

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. (1998). Manual Book Instruction *Winding* Murata 7-5/Vss. Murata
- Das, A., Ishtiaque, S. M. and Parida, J. R. (2005). Effect of fiber friction, yarn twist, and splicing air pressure on yarn splicing performance. *Fibers Polym* (6), 72-78.
- Evans, James R., dan William M. Lindsay (2007). *Pengantar Six Sigma*. Jakarta: Salemba Empat.
- Putri, Nilda Tri. (2022). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Padang: Andalas University Press.
- Walujo, Djoko Adi., Titiek Koesdijati., dan Yitno Utomo. (2020). *Pengendalian Kualitas*. Surabaya: Scopindo Media Pustaka.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Jadwal pemeliharaan mesin PT Indiratex Spindo

Mesin	Perawatan	Jadwal Interval
<i>Blowing</i>	<i>Scouring</i>	1 Minggu
	<i>Cek bearing</i>	1 Bulan
	<i>Ganti Oli</i>	36 Bulan
	<i>Greasing</i>	6 Bulan
<i>Carding</i>	<i>Scouring</i>	1 Minggu
	<i>Ganti wire doffer</i>	3 Tahun
	<i>Ganti wire top flat, cylinder</i>	2 Tahun
	<i>Grinding</i>	6 Bulan
<i>Drawing</i>	<i>Scouring</i>	Setiap hari
	<i>Grinding top roll</i>	2 Bulan
	<i>Grinding bottom roll</i>	1,5 Tahun
	<i>Ganti karet top roll</i>	1,5 Tahun
	<i>Cek belt</i>	6 Bulan
<i>Roving</i>	<i>Scouring</i>	Setiap hari
	<i>Ganti top roll</i>	13 Bulan
	<i>Greasing bearing</i>	1 Bulan
	<i>Grinding top roll</i>	1,5 Bulan
<i>Ring Spinning</i>	<i>Scouring</i>	Setiap hari
	<i>Grinding top roll</i>	2 Bulan
	<i>Ganti top roll</i>	20 Bulan
	<i>Ganti apron roll</i>	18 Bulan
	<i>Ganti bottom apron</i>	12 Bulan
	<i>Oiling spindle</i>	6 Bulan
	<i>Ganti spindle tape</i>	18 Bulan
	<i>Greasing middle roll</i>	18 Bulan
	<i>Greasing top and bottom roll</i>	20 Bulan
	<i>Greasing screw road & peg tray</i>	15 Hari
	<i>Greasing jokey pulley</i>	12 Bulan
	<i>Greasing tin roll drum pulley</i>	4 Bulan
	<i>Greasing drive shaft</i>	20 Hari
	<i>Setting gripper bim</i>	3 Bulan
<i>Winding</i>	<i>Scouring</i>	1 Bulan
	<i>Oiling cradle bearing center</i>	6 Bulan
	<i>Open splicer & suction nozzle</i>	4 Bulan
	<i>Idle spindle</i>	Setiap hari
	<i>Housekeeping (cleaning) & auto doffer</i>	Setiap hari

