

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Kerutan Miring di *Bottom Tunnel* pada *Blouse*
SO Style 3408529**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
CARELLYNA PINKAN DEWANTORO
NIM.2103057**

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

Kasus Praktik: Kerutan Miring di *Bottom Tunnel* pada *Blouse*

SO Style 3408529

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

CARELLYNA PINKAN DEWANTORO

NIM.2103057

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma H, S.AP., M.M

Pembimbing II : Abdul Rohman H, S.ST., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

Kasus Praktik: Kerutan Miring di *Bottom Tunnel* pada *Blouse*

SO Style 3408529

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

CARELLYNA PINKAN DEWANTORO

NIM.2103057

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Andhi Sukma H, S.AP., M.M)

Pembimbing II



(Abdul Rohman H, S.ST., M.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP.19591025 198103 1004

Tanggal

31.07.2022



Ketua Program Studi Teknik
Pembuatan Garmen



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP.19591025 198103 1004

Tanggal

31.07.2022

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP.19721104 200112 100

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan berkat dan rahmatnya, serta orang tua yang telah mendukung sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir serta praktik kerja lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur AK-Tekstil Solo.
2. Bapak Iwan Setiawan Lukminto selaku Direktur Utama PT Sri Rejeki Isman Tbk
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Bapak Andhi Sukma H, S.AP., M.M. selaku pembimbing 1 penyusunan laporan PKL.
5. Bapak Abdul Rohman H, S.ST., M.T. selaku pembimbing 2 penyusunan laporan PKL.
6. Bapak ibu instruktur praktik kerja lapangan yang telah membantu dalam penyusunan laporan PKL.
7. Orang tua dan keluarga tercinta serta sahabat dan teman yang selalu memberikan do'a dan dukungan dalam penyusunan laporan PKL.

Dalam penulisan ini disadari masih jauh dari kesempurnaan. Untuk itu, kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Demikian, semoga laporan ini dapat menambah wawasan dan pengetahuan.

Surakarta, 16 Mei 2023

Penulis,



Carelyna Pinkan Dewantoro

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	8
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	8
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	9
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	9
1.3.1 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	9
1.3.2 Tujuan Praktik kerja lapangan.....	10
1.4 Metode Pengumpulan Data	10
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	12
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	12
2.2 Struktur Organisasi	12
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	13
2.2.1 Uraian Tugas.....	13
2.3 Permodalan dan Pemasaran	17
2.3.1 Permodalan	17
2.3.2 Pemasaran	18
2.4 Ketenagakerjaan.....	18
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	18
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	19
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	20
2.4.4 Tunjangan dan fasilitas karyawan	22
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	23
3.1.1 Perencanaan Produksi	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	25
3.2 Produksi.....	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26

3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	27
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi.....	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	30
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	32
3.4 Pengendalian Mutu.....	32
3.4.1 Raw Material.....	33
3.4.2 Proses.....	34
3.4.3 Produk.....	35
BAB IV DISKUSI.....	38
4.1 Latar Belakang.....	38
4.2 Identifikasi Masalah.....	38
4.3 Pembahasan.....	39
BAB V PENUTUP.....	42
5.1 Kesimpulan.....	42
5.2 Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....	44

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	19
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja.....	19
Tabel 3.1 Jenis dan Kebutuhan Mesin	27
Tabel 4.1 Jenis dan Presentase Defect	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Sample Blouse SO</i>	24
Gambar 3.2 <i>Flowchart</i> produksi PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	25
Gambar 3.3 Tatanan Mesin <i>line 17</i>	28
Gambar 3.4 Alur Proses Produksi <i>Blouse SO</i>	29
Gambar 3.5 Kartu perawatan mesin.....	32
Gambar 3.6 <i>Flowchart</i> pengendalian mutu <i>Raw Material</i>	34
Gambar 3.7 <i>Flowchart</i> pengendalian mutu proses.....	35
Gambar 3.8 <i>Flowchart</i> pengendalian mutu produk	36
Gambar 4.1 Diagram <i>Fishbone</i>	39

RINGKASAN

PT Sri Rejeki Isman Tbk (Sritex) berawal dari sebuah perusahaan perdagangan tradisional yang menjual produk tekstil bernama "Sri Redjeki" yang berada di Pasar Klewer, Solo, yang didirikan oleh H.M. Lukminto pada 1966. Sritex berkembang dengan memproduksi kain yang dikelantang dan dicelup di pabrik pertama yang dibangun di Baturono, Solo, pada 1968. Pada 1978, "Sri Redjeki" secara resmi berubah menjadi PT Sri Rejeki Isman. Perseroan secara resmi melakukan Penawaran Saham Perdana pada 2013 yang otomatis mengubah nama menjadi PT Sri Rejeki Isman Tbk. Saat ini, Sritex telah menjadi produsen tekstil garmen terintegrasi dengan lebih dari 17 ribu karyawan yang mengkonsentrasikan sebagian besar operasinya di lahan seluas 79 hektar di Jl. KH. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah. Dengan empat lini produksi mulai dari pemintalan, penenunan, pencetakan, pencelupan, dan garmen. Perseroan menjadi perusahaan tekstil garmen terpadu dengan standar kendali mutu yang tinggi. Praktik kerja lapangan oleh PT Sri Rejeki Isman dilakukan secara langsung pada tanggal 14 Maret sampai 28 April 2023. Dan pengambilan data laporan PKL dilakukan dengan cara observasi langsung. Dengan mengambil data bagian produksi yang pada saat itu mengerjakan order *Blouse SO style 3408529* terdapat berbagai permasalahan dalam proses pengerjaannya. Diantaranya adalah kerutan miring pada *bottom tunnel*, panjang tidak sama pada plaket, jahit tidak sama pada leher, jahit tidak pas pada *armhole*, dan kerut pada *side seam*. Salah satu permasalahan yang paling sering terjadi yaitu Kerutan Miring di *Bottom Tunnel*. Permasalahan ini disebabkan oleh beberapa faktor yaitu manusia, metode, dan mesin. Permasalahan ini juga dapat menyebabkan terjadinya *complain* dari *buyer*. Untuk itu maka dilakukan penyelesaian dengan cara memberikan pelatihan pemasangan *elastic* yang benar oleh *supervisor line*, membuat jahitan bantu pada titik *side seam*, *center front*, dan *center back* serta memberikan bantuan pembatas *stitch* pada plat, dan menyetel kembali atau melonggarkan tekanan *presser foot*.