

DAFTAR PUSTAKA

- Afifuddin, Mokh. (2020). Analisis Penyebab Ketidakrataan *Sliver Carding* pada Mesin *Carding* JWF 1204 di Departemen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk. <https://jute.ak-tekstilsolo.ac.id/index.php/jurnal/article/view/25>, diakses pada tanggal 20 Juni 2023.
- Herwibowo, Muhammad Adjie (2019). Laporan Praktik Kerja Lapangan, Pengaruh *Wire Cylinder* Tumpul Terhadap Tingginya Angka U% Dan *Nep* Pada *Sliver Carding*. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta
- Kiswandono. (2019). *PENGARUH SETTING FRONT FIXED PLAT XLX DENGAN SILINDER DAN TOTAL DRAFT TERHADAP KETIDAKRATAAN SLIVER DAN JUMLAH NET/100 SQ*. <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/industri/article/download/940/839>, diakses pada tanggal 20 Juni 2023.
- Kusnadi, Bambang. (2023). *Power Point* Pembelajaran Mesin *Carding*. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
- Model JWF-FA201B Hongda. (2022). <https://m.indonesian.alibaba.com/p/detail/JWF-FA201B-Modle-JINGWEI-Brand-traditional-1600067818177.html?language=indonesian&redirect=1>, diakses pada tanggal 20 Juni 2023.
- Pahlephi, Rully Desthian. (2020). Mengenal *Fishbone* Diagram: Fungsi dan Cara Membuatnya. <https://www.detik.com/bali/berita/d-6471592/mengenal-fishbone-diagram-fungsi-dan-cara-membuatnya>, diakses pada tanggal 20 April 2023
- Paksi Wizurai. (2020). https://eprints.uny.ac.id/67194/4/BAB_II_PAKSI_WIZURAI%20jadi.pdf, diakses pada tanggal 1 Juli 2023
- Praktik Kerja Lapangan. Buku Pedoman. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kementerian Perindustrian, Jakarta. Diakses pada tanggal 6 Juni 2023
- PT Dan Liris (2023): Data Penggolongan Distribusi Kerja Unit *Spinning* I 2023. Personalia Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.
- PT Dan Liris. (2011). <https://emengstore.wordpress.com/profil-perusahaan/>, diakses pada tanggal 17 April 2023
- PT Dan Liris. (2023). Bentuk Struktur Organisasi *Spinning* I 2023. Personalia Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.
- PT Dan Liris. (2023). Data Jadwal *Preventive Maintenance Carding Spinning* I 2023. *Maintenance Carding* Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.
- PT Dan Liris. (2023). Data Mesin Unit *Spinning* I 2023. Personalia Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.
- PT Dan Liris. (2023). Data Sistem Pengupahan dan Fasilitas PT Dan Liris. Personalia Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.
- PT Dan Liris. (2023). Data Tingkat Pendidikan Karyawan *Spinning* I 2023. Personalia Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.
- Sadapotto, Andi Muh Ilmar (2020). Laporan Praktik Kerja Lapangan, Suatu Pengamatan kebersihan lingkungan dilihat dari hasil kualitas *Nep* pada

proses *Cotton* 100% mesin *carding* JWF 1203. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Seputar Tekstil, <http://seputar-tekstil.blogspot.com/p/carding.html?m=1>. diakses pada tanggal 20 Juni 2023.

Wahyu Hidayat, Dwi (2021). Laporan Praktik Kerja Lapangan, Pengaruh Kondisi *Wire Top Flat* pada Mesin *Carding* Meikin terhadap Jumlah *Neps*. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data *neps* mesin B2 sebelum dan sesudah dibersihkan

Data Neps mesin B2 sebelum dibersihkan				Data Neps mesin B2 sesudah dibersihkan			
n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²	n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²
1	81	4.4	19.36	1	41	1.2	1.44
2	80	3.4	11.56	2	40	0.2	0.04
3	70	-6.6	43.56	3	38	-1.8	3.24
4	74	-2.6	6.76	4	42	2.2	4.84
5	78	1.4	1.96	5	38	-1.8	3.24
Σ	383		83.2	Σ	199		12.8
\bar{x}	76.6			\bar{x}	39.8		
STD	4.5607			STD	1.78885		
CV%	5.95392			CV%	4.49461		

Sumber: Data quality control unit spinning I PT Dan Liris, Tahun 2023.