Sumber: Mekanik unit 2, 2020

Lampiran 2 Data pengecekan kualitas RSS benang

Nomor Spindle	Nomor Sampel	Breaking Strength of Parent Yarn (N)	Breaking Strength of Spliced Yarn (N)	RSS	AVG. RSS
Pengecekan 5 Desember 2022					
1			-		
2	1	2.6	2.3	88%	89.52%
	2	2.5	2.4	96%	
	3	2.4	2.3	96%	
	4	2.7	2.1	78%	
3	1	2.4	2.4	100%	97.02%
	2	2.8	2.6	93%	
	3	2.1	2.0	95%	
	4	2.2	2.2	100%	
4	1	2.2	2.1	95%	86.42%
	2	2.2	1.8	82%	
	3	1.9	1.5	79%	
	4	1.9	1.7	89%	
5	1	2.3	1.5	65%	69.06%
	2	2.1	1.5	71%	
	3	2.6	1.8	69%	
	4	2.7	1.9	70%	
6	1	2.5	2.4	96%	94.00%
	2	2.0	2.1	105%	
	3	2.4	2.2	92%	
	4	2.4	2.0	83%	
7	1	2.2	2.4	109%	99.33%
	2	2.5	2.4	96%	
	3	2.3	2.0	87%	
	4	1.9	2.0	105%	
8	1	2.4	2.1	88%	90.39%
	2	2.4	2.1	88%	
	3	2.3	2.2	96%	
	4	2.2	2.0	91%	
9	1	2.3	2.1	91%	93.38%
	2	2.3	2.1	91%	
	3	2.2	2.2	100%	
	4	2.2	2	91%	
10	1	2	1.9	95%	87.42%
	2	2.3	1.9	83%	
	3	2.2	1.9	86%	
	4	2.1	1.8	86%	

Nomor Spindle	Nomor Sampel	Breaking Strength of Parent Yarn (N)	Breaking Strength of Spliced Yarn (N)	RSS	AVG. RSS
11	1	2.3	2.1	91%	91.25%
	2	2.4	2.3	96%	
	3	2.2	2	91%	
	4	2.3	2	87%	
12	1	1.8	1.5	83%	85.00%
	2	1.8	1.5	83%	
	3	2	1.8	90%	
	4	1.8	1.5	83%	
13	1	3	2.4	3	81.67%
	2	3	2.5	80%	
	3	3	1.9	83%	
	4	2.5	2.5	63%	
14	1	2.5	2.9	100%	89.65%
	2	3	2	116%	
	3	2.7	2.5	67%	
	4	3	2.5	93%	
15	1	3.1	2	65%	68.58%
	2	3	2	67%	
	3	3.2	2	63%	
	4	3.1	2.5	81%	
Pengecekan 6 Desember 2022					
16	1	2.9	2.4	83%	88.10%
	2	3	2.3	77%	
	3	2.8	2.7	96%	
	4	2.9	2.8	97%	
17	1	2.9	2.9	100%	90.25%
	2	2.5	2.1	84%	
	3	3.1	2.8	90%	
	4	3.0	2.6	87%	
18	1	2.8	2.5	89%	94.35%
	2	3.4	3.0	88%	
	3	2.9	2.8	97%	
	4	3.0	3.1	103%	
19	1	2.7	2.5	93%	88.95%
	2	3.2	2.8	88%	
	3	3.0	2.7	90%	
	4	2.8	2.4	86%	
20	1	3.2	2.7	84%	81.19%
	2	2.8	2.2	79%	

Nomor Spindle	Nomor Sampel	Breaking Strength of Parent Yarn (N)	Breaking Strength of Spliced Yarn (N)	RSS	AVG. RSS
	3	3.2	2.7	84%	
	4	3.1	2.4	77%	
21	1	3.0	2.1	70%	82.02%
	2	2.7	2.7	100%	
	3	3.1	2.6	84%	
	4	3.1	2.3	74%	
22	1	2.5	2.1	84%	83.29%
	2	2.6	2.0	77%	
	3	2.7	2.4	89%	
	4	3.0	2.5	83%	
23	1	2.6	2.6	100%	98.53%
	2	3.1	2.6	84%	
	3	2.9	3.1	107%	
	4	3.0	3.1	103%	
24	1	2.8	2.8	100%	91.94%
	2	3.1	2.3	74%	
	3	2.6	2.6	100%	
	4	3.1	2.9	94%	
25	-				
26	1	2.9	2	69%	63.15%
	2	2.9	1.7	59%	
	3	2.8	1.5	54%	
	4	2.8	2	71%	
27	1	3.0	2.5	83%	87.66%
	2	3.1	2.5	81%	
	3	3.0	3	100%	
	4	3.0	2.6	87%	
28	1	3.3	2.7	82%	82.17%
	2	3.1	2.6	84%	
	3	3	2.47	82%	
	4	3.1	2.5	81%	
29	1	2.9	2.1	72%	79.60%
	2	3.1	2.2	71%	
	3	2.4	2.1	88%	
	4	2.4	2.1	88%	
30	1	3.0	2.4	80%	86.38%
	2	2.8	2.3	82%	
	3	3.1	2.7	87%	
	4	2.7	2.6	96%	

