

DAFTAR PUSTAKA

- A.Vandy Pramujaya, Dwi Agustina Kurniawati (2019). Analisis Penyebab Kegagalan Packer Machine Pada Bag Transfer System Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA), Failure Mode And Effect Analysis (FMEA), dan Fishbone Analysis. 125–132, 2019.
- Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022): Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Asri, Ansar, & Munir, A. R. (2019). Pengaruh Kompensasi, Fasilitas Kerja, Dan Kepemimpinan Terhadap Kinerja Melalui Kepuasan Kerja Pegawai Pada Rektorat Uin Alauddin Makassar. *Journal of Management*, 2(1).
- Assauri, Sofyan, (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*, Penerbit UI, Jakarta.
- Assauri, Sofyan. (1980). *Manajemen Produksi & Operasi*. LBFE UI, Jakarta.
- Campbell. (2013). *Intisari biologi edisi ke 6*. Jakarta: Erlangga
- Cyrilla, Rian, (2012), "Pengendalian Kualitas Produk Cacat dengan Pendekatan Kaizen dan Analisis masalah dengan Seven tools", Prosiding Seminar Nasional Aplikasi sains dan teknologi (SNAST), Yogyakarta, 3 November.
- Fanani, A.A., & R.P., dkk (2021). *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan: Edisi Revisi*. Universitas Brawijaya Press.
- Hadiguna, R. A & Setiawan, H. (2008). *Tata Letak Pabrik*. Andi. Yogyakarta.
- Hariastuti, N. L. P. (2015). Analisis pengendalian mutu produk guna meminimalisasi produk cacat.
- Hasibuan, Malayu S.P. (2013). *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta: PT. Bumi Aksara.
- Johnson, A., Smith, B., & Brown, C. (2022). The Role of Document Analysis in Scientific Research. *Journal of Research Methods*, 15(3), 127-142.
- Kotler, Philip. (2007). *Manajemen Pemasaran, Analisis Perencanaan, Pengendalian*, Prentice Hall, Edisi Bahasa Indonesia, Jakarta: Salemba Empat
- Kumala N D. (2016). Identifikasi Fungi pada jamu bubuk yang dijual di pasar tradisional Kota Kendari. *Analisis Kesehatan Poltekes Kendari*: Kendari.
- Kusdi. (2009). *Teori Organisasi dan Administrasi*. Jakarta: Penerbit Salemba Humanika; Gammahendra, F., Hamid, D., & Riza, M. F. (2014). Pengaruh struktur organisasi terhadap efektivitas organisasi. *Jurnal Administrasi Bisnis*, 7(2).
- Lani, (2019). Dari <https://productsafetygarment.wordpress.com/2019/01/30/prosedur-pengecekan-tingkat-kelembaban-garment-moisture-index-dengan-alat-aqua-boy/>, diakses tanggal 4 Mei 2023.
- Lexy J. Moleong. (2016). *Metodelogi Penelitian Kualitatif*. Bandung: Rosda Karya

- M. Steers, Richard, (1984). Efektivitas Organisasi: kaidah perilaku. Jakarta: Lembaga Pendidikan dan Pembinaan Manajemen dan Penerbit Erlangga.
- Mathis Robert, Jackson John. 2002. Manajemen Sumber Daya Manusia. Jakarta: Salemba empat.
- Manahan, P. Tampubolon, (2004). Manajemen Operasi, Penerbit Ghalia Indonesia, Jakarta.
- Menezes, H. (2020). Identifikasi jamur *Aspergillus Sp* pada pakaian bekas yang dijual di pasar Pon Jombang (Doctoral dissertation, STIKes Insan Cendekia Medika Jombang)
- Personalia PT Globalindo Intimates, HRD. (2022): Company Profile.
- Personalia PT Globalindo Intimates, HRD. (2022): Organization Structure.
- Prihanto, Rudy. (2012). Konsep pengendalian mutu. Bandung: Remaja Rosdakarya.
- Ramli, L. (2020). Hukum ketenagakerjaan. Airlangga University Press.
- Report Dept IE PT Globalindo Intimates, (2003): "operation breakdown line Komodo".
- Report Dept IE PT Globalindo Intimates, (2023): "layout line pulau komodo".
- Report Dept IE PT Globalindo Intimates, (2023): Jumlah orderan dalam satu tahun.
- Report Dept Mechanic PT Globalindo Intimates. (2023); Kerusakan mesin.
- Robbins, C. S.P dan Judge, (2007), Perilaku Organisasi, Salemba Empat, Jakarta
- Silatul rahma, R. A. H. M. A. (2020). Identifikasi dermatophyta pada pakaian bekas yang di jual di pasar raya padang provinsi sumatera barat (Doctoral dissertation, Universitas Perintis Indonesia).
- Sipayung, P. D., Manullang, S. O., Gelong, H. R., Nasrin, N., Hijriani, H., Anggusti, M., & Faried, A. I. (2022). Hukum Ketenagakerjaan. Yayasan Kita Menulis.
- Sofjan Assauri, (2011). Manajemen Produksi dan Operasi, Lembaga penerbit FEUI, Jakarta.
- Sugiyono. (2012). Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&B. Bandung: Alfabeta
- Sukirno, Sadono. (2009). Mikro Ekonomi Teori Pengantar, Edisi Ketiga, Jakarta Raja Grafindo Persada.
- Suliyanthini, D. (2021). Ilmu Tekstil-Rajawali Pers. PT. RajaGrafindo Persada.
- Yamit, Zulian, (2005). Manajemen Produksi Dan Operasi, Penerbit Ekoniria, Yogyakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Jumlah mesin di PT Globalindo Intimates

Mc Type	Date : 3-Apr				Total Machines in Sewing lines	Extra / Shortage Machine	RENTAL MACHINES GI							Excess / Shortage after Renting
	Total Req (Sewing Only)	Total Mc (Actual)	Total Mc in Sewing lines	TRAINING & LINKS			SAMPLE	STB	BDI	MACHINE REJECT	TALAPAT	JUTA		
SN (Hikari)	57	120	120	63					4					59
SN	368	511	384	16	16	11	2	93	3	2				16
DN	88	125	116	28	7			2						28
OL	258	253	239	-19	1	10	1	2	5					3
IL	79	87	54	-25	11			22						-12
BARTACK	115	131	124	9	1	1	4	1						9
ZZ	269	369	342	73	4	8	8	7	15					58
MANUAL	140	272	272	132										132
H&E														
Otomatis	2	10	10	8										8
KANSAI	2	2	2	0										0
Total	1381	1903	1691	310	22	48	15	127	3	2	41	325		
Total Machine	1636	178												

Sumber: Data IE, 2023

Lampiran 2 Area warehouse

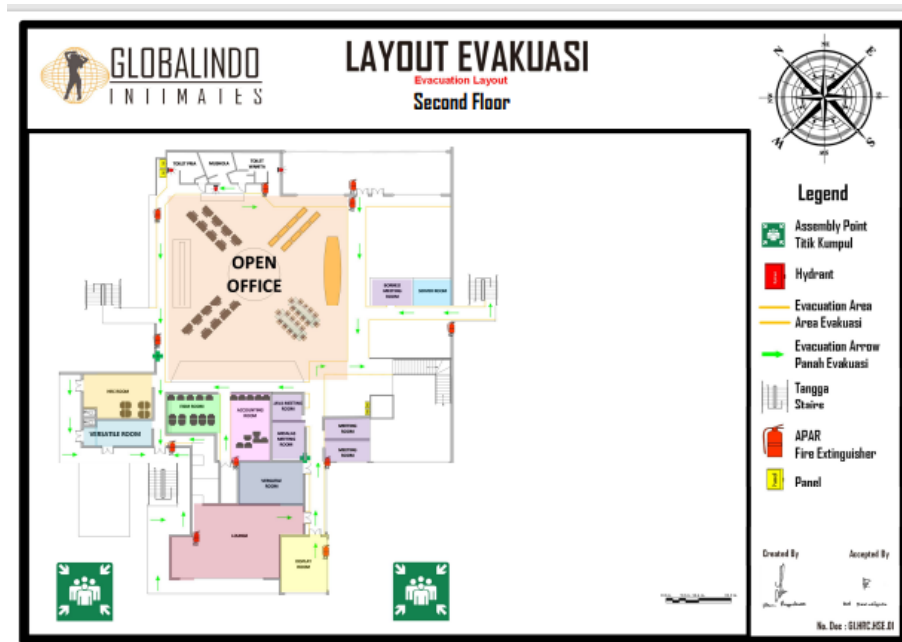


Sumber: Departemen warehouse, 2023

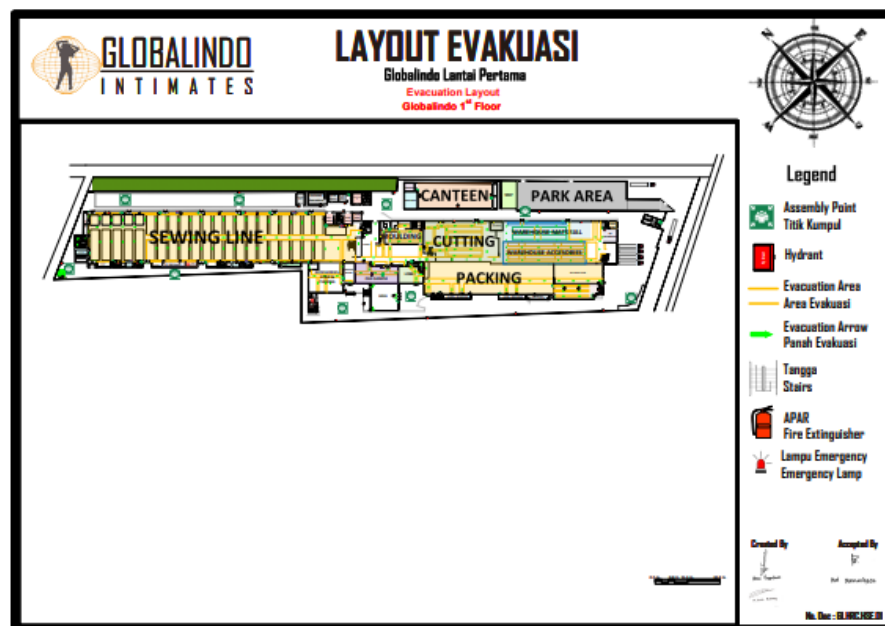


Sumber: Departemen warehouse, 2023

Lampiran 3 *Layout* perusahaan

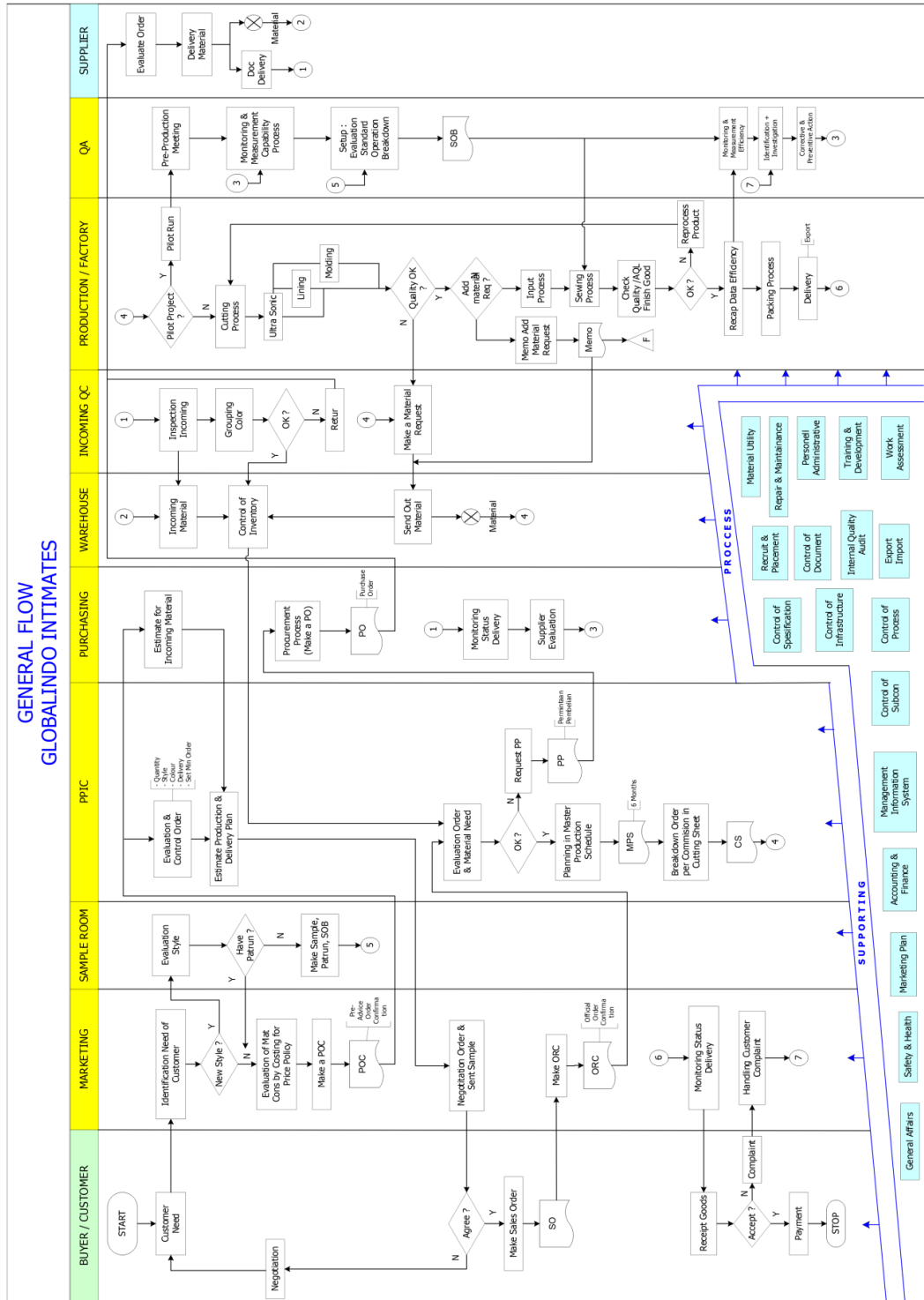


Sumber: Data personalia. 2022



Sumber: Data personalia, 2023

Lampiran 4 General flow



Sumber: Data personalia, 2023

Lampiran 5 SOP

Standar Operasional Prosedur	
Ruang lingkup	Proses produksi
