

DAFTAR PUSTAKA

- Furter, Ricard 2011. *Uster Quantum 3 Application Handbook*: Uster Technologies, <https://id.scribd.com/document/259945765/uster-countum-3>, diakses pada 2 Juni 2023 pukul 15.30
- Hana Prima Zakiyya, Endi Permata 2021. Sistem Penyatuan Benang Dengan Berbagai Ukuran Di Dalam Mesin Muratec Qpro Ex Untuk Memeriksa Kualitas Dan Membuat Benang Lebih Bagus Di Pt. Budi Texindo Prakarsa (Spinning Mill) <http://ejournal.ft.unsri.ac.id/index.php/avoer/article/view/869> diakses pada 4 Juni 2023 pukul 17.00
- Prof. H. R. Shah, Ms. Madhuri V.Kakde. Cotton Contamination - Its Sources & Remedial Measures, <https://texprocil.org/informationcorner/44a57be390577d2d559bf6cefab795aa.pdf>, diakses pada 6 Juni 2023 pukul 13.30
- Profil Perusahaan
<https://lh5.googleusercontent.com/p/AF1QipOZBMGKgUes3eDmGZpqG2VO-uVWvUbNGEpkwch=w426-h240-k-no> diakses pada 8 Juni 2023 pukul 13.00
- Ilustrasi prinsip kerja *Yarn Clearer Uster Quantum*. Furter, Ricard 2011. *Uster Quantum 3 Application Handbook*: Uster Technologies, <https://id.scribd.com/document/259945765/uster-countum-3> diakses pada 10 Juni 2023 pukul 15.30
- Serat asing *selulose* pada benang. Furter, Ricard 2011. *Uster Quantum 3 Application Handbook*: Uster Technologies, <https://id.scribd.com/document/259945765/uster-countum-3> diakses pada 10 Juni 2023 pukul 15.30
- Kontaminasi *Dirtiness*. Furter, Ricard 2011. *Uster Quantum 3 Application Handbook*: Uster Technologies, <https://id.scribd.com/document/259945765/uster-countum-3> diakses pada 12 Juni 2023 pukul 17.30
- Kontaminasi *Pieces of vegetable*. Furter, Ricard 2011. *Uster Quantum 3 Application Handbook*: Uster Technologies, <https://id.scribd.com/document/259945765/uster-countum-3> diakses pada 13 Juni 2023 pukul 15.30
- Yarn Clearer Uster Quantum*
<https://www.indiantextilemagazine.in/wp-content/uploads/2015/06/Uster-Quantum3-pic-1.jpg> diakses pada 9 Juni 2023 pukul 15.00
- Tabel Jenis dan Tipe Mesin. MTC PT Tantra Textile Industry, 2023
- Tabel Jumlah Mesin. MTC PT Tantra Textile Industry, 2023

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data yarn fault tiap shift selama 10 hari

	Length (Km)	YF	N	S	L	T	CP	CM	CCP	CCM	PF	FD	PP	YF (100 KM)
Hari 1	Shift 1	9542.6	117	378	228	78	4	35	56	131	47	6194	2226	99.5
	Shift 2	8987.4	138	450	182	44	1	27	12	65	3	5505	636	78.6
	Shift 3	10927.6	119	366	255	31	1	8	13	57	0	6629	884	76.5
Hari 2	Shift 1	10342	120	417	188	72	0	4	10	47	0	7172	826	85.6
	Shift 2	10467.2	168	464	265	50	5	16	12	61	0	6851	888	83.9
	Shift 3	10854.4	91	347	280	33	3	15	16	83	0	6700	800	77.1
Hari 3	Shift 1	10591.2	119	459	212	17	0	7	15	28	0	6177	928	75.2
	Shift 2	11121.4	151	404	273	32	0	3	8	22	1	6573	694	73.4
	Shift 3	10133.6	93	449	295	104	3	22	21	71	0	7982	639	95.5
Hari 4	Shift 1	10715.2	108	366	238	42	3	5	17	43	0	6393	786	74.7
	Shift 2	11209.2	133	393	263	37	2	12	11	45	0	5614	675	64.1
	Shift 3	11025.8	140	436	392	58	3	7	16	30	0	6341	840	74.9
Hari 5	Shift 1	10408	165	554	292	31	1	11	15	50	0	5273	719	68.3
	Shift 2	11502.2	126	343	270	21	2	5	12	26	0	5734	624	62.3
	Shift 3	10101.2	123	346	243	58	3	13	13	35	1	6200	610	75.7
Hari 6	Shift 1	10387	117	408	296	25	2	7	10	24	0	5308	613	65.6
	Shift 2	11399.6	130	412	314	40	4	17	24	93	2	5265	642	60.9
	Shift 3	10213.4	150	453	301	35	3	11	23	82	0	5356	627	68.9
Hari 7	Shift 1	10811.6	202	578	289	21	0	10	14	37	0	5266	802	66.8
	Shift 2	11234.4	178	458	313	34	4	4	16	61	1	5432	578	63.0
	Shift 3	10711.2	104	416	362	45	3	10	17	80	0	4802	618	60.3
Hari 8	Shift 1	10841	142	618	363	21	0	36	10	86	0	5441	689	68.3
	Shift 2	11593	118	425	287	32	2	16	14	55	0	5110	798	59.1
	Shift 3	10600.8	78	351	286	79	4	22	32	275	1	4863	918	65.2
Hari 9	Shift 1	10883.2	112	405	316	20	0	9	12	43	2	5076	1000	64.3
	Shift 2	11406.4	152	441	353	36	0	4	13	39	0	5723	1080	68.7
	Shift 3	10156.6	118	363	271	40	1	5	6	51	0	5957	926	76.2
Hari 10	Shift 1	10728.4	8712	119	465	52	2	42	19	132	0	6676	889	81.2
TOTAL	Length (Km)	YF	N	S	L	T	CP	CM	CCP	CCM	PF	FD	PP	
	298895.6	216101	3631	11965	7943	1188	56	383	457	1852	58	165613	22955	

