

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect* pada Kemeja  
Koko *Casual* Artikel Samase 106P**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**FLORENSIA AGATA PUTRI**

**NIM. 2103006**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect* pada Kemeja  
Koko *Casual* Artikel Samase 106P**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**FLORENSIA AGATA PUTRI**

**NIM. 2103006**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect* pada Kemeja  
Koko *Casual* Artikel Samase 106P**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**FLORENSIA AGATA PUTRI**

**NIM. 2103006**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Rita Istikowati, S.T., M.T.**

**Pembimbing II : Miswar Adi N, S.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect* pada Kemeja  
Koko *Casual* Artikel Samase 106P**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

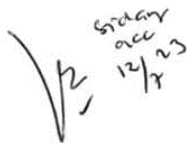
Oleh:

**FLORENSIA AGATA PUTRI**

**NIM. 2103006**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

Handwritten signature of Rita Istikowati, including the text "sudah acc 12/12" written above the signature.

**(Rita Istikowati, S.T., M.T.)**

**Pembimbing II**

Handwritten signature of Miswar Adi N.

**(Miswar Adi N, S.T.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

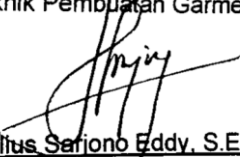


(Drs. Sugiyarto, M.Si.)  
NIP. 19601101 198503 1003

Tanggal  
31 Juli 2023



Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen



(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)  
NIP. 19591025 198103 1 004

Tanggal  
31 Juli 2023

Direktur

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)  
NIP. 19721104 200112 1 001

Tanggal

## KATA PENGANTAR

Segala Puji dan Syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala berkat dan rahmat-Nya sehingga dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan dan penyusunan laporan praktik kerja lapangan di PT Ambassador Garmino 2 dengan lancar. Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Diploma II (D2) Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Pada kesempatan ini ucapan terima kasih diberikan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Adi Subagdo selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing I dan Bapak Miswar Adi N, S.T. selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan di PT Ambassador Garmino 2.
5. Bapak Harrison Silaen, B.Sc. Teks selaku Penanggung Jawab Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H. selaku Instruktur Industri yang telah memberikan bimbingan selama praktik kerja lapangan.
7. Seluruh *staff* dan karyawan PT Ambassador Garmino 2 yang telah membantu selama pelaksanaan praktik kerja lapangan.
8. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
9. Rekan-rekan Mahasiswa program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta tahun 2021/2022.
10. Semua pihak yang telah ikut membantu dan mendukung dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan serta dalam penyusunan laporan ini.

Akhir kata, mohon maaf apabila terdapat kesalahan dan kekurangan pada penulisan laporan praktik kerja lapangan ini. Sekian dan terima kasih, semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi semua.

Surakarta, Juli 2023

(Florensia Agata Putri)

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI .....	iv
DAFTAR TABEL .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR LAMPIRAN .....	viii
RINGKASAN .....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Metode Pengumpulan Data .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.6 Sistematika Penulisan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Uraian Tugas .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>not defined.</b>	
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>defined.</b>	
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2 Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>



3.2.3 Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4 Pengendalian Mutu .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2 Proses .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3 Produk .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV DISKUSI.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1 Latar Belakang.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2 Identifikasi Masalah .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3 Pembahasan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V PENUTUP .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1 Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2 Saran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data jumlah dan tingkat pendidikan karyawan PT Ambassador Garmino 2.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja <i>staff</i> PT Ambassador Garmino 2 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja produksi PT Ambassador Garmino 2.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 2.4 Golongan upah karyawan PT Ambassador Garmino 2.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.1 <i>Breakdown</i> mesin artikel samase 106P .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.2 Proses produksi kemeja koko artikel 106P PT AG 2 ..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.3 Metode 4 <i>point system defect</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.4 Metode 10 <i>point system defect</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 3.5 Pengendalian mutu aksesoris .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.1 Data <i>defect line hanging system</i> artikel 106P PT AG 2 .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.2 Hasil <i>data defect</i> diagram pareto.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
Tabel 4.3 Data <i>defect line hanging system workline</i> dua setelah dilakukan penyelesaian .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 *Flow chart* perencanaan produksi PT Ambassador Garmino 2 **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.2 Garmen artikel 106P tampak depan dan tampak belakang ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.3 Tata letak mesin pengerjaan artikel 106P ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.4 Kartu perawatan mesin di PT Ambassador Garmino 2 ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.5 *Blanked card* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.1 Diagram pareto ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.2 *Defect unbalance hidden placket* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.3 *Root cause tree diagram defect unbalance hidden placket* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.4 *Defect puckering at stik armhole* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.5 *Root cause tree diagram defect puckering at stik armhole* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.6 Ilustrasi *handling* tangan saat menjahit stik *armhole* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.7 Ilustrasi *defect high low cuff* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.8 *Root cause tree diagram defect high low cuff.* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.9 Ilustrasi *defect inconsistent stitch collar* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.10 *Root cause tree diagram defect inconsistent stitch collar* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.11 Ilustrasi *handling* tangan saat menjahit stik *collar*. **Error! Bookmark not defined.**

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Struktur organisasi PT Ambassador Garmindo 2

Lampiran 2 OPC kemeja koko samase 106P

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah syarat untuk menyelesaikan Program Pendidikan Diploma II Vokasi di AK Tekstil Solo. Penempatan praktik kerja lapangan di bagian *sewing* PT Ambassador Garmino 2 yang merupakan anak cabang perusahaan PT Dan Liris yang memproduksi beberapa jenis garmen antara lain untuk pria, wanita, dan anak-anak. Produksi yang dikerjakan di PT Ambassador Garmino 2 perbulannya bisa mencapai 50.000 potong pakaian pria, wanita, dan anak-anak. Berdasarkan hasil pengamatan di bagian *sewing* pada tanggal 20–24 Maret 2023 terjadi masalah di *line hanging system workline* dua yaitu terdapat defect antara lain *unbalance hidden placket*, *puckering at stik armhole*, *inconsistent stitch collar*, *high low cuff*, dan hemming tidak rata. Dari beberapa masalah tersebut kemudian diambil 80% dari total keseluruhan *defect* menggunakan diagram pareto, sehingga ditemukan *defect puckering at stik armhole*, *high low cuff*, *inconsistent stitch collar*, dan *unbalance hidden placket*. Dari adanya *defect* tersebut jika dibiarkan akan berpotensi mengganggu jalannya proses produksi karena operator harus melakukan proses perbaikan (*rework*). Penyebab terjadinya permasalahan *defect Unbalance hidden placket* karena *Operational Breakdown* (OB) tidak di *update*, dalam *line* produksi tidak ada sampel, dan tidak dibuatkan alat bantu (totokan). *Puckering at stik armhole* karena Tension benang terlalu kencang, karena tidak melakukan uji coba sebelum menjahit, dan tidak ada pengecekan tension benang secara berkala. *High low cuff* karena OB tidak di *update*, dalam *line* produksi tidak ada sampel, potongan bahu tidak sama, pengambilan *seam* tidak sama, dan pola kanan dan kiri tidak disamakan. *Inconsistent stitch collar* karena OB tidak di *update*, dalam *line* produksi tidak ada sampel, dan kain menjadi kerut sehingga *stitch* jahitan terlihat tidak konsisten. Penyelesaian masalah menggunakan metode *Root Cause Analysis*. Penyelesaian *unbalance hidden placket* adalah *leader* memberi tahu untuk mengecek hasil jahitan, meng *update* OB sesuai dengan *actual*, membuat sampel lebih dari satu, dan membuatkan alat bantu (totokan). Penyelesaian yang dapat diambil dengan menggunakan metode *Root Cause Analysis* (RCA) dengan *Tree Diagram* adalah jumlah *defect* jahitan pada *line hanging system* tiap harinya terdapat penurunan dan dilakukan *rework* secara 100%.

