

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT LIEBRA PERMANA WONOGIRI**

**Kasus Praktik: Perbaikan Tidak Tercapainya *Output* di *Line* D13 pada  
Pembuatan *Panty Style* BKPXA 9279**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SRI KARTIKA ANNUR**

**NIM. 2103027**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT LIEBRA PERMANA WONOGIRI**

**Kasus Praktik: Perbaikan Tidak Tercapainya *Output* di *Line* D13 pada  
Pembuatan *Panty Style* BKPXA 9279**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SRI KARTIKA ANNUR**

**NIM. 2103027**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT LIEBRA PERMANA WONOGIRI**

**Kasus Praktik: Perbaikan Tidak Tercapainya *Output* di *Line* D13 pada  
Pembuatan *Panty Style* BKPXA 9279**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SRI KARTIKA ANNUR**

**NIM. 2103027**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1: Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.**

**Pembimbing 2: Abdul Rohman Heryadi, S.ST. M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT LIEBRA PERMANA WONOGIRI**

**Kasus Praktik: Perbaikan Tidak Tercapainya *Output* di *Line* D13 Pada  
Pembuatan *Panty Style* BKPXA 9279**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SRI KARTIKA ANNUR**

**NIM. 2103027**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**



**Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.**

**Pembimbing II**



**Abdul Rohman Heryadi, S.ST. M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M

NIP. 19591025 198103 1 004

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M

NIP. 19721104 200112 1 001

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT Liebra Permana Wonogiri dengan lancar. Dilanjutkan dengan menyusun laporan praktik kerja lapangan ini. Laporan praktik kerja lapangan disusun untuk memenuhi tugas akhir semester empat prodi Diploma II Teknik Pembuatan Garmen. terselesaikannya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak. Terima kasih penulis sampaikan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Tatria Ariesta selaku *Human Capital General Affair* Manager PT Liebra Permana Wonogiri.
4. Departemen *Learning and Development* PT Liebra Permana Wonogiri sebagai pembimbing Praktik Kerja Lapangan di industri.
5. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M.Sc., selaku Dosen Pembimbing I Laporan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST, M.T., selaku Dosen Pembimbing II Laporan Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh Karyawan dan staf PT Liebra Permana Wonogiri.
8. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa dan dukungan dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
9. Serta semua teman-teman yang selalu memberikan motivasi dan dukungan selama penyusunan laporan ini.

Semoga laporan ini bisa diterima dan bermanfaat bagi pembaca. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan.

Surakarta, Mei 2023



Sri Kartika Annur

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.1. Latar Belakang Praktik Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.2. Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.3. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>1.4. Metode Pengumpulan Data .....</b>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
1.5. Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan ....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.1 Struktur Organisasi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.2.2 Uraian Tugas.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4 Ketenagakerjaan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan. ....</b>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>2.4.4.1 Sistem Pengupahan .....</b>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
<b>2.4.4.2 Fasilitas Karyawan .....</b>	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi... ..	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2 Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

3.2.3	Proses Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4	Pengendalian Mutu.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.1	Raw Material .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.2	Proses.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.4.3	Produk.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB IV DISKUSI.....		<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.1	Latar Belakang .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.2	Identifikasi Masalah .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
4.3	Pembahasan .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
BAB V PENUTUP.....		<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.1	Kesimpulan.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
5.2	Saran.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
DAFTAR PUSTAKA.....		<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN .....		<b>Error! Bookmark not defined.</b>



## DAFTAR TABEL

- Tabel 2.1 Tabel tingkat pendidikan tenaga kerja... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2.2 Tabel distribusi tenaga kerja di PT Liebra Permana Wonogiri ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.1 Tabel penggunaan mesin pada pembuatan *style* BKPXA 9279 ... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.2 Tabel kerusakan dan perbaikan mesin.. **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3.3 Tabel AQL 2.5..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.1 Target efisiensi di PT Liebra Permana .. **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.2 Data proses pembuatan dan waktu pembuatan .. **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.3 Tabel perhitungan target *output* ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.4 Tabel data target dan *output line* D13 ... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.5 Tabel data *start sewing* di *line* D13 ..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.6 Data *defect* di *line* D13..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4.7 Data kerusakan mesin di *line* D13..... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi di PT Liebra Permana Wonogiri **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.1 Gambar *flow* proses produksi..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.2 Gambar *layout* mesin pada pengerjaan *style* BKPXA 9279..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3.3 *Operation Process Chart* (OPC) *pany style* BKPXA 9279 ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.1 Diagram *fishbone*..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4.2 Gambar contoh *resing* pada mesin jahit ..... **Error! Bookmark not defined.**

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Tabel pemeliharaan mesin di PT Liebra Permana Wonogiri

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat kelulusan bagi mahasiswa Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT Liebra Permana Wonogiri dilaksanakan pada tanggal 13 Maret sampai dengan 16 Mei 2023. Pokok pembahasan yang diambil adalah “Perbaikan Tidak Tercapainya *Output* di *Line* D13 Pada Pembuatan *Panty Style* BKPXA 9279”. Tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk memperoleh gambaran yang lebih komprehensif mengenai perusahaan, mengetahui tahapan proses pembuatan *pantry style* BKPXA 9279, menganalisis penyebab terjadinya permasalahan *output* yang tidak tercapai, dan menganalisis solusi yang dapat dilakukan untuk mengatasi tidak tercapainya *output*. PT Liebra Permana berdiri pada tahun 1977 sebagai industri rumahan atau *home industry*. PT Liebra Permana memiliki beberapa cabang yang salah satunya adalah PT Liebra Permana Wonogiri yang beralamat di Jl. Raya Solo-Wonogiri KM. 08, Nambangan, Kecamatan Selogiri, Kabupaten Wonogiri, Jawa Tengah. PT Liebra Permana Wonogiri memiliki jumlah karyawan sebanyak 2498 karyawan, ini berdasarkan data pada Mei 2023. PT Liebra Permana Wonogiri memproduksi berbagai jenis *underware* seperti *pantry*, *bra* dan *camisole*. Selain *underware*, sekarang perusahaan ini juga memproduksi *swimwear* dan *active wear*. Perencanaan produksi dilakukan bertujuan agar produksi berjalan lancar dan sesuai dengan waktu yang diberikan oleh *buyer* untuk memproduksi produk tersebut. Dalam pembuatan *pantry style* BKPXA 9279 menggunakan lima jenis mesin sebanyak 21 mesin. Dengan jumlah produksi sebanyak 2160 pcs. Pada pembuatan *pantry style* BKPXA 9279 di *line* D13 terjadi permasalahan tidak tercapainya target *output*. Pembahasan yang diambil adalah analisis perbaikan tidak tercapainya *output* di *line* D13 dalam pembuatan *pantry style* BKPXA 9279. Permasalahan ini terjadi karena beberapa faktor diantaranya faktor *man* (manusia), *method* (metode), *machine* (mesin) dan *environment* (lingkungan). Pada faktor *man* penyebab dari permasalahan tersebut adalah operator yang kurang fokus dan teliti serta operator yang belum terbiasa mengerjakan *pantry*. Pada faktor *machine* penyebab dari permasalahan tersebut adalah *setting resing* yang tidak sesuai dan jahitan loncat serta *tension* tidak stabil. Pada faktor *method* penyebab dari permasalahan tersebut adalah *handling* tangan operator yang kurang dan cara jahit yang tidak sesuai petunjuk. Pada faktor *environment* penyebab dari permasalahan ini adalah udara yang panas. Dari identifikasi masalah tersebut dapat diketahui bahwa faktor penyebab yang paling mendominasi adalah faktor *method*. Hasil analisis yang dilakukan untuk penyelesaian permasalahan tidak tercapainya target *output* adalah dilakukan peregangan pada waktu tertentu untuk operator, melakukan *training* kepada operator secara detail mengenai produk yang akan dibuat, *leader* bekerja sama dengan beberapa pihak seperti CIM, *Technical*, *mover*, dan mekanik agar proses produksi berjalan dengan lancar serta sesuai dengan rencana, serta menambah *blower* atau kipas di departemen produksi.