

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Slipped Collar* pada
Produk *Men-Shirt Long Sleeve Style* NNT CBA545511 YGC**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PREHATIN SRI LESTARI

NIM. 2003022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Slipped Collar* pada
Produk *Men-Shirt Long Sleeve Style* NNT CBA545511 YGC**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PREHATIN SRI LESTARI

NIM. 2003022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Slipped Collar* pada
Produk *Men-Shirt Long Sleeve Style* NNT CBA545511YGC**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PREHATIN SRI LESTARI

NIM. 2003022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1 : Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing 2 : Winarsih, S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Slipped Collar* pada
Produk *Men-Shirt Long Sleeve Style* NNT CBA545511YGC**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan(PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PREHATIN SRI LESTARI

NIM. 2003022

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1



Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.

Pembimbing 2

A handwritten signature in black ink, located under the name of the second supervisor.

Winarsih, S.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH:

Ketua Penguji

Tanggal:



(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)
NIP. 195805011980031005

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal:

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)
NIP. 195910251981031004

Direktur

Tanggal:

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)
NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah Yang Maha Esa, karena berkat rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis telah berhasil menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan yang merupakan salah satu syarat kelulusan. Dalam penyusunan laporan maupun pelaksanaan praktik kerja lapangan penulis sampaikan terimakasih yang setulus – tulusnya kepada seluruh keluarga dan teman-teman yang selalu memberikan *support*, motivasi, bimbingan dan doa. Rasa terima kasih ini penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M, kepala Program Studi Teknik pembuatan garmen di AK-Tekstil Solo.
2. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M.Sc. dan Ibu Winarsih, S.Pd. selaku dosen pembimbing tugas praktik kerja lapangan.
3. Bapak Harrison Silaen, B.Sec., Teks. selaku pembimbing dan penanggung jawab mahasiswa AK-Tekstil Solo yang magang di PT Dan Liris.
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H. selaku instruktur dan konsultan laporan mahasiswa di industri PT Dan Liris
5. Ibu Siti Fadilla selaku Kabag QC PT Dan Liris.
6. Bapak Rahardian selaku personalia di PT Dan Liris.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebaik-baiknya, namun penulis menyadari bahwa dalam penyusunan tugas ini tidak lepas dari kesalahan dan kekurangan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bisa membangun untuk kesempurnaan laporan praktik kerja lapangan ini sangat diharapkan dari semua pihak. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca, ataupun pihak-pihak lain yang berkepentingan. Meskipun buku laporan ini masih jauh dari kata sempurna, namun diharapkan bisa bermanfaat bagi pembaca dan dapat menambah ilmu pengetahuan bagi kami.

Surakarta, 12 Juli 2022

Prehatin Sri Lestari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Batasan Dalam Praktik Kerja Lapangan	1
1.4 Kendala Yang Dihadapi Dalam Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.1 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	16
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	18
3.2.3 Proses Produksi.....	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	21
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	22
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	23

3.4	Pengendalian Mutu	23
3.4.1	<i>Raw Material</i>	23
3.4.2	Proses	26
3.4.3	Produk	28
BAB IV DISKUSI		30
4.1	Latar Belakang	30
4.2	Identifikasi Masalah	30
4.3	Pembahasan	31
BAB V PENUTUP		36
5.1	Kesimpulan	36
5.2	Saran	36
DAFTAR PUSTAKA		viii
LAMPIRAN		ix

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Karyawan Divisi Garmen Berdasarkan Jumlah Karyawan	10
Tabel 3. 1 Proses Produksi <i>Men-Shirt Style NNT CBA 545511 YGC</i>	20
Tabel 3. 2 Proses Produksi <i>Men-Shirt Style NNT CBA 545511 YGC</i> (lanjutan)	21
Tabel 3. 3 <i>Four System Point</i>	24
Tabel 3. 4 <i>Penalty Point Tabel (Yard)</i>	24
Tabel 3. 5 <i>Penalty Point Tabel (Meter)</i>	24
Tabel 3. 6 <i>Fabric Grouping</i>	25
Tabel 4. 1 Tabel <i>Fault Description Final Audit Failure</i>	31
Tabel 4. 2 Tabel <i>Perbaikan deffect slipped collar</i>	35

