

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Penyelesaian Masalah Gagal Pancing pada *Continuous Bobbin Feeding* di Mesin *Winding Murata 7-V* dengan *Fishbone Analisis*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FORTMONTY YUSMANDA PUTRI

NIM. 2101030

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Penyelesaian Masalah Gagal Pancing pada *Continuous Bobbin Feeding* di Mesin *Winding Murata 7-V* dengan *Fishbone Analisis*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FORTMONTY YUSMANDA PUTRI

NIM. 2101030

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Penyelesaian Masalah Gagal Pancing pada *Continuous Bobbin Feeding* di Mesin *Winding Murata 7-V* dengan *Fishbone Analisis*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FORTMONTY YUSMANDA PUTRI

NIM. 2101030

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Drs. Bambang Yulianto, M.M

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO**

Kasus Praktik: Penyelesaian Masalah Gagal Pancing pada *Continuous Bobbin Feeding* di Mesin *Winding Murata 7-V* dengan *Fishbone Analisis*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FORTMONTY YUSMANDA PUTRI

NIM. 2101030

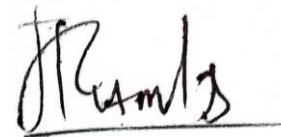
TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



**Drs. Bambang Yulianto, M.M
NIP. 19600710196011002**

Pembimbing II



**Irham Aribowo, S. ST
NIP. 19891007 201502 1001**

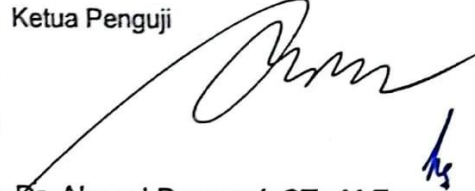
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

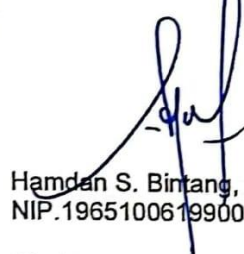
Ketua Penguji

Tanggal 03-08-2023


Dr. Ahmad Darmawi, ST., M.Eng
NIP. 197710132003121002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang



Tanggal 03-08-2023


Hamdan S. Bintang, ST, MM
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal

3/8 23



Ahmad Wimbo Helwanto, S.E., M.M
NIP. 197211042001121001

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Fortmonty Yusmanda Putri
Tempat/tanggal lahir : Tangerang, 18 April 2003
NIM : 2101030
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka. Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir ini bebas dari unsur plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun yang sesuai peraturan yang berlaku.

Surakarta, 27 Juni 2023



Fortmonty Yusmanda Putri
(2101030)

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Indiratex Spindo dengan judul kasus praktik "Penyebab dan Penyelesaian Terhadap Masalah Gagal Pancing pada CBF di Mesin *Winding Murata* 7-V " dengan lancar tanpa ada halangan suatu apapun. Laporan ini diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Industri dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penulisan laporan ini, penulis banyak mendapat dorongan semangat dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardhi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S Bintang, S.T., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Benang.
4. Bapak Bambang Yulianto, M.M. selaku Dosen Pembimbing 1 Tugas Akhir Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Bapak Irham Aribowo, S.ST. selaku Dosen Pembimbing 2 Tugas Akhir Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
6. Orang tua serta keluarga yang selalu memberikan doa serta dukungannya.
7. Serta pihak lain yang telah membantu menyelesaikan Laporan Praktik Lapangan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan ini, hal ini karena keterbatasan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, 27 Juni 2023

Penulis



Fortmonty Yusmanda Putri
(2101030)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	3
DAFTAR GAMBAR	5
DAFTAR TABEL	6
DAFTAR LAMPIRAN.....	Error! Bookmark not defined.
RINGKASAN.....	7
BAB I PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
1.2 Maksud dan Tujuan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Manfaat.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan .	Error! Bookmark not defined.
1.6 Batasan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.7 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
1.8 Kendala Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1. Bentuk dan Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Permodalan.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ...	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.

3.2.2 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Jenis - Jenis <i>Waste</i>	Error! Bookmark not defined.
3.2.5 Sarana Penunjang Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 Raw Material	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB 4 DISKUSI	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Batasan Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
4.4 Tujuan Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
4.5 Metode Penelitian ⁸	Error! Bookmark not defined.
4.5 Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Indiratex Spindo	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo.	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 1 Rencana Produksi Ring Spinning.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 2 Layout Mesin di Unit 2 PT Indiratex Spindo.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 3 Alur Proses Pemintalan Unit 2 PT Idiratex Spindo	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 1 Diagram Fishbone.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 2 Pipa CBF.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 3 Cutter CBF.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 4 Benang Nglokor/Benang terbelit di cop...	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 5 Small cop	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi tenaga kerja PT Indiratex Spindo **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan Karyawan PT Indiratex Spindo **Error! Bookmark not defined.**

Table 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.2.2 Tipe Mesin Unit 2 **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.2.4 Jenis-Jenis *Waste* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.3.1 Jadwal Perawatan Mesin **Error! Bookmark not defined.**

Table 4.1 Data Pengecekan CBF **Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan adalah kegiatan yang wajib ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester IV. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Indiratex Spindo dimana merupakan salah satu dari perusahaan tekstil yang terletak di Desa Randuagung KM 75 Kecamatan Singosari Kabupaten Malang. Didirikan pada tahun 1996 dan memulai usahanya pada tahun 1998. Di PT Indiratex Spindo terdapat 2 unit yang memproduksi 100% cotton, Unit 1 memproduksi benang *open end* dan unit 2 memproduksi benang *ring spinning*. Pada departemen *spinning*, alur proses pembuatan benang pada unit 2 dimulai dari penataan *lay down* di mesin *Blowing*, kemudian disuapkan ke mesin *Carding*, lalu dilakukan peregangannya di mesin *Drawing* yang dibagi menjadi dua yaitu *Drawing Breaker* dan *Drawing Finisher*, kemudian disuapkan ke dalam mesin *Roving*, dan selanjutnya diproses di mesin *Ring Spinning*, kemudian digulung di mesin *Winding* dan terakhir pengepakan di bagian *packing*. Saya dengan kendala yang ada telah menganalisa masalah yang terjadi pada proses *winding*, dimana masalah ini fokus pada komponen *Continuous Bobbin Feeding* (CBF) di mesin *winding Murata 7-V*. Pada mesin *Winding Murata 7-V* memungkinkan produksi benang yang kontinu dan tanpa putus. Mesin ini secara otomatis mengganti *cop* benang yang habis dengan *cop* benang baru, sehingga produksi benang dapat berjalan tanpa henti. Selama proses ini terdapat suatu masalah yang akan menjadi pokok pembahasan yaitu terjadinya gagal pancing pada komponen *Continuous Bobbin Feeding* (CBF) yang menyebabkan efisiensi waktu produksi menjadi menurun. Pada permasalahan kali ini faktor penyebab terjadinya gagal pancing pada *Continuous Bobbin Feeding* (CBF) adalah pengaruh dari kualitas benang ring yang tidak sesuai, *output ring spinning* yang tidak standar dan part - part mesin yang bermasalah. Maka dari itu perlu dilakukan pengecekan secara berkala, seperti menjaga kestabilan kualitas benang *ring spinning*, dan melakukan *maintenance* mesin secara rutin.