Nomor Spindle	Nomor Sampel	Breaking Strength of Parent Yarn (N)	Breaking Strength of Spliced Yarn (N)	RSS	AVG. RSS
Pengecekan 7 Desember 2022					
31	1	3	2	67%	72.83%
	2	3.2	2.3	72%	
	3	2.9	2.4	83%	
	4	3	2.1	70%	
32	1	3.6	3.4	94%	90.07%
	2	3	3.1	103%	
	3	3.2	2.5	78%	
	4	3.2	2.7	84%	
33	1	2.5	2.3	92%	81.97%
	2	3.1	2.5	81%	
	3	3.0	2.3	77%	
	4	2.8	2.2	79%	
34	1	3.0	2.4	80%	82.36%
	2	3.2	2.6	81%	
	3	2.7	2.4	89%	
	4	2.9	2.3	79%	
35	1	3.0	2.4	80%	86.36%
	2	3.0	2.4	80%	
	3	2.8	2.5	89%	
	4	2.6	2.5	96%	
36	1	2.7	2.4	89%	83.83%
	2	3.0	2.0	67%	
	3	3.0	2.5	83%	
	4	2.8	2.7	96%	
37	1	2.8	2.1	75%	82.68%
	2	3.0	2.4	80%	
	3	2.8	2.7	96%	
	4	2.9	2.3	79%	
38	1	2.7	2.3	85%	81.03%
	2	3.0	2.4	80%	
	3	2.8	2.0	71%	
	4	3.2	2.8	88%	
39	1	3.2	3.2	100%	93.48%
	2	2.8	2.6	93%	
	3	3.2	2.8	88%	
	4	3.1	2.9	94%	
40	1	3.1	2.7	87%	88.20%
	2	2.6	2.5	96%	

Nomor Spindle	Nomor Sampel	Breaking Strength of Parent Yarn (N)	Breaking Strength of Spliced Yarn (N)	RSS	AVG. RSS
	3	3.4	2.5	74%	
	4	2.5	2.4	96%	
41	-				
42	1	2.6	1.9	73%	74.12%
	2	2.8	2.1	75%	
	3	2.9	2.4	83%	
	4	3.2	2.1	66%	
43	1	2.5	1.9	76%	85.63%
	2	2.7	2.1	78%	
	3	3.0	2.9	96%	
	4	2.7	2.5	93%	
44	1	2.7	2.4	89%	84.35%
	2	3	2.5	83%	
	3	3	2.4	80%	
	4	2.7	2.3	85%	
45	1	2.8	2.0	71%	73.21%
	2	3	2.3	77%	
	3	3	2.6	87%	
	4	3.1	1.8	58%	
Pengecekan 8 Desember 2022					
46	1	2.5	1.9	76%	80.07%
	2	2.7	2.3	85%	
	3	3	2.6	87%	
	4	2.9	2.1	72%	
47	1	2.3	1.8	78%	78.22%
	2	2.5	2.0	80%	
	3	2.6	2.2	85%	
	4	3.0	2.1	70%	
48	-				
49	1	2.5	2.1	84%	76.43%
	2	3	2.5	83%	
	3	2.9	1.5	52%	
	4	3	2.6	87%	
50	1	3.3	2.7	82%	90.56%
	2	2.9	2.4	83%	
	3	2.3	2.4	104%	
	4	3	2.8	93%	
51	1	3.0	2.5	83%	84.74%
	2	2.9	2.6	90%	

