

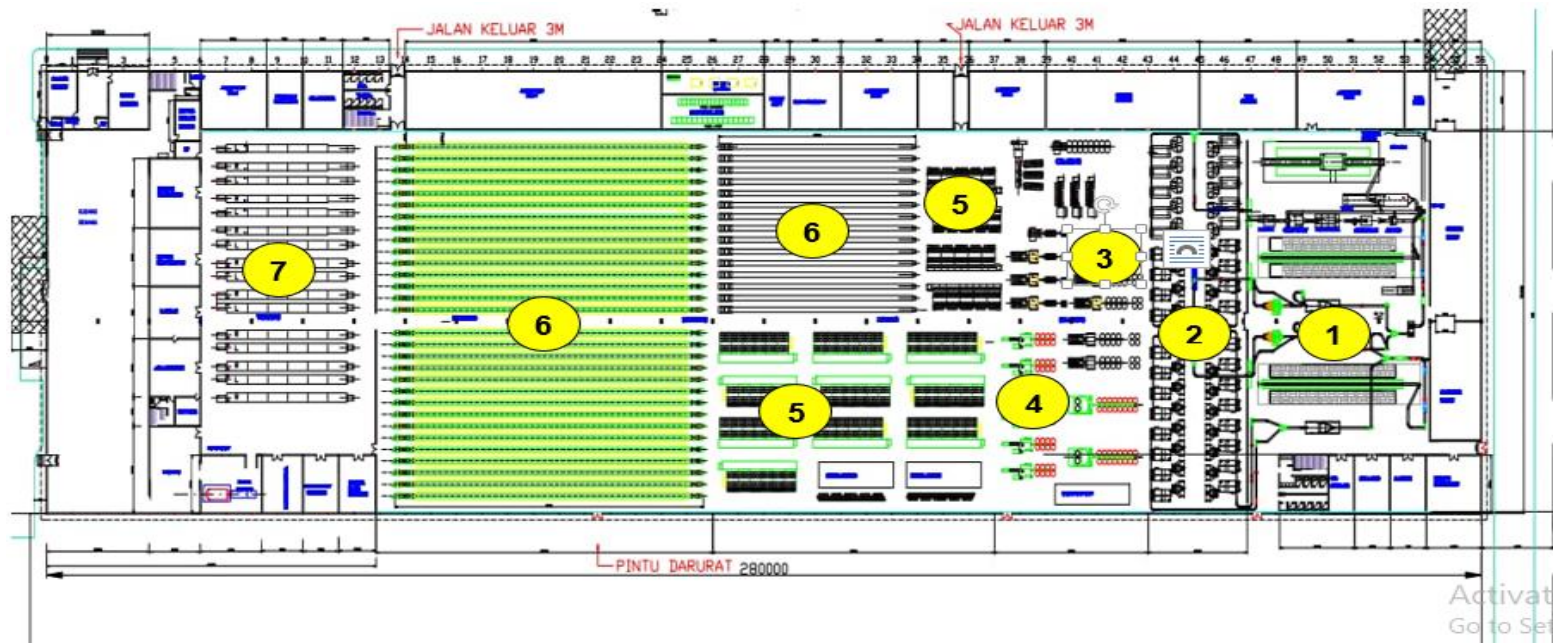
DAFTAR PUSTAKA

- Handoko, T. Hani. Dasar – dasar Manajemen Produksi dan Operasi. Cet.XVI; BPPE Yogyakarta,2011.
- L.Setiawan,M.Alriani. Analisis Pengendalian Proses Produksi dengan Metode Statistical Quality Control pada PT Estwind Mandiri Semarang. STIE Dharmaputra Semarang,2018.
- P.Dharma,S.Bintang,H.Pujianto,B.Yulianto,I.Prawidana.Penyelesaian Mechanical Fault di Mesin Ring Spinning dengan Pendekatan Pareto Diagram dan Fishbone. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,2022.
- PT PAMOR SPINNING MILLS. (2016). *pamor spinning*. Dipetik Februari 15, 2022, dari <https://pamorspinning.com/>:<https://pamorspinning.com/>
- PT Pamor Spinning Mills. (2018). Data Jumlah dan Pendidikan Karyawan PT Pamor Spinning Mills. Admin PT Pamor Spinning Mills,2023.
- PT Pamor Spinning Mills. (2018). Tunjangan dan Fasilitas Karyawan PT Pamor Spinning Mills. Admin PT Pamor spinning Mills,2018.
- PT Pamor Spinning Mills. (2023). Mesin di PT Pamor Spining Mills. MTC PT Pamor Spinning Mills,2023.
- PT Pamor Spinning Mills. (2022). Data Historis Apron Geser. Quality Control PT Pamor Spinning Mills,2022.
- PT Pamor Spinning Mills. (2022). Data Historis Hasil Pengetesan Benang Standar Harian. Quality Control PT Pamor Spinning Mills,2022.
- Uster Web News Buletin. (2013). Standar IPI Uster Tester Web Dunia. Uster Statistic 2013. Standart Quality Benang Carded & FMB,2013.

LAMPIRAN

LAMPIRAN

Lampiran 3 Lay Out Mesin PT Pamor Spinning Mills



Keterangan:

1. Mesin *Blowing*.

3. Mesin *Drawing Breaker*.

5. Mesin *Roving*.

7. Mesin *Winding*

2. Mesin *Carding*.

4. Mesin *Drawing Finisher*