Lampiran 2 Data *neps* mesin B3 sebelum dan sesudah dibersihkan

Data Neps mesin B3 sebelum dibersihkan				Data Neps mesin B3 sesudah dibersihkan			
n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²	n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²
1	85	-2.2	4.84	1	37	-3.8	14.44
2	92	4.8	23.04	2	43	2.2	4.84
3	86	-1.2	1.44	3	41	0.2	0.04
4	91	3.8	14.44	4	42	1.2	1.44
5	82	-5.2	27.04	5	41	0.2	0.04
Σ	436		70.8	Σ	204		20.8
\bar{x}	87.2			\bar{x}	40.8		
STD	4.20714			STD	2.28035		
CV%	4.8247			CV%	5.5891		

Sumber: Data quality control unit spinning I PT Dan Liris, Tahun 2023.

Lampiran 3 Data U% mesin B2 sebelum dan sesudah dibersihkan

Data U% mesin B2 sebelum dibersihkan				Data U% mesin B2 sesudah dibersihkan			
n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²	n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²
1	7.32	0.09	0.00884	1	4.46	0.098	0.0096
2	7.03	-0.20	0.03842	2	4.39	0.028	0.00078
3	7.80	0.57	0.32948	3	4.16	-0.202	0.0408
4	6.96	-0.27	0.07076	4	4.38	0.018	0.00032
5	7.02	-0.21	0.04244	5	4.42	0.058	0.00336
Σ	36.13		0.48992	Σ	21.81		0.05488
\bar{x}	7.226			\bar{x}	4.362		
STD	0.34997			STD	0.11713		
CV%	4.84322			CV%	2.68529		

Sumber: Data quality control unit spinning I PT Dan Liris, Tahun 2023.

Lampiran 4 Data U% mesin B3 sebelum dan sesudah dibersihkan

Data U% mesin B3 sebelum dibersihkan				Data U% mesin B3 sesudah dibersihkan			
n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²	n	x	(x- \bar{x})	(x- \bar{x}) ²
1	7.94	-0.374	0.13988	1	4.27	0.064	0.0041
2	8.33	0.016	0.00026	2	4.15	-0.056	0.00314
3	7.90	-0.414	0.1714	3	4.04	-0.166	0.02756
4	8.59	0.276	0.07618	4	4.33	0.124	0.01538
5	8.81	0.496	0.24602	5	4.24	0.034	0.00116
Σ	41.57		0.63372	Σ	21.03		0.05132
\bar{x}	8.314			\bar{x}	4.206		
STD	0.39803			STD	0.11327		
CV%	4.7875			CV%	2.69305		

Sumber: Data quality control unit spinning I PT Dan Liris, Tahun 2023.

Lampiran 5 Proses pembersihan wire cylinder



Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 6 Proses pembersihan *stationary flat*



Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 7 Sikat kawat



Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 8 Cutter



Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 9 Data suhu dan RH mesin carding

3021 / FORM TEMP HUMIDITY

CLOCK / HUMIDITY TH308B

FM-5-03-EL-09-2-003

TEMPERATUR HUMIDITY CONTROL

STATION NO: Ck m/c

TEMPERATUR HUMIDITY CONTROL

STATION NO: Ck m/c

TANGGAL: 4/5/23

JAM	TEMP	RH	KETERANGAN	PETUGAS	VERIFIKASI
07.00					
09.00					
11.00					
13.00					
15.00	33.9	59			
17.00	33.7	61			
19.00	33	64			
21.00	32.4	66			
23.00	32.0	68			✓
01.00	31.5	70			✓
03.00	31.1	77			✓
05.00	31.0	72			✓

JAM	TEMP	RH	KETERANGAN	PETUGAS	VERIFIKASI
07.00					
09.00	30	67			
11.00	31	65			
13.00	32	64			
15.00	34	63			
17.00	34.7	66			
19.00	34	66			
21.00	31.6	68			
23.00	31.2	70			
01.00	30.6	71			
03.00	30.5	71			
05.00	30.2	73			
07.00	30.2	78			✓
09.00	30.7	77			✓

Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 10 Jadwal preventive maintenance mesin blowing dan carding


JPM BLOWING DAN CARDING

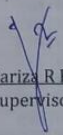
FM.S-01-MT.01-09.2-002

BULAN : APRIL 2023


TGL	BLOWING		CARDING		PARAF	KETERANGAN
	SCOURING	CLEANING	SCOURING	CLEANING		
1						
2						
3			B10			
4			B10			
5		ALL		ALL		
6						
7						
8						
9						
10			A6			
11			A6			
12	MINGCHENG	ALL		ALL		
13			B2			
14			B2			
15						
16						
17			A5			
18			A5			
19		ALL		ALL		
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26	RIETER	ALL		ALL		
27			B3			→ B5
28			B3			→ C5
29						
30						
31						

Mengetahui,


Karyono
Manager SP1


Fariza RR
Supervisor MTC

Dibuat oleh,


Tri Karyono
Supervisor MTC

Sumber: Data maintenance unit spinning I PT Dan Liris, Tahun 2023.

Lampiran 11 Mesin Uster Tester 3



Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 12 Mesin neps and trash indicator



Sumber: Dokumentasi pribadi, Tahun 2023.

Lampiran 13 Daftar mesin di unit *spinning* I PT Dan Liris

NO	NAMA MESIN	MERK	TYPE	BUATAN	TAHUN	JML.MESIN	KET.
	MESIN PRODUKSI						
1.	BLOWING RIETER	UNIFLOC	A.10	SWISS	1994	1	JALAN
		UNICLEAN	B.1	SWISS	1994	1	JALAN
		UNIMIX	B 7/3	SWISS	1994	1	JALAN
	BLOWING MING CHENG	ABO	AB-F. 101	TAIWAN	2009	1	JALAN
		FFB	MFC-E12	TAIWAN	2009	1	JALAN
		MC	MC-E01	TAIWAN	2009	1	JALAN
		AM	AM-E800	TAIWAN	2009	1	JALAN
		MCK	MCK-F12	TAIWAN	2009	1	JALAN
2.	CARDING ENGINE	RIETER C.50	AEROFEED	SWISS	1995	12 F	JALAN
		MING CHENG	CH-F1	TAIWAN	2009	8	JALAN
3.	DRAWING FRAME	TOYODA	DY-2C	JEPANG	1982	4 F	JALAN
		RIETER	SB-D11	JERMAN	2008	2 F	JALAN
		RIETER	RSBD-D40	JERMAN	2008	2 F	JALAN
		RIETER	RSB-D30	SWISS	2002/2001	2 F	JALAN
		RIETER	RSB-D30C	SWISS	2002/2001	2 F	JALAN
4.	SYMPLEX FLY FRAME	TOYODA	FL 16	JEPANG	1982	7 F	JALAN
		HONG YUAN	HY-429C	CHINA	2008	1F	JALAN
		TOYODA	FL 6	JEPANG	1975	2 F	JALAN
5.	RING SPINNING	TOYODA	RY	JEPANG	1976	46 F	JALAN
		TOYODA	RY	JEPANG	1982	36 F	JALAN
6.	CONE WINDER	MURATA	Q-PRO	JEPANG	2015	2 F	JALAN
		MURATA	Q-PRO	JEPANG	2014	1 F	JALAN
		MURATA	Q-PRO	JEPANG	2016	1 F	JALAN
		MURATA	MACH CONER	JEPANG	1984	1 F	JALAN
		MURATA	7-V FF	JEPANG	2000	1 F	JALAN
		MURATA	07-Nov	JEPANG	1990	5 F	JALAN
	MESIN PENDUKUNG						
1.	AIR COMPRESSOR	ATLAS COPCO	GA 55	BELGIA		1 UNIT	JALAN
		ATLAS COPCO	GA 37	BELGIA	1995	1 UNIT	JALAN
		ATLAS COPCO	GA 37	BELGIA	1990	1 UNIT	JALAN
		ATLAS COPCO	GA 37+	BELGIA	2016	1 UNIT	JALAN
2.	DRAAYER	INGERSOLD RAND	RS 200	USA	2000	1 UNIT	JALAN

NO	NAMA MESIN	MERK	TYPE	BUATAN	TAHUN	JML.MESIN	KET.
		ATLAS COPCO	FD-150	BELGIA	2016	1 UNIT	JALAN
3.	BALE PRESS	GAJAH		SOLO	1988	1 UNIT	JALAN
4.	AIR WASHER	FINE AIR		TAIWAN	2016	3 UNIT	JALAN
5.	ROVING STRIPPING		TM-2A			1 UNIT	JALAN

Sumber: Data personalia unit spinning I PT Dan Liris, Tahun 2023.