Nomor Spindle	Nomor Sampel	Breaking Strength of Parent Yarn (N)	Breaking Strength of Spliced Yarn (N)	RSS	AVG. RSS
	3	3.0	2.3	77%	
	4	2.8	2.5	89%	
52	1	2.5	2.5	100%	85.00%
	2	3.0	2.2	73%	
	3	3.0	2.4	80%	
	4	3.0	2.6	87%	
53	1	2.9	2.6	90%	82.81%
	2	2.8	2.3	82%	
	3	2.9	2.4	83%	
	4	3.0	2.3	77%	
54	1	2.9	2.5	86%	83.04%
	2	2.8	2.5	89%	
	3	3.0	2.4	80%	
	4	3	2.3	77%	
55	-				
56	1	2.7	2.6	96%	84.25%
	2	2.8	2.1	75%	
	3	2.8	2.4	86%	
	4	2.5	2	80%	
57	1	2.9	2.2	76%	81.55%
	2	2.9	2.6	90%	
	3	3.0	2.3	77%	
	4	2.5	2.1	84%	
58	1	2.7	2.5	93%	80.66%
	2	2.9	2.2	76%	
	3	2.0	1.6	79%	
	4	2.8	2.1	75%	
59	1	2.5	2	80%	80.17%
	2	2.6	2	77%	
	3	3	2.3	77%	
	4	3.1	2.7	87%	
60	1	3.0	2.4	80%	79.58%
	2	3	2.4	80%	
	3	3	2.5	83%	
	4	2.8	2.1	75%	

Sumber: Departemen QC PT Indiratex Spindo, Desember 2022



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki HajarDewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : FAHRI TRIWIDIYANTO
NIM : 2101041
Program Studi : T.P.B
Judul Laporan PKL : ANALISIS FAKTOR

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN

sel.
1/8 2023
[Signature]

Surakarta, 27/07/2023
Penguji,
[Signature]
BAMBANG YULIANTO



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Fahri Triwidianto
NIM : 2101041
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Analisis Faktor Penyebab dan Usulan Perbaikan Terhadap Turunnya Nilai RSS Benang CD 30 di Mesin Winding Murata J-3/V6 di PT Indiratex Spindo

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Organisasi Uraikan tugas berdasarkan struktur Organisasi Ketenagakerjaan Update tahun 2023
2.	
3.	Kaji Dasar Teorinya
4.	Spin Plan perhitungan tuliskan rumusnya
5.	Gunakan bahasa baku, kalimat efektif, perhatikan EYD Huruf Kapital, Miring, Tanda Baca.

Uji Perbaikan 1/8 - 2023


Sih Parmawati

Surakarta, 27/07/2023

Penguji,


(Dra. Sih Parmawati, MM)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir :
Analisis Faktor Penyebab dan Usulan Perbaikan Terhadap Turunnya Nilai *Retained Spliced Strength* (RSS) Benang CD 30 di Mesin *Winding* Murata 7-5/Vss PT Indirutex Spindo

Sesi / Bahasan : ke-1 / Konsultasi pengajuan topik yang akan di ambil sebagai bahan diskusi Tugas Akhir
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Menyampaikan data hasil penelitian yang didapatkan dan meminta rekomendasi cara pengolahan data
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Konsultasi untuk menentukan judul yang digunakan sebagai judul tugas akhir
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Konsultasi mengenai Bab IV yang telah di tulis
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Konsultasi hasil revisi Bab IV dan konsultasi penulisan bab I-III
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Konsultasi hasil revisi bab I-IV
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Konsultasi mengenai hasil cetak Bab I-V yang telah direvisi dan ACC tugas akhir
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Konsultasi hasil penulisan dari Bab I-II
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Konsultasi hasil penulisan dari revisi Bab I-II dan konsultasi Bab III
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Konsultasi hasil penulisan dari revisi Bab III dan konsultasi penulisan Bab IV-V
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / Konsultasi hasil revisi bab IV -V
Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto **Dosen Pembimbing :** 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / Konsultasi hasil revisi dengan cetak bab I-V dan ACC tugas akhir

Mahasiswa : 2101041 - Fahri Triwidiyanto

Dosen Pembimbing : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan