

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Metode Pengelompokan Warna *Star White* Pada  
Pengendalian Kualitas Material Kain**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**Aditria Kusuma Wardani**

**NIM. 2103043**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Metode Pengelompokan Warna *Star White* Pada  
Pengendalian Kualitas Material Kain**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**Aditria Kusuma Wardani**

**NIM. 2103043**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Metode Pengelompokan Warna *Star White* Pada  
Pengendalian Kualitas Material Kain**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**Aditria Kusuma Wardani**

**NIM. 2103043**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M**

**Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES**

**Kasus Praktik: Metode Pengelompokan Warna *Star White* Pada  
Pengendalian Kualitas Material Kain**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**Aditria Kusuma Wardani**

**NIM. 2103043**

## **TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M

Pembimbing II



Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua penguji

Tanggal

 7/10/2023

Rita Istikowati, S.T., M.T.  
NIP. 19800308200800320002

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M  
NIP. 19592510 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M  
NIP. 19721104 200112 1 001

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis sampaikan kepada Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates. Praktik kerja lapangan merupakan salah satu syarat kelulusan program Diploma II program studi teknik pembuatan garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan praktik kerja lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik atas dukungan dari keluarga, khususnya orang tua penulis yang telah senantiasa memberikan semangat dan mendoakan penulis. Tidak hanya itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, sekaligus Dosen Pembimbing I
3. Ibu Mega Kumala Ratna, S.ST selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dalam proses penyusunan laporan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates.
4. Ibu Teti Yani Hartono selaku Pimpinan PT Globalindo Intimates yang telah memberikan kesempatan kepada mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates.
5. Bapak Benny Setyanto selaku Pembimbing laporan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates yang telah memberikan banyak saran bermanfaat.
6. Mr. Amila Srinath Jayathilaka selaku Pembimbing praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates.
7. Ibu Puji Purwaningsih selaku Pembimbing mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates.
8. Seluruh karyawan departemen QC *incoming* yang telah memberikan dukungan dan bantuan dalam proses pembuatan laporan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates

Penulis turut menyampaikan terimakasih kepada teman-teman terdekat yang telah memberi banyak semangat dan motivasi bagi penulis dalam pembuatan laporan

praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates. Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini masih memiliki banyak kekurangan, sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca guna menyempurnakan laporan praktik kerja lapangan ini. Penulis berharap laporan ini dapat berguna dan bermanfaat bagi penulis serta pembaca secara umum.

Surakarta, 16 Juli 2023

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a vertical stroke, positioned above the name.

Aditria Kusuma Wardani

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	6
RINGKASAN .....	7
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Metode Pengumpulan Data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Bagian Umum Perusahaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.5 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.5.1 Distribusi Tenaga Kerja .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.5.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.5.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2 Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.3 Proses Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>



3.3.2	Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4	Pengendalian Mutu.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2	Proses.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3	Produk.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV	DISKUSI.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1	Latar Belakang .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2	Identifikasi Masalah .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3	Pembahasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4	Penyelesaian masalah.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V	PENUTUP.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1	Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2	Saran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR	PUSTAKA.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Daftar pembeli .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.2	Distribusi tenaga kerja .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.1	Jenis dan jumlah mesin line ampera...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.1	Penyelesaian masalah.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.2	Palet warna <i>star white</i> dengan <i>color</i> model RGB	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen QC *Incoming* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 *Dashboard* pengendalian *line* produksi **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 Tata letak *line* ampera..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 Alur proses produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.4 Tampilan *dashboard Go-Mechanic* **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 Alat potong sample dan hasil potongannya **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 Standar warna dari CSI (*color solution international*) ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 *Bulk submit sheet*..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.4 Diagram *fishbone*..... **Error! Bookmark not defined.**

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) adalah salah satu kegiatan yang mendukung pembelajaran yang dilaksanakan di industri yang relevan dengan kompetensi mahasiswa sebagai bekal untuk memasuki dunia kerja yang sesungguhnya. Tujuan dari adanya praktik kerja lapangan ini adalah mengembangkan kemampuan, pengetahuan, dan keterampilan mahasiswa AK-Tekstil Solo. Praktik kerja lapangan dilakukan di PT Globalindo Intimates yang terletak di Jalan Jombor Pokak, RT01/RW01, Jayan, Jombor, Kec. Ceper, Kab. Klaten, Jawa Tengah 57465. PT Globalindo Intimates pertama kali didirikan pada tanggal 6 Desember 2007 dan disahkan pada tahun 2008. PT Globalindo Intimates adalah perusahaan swasta dengan pemodal dalam negeri yang merupakan perusahaan dibidang garmen khususnya pada garmen *underwear* atau pakaian dalam. PT Globalindo Intimates melakukan produksinya dengan sistem *cut, make, and trim* atau CMT yang artinya PT Globalindo Intimates hanya melakukan proses pada lantai produksi, sedangkan proses pra-produksi seperti pengembangan material, pembelian bahan baku, dan pembuatan desain akan dilakukan sendiri oleh pembeli. Distribusi hasil produk dari PT Globalindo Intimates akan dikirimkan 100% ekspor ke negara-negara luar seperti United States of America (USA), Korea, dan Perancis. Praktik kerja lapangan ini dilakukan selama 15 hari terhitung sejak tanggal 2 Mei 2023 sampai tanggal 16 Mei 2023 dengan waktu 6 (enam) hari kerja. Mata kuliah yang dipraktikkan mencakup seluruh kegiatan produksi yang dilakukan di industri seperti perencanaan produksi, proses produksi, pengendalian kualitas, serta pemeliharaan dan perbaikan mesin. Untuk menghasilkan produk dengan kualitas ekspor yang baik tentunya akan sangat diperlukan pengendalian kualitas mulai dari bahan baku, produk setengah jadi, hingga produk jadi. Pada pengendalian kualitas bahan baku akan dilakukan di departemen *quality control incoming*. Barang yang datang akan di kendalikan kualitasnya mulai dari material utama seperti kain dan cup busa hingga aksesoris pendukung seperti *hook&eye, strap, ringslet*, benang, dan motif. Barang yang datang akan disamakan dengan *bulk submission* yang sebelumnya telah dikirimkan oleh *supplier* untuk memastikan standar kualitas bahan baku. Tidak adanya standar khusus untuk setiap grup warna dalam proses pengelompokan warna menimbulkan perbedaan dalam satu kelompok warna, contohnya pada warna *star white*. Faktor yang paling berpengaruh untuk menyelesaikan permasalahan ini adalah faktor metode. Solusi penyelesaian untuk mengatasi permasalahan ini dapat dilakukan dengan penyusunan standar operasional prosedur proses pengelompokan warna dan pembuatan standar warna untuk setiap grup warna *star white*.