

DAFTAR PUSTAKA

- Dewanti, G. K., & Putra, M. F. (2019). Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Mesin Printing Amplas Kertas. *Jurnal Optimasi Teknik Industri Vol. 1 No. 2*, 1-5.
- Diwani, S. (2022). Upaya Peningkatan Produktivitas Mesin Palet G191A. Tugas Akhir tidak dipublikasi, AK-Tekstil Solo.
- Erni, N., & Maulana, A. F. (2012). Pengukuran Kinerja Mesin Produksi dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness pada PT. Cahaya Sakti Abadi. *Jurnal Inovasi Volume 8, Nomor 2*.
- Eunike, A. et al. (2021). *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan*. Malang: UB Press.
- Febriyanti, D. d. (2022). Analisis Efektivitas Mesin Welding di PT XYZ dengan Metode Overall Equipment Effectiveness. *Serambi Engineering Volume VII, NO.3*, 3365-3374.
- Firmansyah, M. M. (2015). Analisis Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losses pada Mesin Pencelupan Benang (Studi Kasus PT. Pismatex Textile Industry). *Industrial Engineering Online Journal, vol.4, no.4*.
- Habib, A. S. (2012). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Pedoman Perbaikan Efektivitas Mesin CNC Cutting. *Jurnal Teknik Pomits, Vol 1 No 1*, 1-6.
- Hermanto. (2016). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness pada Divisi Painting di PT. AIM. *vol. 17*, 97-106.
- Ihsan, K. M., & Nugroho, Y. A. (2022). ANALISIS PERAWATAN MESIN SIZING MENGGUNAKAN METODE TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE PADA PT URW. *Cakrawala Ilmiah Vol.1, No 12*, 3512.
- Moenir, H. (2006). *Manajemen Umum di Indonesia*. Jakarta: PT. Bumi Aksara.
- Nakajima, S. (1988). *Introduction to Total Productive Maintenance (TPM)*. Productivity Press, Portland, OR.
- Nursanti, I. (2014). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai Availability Mesin. *pp, 96-102*.
- Pradana, D. A. (2020). Analisis Maintenance Productivity pada Mesin Steel VMI untuk Menghitung Overall Equipment Effectiveness. *media Ilmiah Teknik Industri Vol.19, No.2*, 175-184.
- Rahmadani, D. F. (2014). Usulan Peningkatan Efektivitas Mesin Cetak Manual Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional No.04 Vol.02*.
- Robbins, &. C. (2007). *Manajemen*. Jakarta: Indeks.

Sulam, A. L. (2008). *Teknik Pembuatan Benang Dan Pembuatan Kain*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.

Syahputra, M. J. (2020). Analisa Kinerja Mesin Kemas Primer dengan metode Overall Equipment Evectiveness dalam Industri Farmasi. *Journal Industrial Servicess Vol.5 No 2 Maret*.

Wignjosoebroto, S. (2000). *Tata Letak Pabrik dan Pemindahan*. Surabaya: Guna Widya.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Form quality control sizing

CHECKLIST MC SIZING

NO	CHECKLIST	MC 2	MC 3	MC 4	MC 5	MC 6	MC 7	MC	MC	MC
1.	KANSTRUKSI	BAKSONG 1250x1250mm	TRD BAKSONG 1250x1250mm	1.846x1.955cm	1.846x1.955cm	1.846x1.955cm	1.846x1.955cm			
b.	TEBAL PELAJU	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200	840 / 1200
c.	BUANGANASISI BLM	17	17	17	17	17	17	17	17	17
2.	a. KAT & KUMPUSISI	R.H.36 26					R.H.27 25			
b.	P.HANTU 25 14.72	10	M.P.H 25	P.HANTU 25	P.HANTU 25	P.HANTU 25	P.HANTU 25			
c.	COTTON 10 MUL 2	COTTON 15	COTTON 15	COTTON 15	COTTON 15	COTTON 15	COTTON 15			
d.	AB 60 1									
e.	COTTON 25									
AIR	SSD	600	480	550	600					
KANSONGAN	700	800	700	700	800					
REF/VISKO	5/5,T	7/9	5/5/5,T/5	5/5,T	5/5,T	10/11				
SPU	-10	8-T	-05	-03	8-T					
BEAM KE	17	5	14	4	7					
DRAF	4	1	4	4	1					
3.	a. TEK SQUEEZING BOX									
b.	START	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3				
c.	FINISH	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1				
d.	WD TENSION	140	240	170	150	160				
e.	SPEED	2.0	4.0	3.5	4.0	3.5				
4.	TEK PRESS ROLL	32	38	38	38	38				
5.	SETTING TEMPERATURE									
DRYING	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT
1.	115	112	105	103	108	114	115	123	115	119
2.	115	113	107	103	109	104	105	103	115	110
3.	115	102	107	101	108	103	105	103	115	104
4.	115	112	105	112	103	103	105	112	115	110
5.	115	124	105	103	109	104	105	103	115	113
6.	115	123	107	122	108	105	107	104	115	122
PRE DRYING (1)	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT
1.		1'		10	13		115	112		
2.				10	13		115	112		
3.				10	13		115	111		
4.				10	10		115	111		
5.										
6.										
PRE DRYING (2)	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT
1.	115	111	105	102	108	115	115	110		
2.	115	111	105	102	108	114	115	110		
3.	115	102	105	101	108	104	115	103		
4.	115	101	105	111	102	109	115	111		
SIZE BOX	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT	SET	ACT
1.	70	70	70	70	70	70	90	90		
2.	70	69	90	87	72	70	70	70		

Lampiran 2 Form status persiapan mesin *sizing*

STATUS IMC SIZING PERSIAPAN										
BULAN _____										
PT DMDTV										
Bagian	Item	Cek point	no mc sizing							
			1	2	3	4	5	6	7	8
Head	Bearing spindle beam	Grease								
	Bearing roll pengantar	Grease								
	Bearing roll karet/drag roll	Grease								
	PIV+gear box	Oil								
	Rantai-rantai penggerak	Oil								
	Pneumatic press roll, spindle, hanger beam	Fungsional								
	Instalasi angin	Kebocoran								
	Sisir ekspansi	Fungsional								
	Bearing cylinder	Grease								
Drying, pre drying 1	Bearing roll pengantar	Grease								
	Rantai-rantai dan spoket	Oil								
	Gear box	Oil								
	Instalasi angin	Kebocoran								
	Instalasi steam	Kebocoran								
Size box 1	Instalasi angin	Kebocoran								
	Bearing roll pengantar	Grease								
	Bearing squeezing roll	Grease								
	Bearing bottom roll	Grease								
	Rantai-rantai penggerak	Oil								
	Pompa sirkulasi	Kebocoran								
	PIV+gear box	Oil								
	Pneumatic squeezing roll	Fungsional								
	Instalasi steam	Kebocoran								
Size box 2	Immersion roll	Fungsional								
	Instalasi angin	Kebocoran								
	Bearing roll pengantar	Grease								
	Bearing squeezing roll	Grease								
	Bearing bottom roll	Grease								
	Rantai-rantai penggerak	Oil								
	Pompa sirkulasi	Kebocoran								
	PIV+gear box	Oil								
	Pneumatic squeezing roll	Fungsional								
Beam stand	Instalasi steam	Kebocoran								
	Immersion roll	Fungsional								
	Pneumatic rem	Fungsional								
	Instalasi angin	Kebocoran								
	Breaker	Fungsional								
Roller	Bearing roll pengantar	Grease								
	Roller	Fungsional								