

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI

PT EFRATA GARMINDO UTAMA

Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Cacat Jahitan Loncat Terhadap Target *Right First Time* di PT Efrata Garmindo Utama

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

INE FEBRIYANTI

NIM 2103062

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT
EFRATA GARMINDO UTAMA**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Cacat Jahitan Loncat Terhadap
Target *Right First Time* di PT Efrata Garmindo Utama**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

INE FEBRIYANTI

NIM 2103062

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT
EFRATA GARMINDO UTAMA**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Cacat Jahitan Loncat Terhadap
Target *Right First Time* di PT Efrata Garmindo Utama**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

INE FEBRIYANTI

NIM 2103062

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Widia Mulyani, S.ST, M.B.A

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT
EFRATA GARMINDO UTAMA**

**Kasus Praktik: Analisis Pengaruh Cacat Jahitan Loncat Terhadap
Target *Right First Time* di PT Efrata Garmindo Utama**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

INE FEBRIYANTI

NIM 2103062

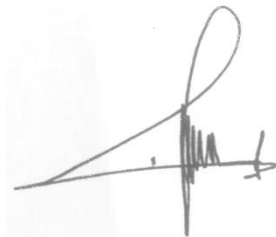
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Widia Mulyani, S.ST, M.B.A

Pembimbing II



Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal: 31 Juli 2023



Drs. Sugiyarto, M.Si
NIP. 106011011985031003

Ketua Program Studi Teknik
Pembuatan Garmen

Tanggal: 31 Juli 2023



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M
NIP 195910251981031004

Direktur

Tanggal: 31 Juli 2023



Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M
NIP 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat, rahmat dan karunia-Nya penulis selaku mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Efrata Garmindo Utama yang merupakan anak perusahaan dari PT Dan Liris. Adapun laporan ini dibuat sebagai bukti akhir dalam menyelesaikan Tugas Praktik Kerja Lapangan sebagai syarat kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan maupun penulisan laporan ini, penulis mendapatkan banyak bimbingan, arahan, semangat serta doa dari berbagai pihak terutama orang tua, pihak PT Efrata Garmindo Utama dan PT Dan Liris sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan tepat pada waktunya. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan banyak terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Harrison Silaen, B.Sc, Teks., selaku Penanggung Jawab Praktik Kerja Industri di *Dan Liris Group*.
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H., selaku instruktur Industri mahasiswa magang di PT Dan Liris.
5. Bapak Fajar Nugroho selaku Penanggung Jawab Praktik Kerja Industri di PT Efrata Garmindo Utama.
6. Ibu Widia Mulyani, S.ST, M.B.A., selaku Dosen Pembimbing I Laporan Praktik Kerja Lapangan.
7. Ibu Mega Kumala Ratna, S.ST., selaku Dosen Pembimbing II Laporan Praktik Kerja Lapangan.
8. Seluruh jajaran staff dan karyawan PT Efrata Garmindo Utama yang sudah berkenan membantu dan membimbing penulis selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
9. Septina Ika Wulandari, selaku rekan bimbingan yang telah membantu dalam penyusunan laporan PKL.

Akhir kata, mohon maaf apabila terdapat kesalahan dan kekurangan pada penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Dengan demikian, kritik dan saran yang membangun dari para pembaca sangat diharapkan guna menyempurnakan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan semua pihak yang membutuhkan.

Surakarta, 12 Juli 2023

Penulis,

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Ine Febriyanti', written in a cursive style.

Ine Febriyanti

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.5 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
1.6 Kendala yang Dihadapi Saat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	Error!
	Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Struktur Organisasi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Uraian Tugas.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.2 Ketenagakerjaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan	Error! Bookmark not defined.
	defined.
2.2.2 Distribusi Tenaga Kerja	Error! Bookmark not defined.
2.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	Error! Bookmark not defined.
	defined.
2.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Pengendalian Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2 Produksi.....	Error! Bookmark not defined.