Unit/ Departemen	Produksi
Dokumen terbit	
Dibuat tanggal	24/07/2023
Penanggungjawab	Manager Produksi
<p>Tujuan</p> <p>Memastikan proses produksi berjalan dengan lancar dan sesuai prosedur.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Mendapatkan laporan hasil pengujian produk yang akan diproduksi dari kepala bagian <i>Quality Control</i> dimana dirancangan ini diserahkan ke bagian produksi.2. Rencana dan jadwal produksi.<ol style="list-style-type: none">a. Kepala bagian produksi mempersiapkan jadwal produksi dan form mengenai data permintaan produksi mengenai jumlah bahan baku yang dibutuhkan untuk produksi.3. Persiapan produksi.<ol style="list-style-type: none">a. Staff produksi memastikan kuantitas bahan baku yang diterima dan <i>logistic</i>.b. Kepala bagian produksi memastikan persiapan bahan baku telah sesuai dengan jenis produk yang akan di produksi.c. Menempatkan bahan baku kedalam mesin proses bahan baku sesuai dengan kapasitas masing-masing.	
<p>Pelaksanaan produksi</p> <ol style="list-style-type: none">1. Proses produksi<ol style="list-style-type: none">a. Selama proses produksi hanya direktur utama, <i>Quality Control</i>, Manager Produksi, Koordinator Produksi dan staff yang diizinkan memasuki area produksi.b. Masing-masing pekerja memiliki tanggung jawab dalam mengawasi mesin dan proses produksinya.c. Setiap tahapan produksi tidak diperbolehkan ada genangan air di area produksi.d. Penyimpanan komponen harus diperhatikan setiap pekerja sesuai tanggung jawab masing-masing.	

2. Inspection Produk

- a. Tiap-tiap produk diperiksa apakah kualitasnya sudah memenuhi standar yang ditetapkan oleh bagian *quality control* sesuai prosedur pemeriksaan barang.
- b. Produk yang tidak memenuhi standar disisihkan dan ditempatkan di area *rejected product* dan tidak dihitung sebagai produk jadi.

3. Produk jadi

- a. Menghitung jumlah produk jadi
- b. Barang jadi yang sudah ditata dimasukkan ke bagian *finish good* dengan melampirkan laporan produk jadi, yang telah mendapat persetujuan kepala bagian produksidan sesuai prosedur pelaksanaan.
- c. Di *finish good* dilakukan perhitungan kembali kuantitas produk jadi untuk diperiksa dengan yang tertera di LPJ.
- d. Pengecekan kedua kali setelah masuk ke area *finish good* yang dilakukan oleh *QC buyer* agar tidak ada barang *reject* atau *defect* yang lolos dari area *finish good*.