

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Kelolosan *Defect*
pada Proses Inspeksi *Fabric* di *Warehouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARADHEA CAHYA DWITARA

NIM. 2103003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Kelolosan *Defect*
pada Proses Inspeksi *Fabric* di *Warehouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARADHEA CAHYA DWITARA

NIM. 2103003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Kelolosan *Defect*
pada Proses Inspeksi *Fabric* di *Warehouse***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARADHEA CAHYA DWITARA

NIM. 2103003

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Rita Istikowati, S.T., M.T.

Pembimbing II : Irham Aribowo S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Kelolosan *Defect*
pada Proses Inspeksi *Fabric* di *Warehouse*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

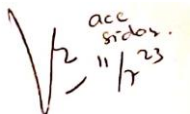
Oleh:

ARADHEA CAHYA DWITARA

NIM. 2103003

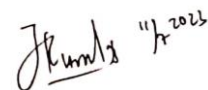
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Handwritten signature of Rita Istikowati, with the text "acc sidob." and "11/12 23" written above it.

(Rita Istikowati, S.T., M.T.)

Pembimbing II

Handwritten signature of Irham Aribowo, with the text "11/12 2023" written above it.

(Irham Aribowo S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 21 Juli 2023



Dinarisni Purwaningrum, M.Sc

NIP. 199001 19201901 2001

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)

NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M)

NIP. 19721104 200112 1001

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa. yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Laporan ini disusun sebagai persyaratan kelulusan dan memenuhi mata kuliah bagi mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam kesempatan ini, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, di antaranya.

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. dan Bapak Irham Aribowo S.ST. selaku Dosen pembimbing yang telah membimbing dalam penulisan laporan
4. Orang Tua yang selalu mendoakan serta memberi dukungan dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan
5. Bapak Harrison Silaen, B.Sc.Teks selaku penanggung jawab
6. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H. selaku instruktur
7. Bapak Samuel selaku Personalia PT Ambassador Garmino 2

Diharapkan dengan penulisan laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat membantu bagi kemajuan serta perkembangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Surakarta, 10 Maret 2023

Aradhea Cahya Dwitara

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Sistematika Penulisan.....	Error! Bookmark not defined.
1.5 Kendala Yang Dihadapi Dalam Praktik Kerja Lapangan.....	Error! Bookmark not defined.
1.6 Metode Pengambilan Data.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN PERUSAHAAN	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Struktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Permodalan.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Pemasaran.....	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1 Simpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data jumlah dan tingkat pendidikan karyawan	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.2 Distribusi Karyawan Staff	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.3 Distribusi Karyawan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.1 <i>Form</i> Untuk Menulis <i>Output</i> Harian.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.2 <i>Form Packing List</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.3 Uraian Proses produksi XXX	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.4 <i>Form</i> Catatan Kerusakan Mesin	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.5 Susunan Kain	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.6 Waktu Relaksasi <i>Fabric</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.8 Standar Pengecekan <i>Accessories Finishing</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.9 Rincian pengecekan AQL.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 Data <i>Defect</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.2 Penyelesaian Masalah	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Ambassador Garmindo **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.1 *Flow Chart* Proses alur garmen PT Ambassador Garmindo 2.. **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.2 *Layout* Mesin *line sewing* A8. **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.3 Formulir Perawatan dan Perbaikan Mesin..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.4 *Flow Proses* Pengendalian *Raw Material fabric* **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.1 *Root cause tree* diagram kelolosan *defect fabric*... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Operation Procces Chart*

Lampiran 2 *SOP Inspect Fabric*

Lampiran 3 *Observasi Bagian Inspect*

RINGKASAN

PKL adalah syarat untuk menyelesaikan Program Pendidikan Diploma II Vokasi di AK Tekstil Solo. PKL dilaksanakan pada tanggal 2-16 Mei 2023 di PT Ambassador Garmindo 2 yang beralamatkan di Jl. Raya Manang No. 1, Banaran, Grogol, Sukoharjo, Jawa Tengah. PT Ambassador Garmindo 2 memproduksi beberapa jenis garmen untuk pria, wanita, dan anak-anak. Seperti kurta, kemeja, seragam kerja, seragam sekolah, blouse, dress, pajamas, pants. Untuk produksi pasar local. PT Ambassador Garmindo 2 mengeluarkan produk dengan merk dagang yaitu Bateeq. PT Ambassador Garmindo 2 memiliki jumlah tenaga kerja secara keseluruhan adalah 1.011 karyawan. Perencanaan produksi akan dilakukan oleh bagian PPIC apabila bagian *merchandise* telah menerima pemesanan dari *buyer*. Pengendalian produksi dilakukan dengan mengawasi pelaksanaan produksi agar berjalan sesuai dengan perencanaan yang telah dibuat. Kemudian produksi yang mencakup tentang jenis dan jumlah produksi, mesin dan tata letak, proses produksi, dan sarana penunjang produksi. Pemeliharaan dan perbaikan mesin bertujuan untuk mempertahankan kondisi mesin yang digunakan agar tidak mengganggu jalannya proses produksi. Pengendalian mutu dilakukan mulai dari *raw material* sampai pada produk jadi yang siap kirim. Pengendalian dan perencanaan produksi dilakukan agar hasil produksi dapat sesuai dengan kualitas dan ketentuan dari *buyer*. Pada saat melaksanakan praktik kerja lapangan pada departemen *warehouse* ada masalah kelolosan *defect fabric*. Identifikasi masalah tentang kelolosan *defect fabric* di bagian *warehouse* menggunakan analisis masalah menggunakan metode *Root Cause Analysis* (RCA). Tujuan untuk mengetahui faktor-faktor penyebab yang terjadi antara lain bagian *cutting* saat melakukan proses penggelaran tanda panah yang mengarah pada *defect* sudah hilang, operator saat melakukan penggelaran tidak memperhatikan tanda *defect*. Bagian inspeksi *fabric* Kurangnya pemahaman SOP pada operator, Kurangnya kepedulian operator terhadap *fabric*, adanya mesin yang berjalan tidak normal, lingkungan yang kotor. Mengetahui solusi untuk penyebab faktor-faktor diatas antara lain bagian *cutting* adalah memberi tanda potong pada bagian *defect* yang ada dan lebih berhati-hati saat melakukan penggelaran memperhatikan tanda *defect* yang sudah ada sedangkan bagian inspeksi adalah meningkatkan kemampuan operator, merawat mesin dengan baik, dan memperlakukan *fabric* dengan hati – hati.