3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3	Proses Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	Error! Bookmark not defined.
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	Error! Bookmark not defined.
3.4	Pengendalian Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1	<i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2	Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3	Produk.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	DISKUSI.....	Error! Bookmark not defined.
4.1	Latar Belakang	Error! Bookmark not defined.
4.2	Identifikasi Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.3	Pembahasan	Error! Bookmark not defined.
BAB V	PENUTUP	Error! Bookmark not defined.
5.1	Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2	Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR	PUSTAKA.....	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2.1 Peta lokasi PT Efrata Garmino Utama..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2.2 Struktur Organisasi Bagian Produksi PT Efrata Garmino Utama
..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.1 *Flowchart* Perencanaan Produksi..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.2 *Flowchart* Proses Produksi..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.3 *Form* Perawatan Mesin **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3.4 *Flowchart* pengendalian mutu produk **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.1 Produk Tampak Depan **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.2 Produk Tampak Belakang **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.3 Sketsa Produk..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 4 Contoh standar jahitan **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.5 Contoh cacat jahitan loncat pada plaket **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.6 Diagram Fishbone **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.7 Material produk **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4.8 Contoh SOP Penjahitan **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan dan Jumlah Karyawan.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja di PT Efrata Garmino Utama	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.1 Daftar Mesin Produksi (Penjahitan) PT Efrata Garmino Utama ...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.2 Daftar Mesin Produksi (Non-Penjahitan) PT Efrata Garmino Utama	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.3 <i>4 Point System</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.4 <i>10 Point System</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3.5 Penilaian grade kain.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 Data <i>Defect</i> atau Cacat Produk <i>Long Dress Style XYZ</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.2 Data Output dan Persentase RFT <i>Long Dress Style XYZ</i>	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.3 Data Perbandingan Target dengan Nilai Aktual <i>Line Sewing A3</i> ...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.4 Alur Proses Pembuatan <i>Long Dress Style XYZ</i> ...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.5 Data <i>Defect</i> atau Cacat Produk <i>Long Dress Style XYZ</i> Setelah Dilakukan Penyelesaian Masalah	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.6 Data <i>Output</i> dan Persentase RFT <i>Long Dress Style XYZ</i> Setelah Dilakukan Penyelesaian Masalah	Error! Bookmark not defined.

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) dilakukan untuk menerapkan atau menyinkronkan antara program pendidikan di kampus dengan penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja atau kegiatan praktik secara langsung di industri untuk mencapai keahlian tertentu. PKL dilaksanakan di PT Efrata Garmindo Utama yang beralamat di Jl Cemani, Banaran Baru, Cemani, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah 57552. Tujuan kegiatan ini ialah untuk mengenalkan dunia kerja kepada mahasiswa. Mahasiswa juga dapat melakukan kegiatan kerja secara langsung. Pelaksanaan kegiatan PKL di PT Efrata Garmindo Utama dilakukan oleh mahasiswa di bagian/departemen Persiapan, *Sewing*, dan *Finishing/packing*. Jumlah karyawan di PT Efrata Garmindo Utama sampai dengan bulan Maret 2023 adalah 680 orang. Kapasitas produksi PT Efrata Garmindo Utama yaitu sekitar 9.000-18.000 pcs per bulan. Jenis garmen yang diproduksi ialah atasan, bawahan, dress, hingga baju desainer sesuai dengan order dan request dari buyer. Tahapan pada bidang industri pakaian jadi meliputi tahap pra produksi, tahap produksi, dan tahap pasca produksi. Penulis melakukan pengamatan di masing-masing tahapan untuk menemukan beberapa masalah yang mengakibatkan terhambatnya proses produksi. Salah satunya, permasalahan yang terdapat di tahap produksi yaitu bagian sewing. Kemudian penulis melakukan observasi dan pengamatan secara mandiri untuk keperluan pengerjaan laporan praktik kerja lapangan. Masalah yang ditemukan mahasiswa adalah adanya defect atau cacat produk jahitan loncat pada long dress style XYZ yang memengaruhi penurunan tercapainya target right first time (RFT) yang merupakan indikator yang menjelaskan tingkat kualitas produk yang dihasilkan. Masalah ini terjadi karena disebabkan oleh kurang maksimalnya beberapa faktor yang terkait dengan mesin, metode, dan material. Faktor mesin dipengaruhi oleh nomor jarum dan ketajaman jarum. Faktor metode berkaitan dengan ketiadaan standar operasional prosedur (SOP). Dan faktor material berkaitan dengan kelicinan dan juga ketebalan kain. Untuk menyelesaikan permasalahan cacat produk (jahitan loncat) di atas maka dapat dilakukan beberapa hal yaitu terkait dengan penggunaan nomor jarum yang benar, memastikan bahwa jarum masih layak untuk dipakai dan belum tumpul, mengatur tension dan posisi gigi mesin dengan tepat, juga penggunaan teknik yang tepat untuk material berbahan licin dan tebal, serta membuat SOP penjahitan. Penerapan solusi tersebut membantu

meningkatkan target RFT yang semula mengalami penurunan. Target RFT sudah kembali mencapai bahkan melampaui standar yang telah ditentukan.

