

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SEKAR LIMA PRATAMA**

**Kasus praktik : Pengaruh rotasi per menit (rpm) mesin *Shuttle Loom*  
terhadap produksi kain**

**Diajukan untuk memenuhi tugas mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan pada program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**ALDHAF A REZKY NDA WIGUNA**

**NIM. 1802032**

**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**



**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SEKAR LIMA PRATAMA**

**Kasus praktik : Pengaruh rotasi per menit (rpm) mesin *Shuttle Loom*  
terhadap produksi kain**

**Diajukan untuk memenuhi tugas mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**ALDHAFHA REZKYNDA WIGUNA**

**NIM. 1802032**

**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**

**Pembimbing : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.**

**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT SEKAR LIMA PRATAMA**

Kasus praktik : Pengaruh rotasi per menit (rpm) mesin *Shuttle Loom*  
terhadap produksi kain

Diajukan untuk memenuhi tugas mata kuliah Praktek Kerja Lapangan (PKL)  
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**ALDHAFI REZKYNDA WIGUNA**

**NIM. 1802032**

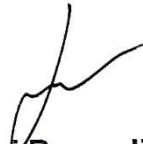
**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**

Pembimbing I



(Ir. V Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.)

Pembimbing II



(Hefni Rosyadi , S.E)

**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA**

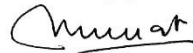
**2020**



HALAMAN PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



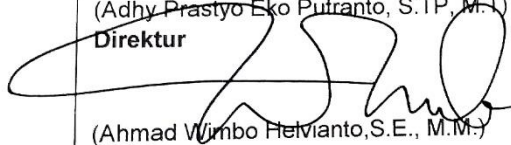
(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.)

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.TP, M.T)

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal

28/7 2020

Tanggal

10/8 2020

Tanggal

02/8/21



**SEKAR LIMA PRATAMA**

textile industry

Jl. Raya Solo – Sragen Km. 8.1  
Jetis – Jaten

Karanganyar, Jawa Tengah  
Indonesia

+ 62 271 825328

+ 62 271 825815

office@sekarlima.com

www.sekarlima.com

Phone

Fax

Email

**SURAT KETERANGAN MAGANG KERJA**

Nomor : 15/HRD/VI/2020

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Sri Mulyani

Jabatan : HRD

Alamat : Jl. Raya Solo-Sragen Km 8.1 Jetis, Jaten Karanganyar

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Aldhafa Rezkynda Wiguna

Alamat : Tlogo, Dayu, Karangpandan, Karanganyar

Pembimbing Magang : Suhardi

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT. Sekar Lima Pratama. Magang tersebut telah dilaksanakan selama 15 hari, yaitu mulai tanggal 15 Juni 2020 s/d 30 Juni 2020. Selama magang di PT. Sekar Lima, yang bersangkutan telah mempelajari tentang industri Weaving dan pada saat surat ini dikeluarkan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Karanganyar, 30 Juni 2020



Sri Mulyani

HRD

**Efficiency – Productivity – Quality**



## KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang melimpahkan rahmat, taufiq, dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan lancar. Laporan ini berisi tentang kegiatan praktik yang dilakukan selama di industri terkait dengan program studi Teknik Pembuatan Kain. Penulisan laporan praktik kerja lapangan merupakan pertanggungjawaban pelaksanaan praktik industri bagi mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini ditulis sebagai penanggung jawaban, sangat kami harapkan untuk kesempurnaan laporan ini. Ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang. Penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini,

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku pembantu direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T. selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P. selaku dosen pembimbing
5. Bapak Abdul Chalim Toha, Bk. Teks, SH selaku Pembimbing Teknis
6. PT Sekar Lima Pratama selaku industri yang telah menyediakan tempat praktik dan pengajaran dunia kerja khususnya area kerja lapangan dan umumnya hal-hal yang menyangkut *weaving*,
7. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta yang menciptakan kebersamaan dan khususnya mahasiswa Teknik Pembuatan Kain dan khususnya kelas TPK\_A yang membuat nyaman dan senang pada saat PKL berlangsung,
8. Bapak/Ibu Instruktur Industri selaku pembimbing ketika Praktik Kerja Lapangan,
9. Kedua orang tua atas motivasi, semangat dan dorongan serta do'a.



Pada akhirnya penulis berharap semoga pihak yang telah membantu senantiasa mendapat ridha dari Allah SWT dan bantuan yang telah diberikan menjadi amal sholeh. Penulis menyadari bahwa laporan ini masiih belum sempurna, sehingga saran dan kritik yang membangun untuk kesempurnaan laporan selanjutnya sangat penulis harapkan. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah ilmu bagi pembacanya.

Surakarta, Juli 2020

(Aldhafa Rezkynda w)

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN .....	iv
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1    Kendala praktik .....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	2
2.1    Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan .....	2
2.2    Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1    Bentuk Struktur Organisasi PT Sekar Lima Pratama.....	4
2.2.2    Uraian Tugas .....	6
2.3    Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.4    Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1    Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	10
2.4.2    Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	10
2.4.3    Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	14
2.4.4    Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	16
3.1    Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
3.1.1    Perencanaan Produksi.....	16
3.1.2    Pengendalian Produksi .....	20
3.2    Produksi.....	20

3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi .....	20
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	21
3.2.3	Proses Produksi.....	22
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	25
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan .....	25
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	26
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	26
3.4	Pengendalian Mutu .....	27
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	28
3.4.2	Proses.....	28
3.4.3	Produk .....	29
BAB IV DISKUSI.....		30
4.1	Latar Belakang.....	30
4.2	Identifikasi Masalah.....	32
4.3	Pengamatan & Pembahasan .....	33
BAB V PENUTUP .....		40
5.1	Kesimpulan .....	40
5.2	Saran .....	40

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data jumlah karyawan dan tingkat pendidikannya.....	10
<i>Tabel 3. 1 Data produksi kain setiap kontruksi.....</i>	<i>21</i>
Tabel 3. 2 Jumlah mesin tiap blok.....	22

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Sekar Lima Pratama.....	4
<i>Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Produksi PT Sekar Lima Pratama.....</i>	<i>5</i>
Gambar 3. 1 Alur perencanaan produksi.....	16
Gambar 4. 1 Diagram <i>fishbone</i> .....	33
Gambar 4. 2 Hasil pengamatan perbandingan rpm mesin dan hasil produksinya.	34

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Denah mesin tenun PT Sekar Lima Pratama.....	54
Lampiran 1 <i>Layout</i> PT Sekar Lima Pratama.....	55

## RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta merupakan pendidikan tinggi Vokasi di bidang Teknologi Tekstil dan Garmen yang berada di bawah Kementerian Perindustrian. Praktik Kerja Lapangan dilakukan mulai tanggal 18 Juni 2020 sampai dengan tanggal 06 Juli 2020 selama 14 hari di PT Sekar Lima Pratama dan difokuskan di Bagian *Weaving*. PT Sekar Lima Pratama merupakan perusahaan tekstil yang bergerak pada produksi pertenunan dan *finishing* yang berdiri sejak tahun 1977. Praktik Kerja Lapangan berfokus pada bagian pertenunan khususnya pada bagian mesin *shuttle loom*. Selama melakukan pengamatan ditemukan permasalahan bahwa hasil produksi kain rendah disebabkan oleh rotasi per menit (rpm) di mesin *Shuttle Loom* sehingga penulis mengambil kasus praktik dengan judul **“Pengaruh rotasi per menit (rpm) mesin *Shuttle Loom* terhadap produksi kain”**. Berdasarkan hasil pengamatan dan pembahasan menunjukkan bahwa rotasi per menit (rpm) mesin *shuttle loom* sangat berpengaruh terhadap produksi kain. Faktor-faktor yang berpengaruh terhadap banyak sedikitnya produksi kain adalah manusia, mesin, metode, lingkungan dan *maintenance*. Faktor penyebab yang dominan menyebabkan banyak sedikitnya produksi kain adalah faktor mesin yaitu mesin kotor, *v belt kendor* dan faktor *metode* yaitu pemasangan *pully terlalu besar*. Cara penanganan faktor mesin dan *metode* yaitu mengganti *v belt* yang sudah kendor, mengganti *pully* dengan ukuran sesuai kebutuhannya, dan membersihkan mesin yang kotor. Produk kain terbanyak setelah dilakukan penanganan adalah produk yang dihasilkan dari mesin *Shuttle Loom* nomor satu dengan rpm 165