

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: *High Low Front Pocket* pada *Front Pocket Style Siggs*
33GR3914 *Girls Apron-Embro***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SALVADILLA ZETHAPUTRI ALAZZAH

NIM. 2103050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: *High Low Front Pocket* pada *Front Pocket Style Siggs*
33GR3914 *Girls Apron-Embroidery***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SALVADILLA ZETHAPUTRI ALAZZAH

NIM. 2103050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: *High Low Front Pocket* pada *Front Pocket Style Siggsi*
33GR3914 *Girls Apron-Embro***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SALVADILLA ZETHAPUTRI ALAZZAH

NIM. 2103050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M

Pembimbing II : Abdul Rohman H, S.ST., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: *High Low Front Pocket* pada *Front Pocket Style Siggsi*
33GR3914 *Girls Apron-Embroidery***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SALVADILLA ZETHAPUTRI ALAZZAH

NIM. 2103050

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Pembimbing II



Abdul Rohman, H, S.ST., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

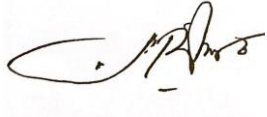
2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua penguji

Tanggal



Drs. Sugiyarto, M.Si

NIP. 19601101 198503 1 003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan hidayah-Nya, serta berkat bantuan dan dorongan semua pihak yang telah membantu terselesaikannya tugas akhir ini. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun untuk memenuhi syarat-syarat mencapai gelar Ahli Muda pada Program Diploma 2 Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam kesempatan ini penulis ucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada yang terhormat:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen, sekaligus sebagai pembimbing 1 (satu) penulisan laporan praktik kerja lapangan di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Abdul Rohman H, S.ST., M.T. selaku dosen pembimbing 2 (dua).
4. Bapak Horrison Silaen, B. Sc. Teks., selaku penanggung jawab praktik industri di PT Dan Liris.
5. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S. H., selaku pembimbing industri di PT Dan Liris.
6. Bapak Andreas selaku personalia bagian persiapan yang memberikan arahan di PT Dan Liris.
7. Kedua orang tua yang memberikan motivasi, dukungan serta doa kepada saya.

Akhir kata, semoga laporan tugas akhir ini bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca pada umumnya. Penulis menyadari atas kekurangan dalam penyusunan tugas akhir ini. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran.

Surakarta, 29 Mei 2023

Penulis

(Salvadilla Zethaputri.A.)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	3
1.5 Kendala Yang Dihadapi Pada Waktu Praktik Kerja Lapangan.....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	10
2.4.3 Sisten Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III PRODUKSI.....	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian produksi.....	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	21
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	25

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	26
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	26
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	27
3.4 Pengendalian Mutu.....	27
3.4.1 Raw Material.....	28
3.4.2 Proses.....	30
3.4.3 Produk.....	31
BAB IV DISKUSI.....	34
4.1 Latar Belakang.....	34
4.2 Identifikasi Masalah.....	35
4.3 Pembahasan.....	38
BAB V PENUTUP.....	43
5.1 Kesimpulan.....	43
5.2 Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA.....	45
LAMPIRAN.....	48

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar Karyawan PT Dan Liris Divisi Garmen	10
Tabel 2.2 Daftar Karyawan PT Dan Liris	11
Tabel 2.3 Daftar Jumlah <i>Staff</i> PT Dan Liris	11
Tabel 2.4 Macam-macam Pelatihan atau <i>Training</i> pada PT Dan Liris	13
Tabel 3.1 Jumlah dan Nama Mesin pada Line K2B.....	23
Tabel 3.2 <i>Operational Breakdown</i> pada <i>Line 15</i> K2B.....	24
Tabel 3.3 Formulir Perawatan Mesin.....	27
Tabel 4.1 Data Target <i>Line</i> B15	35
Tabel 4.2 <i>Output</i> Produksi <i>Line</i> B15	35
Tabel 4.3 Data <i>Defect</i> <i>Line</i> B15	36
Tabel 4.4 Presentase Jumlah Terjadinya <i>Defect</i>	37
Tabel 4.5 Jumlah Jenis <i>Defect</i>	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Divisi Garmen PT Dan Liris	5
Gambar 3.1 Peta Proses <i>Line</i> B9 Konveksi K1B.....	23
Gambar 3.2 <i>Flow Proccess Raw Material</i>	29
Gambar 3.3 <i>Flow Chart</i> Pengendalian Mutu Proses	31
Gambar 3.4 <i>flow chart</i> pengendalian mutu produk.....	32
Gambar 4.1 <i>High Low Front Pocket</i>	37
Gambar 4.2 <i>High Low Front Pocket</i>	37
Gambar 4.3 Diagram Fishbone.....	39

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Alur Proses Produksi	48
---------------------------------------	----

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) adalah syarat untuk menyelesaikan Program Pendidikan Diploma II Vokasi Industri di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Praktik kerja lapangan yang dilaksanakan di PT Dan Liris. Di PT Dan Liris jumlah karyawan yang berada di divisi garmen terbagi dalam beberapa bagian dari bagian persiapan, *sewing* sampai *finishing* dan *packing* dengan total jumlah karyawan yaitu 3.930 orang. PT Dan Liris merupakan perusahaan yang memproduksi tekstil dan garmen yang seluruh hasil produksinya diekspor ke luar negeri, maka dari itu PT Dan Liris sangat menjunjung tinggi mutu dan kualitas terhadap setiap produknya. Pengendalian mutu dilakukan mulai dari *raw material* sampai pada produk jadi siap kirim. Bagian *sewing* di *line* B15 ditemukan beberapa *defectt* seperti *Slipper at collar/Side seam*, *Broken at back yoke/Side seam*, *High low at front pocket*, *Non inculition at Stitch Collar* dan *Pleated at side seam* yang mana salah satu dari *defectt* tersebut yang dominan terjadi yaitu *hight low front pocket*. Maka dari hal ini dilakukan analisis penyebab dan penyelesaian masalah *Hight low front pocket* menggunakan diagram *fish bone*. Pada *line* B15 terdapat 3 faktor yang mempengaruhi terjadinya *defect* pada *High low at front pocket* yaitu faktor manusia terjadi dikarenakan operator yang terburu-buru dalam mengerjakan proses. Faktor metode kurang konsisten dalam mengambil kampuh. Faktor lingkungan tempat kerja yang kurang nyaman dan banyaknya komponen yang tertumpuk di meja *line* produksi. Penyelesaian dari ketiga faktor tersebut dapat dilakukan dengan cara membiasakan mengecek ulang, memberikan arahan kepada setiap operator, perlunya alat bantu berupa magnet pada saat proses penjahitan saat pengambilan kampuh pada bagian *join shoulder*, penekanan pada *Standard Operasional Procedur (SOP)* karena sifatnya wajib, penerapan 5S dan perlunya dilakukan penataan ulang mengenai kebersihan, penataan ruang, cahaya, temperatur ruangan sehingga karyawan lebih nyaman dalam melakukan proses pekerjaan yang sedang dikerjakan.