Lampiran 14 Spesifikasi material rayon



Sumber: Data quality control gudang material spinning PT Dan Liris, Tahun 2023.



FORMULIR


Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : BAGUS PRADITA
NIM : 2101035
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL :

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	<p>Perbaikan Tulisan secara keseluruhan dalam Perhitungan & buat komparasi berat dan panjang.</p> <p>Acc. di jelid ut.</p> <p> 31/7/2023</p> <p>Hamdan. S. Bintang</p>

Surakarta, 25/07/2023

Penguji


(Hamdan. S. Bintang)



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Bague Pradita
NIM : 2101035
Program Studi : Teknik Pemberton Benang
Judul Laporan PKL : Perawatan wire cylinder dan Stationary Flat rotor pada Mesin Coring Ming cheng di unit spinning 1 PT. DON LIRIS

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
①	klu bisa judulnya di lengkapi (berpengaruh ke kualitas fiber atau penyebab dan penyelesaiannya).
②	Ponditas agar akurat kater → pualas kompas, kori tegi Pendidikan (Tabel 2.1) kgn gulat dari Distribusi (Tabel 2.2) berbeda? → spin plan mesin yg dituliskan (Mesin roving dlm perhitungan 1,3 F topi di plan 1F thg produksi tak mencukupi
③	Pembertolan wire cylinder ds Stationary Flat, bukanya interval berapa lama thg hasilnya tetap terlusa baik.
④	Apa penyebab katernya cylinder wire ds top plat? -

Surakarta, 25 Agustus 2023.

Harrison Vilar
(Mahasiswa)

Surakarta, 25, 07, 23.
Penguji,
Harrison Vilar

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Analisis Faktor Penyebab serta Penyelesaian Wire Cylinder dan Stationary Flat Kotor yang Berpengaruh terhadap Kualitas Neps dan U% (Unevenness) pada Sliver di Mesin Carding Ming Cheng Type CH-F1 dengan Metode Fishbone

Sesi / Bahasan : ke-1 / Melakukan konfirmasi sebagai mahasiswa bimbingan Tugas Akhir dan bertanya mengenai sistem bimbingan
Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Menyampaikan topik permasalahan yang ingin dibahas pada Laporan Praktik Kerja Lapangan serta meminta arahan mengenai penulisan.

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Meminta rekomendasi dan arahan mengenai pengembangan terhadap data yang diambil untuk penyusunan BAB IV

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Mengajukan data pengujian Neps dan U% serta meminta arahan untuk penulisan selanjutnya pada BAB IV

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Mengajukan file BAB IV dan meminta arahan apabila ada revisi

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Mengajukan hasil revisi dari BAB IV yang sebelumnya telah diajukan

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Bertemu secara offline untuk konsultasi BAB I sampai V

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Mengajukan hasil revisi file Tugas Akhir BAB I sampai V yang sebelumnya telah diajukan

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Mengajukan hasil revisi terakhir dan ACC dari dosen pembimbing 1

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Melakukan konfirmasi sebagai mahasiswa bimbingan Tugas Akhir

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 9943011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / Mengajukan file Tugas Akhir BAB I sampai V kepada pembimbing 2

Mahasiswa : 2101035 - BAGUS PRADI TA **Dosen Pembimbing** : 9943011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / Mengajukan hasil revisi file Tugas Akhir BAB I sampai V yang sebelumnya diajukan
Mahasiswa : 2101035 - BAGUSPRADITA **Dosen Pembimbing** : 9943 011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / Meminta tanda tangan sebagai bukti ACC file Tugas Akhir dari dosen pembimbing 2
Mahasiswa : 2101035 - BAGUSPRADITA **Dosen Pembimbing** : 9943 011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan