

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ESGS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Terjadinya *Shortage*  
*Export* pada *Short Pants Style 32\*\*\*\*B***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**LUTVIANA APRILIA**

**NIM. 2103052**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ESGS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Terjadinya *Shortage*  
*Export* pada *Short Pants Style 32\*\*\*\*B***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**LUTVIANA APRILIA**

**NIM. 2103052**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

# **LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI DI PT ESGS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Terjadinya *Shortage*  
*Export* pada *Short Pants Style 32\*\*\*\*B***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**LUTVIANA APRILIA**

**NIM. 2103052**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd**

**Pembimbing II : Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ESGS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Terjadinya *Shortage*  
*Export* pada *Short Pants Style 32\*\*\*\*B***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
Di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**LUTVIANA APRILIA**

**NIM. 2103052**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**



**(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)**

**Pembimbing II**



**(Abdul Rohman H, S.ST., M.T.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

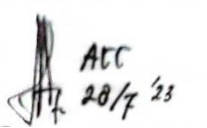

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 28 Juli 2023



(Mayesti Kurnianingtias, S.T., M.Sc.)  
NIP. 19920831 201901 2 001

Ketua Program Studi

Tanggal

20-07-2023

Teknik Pembuatan Garmen



(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.)  
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)  
NIP. 19721104 200112 1 001

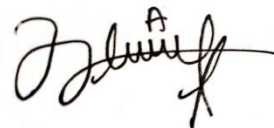
## KATA PENGANTAR

Segala puji syukur peneliti panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat dan rahmat dan karunia – Nya sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT ESGS yang merupakan salah satu syarat program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak akan selesai tanpa adanya dukungan, bantuan, dan bimbingan dari beberapa pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku dosen pembimbing 1
3. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T. selaku dosen pembimbing 2
4. Ibu Agustina selaku HRM PT PB
5. Bapak Wisnu dan Ibu Enny selaku HRD PT ESGS..
6. Seluruh Karyawan Departemen *Merchandising* PT ESGS.
7. Orang tua yang selalu mendoakan saya serta memberikan dukungan dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
8. Sadiyah Ratna Sari dan Yasmin Putra Pramudhia selaku teman dekat peneliti yang telah memberikan dukungan dan ide dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan.

Peneliti menyadari Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari kata sempurna. Untuk itu peneliti mengharap saran dari berbagai pihak dan kritik demi kesempurnaan laporan selanjutnya. Diharapkan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca.

Surakarta, 12 Juli 2023



Lutviana Aprilia

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	5
KATA PENGANTAR .....	6
DAFTAR ISI.....	7
DAFTAR TABEL.....	9
DAFTAR GAMBAR.....	10
DAFTAR LAMPIRAN .....	11
RINGKASAN .....	12
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Uraian Tugas .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi...	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

3.2 Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.3 Proses Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4 Pengendalian Mutu .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2 Proses .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3 Produk .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV DISKUSI.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1 Latar Belakang .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2 Identifikasi Masalah.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3 Pembahasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V PENUTUP .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1 Kesimpulan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2 Saran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>





## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Tingkat Pendidikan **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja..... **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.1 Papan Kontrol Monitoring..... **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.2 Jenis dan Jumlah Produksi *Short Pants Style 32\*\*\*\*B* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.3 Jenis Mesin Yang Digunakan Untuk *Style 32\*\*\*\*B* **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 3.4 *Form* Perawatan Mesin ..... **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 4.1 Data *Reject Style 32\*\*\*\*B* ..... **Error! Bookmark not defined.**



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen *Merchandising* PT ESGS..... **Error!**

**Bookmark not defined.**

Gambar 3.1 *Flow Process Pre Production*..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.2 Alur Proses Produksi *Short Pants 32\*\*\*\*B* ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.3 *Flow Process Raw Material*..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.4 Flow Pengendalian Proses..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.5 Flow Pengendalian Produk ..... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tata letak mesin *style 32\*\*\*\*B*



## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh mahasiswa dalam menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan merupakan sebuah pelatihan bagi mahasiswa untuk menerapkan teori pembelajaran yang di dapat selama perkuliahan ke dalam dunia kerja. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Eco Smart Garmen Indonesia yang merupakan salah satu anak perusahaan dari PT PB yang bertempat di Dusun Babadan RT.19/RW.05, Kecamatan Sambu, Boyolali. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 27 Maret sampai pada tanggal 16 Mei 2023. PT PB merupakan perusahaan garmen yang berkantor pusat di Tangerang. PT PB memiliki anak perusahaan yang tersebar di beberapa wilayah Indonesia, seperti Sragen, Bandung, Tasikmalaya, dan Boyolali. Salah satu anak perusahaan PT PB yaitu PT ESGS yang digunakan sebagai tempat praktik kerja lapangan memiliki jumlah tenaga kerja sebanyak 4604 yang dibagi menjadi 28 departemen. PT PB Tbk memproduksi berbagai jenis pakaian, diantaranya *woven garments* seperti *jacket padded* yang empuk dan ringan, *shirt*, *pants*, dan lain-lain. Terdapat pula jenis pakaian *knits garmen*, seperti kaos polo, kaos untuk olahraga, dan masih banyak lagi. Bahan yang digunakan, seperti *single jersey*, *pique*, *fiece in cotton*, *polyester*, *poplin*, yang menggunakan bahan *nylon*, *polyester*, dan *micro fiber*. Dalam produksinya, PT PB sangat penting untuk memperhatikan beberapa hal, diantaranya perencanaan dan pengendalian, mesin dan tata letak, jenis dan jumlah produksi, sarana penunjang produksi, pemeliharaan dan perbaikan mesin, serta *quantity* pengiriman. Pada saat Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT PB berkesempatan untuk belajar di departemen *Merchandising*. Dalam pelaksanaan terdapat permasalahan pada salah satu *style* yaitu 32\*\*\*\*B, mulai dari *hole*, *defect colour garmen*, *needle hole*, *dirty*, serta *shortage*. *Shortage* yang dimaksudkan adalah tidak dikirim secara *full quantity* karena terdapat beberapa masalah pada produksinya pada setiap prosesnya. Maka dari itu tidak bisa dikirim ke *buyer* sesuai dengan *quantity ordernya*. Jika *shortage* secara terus menerus terjadi *buyer* akan memutuskan hubungan kerja sama dengan perusahaan, *buyer* menganggap perusahaan tidak *professional* karena tidak memenuhi *quantity* yang dipesan. Selain itu juga akan mengurangi nilai keuntungan dalam perusahaan. Solusi untuk mengatasi permasalahan ini yang dikarenakan terdapat *reject not good colour* yang mengakibatkan terjadinya *shortage* adalah dengan meminimalisir terjadinya *reject not good colour* untuk dilakukan proses pencelupan ulang sesuai standar. Agar sesuai standar adalah dengan mengirimkan pihak *quality control* perusahaan ke pihak *supplier* untuk mengawasi proses pewarnaan dan melakukan pengecekan secara langsung. Selain itu, berkoordinasi dengan pihak PPIC untuk melakukan proses pewarnaan ulang tanpa membebankan biaya pencelupan ulang ke perusahaan. Apabila *buyer* menuntut biaya ganti rugi, pihak perusahaan meminta biaya ganti rugi tersebut ke *supplier* pewarnaan.