Sumber: Monitor mesin uster quantum 3



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Maslang Aritath

NIM : 2101027

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Kasus praktik : Memperbaiki efisiensi Benang 06 10 0.32 - 55 CF

Dengan cara Menekan kontaminasi foreign fiber dan paper Mesin Winding

di Pr. Tantra textile industry

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	Kementrian Kementerian

Acc dijilid

Bambang Yulianto 31/7/2023

Surakarta, 25/07/2023,

Penguji,
Bambang Yulianto
(Drs. Bambang Yulianto, M.M.)



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Mastang Rifath
NIM : 2101027
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : "Kasus praktik: Memperbaiki Efisiensi Benang OC100-32-55 CF Dergongora Menekan Kontaminasi Foreign Fiber Dark pada Mesin Winding di PT. Tantra Textile Industry"

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	<p>- Perbaiki Tulisan selam keseluruhan.</p> <p>- Buat komposisi satuan berat & panjang di poshitekan . sp.</p> <p>- Di buat ketegai kesalahan Benang</p> <p><i>Ale cekah dapat di nilai kea 20/7/2023</i></p>

Surakarta, 25/07/2023

Penguji

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.

**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir	: Memperbaiki Efisiensi Benang OC 10 0.32-55 CF Dengan Cara Menekan Kontaminasi Foreign Fiber Dark Pada Mesin Winding di PT Tantra Textile Industry	
Sesi / Bahasan	: ke-1 / Memaparkan topik permasalahan yang ingin dibahas pada laporan praktik kerja lapangan dan meminta bimbingan terkait metode penelitian yang digunakan untuk mengatasi permasalahan tersebut, serta berdiskusi mengenai langkah yang perlu diambil kedepannya, serta data-data yang perlu diperoleh.	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-2 / pengajuan topik permasalahan yang ingin dibahas pada laporan praktik kerja lapangan dengan dosen pembimbing 2	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-3 / Update progres dengan penyampaian data yang telah diperoleh yaitu selama 10 hari 28 kali proses produksi, dan konsultasi mengenai kendala yang dihadapi selama penyusunan laporan yaitu mengenai fokus mesin produksi yang ingin dibahas. kemudian juga penyamaan persepsi sudut pandang dengan pembimbing terhadap permasalahan yang ingin dibahas.	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-4 / Konsultasi bimbingan dengan menyampaikan bab 4 yang telah diperbaiki sekaligus bab 5.	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-5 / bimbingan bab 4 yang telah disusun sesuai saran dari pembimbing sekaligus perbaikan kesalahan, dan juga konfirmasi dengan pembimbing terkait judul yang ingin dibahas pada laporan praktik kerja lapangan.	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-6 / Revisi bab 4 dan 5 yang sebelumnya telah diajukan, dan juga lanjut mengerjakan ke bab 1, 2 dan 3	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-7 / Bimbingan bab 1, 2, 3, 4, dan 5 serta perbaikan kesalahan	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-8 / bimbingan secara online dengan revisi bab yang sebelumnya sudah diajukan dan juga ACC laporan praktik kerja lapangan	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-9 / bimbingan laporan praktik kerja lapangan yang telah disusun	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan		
Sesi / Bahasan	: ke-10 / Bimbingan terkait penyusunan powerpoint serta konsultasi mengenai materi ppt yang baik dan benar	
Mahasiswa	: 2101027 - MASLANG RIFATH	Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO
Tidak ada data percakapan		

Sesi / Bahasan : ke-11 / Bimbingan terkait praktik presentasi yang baik dan benar
Mahasiswa : 2101027 - MASLANG RIFATH **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / bimbingan dan revisi bab 4 berupa masukan terhadap metode penelitian yang digunakan yaitu diagram fishbone perbaikan subjek predikat dan objek pada kalimat.
Mahasiswa : 2101027 - MASLANG RIFATH **Dosen Pembimbing** : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / Bimbingan dan revisi bab 5, dengan masukan pada bagian saran untuk mencantumkan usulan perbaikan yang diperoleh dari hasil pengamatan untuk dicantumkan pada bagian saran. dan juga Acc Laporan
Mahasiswa : 2101027 - MASLANG RIFATH **Dosen Pembimbing** : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng

Tidak ada data percakapan