

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Mesin Otomatis dan Manual pada Proses  
*Attach Hook & Eye* pada Bra Style 1900858**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**PUTRI WULANDARI**

**NIM. 2003048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Mesin Otomatis dan Manual pada Proses  
*Attach Hook & Eye* pada Bra Style 1900858**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**PUTRI WULANDARI**

**NIM. 2003048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Mesin Otomatis dan Manual pada Proses  
*Attach Hook & Eye* pada Bra Style 1900858**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**PUTRI WULANDARI**

**NIM. 2003048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1 : Rita Istikowati, S.T., M.T.**

**Pembimbing 2 : Irham Aribowo S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Analisis Mesin Otomatis dan Manual pada Proses  
*Attach Hook & Eye* pada Bra Style 1900858**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**PUTRI WULANDARI**

**NIM. 2003048**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**

**(Rita Istikowati, S.T., M.T.)**

**Pembimbing 2**

**(Irham Aribowo S.ST.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

## LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Mayesti Kurnianingtias S.T., M.Sc.)

NIP. 19920831 201901 2001

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

NIP. 19501025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

NIP. 19721104 200112 1001

## KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa penyusun panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan untuk memenuhi tugas dan kewajiban sebagai mahasiswa tingkat akhir yang menjalankan praktik kerja lapangan.

Dalam penyusunan laporan ini penyusun tak lepas dari bantuan dan bimbingan berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu dan Kakak saya yang telah memberi doa, dukungan, dan semangat
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. dan Bapak Irham Aribowo S.ST. selaku Dosen Pembimbing pembuatan laporan yang telah memberikan arahan kepada penulis dengan teliti dan keikhlasan dalam penyusunan laporan
5. Bapak dan Ibu Karyawan serta Staff PT Globalindo Intimates yang membantu dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan
6. Serta teman-teman seangkatan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang selalu memberi dukungan dan semangat

Pada akhirnya kritik yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan Praktek Kerja Lapangan ini berguna bagi semua pihak.

Surakarta, Juni 2022

Putri Wulandari



## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	6
DAFTAR ISI.....	8
DAFTAR TABEL .....	10
DAFTAR GAMBAR .....	11
DAFTAR LAMPIRAN .....	12
RINGKASAN .....	13
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Batasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Sistematika.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5 Kendala .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.6 Metode Pengumpulan Data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1.1 Lokasi dan Jalur Distribusi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Uraian Tugas.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.1 Permodalan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.2 Pemasaran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>



4.	<i>Cutting &amp; Molding</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.	<i>Input</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
6.	<i>Sewing Production</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
7.	<i>Packing</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1	Perencanaan Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2	Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2	Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2	Mesin dan Tata Letak .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.3	Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4	Pengendalian Kuantitas.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2	Proses .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3	Produk.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1	Latar belakang .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2	Identifikasi Masalah .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3	Pembahasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V	PENUTUP .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1	Kesimpulan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2	Saran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
	DAFTAR PUSTAKA.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
	LAMPIRAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi Tenaga Kerja .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3. 1 Pemakaian Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4. 1 Nilai Observasi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4. 2 Nilai Ekspetasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4. 3 Perhitungan <i>Chi Square</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Globalindo .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 2. 2 Peta Globalindo Intimates .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT Globalindo Intimates...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>defined.</b>	
Gambar 3. 1 <i>Flowchart</i> Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 2 <i>Bra</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 3 <i>Lingerie</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 4 <i>Panty</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 5 <i>Lay Out Style</i> 1900858 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 6 <i>Operation Breakdown</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 7 Barcode Identitas Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 8 Barcode Permasalahan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 9 Monitor <i>Downtime</i> GO-Mekanik .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 3. 10 <i>Form AQL Chart</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4. 1 Data <i>Defect Line</i> Merbabu.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4. 2 Data <i>Defect Line</i> Laboan Bajo .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4. 3 <i>Bra Style</i> 1900858 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Gambar 4. 4 <i>Defect Improper Sewing</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Globalindo Intimates

## RINGKASAN

PT Globalindo Intimates pertama kali didirikan pada tanggal 6 Desember 2007 dan disahkan pada tahun 2008. Pendiri PT Globalindo Intimates adalah Bapak Michael Halim sebagai direktur dan Ibu Teti Yani Hartono sebagai direktur operasional. Lokasi PT Globalindo Intimates di Jalan Jombor Poka, RT.01/RW.01, Jombor, Kec. Ceper, Kabupaten Klaten, Jawa Tengah 57465. PT Globalindo Intimates merupakan perusahaan yang berbadan hukum dengan bentuk Perseroan Terbatas (PT) dan perusahaan yang berstatus swasta nasional dengan permodalan berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). PT Globalindo Intimates merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *Garmen Manufacturing* khususnya pada produk *underwire*. Produk utama yang paling banyak diproduksi oleh PT Globalindo Intimates adalah Bra dan *Panties* untuk brand luar negeri. Sistem Produksi Perusahaan ini adalah *Make to Order* (MTO). PT Globalindo Intimates sampai dengan Januari 2022 memperkerjakan 3688 karyawan. PT Globalindo Intimates memproduksi salah satu bra style 1900858 dengan bahan utama *dull microfiber, spandex spacer, foam cup, strap, dan hook & eye*. Alur produksinya di mulai dari *order buyer, marketing, merchandiser, sample, warehouse, cutting, sewing, packing, dan finish good*. Adapun pengendalian mutu untuk menjamin agar hasil dari pelaksanaan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan dan memuaskan konsumen. Tujuan dari pengendalian mutu ini adalah agar tidak terjadi barang yang tidak sesuai dengan standar mutu yang diinginkan (*second quality*), sehingga dapat mengendalikan, menyeleksi, menilai kualitas, sehingga konsumen merasa puas dan perusahaan merasa tidak di rugikan. Pada proses produksi garmen, setiap tahapan proses dilaksanakan pengendalian mutu dari pihak *Quality Control (QC)*. Pada saat mengerjakan *Bra style 1900858* di sewing produksi *line* merbabu dan *line* laboan bajo terdapat perbedaan penggunaan mesin pada proses *attach hook & eye* dan *locking*. Dengan perhitungan menggunakan uji *Chi Square* untuk mencari nilai hitung dan nilai table pada data defect yang ada. Dan dari data yang ada ditemukan *defect improper sewing* atau jahitan tidak benar yang terdapat pada proses *attach hook & eye* tersebut. Dari perhitungan dapat disimpulkan bahwa mesin mempengaruhi hasil jahitan pada proses *attach hook & eye*.