6. Mesin *Ring Spinning*

Lampiran 4 Tabel Standar IPI Uster 2013

		USTER STATISTIC " BULETIN 2013" STANDART QUALITAS BENANG CARDED & FMB									
(CONES)		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
NO	NE.1	30 CDKN					30 CDWV				
		15%	25%	35%	50%	65%	15%	25%	35%	50%	65%
1	CV NE.	1.0	1.2	1.3	1.5	1.8	1.0	1.2	1.3	1.6	1.9
2	CV M %	13.6	14.1	14.6	15.2	15.8	14.3	14.9	15.3	16.0	16.7
3	U %	10.88	11.28	11.68	12.16	12.64	11.44	11.92	12.24	12.8	13.36
4	THIN - 50%	4	6	9	13	20	5	8	10	16	24
5	THICK + 50%	83	108	135	188	257	114	145	176	237	325
6	NEPS +200%	165	223	281	396	548	200	268	334	462	655
	IPI	252	337	425	597	825	319	421	520	715	1004
7	THIN - 30%	101	136	173	250	358	215	276	328	425	538
8	THICK + 35%	516	631	741	943	1180	742	919	1080	1377	1736
9	NEP +140%	612	806	987	1334	1749	1121	1360	1599	2040	2575
	IPI	1229	1573	1901	2527	3287	2078	2555	3007	3842	4849
10	HAIRINNESS	5.5	5.8	6.0	6.4	6.8	5.2	5.4	5.7	6.0	6.5
11	SYS / Gf	329.5	317.7	306.3	289.9	276.2	357.9	343.0	328.7	308.2	291.1
12	CV% SYS	7.6	8	8.3	8.9	9.5	7.7	8.1	8.5	9	9.6
13	EL %	5.5	6.2	6	5.8	5.4	6.3	6.0	7.5	5.5	5.1
14	cNtex	16.7	16.1	15.6	14.7	14.0	18.2	17.4	16.7	15.7	14.8
15	RKM	17.07	16.46	15.87	15.02	14.31	18.54	17.77	17.03	15.96	15.08
16	LBS	81	78	75	70	67	88	84	81	75	71
17	CSP	2424	2331	2241	2111	2003	2649	2531	2418	2256	2121
18	FMB	3803	3400	3044	2607	2267	4292	3772	3363	2813	2393

Sumber : Web Uster Buletin,2013



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Otniel Asah Putra Tamason
NIM : 2101048
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : "Kasus Praktik : Pengaruh Bottom Apron Geser pada Benang 30 CD K terhadap Kevakan IP1 (Thick, Thick.Neps)"

