

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Reject* pada Komponen *Bra Style*
72204**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
ICHA AURELLIA
NIM. 2103016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Reject* pada Komponen *Bra Style*
72204**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ICHA AURELLIA

NIM. 2103016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Reject* pada Komponen *Bra Style*
72204**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ICHA AURELLIA

NIM. 2103016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing II : Winarsih, S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT GLOBALINDO INTIMATES

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab *Reject* pada Komponen *Bra Style*
72204**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
ICHA AURELLIA
NIM. 2103016

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1

Pembimbing 2

Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Winarsih, S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Drs. Sugiyarto, M.Si
NIP. 19601101 198503 1003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19501025 198103 1004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 19721104 200112 1001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada penulis serta orang tua yang telah memberikan doa, motivasi, dan semangat, sehingga dapat menyelesaikan penyusunan laporan praktik kerja lapangan di PT Globalindo Intimates. Laporan ditujukan untuk memenuhi tugas dan kewajiban sebagai syarat kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta tahun pelajaran 2022/2023. Dalam penyusunan laporan ini penulis tidak lepas dari bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak yang terlibat. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M.Sc. dan Ibu Winarsih, S.Pd. selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan arahan, masukan, dan dukungan selama proses penyusunan tugas akhir.
4. Ibu Puji Purwaningsih selaku *Manager* HRD PT Globalindo Intimates.
5. Mr. Amila selaku *Process Engineering Manager* yang telah memberikan arahan selama di PT Globalindo Intimates.
6. Bapak Aryan selaku *Manager* Departemen *Cutting*.
7. Seluruh *staff* dan karyawan PT Globalindo Intimates yang telah membantu dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan.

Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat diharapkan untuk perbaikan penulisan laporan di kemudian hari. Namun demikian, penulis berharap semoga laporan ini dapat menambah wawasan dan pengetahuan bagi pembaca.

Surakarta, 6 Juni 2022

Icha Aurellia

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan...	Error! Bookmark not defined.
not defined.	
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan .	Error! Bookmark not defined.
1.4 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.4 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ...	Error! Bookmark not defined.
not defined.	
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
defined.	
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Perbaikan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.4 Pengendalian Mutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3 Produk	Error! Bookmark not defined.
BAB IV DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
4.2 Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
4.1 Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.2 Data Distribusi Tenaga Kerja	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.1 Jenis Mesin Departemen <i>Cutting</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.2 Jenis Mesin <i>Line</i> Gedong Songo.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.3 <i>Preventive maintenance</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 Data <i>Re-cut</i> Komponen.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.2 Persentase Data <i>Re-cut</i> Komponen.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.3 Data <i>Re-cut</i> Komponen Setelah Perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.4 Persentase Data <i>Re-cut</i> Komponen Setelah Perbaikan	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Lokasi perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 1.2	Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.1	<i>Flowchart</i> Penerimaan <i>Order</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.2	<i>Bra</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.3	<i>Panty</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.4	<i>Lingerie</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.5	<i>Layout Cutting</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.6	<i>Layout Line</i> Gedong Songo.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.7	<i>Flowchart</i> Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.8	<i>Flowchart</i> Proses <i>Cutting</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.9	<i>Form Checklist</i> Departemen <i>Cutting</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3.10	Aplikasi GO-Mekanik.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.1	Tampilan Depan Komponen <i>Bra</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.2	Tampilan Belakang Komponen <i>Bra</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.3	Diagram Pareto <i>Part</i> Komponen BS.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.4	Kondisi Komponen Kotor	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.5	Kondisi Komponen Bintik/Dot.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.6	Diagram <i>Fishbone Re-cut Mold Outer</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.7	Kondisi <i>Overlap</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.8	Diagram <i>Fishbone Re-cut Top Cup Lining</i> ...	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.9	Kondisi Laminating Lepas	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.10	Diagram <i>Fishbone Re-cut Center Front Laminating</i>	Error! Bookmark not defined.

RINGKASAN

PT Globalindo Intimates pertama kali didirikan pada tanggal 6 Desember 2007 dan disahkan pada tanggal 6 Februari 2008 oleh Departemen Hukum dan Hak Asasi Manusia. Pendiri PT Globalindo Intimates adalah Bapak Michael Halim sebagai direktur dan Ibu Teti Yani Hartono sebagai direktur operasional. Lokasi PT Globalindo Intimates di Jalan Jombor Poka, RT.01/RW.01, Desa Jombor, Kecamatan Ceper, Kabupaten Klaten, Jawa Tengah 57465. PT Globalindo Intimates merupakan perusahaan yang berbadan hukum dengan bentuk Perseroan Terbatas (PT) dan perusahaan yang berstatus swasta nasional dengan permodalan berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). PT Globalindo Intimates merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *Garment Manufacturing* khususnya *product underwear*. Produk utama yang paling banyak diproduksi oleh PT Globalindo Intimates adalah *Bra* dan *Panty* untuk brand luar negeri seperti Vanity Fair, Wolf, Levis, Zenith yang diekspor ke USA, South Korea. Sistem produksi perusahaan ini adalah *Cut Make Trim* (CMT) yang biasa disebut dengan *Make To Order* (MTO). Dari jumlah total cek dalam satu bulan di *line* Gedong Songo sebanyak 12.248 pcs, diketahui sering melakukan penambahan *material* sebanyak 2.818 pcs dalam sebulan. Dari permintaan penambahan *material* ini terjadi pemotongan ulang atau biasa disebut dengan *re-cut* pada komponen *center front laminating*, *side cup lining*, *top cup lining*, *strap lining*, *back lining underarm*, dan *mold outer*. Jumlah tiga *re-cut* komponen *bra* periode April 2023 dengan masalah kualitas *material* tertinggi terdapat pada komponen *mold outer*, *top cup lining*, dan *center front laminating*. Dengan diagram pareto ditemukan tiga komponen yang memiliki presentase tertinggi yaitu komponen *mold outer* sebesar 15%, *top cup lining* 3%, dan *center front laminating* 2%. Adanya kondisi *below on standar* dikarenakan masalah kualitas seperti bintik/dot, kotor, *overlap*, potongan jelek, dan terlipat/berkerut. Analisis ini dilakukan dengan menggunakan data *check sheet*, diagram pareto dan diagram *fishbone*. Dampak *re-work* bagi perusahaan adalah semakin banyaknya biaya yang harus dikeluarkan dan waktu proses produksi yang semakin lama. Ada beberapa usulan perbaikan yang dapat diterapkan untuk meminimalisir terjadinya *defect* dan *re-work* atau pemotongan ulang komponen antara lain menegaskan ulang *Work Instruction* dan SOP yang berlaku, mengingatkan para operator untuk selalu melakukan pengecekan ulang mesin sebelum proses dan pengecekan ulang hasil, dan meningkatkan pengawasan pada setiap *line*. *Re-cut* menurun sebanyak 2.250 pcs dan persentase *re-cut* setelah perbaikan menjadi 6%.

