

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Dirty* Pada
Ladies Outer Artikel BCJ IZA DRS 101150**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LIEN APRILIA PUTRI ALAMNUR

NIM. 2103010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Dirty* Pada
Ladies Outer Artikel BCJ IZA DRS 101150**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LIEN APRILIA PUTRI ALAMNUR

NIM. 2103010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Dirty* Pada
Ladies Outer Artikel BCJ IZA DRS 101150**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LIEN APRILIA PUTRI ALAMNUR

NIM. 2103010

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum, M. Sc

Pembimbing II: Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EFRATA RETAILINDO

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Dirty* Pada
Ladies Outer Artikel BCJ IZA DRS 101150**

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**LIEN APRILIA PUTRI ALAMNUR
NIM. 2103010**

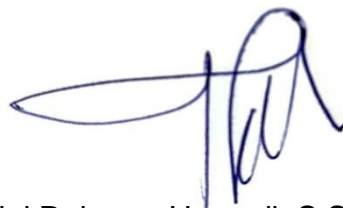
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



Dinarisni Purwanningrum, M.Sc

Pembimbing II



Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 26/7/23



Rita Istikowati, S.T., M.T.
NIP. 198003082008032002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal
26.07.2023



(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M)
NIP. 19721104 200112 100

KATA PEGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga dapat terselesaikan laporan praktik kerja lapangan dengan judul Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Dirty* Pada *Ladies Outer* Artikel BCJ IZA DRS 101150. Laporan praktik kerja lapangan ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II pada program studi Teknik Pembuatan Garmen di AK-Tekstil Solo. Atas kelancaran penulisan laporan tugas akhir ini disampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M. Sc selaku dosen pembimbing satu laporan praktik kerja lapangan program studi teknik pembuatan garmen dan Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T. selaku dosen pembimbing dua laporan praktik kerja lapangan program studi teknik pembuatan garmen.
4. Bapak Harrison Silaen, B. Sc Teks selaku penanggung jawab PT Dan Liris Sukoharjo.
5. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi S.H selaku instruktur magang Praktik Kerja Lapangan PT Dan Liris Sukoharjo.
6. Seluruh kepala bagian dan seluruh karyawan PT Efrata Retailindo Sukoharjo yang telah membantu selama praktik industri berlangsung.
7. Kepada kedua orang tua, rekan-rekan, dan diri saya sendiri yang telah ikut ambil bagian dengan memberikan inspirasi, dorongan, dan semangat.

Laporan ini masih sangat jauh dan kesempurnaan dengan segala kekurangan, untuk itu diharapkan adanya saran dari berbagai pihak demi kesempurnaan dari laporan praktik kerja lapangan ini. Akhir kata, semoga laporan ini memberikan manfaat bagi rekan-rekan mahasiswa dan pembaca untuk menambah wawasan.

Surakarta, 12 Juli 2023



Lien Aprilia Putri Alamnur

NIM. 2103010

DAFTAR ISI

KATA PEGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	5
2.2 Struktur Organisasi	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	14
2.4 Ketenagakerjaan	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	22
BAB III BAGIAN PRODUKSI	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	25
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	25
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2 Produksi.....	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	27
3.2.3 Proses Produksi	29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	34
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	34
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	35

3.3.2 Perbaikan Mesin	36
3.4 Pengendalian Mutu	36
3.4.1 <i>Raw Material</i>	36
3.4.2 Proses	40
3.4.3 Produk	41
BAB IV DISKUSI.....	43
4.1 Latar Belakang	43
4.2 Identifikasi Masalah	44
4.3 Pembahasan.....	45
BAB V PENUTUP	49
5.1 Simpulan	49
5.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	53

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat Pendidikan Karyawan Bulan Maret 2023.....	15
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja PT Efrata	16
Tabel 2.3 Jadwal <i>Training</i> Per Program Tahun 2023.....	19
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Mesin di PT Efrata Retailindo	27
Tabel 3.2 <i>10 Point System Defect</i>	37
Tabel 3.3 Penilaian <i>Grade 10 Point System</i>	38
Tabel 3.4 Standar pengecekan bahan pendukung.....	39
Tabel 4.1 <i>Output</i> bagian <i>Sewing</i> artikel BJC IZA DRS 101150.....	44
Tabel 4.2 Macam <i>defect</i> pada order BJC IZA DRS 101150	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Layout</i> Mesin dan Proses Artikel BCJ IZA DRS 101150	29
Gambar 3.2 Alur Produksi BCJ IZA DRS 101150.....	30
Gambar 3.3 <i>Operation Breakdown</i> artikel BJC IZA DRS 101150	31
Gambar 3.4 Alur proses produksi di PT Efrata Retalindo	33
Gambar 3.5 <i>Rumus grade 10 point system</i>	37
Gambar 4.1 <i>Defect dirty</i> pada artikel BJC IZA DRS 101150.....	45
Gambar 4.2 Tampak depan dan belakang produk BJC IZA DRS 101150.....	45
Gambar 4.3 Diagram <i>fishbone defect dirty</i>	46
Gambar 4.4 Komponen di atas mesin	47
Gambar 4.5 Produk yang telah dibersihkan.....	48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Efrata Retailindo

RINGKASAN

Salah satu upaya untuk meningkatkan ketrampilan dan kemampuan mahasiswa adalah dengan adanya program Praktik Kerja Lapangan (PKL). Praktik kerja lapangan adalah kegiatan wajib yang dilakukan oleh mahasiswa tingkat akhir AK-Tekstil Solo. PKL diselenggarakan pada tanggal 2 Maret 2023 sampai dengan 16 Mei 2023 di PT Efrata Retailindo. Praktik kerja lapangan di perusahaan tersebut dapat memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk mempelajari tentang berbagai aspek produksi garmen seperti pembuatan pola, pemotongan kain, penjahitan, finishing, hingga pengemasan. PT Efrata Retailindo merupakan bagian dari grup perusahaan Dan Liris. Didirikan pada tanggal 14 Agustus 2012, PT Efrata Retailindo terletak di Jl. Cemani, Banaran Baru, Cemani, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo. Merek-merek yang dikelola menyediakan berbagai pakaian untuk pria, wanita, dan anak-anak. PT Efrata Retailindo berada di posisi yang tepat untuk menawarkan layanan manufaktur garmen merek pakaian *fashion* serta seragam perusahaan dan sekolah. Struktur organisasi yang ada di PT Efrata Retailindo menggunakan bentuk struktur organisasi fungsional (*Functional Structure Organization*). Modal usaha berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). Pemasaran hasil produksi PT Efrata Retailindo dilakukan berdasarkan pesanan dari *buyer designer* dan penjualan umum dalam negeri saja. Dari data bagian Personalia bulan Maret jumlah karyawan PT Efrata Retailindo saat ini mencapai kurang lebih 680 orang yang terbagi dari berbagai divisi. Proses produksi pada PT Efrata Retailindo dimulai dari pembuatan pola, *marker, fabric inspecting, spreading, cutting, numbering & bundling, sewing, finishing*, dan kemudian *packing*. Pada saat pengamatan di *line sewing A3*, ditemukan permasalahan pada artikel BCJ IZA DRS 101150 berupa *defect dirty* (kotor), *broken stitch overlock, uncenter button*, dan *high low pocket*. Masalah yang paling banyak terjadi yaitu *defect dirty* (kotor), dengan total sebanyak 26 pcs baju dari 239 pcs *order*. Banyaknya *defect* ini dikarenakan *method* (tidak adanya standar tentang cat yang mengelupas pada mesin atau alat bantu lainnya), *environment* (tempat menaruh WIP yang kurang memadai, kondisi cuaca panas), *machine* (rak die cut maupun mesin jahit yang berdebu, terjadi kebocoran oli pada mesin, dan terdapat karat pada mesin jahit atau alat bantu lainnya), dan *man* (kurangnya kesadaran operator akan kebersihan lingkungan produksi). Penyelesaian yang dapat disarankan berupa, penambahan pengecekan pengelupasan cat untuk mengurangi *defect dirty* karena karat, penambahan keranjang untuk WIP lebih baik daripada menggunakan kursi atau menaruh WIP di atas mesin jahit, memperhatikan kebersihan mesin dan tidak menaruh WIP di atas mesin, dan memberikan penyuluhan dan pengawasan pentingnya kebersihan area produksi oleh *leader* kepada operator.