

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PSS 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Peel Off* Pada  
*Heat Transfer***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SYACHPUTRI AGDE SRIWANDIRA**

**NIM. 2103028**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PSS 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Pell Off* Pada  
*Heat Transfer***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

**Oleh:**

**SYACHPUTRI AGDE SRIWANDIRA**

**NIM. 2103028**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PSS 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Pell Off* Pada  
*Heat Transfer***

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SYACHPUTRI AGDE SRIWANDIRA**

**NIM. 2103028**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I: Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.**

**Pembimbing II: Laily Nurfiana, S.Tr. Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PSS 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Pell Off* Pada  
*Heat Transfer***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

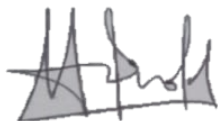
Oleh:

**SYACHPUTRI AGDE SRIWANDIRA**

**NIM. 2103028**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I:



(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.)

Pembimbing II:



(Laily Nurfiana, S.Tr. Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**



20-07-2023

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M  
NIP. 19591025 198103 1004

**Ketua Program Studi**

**Tanggal**

**Teknik Pembuatan Garmen**



02-08-2023

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M  
NIP. 19591025 198103 1004

**Direktur**

**Tanggal**

Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM  
NIP. 19721104 200112 1001

## KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah Yang Maha Esa, karena berkat rahmat dan karunia-nya sehingga penulis berhasil menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan. Laporan PKL ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan. Untuk itu pada kesempatan ini ucapan terima kasih disampaikan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M.Sc. dan Ibu Laily Nurfiana, S.Tr. Bns selaku Dosen pembimbing yang telah membimbing dalam penulisan laporan.
4. Anissa Budi Arti, selaku mentor selama menjalani praktik kerja lapangan di PT PB GO.
5. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan semangat.
6. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, Khususnya program studi Teknik Pembuatan Garment yang bersedia membantu dan mendukung dalam berdiskusi.

Dalam penulisan laporan ini tentunya tidak lepas dari kekurangan, baik dari segi kualitas maupun kuantitas. Sehingga diperlukan kritik dan saran yang membangun untuk meningkatkan kualitas penulisan selanjutnya. Penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat membantu bagi kemajuan serta perkembangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Surakarta, 8 Juli 2023

Syachputri Agde Sriwandira

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR GAMBAR .....	iv
DAFTAR TABEL .....	v
RINGKASAN .....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5 Kendala yang dihadapi dalam Praktik Kerja Lapangan ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah Perkembangan Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.1 Permodalan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3.2 Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

3.1.2	Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2	Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1	Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2	Jenis dan Jumlah Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.3	Mesin dan Tata Letak.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4	Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.5	Sarana Penunjang Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4	Pengendalian Mutu.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1	Raw Material .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2	Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4.3	Produk .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV	DISKUSI.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1	Latar Belakang.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2	Identifikasi Masalah .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3	Pembahasan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V	PENUTUP .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1	Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2	Saran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA	.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PSS ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 2.2 Chart perkembangan saham PT PBRX..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.3 *Flowchart* QC Raw Material.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.4 *Flowchart* QC Proses Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.5 *Flowchart* Produk ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.1 Defect Peel off heat transfer.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.2 Analisis Terjadinya Peel off Heat Transfer ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.3 Peletakan mold yang sesuai ..... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Jam kerja karyawan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja 2.....	PSS <b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.2 Tabel 2.3 Tabel Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja 2.....	PSS <b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.3 Tabel Distribusi Tenaga Kerja PSS 2.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.1 Proses Jaket.....	<i>Sewing</i> <b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.2 Jenis dan Jumlah Mesin di PSS2.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.3 <i>Checklist Maintenance Mesin Daily</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.4 <i>Form Maintenance Mesin</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.5 <i>Form Perbaikan Mesin</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu program yang wajib ditempuh oleh mahasiswa D2 di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil pada semester 4. Program PKL dilaksanakan bertujuan untuk memberikan mahasiswa kesempatan agar dapat mempraktikkan ilmu yang didapat selama belajar teori dan praktik di kampus, memperlihatkan secara langsung jalannya produksi garmen yang ada di Industri, dan memberi kesempatan mahasiswa untuk mengembangkan *skill* untuk menghadapi dunia kerja. Pelaksanaan PKL dilakukan di salah satu anak perusahaan yang dimiliki oleh PT PB yakni PT PSS 2. Perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT 01/RW 02, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Provinsi Jawa Tengah. Perusahaan yang menjadi penempatan mahasiswa dalam melakukan kegiatan PKL pada semester ini. Perusahaan diharapkan juga mendapatkan *feedback* dari kegiatan berupa ide-ide atau gagasan dari Mahasiswa dalam masa praktik kerja lapangan. Proses produksi yang dilakukan di PSS 2 meliputi penerimaan *order*, perencanaan produksi, penerimaan material, persiapan produksi, produksi (*sewing*), pengendalian produksi, *packing* hingga *finish good* dan siap untuk dikirim ke *buyer*. Latar belakang dipilihnya judul tersebut karena jumlah *defect peel off heat transfer* pada *box logo* merupakan jumlah *defect* terbanyak yang ada dalam proses *trial*. Ada 5 faktor penyebab dari permasalahan diantaranya faktor *machine*, faktor *material*, faktor *method*, faktor *man*, dan faktor *environment*. Dari analisis permasalahan ditemukan beberapa solusi yang dapat dilakukan untuk mengatasi permasalahan diantaranya pengecekan suhu mesin menggunakan termokabel, *termopaper*, dan *termolaser*. Untuk penyelesaian kedua dengan *training upgrade skill* untuk beberapa operator yang *skill*-nya masih kurang untuk mengerjakan proses *pressing* ini. Dengan melakukan hal tersebut, dapat menyebabkan risiko terjadinya permasalahan *peel off heat transfer*. faktor yang sering terjadi dan faktor yang mempengaruhi kualitas dari kasus *peel off* pada *heat transfer* adalah pada faktor *environment* karena faktor tersebut sering terjadi dan kurangnya kesadaran operator terhadap pemeliharaan dan perawatan mesin masing-masing sehingga masih banyak *product* yang *repair* dikarenakan faktor tersebut. Setelah dilakukan PKL, mahasiswa dapat mengetahui tentang proses turun *order* dari *buyer* dari awal hingga akhir. Salah satunya mengetahui proses *trial setting* dari *heat transfer* yang dibahas pada laporan ini