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Dan Liris	5
Gambar 3. 1 Gambar Produk Kemeja	17
Gambar 3. 2 Kartu Perawatan dan Perbaikan Mesin.....	22
Gambar 3. 3 <i>Flow Chart</i> Pengendalian Mutu Produk	28
Gambar 4. 1 Diagram <i>Fishbone</i>	32
Gambar 4. 2 Cacat Jahitan <i>Slipped Collar</i>	32

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Pengendalian Mutu Proses	ix
Lampiran 2 Tata Letak Produksi	x
Lampiran 3 Struktur Organisasi PT Dan Liris	xi

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil) bekerjasama dengan berbagai pihak industri yang menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri. Tujuan dari PKL ini adalah untuk mengetahui alur proses produksi *men-shirt style* NNT CBA 545511 YGC, untuk mengetahui permasalahan yang terjadi saat produksi *men-shirt style* NNT CBA 545511 YGC, dan untuk mengetahui solusi untuk menanggulangi permasalahan pada *men-shirt style* NNT CBA 545511 YGC. PKL ini dilaksanakan di PT Dan Liris yang didirikan pada tanggal 25 April 1974, yang berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Nama Dan Liris berasal dari kata Udan Liris, yang mempunyai arti hujan rintik-rintik yang tak kunjung reda. Pada mulanya PT Dan Liris didirikan untuk mendukung industri usaha pembatikan PT Batik Keris saja, tetapi lama-kelamaan juga untuk mendukung industri batik rakyat. Di PT Dan Liris untuk permodalan yang digunakan yaitu dengan sistem modal keluarga atau modal sendiri di awal menjalankan usaha. Untuk pemasaran produk ada beberapa cara yang digunakan, antara lain dengan penjualan langsung dimana perusahaan menjadi produk kepada konsumen lewat toko-toko. Selain itu juga melayani pemesanan dari pembelian dan membuat produk sesuai dengan permintaan dan ketentuan dari pembeli. Distribusi tenaga kerja PT Dan Liris bergantung pada kebutuhan perusahaan, kemampuan, dan kesesuaian tenaga kerja pada Divisi PT Dan Liris membagi status tenaga kerjanya menjadi dua yaitu *staff* dan karyawan. Di Perusahaan PT Dan Liris dengan sistem pengupahan yang diatur dalam Undang-Undang tentang Ketenagakerjaan No. 13 Tahun 2003 pasal 94, dimana disebutkan komponen upah terdiri dari upah pokok dan tunjangan tetap. PT Dan Liris memproduksi berbagai macam garmen seperti *pants*, kemeja, *dress*, *boys*, dan jaket. Saat praktik kerja lapangan, PT Dan Liris sedang memproduksi produk *men-shirt long sleeve style NNT CBA 545511YGC*. Tata letak atau *layout* mesin dalam produksi digunakan untuk menunjang proses produksi agar dapat berjalan dengan lancar sehingga target dapat tercapai sesuai dengan apa yang telah direncanakan. Pemeriksaan QC sering kali menemukan cacat jahitan *slipped collar* (ada bagian pasang *collar* yang tidak terjahit). Pada *order* produk *men-shirt style NNT CBA 545511YGC* tercatat jumlah cacat 15 sampai 20 *pcs* per harinya dari total produksi 320 *pcs* perhari. Dikarenakan jumlah cacat melebihi batas toleransi yang telah ditentukan berdasarkan *Acceptable Quality Level (AQL)*, maka dilakukan pengamatan faktor apa saja yang menjadi penyebab terjadinya cacat jahitan *slipped collar* dan bagaimana cara menanggulangi cacat tersebut. Ada 2 faktor yang menyebabkan cacat ini, yaitu *man*, dan *machine*. Faktor *man* karena metode jahit yang kurang tepat yaitu saat *join collar seam allowance* pada *collar* tidak rata dan *skill* operator yang kurang terampil dalam proses pemasangan *collar*. Faktor *machine* karena terjadi *settingan* posisi sepatu mesin tidak pas, sehingga memicu terjadinya *slipped collar*. Solusi untuk faktor *man* adalah saat *join collar seam allowance* pada *collar* harus rata dengan memberikan pemahaman dan meningkatkan kesadaran diri untuk fokus dalam bekerja. Faktor yang terakhir adalah *machine*, solusinya adalah dengan selalu mengecek kondisi mesin sebelum digunakan.