i> Perawatan Mesin Operator .....	28
Tabel 3. 6 <i>Form</i> Prawatn Mesin Mekanik .....	28
Tabel 3. 7 <i>Form</i> Perbaikan Mesin .....	29
Tabel 3. 8 Klasifikasi Cacat Produk di Departemen <i>Sewing</i> .....	32
Tabel 3. 9 Contoh Cacat Jahitan di Departemen <i>Sewing</i> .....	32
Tabel 4. 1 <i>Material Style F0**E</i> .....	35
Tabel 4. 2 <i>Lead Time Order Material</i> .....	36
Tabel 4. 3 <i>Order Plan Status Style F0**E</i> .....	37
Tabel 4. 4 Material Tidak Terlambat.....	41
Tabel 4. 5 Material Yang Datang Terlambat.....	42
Tabel 4. 6 <i>Lead Time Produksi Fabric</i> .....	43

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Data Distribusi Ketenagakerjaan PT SG

## RINGKASAN

Kementerian Perindustrian menyiapkan pendidikan vokasi yaitu Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo). Sebagai Institusi Pendidikan Tinggi Vokasi di bawah Kementerian Perindustrian, diharapkan lulusan yang dihasilkan dapat memenuhi kebutuhan tenaga kerja industri tekstil dan produk tekstil. Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan sebuah wadah bagi mahasiswa/mahasiswi untuk menerapkan teori-teori yang diterima pada saat proses pembelajaran di perkuliahan ke dalam dunia kerja yang sebenarnya di lapangan. Pelaksanaan PKL adalah bagian dari pendidikan sistemganda (*dual system*) yang merupakan inovasi pada program kampus AK Tekstil Solo yang dilaksanakan di akhir semester, dimana mewajibkan setiap mahasiswanya melaksanakan praktek kerja lapangan di Perusahaan atau Industri yang merupakan industri tekstil dan garmen mitra AK-Tekstil Solo sesuai dengan program studi masing-masing. PT PB Tbk merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri tekstil yang produksi utamanya beberapa pakaian dan beberapa variannya. PT SG merupakan salah satu anak perusahaan PT PB Tbk, PT SG berdiri pada tahun 2013 sebagai perusahaan yang bergerak di bidang industri garment apparel dengan memproduksi *woven garment* seperti *ultra light down, parka, dan winter bottom* serta produk *personal protective equipment (PPE/APD)* untuk pasar ekspor. Di PT SG sendiri keseluruhan jumlah tenaga kerjasebanyak 5.500 orang yang dibagi ke dalam tiga Gedung Tenaga kerja dibagi berdasarkan jenis kelamin, jabatan dan tingkat pendidikan. Untuk PT SG memproduksi pakaian seperti jaket, *outer*, pajamas dan memproduksi celana seperti *long pants, short pants, legging pants*. Salah satu produk yang saat ini dikerjakan adalah *long pants cargo* khususnya *style F038E*, dengan total produksi 104.000 pcs garmen. Di PT SG terdapat beberapa departemen yang membantu berjalannya proses produksi, antara lain yaitu departemen IE, *warehouse, sample room*, PPIC, dan *merchandising*. Salah satu departemen yang terdapat pada PT SG adalah departemen *merchandising*. *Merchandiser* garmen diartikan sebagai orang-orang yang mengurus barang jenis garmen (pakaian jadi maupun pelengkapannya), baik berdasarkan pesanan (*order* dari *buyer*) ataupun yang tidak berdasarkan pesanan. Selama melakukan praktik kerja lapangan di departemen *Merchandising* bagian *merchandiser* material, terdapat sebuah masalah yang sering terjadi pada bagian Material *Merchandiser* yaitu keterlambatan proses *order* material untuk *style F0\*\*E*. Dimana *style* tersebut harus dikirimkan sesuai dengan *lead time* yang sudah ditentukan. Sebagai contoh, *order receive* dari *buyer* tanggal 10 Februari 2023 dengan *prod type* PH1/PH2 maka material tersebut harus di *order* satu hari setelah *order* turun. Namun pada *actuality* terkadang material di *order* melebihi dari *lead time* yang ada hal ini akan berimbas pada mundurnya proses produksi itu dilakukan karena material yang akan di kerjakan belum *inhouse*. Setelah dilakukan analisis, dapat diketahui bahwa proses pembuatan *style F0\*\*E* terdapat masalah keterlambatan *order* material yang disebabkan oleh faktor mesin, metode, dan manusia. Selanjutnya, setelah analisis lebih lanjut dapat disimpulkan bahwa faktor penyebab terbesar yang menyebabkan masalah pada *style F0\*\*E*, terjadi dikarenakan faktor manusia. Hal itu dikarenakan adanya beban kerja staff mengalami *overload*, sehingga terjadi keterlambatan *order*. Penyelesaian yang dapat diambil untuk menyelesaikan permasalahan tersebut yaitu dengan melakukan pengawasan secara rutin terhadap kinerja staff.