

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus Praktik: Analisis *Defect Soil* (Kotor) pada *Panty Style* LHWP

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

KULYA SALSA BILLA

NIM. 2103017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus Praktik: Analisis *Defect Soil* (Kotor) pada *Panty Style* LHWP

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

KULYA SALSA BILLA

NIM. 2103017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus praktik: Analisis *Defect Soil* (Kotor) pada *Panty Style* LHWP

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

KULYA SALSA BILLA

NIM. 2103017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing II : Winarsih, S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus praktik: Analisis *Defect Soil* (Kotor) Pada *Panty Style* LHWP

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Oleh:

KULYA SALSA BILLA

NIM. 2103017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Winarsih S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Mayesti Kurnianingtias, M.Sc
NIP. 19920831 201901 2 001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M
NIP. 19501025 198103 1 004

Tanggal

Direktur

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001

Tanggal

KATA PENGANTAR

Puji syukur selalu terpanjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa telah melimpahkan rahmat dan hidayah serta karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan lancar. Kepada orang tua yang tercinta, terimakasih atas doa, semangat dan dukungan yang kalian berikan. Penulis menyadari bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak terlepas dari dukungan, bantuan, arahan, masukan serta bimbingan dari berbagai pihak, untuk itu saya ucapkan terima kasih banyak kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Progam Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M.Sc. selaku pembimbing pertama yang telah bersedia meluangkan waktu dan memberikan arahan sehingga dapat menyelesaikan laporan PKL ini.
4. Ibu Winarsih S.Pd. selaku pembimbing kedua yang telah bersedia meluangkan waktu dan membeikan arahan sehingga dapat menyelesaikan laporan PKL ini.
5. Ibu Teti Yani Hartono selaku Direktur PT Globalindo Intimates.
6. Ibu Puji Purwaningsih sebagai *manager* HRC serta pembimbing mahasiswa Ak- Tekstil Solo selama PKL di PT Globalindo Intimates.
7. Bapak Amila Srinath Jayathilaka sebagai *Manager* IE PT Globalindo Intimates serta sebagai pembimbing mahasiswa saat di lapangan.

Terimakasih banyak kepada seluruh pihak yang telah membantu penyusunan laporan ini. Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini jauh dari kata sempurna, oleh karena itu kritik dan saran dari semua pihak yang bersifat membangun selalu diharapkan demi kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, 6 Juni 2023



Kulya Salsa Billa

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.5 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Permodalan	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian proses produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata letak.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Simpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi tenaga kerja	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.1 Penggunaan mesin <i>line</i> Ubud	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.2 Proses operasi perakitan garmen (<i>party</i>)	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.3 Jadwal pemeliharaan mesin.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 <i>Line</i> dengan <i>defect soil</i> tertinggi.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.2 Data <i>defect</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.3 Setelah perbaikan	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Globalindo Intimates **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.1 Produk *panty* tampak depan **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.2 Produk *panty* tampak belakang **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.3 Tata letak mesin departemen *cutting*. **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.4 Tata letak mesin *line* Ubud **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.5 Diagram alir proses *cutting* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.6 Diagram alir proses *sewing* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.7 *Barcode* mesin **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.8 *Barcode* masalah mesin **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.1 *Defect soil* disebabkan oleh karat **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.2 *Defect soil* disebabkan oleh mesin kotor **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.3 *Defect soil* disebabkan oleh keringat operator **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.4 Diagram *fishbone* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.5 Penggunaan sarung tangan **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.6 Penempatan produk **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.7 Penempatan aksesoris **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.8 Penempatan kotak *elastic* **Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

PT Globalindo Intimates berdiri pada tanggal 06 Desember 2007. PT Globalindo Intimates didirikan untuk memenuhi kebutuhan *export brand underwear* di berbagai negara. PT Globalindo Intimates berdomisili di Jalan Jombor-Pokak RT 01 RW 01 Desa Jombor, Kecamatan Ceper, Kabupaten Klaten, Jawa Tengah 57465. PT Globalindo Intimates memiliki *buyer* tersendiri berdasarkan *brand* yang telah melakukan kerja sama dengan PT Globalindo Intimates untuk memenuhi kebutuhan ekspor *brand underwear* diberbagai negara, seperti Korea, USA, dan Prancis. PT Globalindo telah memiliki *buyer*, berdasarkan *brand* yang telah bekerja sama seperti *brand* Vanity Fair, Zenith, AAI, Fila, Levis, Wolf, AOI. Jumlah tenaga kerja di PT Globalindo Intimates tahun 2023 berjumlah 3252 orang. Pengupahan berdasarkan pada keputusan Gubernur Jawa Tengah, sesuai dengan UMK Kabupaten Klaten. Kegiatan yang dilakukan dalam proses pengendalian produksi meliputi kegiatan sebelum produksi, selama produksi, dan setelah produksi. Salah satu jenis produk yang diproduksi PT Globalindo dari *buyer* Levis style LHWP jenis produk *panty*, style tersebut diproduksi tanggal 10 Februari hingga 20 April 2023. Jenis mesin yang digunakan untuk membuat *panty style* LHWP adalah *Single needle*, *overlock*, *interlock*, dan *bartack*. Pengendalian mutu di PT Globalindo Intimates dilakukan di setiap proses produksi seperti, pengendalian mutu *raw material*, proses dan produk. Pengendalian mutu sebagai suatu aktivitas yang dilakukan oleh perusahaan dalam menjamin segala proses produk. Saat praktik kerja lapangan berfokus di salah satu permasalahan yaitu *soil* (kotor) dikarenakan presentase *defect soil* (kotor) di PT Globalindo Intimates tergolong tinggi. Pada tanggal 13-25 Maret 2023 ditemukan bahwa terdapat satu line yang mengalami *defect soil* tertinggi yaitu *line* Ubud sebanyak 16.8% dalam 11 hari. *Defect soil* dapat mengurangi kualitas material (kain) dan dapat menghambat proses produksi, permasalahan ini timbul karena beberapa faktor yaitu faktor *machine*, faktor *man*, faktor *method*, dan faktor *environment*. Faktor yang paling berpengaruh adalah faktor *machine*, karena kurang perawatan mesin dan kebersihan mesin. Solusi dari faktor *machine* tersebut adalah pembersihan mesin saat jam sepuluh pagi harus dilakukan dengan sebaik baiknya oleh operator, *supervisor* harus bersikap tegas kepada operator agar lebih peduli dengan kebersihan mesin dan memiliki rasa tanggung jawab untuk saling menjaga kualitas produk tidak semata-mata hanya fokus terhadap target. Faktor *man* dikarenakan operator kurang disiplin dalam beberapa hal yaitu tidak memakai sarung tangan, tidak menaruh produk kedalam *box*, serta teknik pengoperan komponen yang kurang tepat, solusi dari faktor *man* adalah pihak perusahaan membuat SOP tertulis agar operator lebih disiplin. Faktor *method* dikarenakan tidak ada kotak aksesoris sesuai dengan prosedur kerja yang benar, solusi dari permasalahan tersebut yaitu tim mekanik menyediakan kotak aksesoris untuk menjaga aksesoris tetap bersih dan terlindungi. Faktor *environment* dikarenakan meja mesin yang berdebu solusi dari permasalahan tersebut yaitu operator melakukan pembersihan rutin di area produksi secara disiplin. Setelah melakukan upaya untuk meminimalisir masalah *defect soil* di *line* Ubud didapatkan data *defect soil* sebanyak 8.3% dalam satu minggu.