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	Cek dan revisi sesuai catatan di naskah
2	Definisi pemancangan benang
3	Ilustrasi drafting yg eas bagian → bgmn thick thin dpt terjadi thick thin → (PI) → spek cusu
4	Metode ambil data, tahapan cek keliling mesin manu yg apron geser → dst . . Ilustrasi posisi apron geser → tidak (gambar)
5	data thick thin nep dibandingkan dengan standar → grafik
6	latar belakang : cerita awal masalah → jarang diperhatikan, scoring (x sebulan)
7	Tabel checklist pengecekan dari hal yg disebut dari fishbone parameter, frekuensi pengecekan, part, nilai dll

Acc. Penguji 1 01/08/2023

Hasna Khairunnisa

Surakarta, 28 / 07 / 2023
Penguji,

(...Hasna Khairunnisa, M.Sc.)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Otniel Azim Putra Tumaron
NIM : 2101020
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Kasus Praktik : Pengaruh Bottom Apron Geser pada Benang
30 COKN terhadap Kenaikan IPI (Thin, Thick, Steps)

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	<ul style="list-style-type: none"> - Nama kampus di hal 10. perlu disebutkan. - Berjudul dan handal PKL disematikan.

Acc. 1/8/2023
[Signature]

Surakarta, 28/07/2023
Penguji,
[Signature]
Dr. Bambang Yulianto, M.M.



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792698 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir	: Pengaruh Bottom Apron Geser Pada Benang 30CEDAN Terhadap Kenaikan Jumlah RFI (T-hat, T-neck dan Negr)	
Sesi / Bahasan	: ke-1 / Pengajaran permasalahan yang ditemui di industri dan yang akan dibahas pada lapangan praktik kerja lapangan yaitu "tuntunya kualitas benang akibat bottom apron geser".	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-1 / Mengajukan ringkasan masalah yang akan diangkat pada laporan PKL serta dilanjutkan dengan memulai penulisan Laporan PKL	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 9943011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-2 / Pengajuan keseluruhan isi laporan kepada dosen 2 setelah mendapat persetujuan dari dosen 1 atas isi laporan, dilanjutkan dengan revisi dari dosen 2 mengenai penulisan, daftar pustaka, sumber gambar atau tabel dan penambahan rumusan masalah yang semula 2 menjadi 3 rumusan masalah	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 9943011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-2 / Mengajukan ringkasan atau gambaran tentang masalah yang akan diambil atau dibahas dalam laporan praktik kerja industri yaitu pengaruh bottom apron geser terhadap kualitas benang	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-3 / Acc atas keseluruhan isi laporan PKL dari dosen 2	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 9943011394 - VALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-3 / Memperfrase ringkasan masalah yang akan dibahas sebagai topik dalam laporan PKL	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-4 / Memulai penulisan latar belakang dan gambaran pembahasan tentang masalah yang akan diangkat	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-5 / Mengajukan judul untuk topik dalam pembuatan laporan praktik kerja lapangan	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-6 / Mengecek di perpustakaan dan repositori Ak Tekstil Solo, apakah judul yang diambil sudah pernah dibahas atau belum	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-7 / Mengupload judul yang ingin diambil dalam laporan PKL di web siakad Ak Tekstil Solo setelah pengecekan di repositori dan perpustakaan Ak Tekstil Solo serta atas persetujuan dosen Pembimbing	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-8 / Mengajukan BAB IV laporan PKL yang berisi latar belakang, identifikasi masalah, tujuan dan manfaat serta pembahasan	
Mahasiswa	: 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Merevisi BAB IV oada laporan PKL sesuai instruksi dosen pembimbing
Mahasiswa : 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Mengajukan Sekuruh isi laporan PKL dari BAB I sampai BAB V sesuai arahan dosen pembimbing
Mahasiswa : 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / Revisi pertama pada Isi Laporan PKL mulai dari penulisan, tata urutan, sumber gambar/tabel yg dimasukkan daftar pustaka Yg dari internet/buku/jurnal/tulisan/HRD. dokumen pribadi tidak perlu
Mahasiswa : 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / Revisi kedua untuk keseluruhan isi Laporan Praktik Kerja lapangan
Mahasiswa : 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / Revisi ketiga serta acc laporan PKL dari Dosbim 1
Mahasiswa : 2101048 - Otniel Adam Putra Tamason Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan