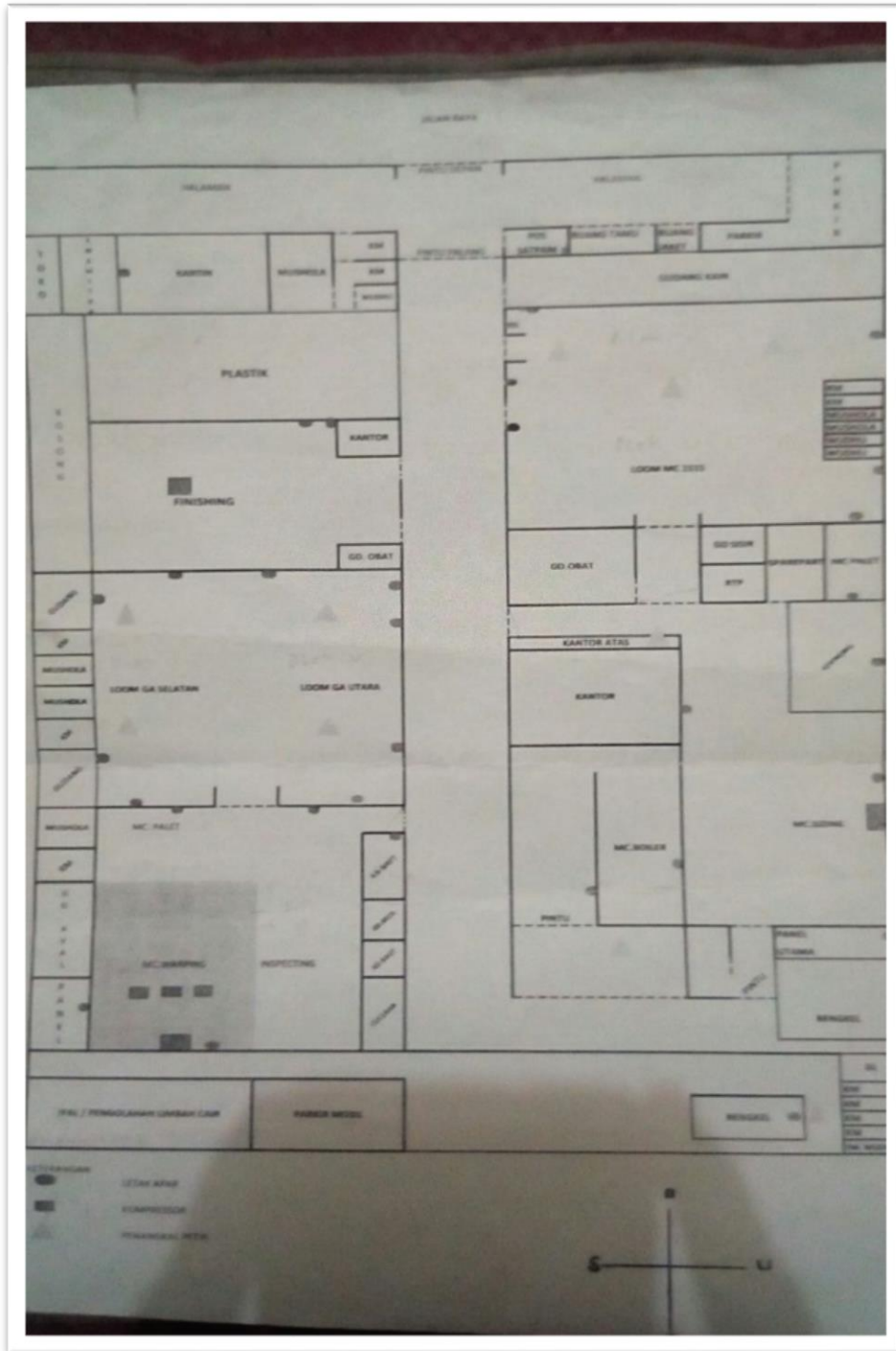


DAFTAR PUSTAKA

- Anonim, (2020). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Kementerian Perindustrian, Surakarta.
- Assauri. (1987). *Pengendalian Proses dan Pengendalian Mutu*. Surabaya: Gramedia.
- Fitriyah, S. (2012). *Peningkatan Mutu Produk Kain Grey*. Yogyakarta: UIN Sunan Kalijaga.
- Handoko, T. H. (1999). *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Muh. Zyahri, SST. (2013). *Pengantar Ilmu Tekstil 2*. Untuk Sekolah Menengah Kejuruan Surakarta.
- Totong. (2017). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas*. Bandung: Kementerian Perindustrian RI.

Lampiran 1 *Layout* PT Sekar Lima Pratama



Sumber : *Divisi weaving PT Sekar Lima Pratama*

Lampiran 2 *Layout* mesin di PT Sekar Lima Pratama

DENAH MESIN TENUN SEKARLIMATEX

BLOK W 120 ATM

R	126	L	148	R	168	L	188	R	208	L	228	R	248	L	268	R	288	L	308	R	328	L	348
L	127	R	147	L	167	R	187	L	207	R	227	L	247	R	267	L	287	R	307	L	327	R	347
R	126	L	146	R	166	L	186	R	206	L	226	R	246	L	266	R	286	L	306	R	326	L	346
L	125	R	145	L	165	R	185	L	205	R	225	L	245	R	265	L	285	R	305	L	325	R	345
R	124	L	144	R	164	L	184	R	204	L	224	R	244	L	264	R	284	L	304	R	324	L	344
L	123	R	143	L	163	R	183	L	203	R	223	L	243	R	263	L	283	R	303	L	323	R	343
R	122	L	142	R	162	L	182	R	202	L	222	R	242	L	262	R	282	L	302	R	322	L	342
L	121	R	141	L	161	R	181	L	201	R	221	L	241	R	261	L	281	R	301	L	321	R	341
R	120	L	140	R	160	L	180	R	200	L	220	R	240	L	260	R	280	L	300	R	320	L	340
L	119	R	139	L	159	R	179	L	199	R	219	L	239	R	259	L	279	R	299	L	319	R	339

BLOK V 120 ATM

R	118	L	138	R	158	L	178	R	198	L	218	R	238	L	258	R	278	L	298	R	318	L	338
L	117	R	137	L	157	R	177	L	197	R	217	L	237	R	257	L	277	R	297	L	317	R	337
R	116	L	136	R	156	L	176	R	196	L	216	R	236	L	256	R	276	L	296	R	316	L	336
L	115	R	135	L	155	R	175	L	195	R	215	L	235	R	255	L	275	R	295	L	315	R	335
R	114	L	134	R	154	L	174	R	194	L	214	R	234	L	254	R	274	L	294	R	314	L	334
L	113	R	133	L	153	R	173	L	193	R	213	L	233	R	253	L	273	R	293	L	313	R	333
R	112	L	132	R	152	L	172	R	192	L	212	R	232	L	252	R	272	L	292	R	312	L	332
L	111	R	131	L	151	R	171	L	191	R	211	L	231	R	251	L	271	R	291	L	311	R	331
R	110	L	130	R	150	L	170	R	190	L	210	R	230	L	250	R	270	L	290	R	310	L	330
L	109	R	129	L	149	R	169	L	189	R	209	L	229	R	249	L	269	R	289	L	319	R	339

BLOK U 108 ATM

L	108	R	96	L	84	R	72	L	60	R	48	L	36	R	24	L	12
R	107	L	95	R	83	L	71	R	59	L	47	R	35	L	23	R	11
L	106	R	94	L	82	R	70	L	58	R	46	L	34	R	22	L	10
R	105	L	93	R	81	L	69	R	57	L	45	R	33	L	21	R	9
L	104	R	92	L	80	R	68	L	56	R	44	L	32	R	20	L	8
R	103	L	91	R	79	L	67	R	55	L	43	R	31	L	19	R	7
L	102	R	90	L	78	R	66	L	54	R	42	L	30	R	18	L	6
R	101	L	89	R	77	L	65	R	53	L	41	R	29	L	17	R	5
L	100	R	88	L	76	R	64	L	52	R	40	L	28	R	16	L	4
R	99	L	87	R	75	L	63	R	51	L	39	R	27	L	15	R	3
L	98	R	86	L	74	R	62	L	50	R	38	L	26	R	14	L	2
R	97	L	85	R	73	L	61	R	49	L	37	R	25	L	13	R	1

BLOK X 148 ATM

R	348	L	361	R	373	L	385	R	397	L	409	R	421	L	433	R	445	L	457	R	469	L	481	R	491
L	350	R	362	L	374	R	386	L	398	R	410	L	422	R	434	L	446	R	458	L	470	R	482	L	492
R	351	L	363	R	375	L	387	R	399	L	411	R	423	L	435	R	447	L	459	R	471	L	483	R	493
L	352	R	364	L	376	R	388	L	400	R	412	L	424	R	436	L	448	R	460	L	472	R	484	L	494
R	353	L	365	R	377	L	389	R	401	L	413	R	425	L	437	R	449	L	461	R	473	L	485	R	495
L	354	R	366	L	378	R	390	L	402	R	414	L	426	R	438	L	450	R	462	L	474	R	486	L	496
R	355	L	367	R	379	L	391	R	403	L	415	R	427	L	439	R	451	L	463	R	475	L	487	R	497
L	356	R	368	L	380	R	392	L	404	R	416	L	428	R	440	L	452	R	464	L	476	R	488	L	498
R	357	L	369	R	381	L	393	R	405	L	417	R	429	L	441	R	453	L	465	R	477	L	489		
L	358	R	370	L	382	R	394	L	406	R	418	L	430	R	442	L	454	R	466	L	478	R	490		
R	359	L	371	R	383	L	395	R	407	L	419	R	431	L	443	R	455	L	467	R	479				
L	360	R	372	L	384	R	396	L	408	R	420	L	432	R	444	L	456	R	468	L	480				

RAPIER

SKL

Disusun,

Diperiksa,

Diketahui,

Tanggal:

KETERANGAN

Catatan :

Sumber : Divisi weaving PT Sekar Lima Pratama

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Dinartama Farhan Nayasa
NIM/Program Studi : 1802030 / Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat : Sidomulyo RT 24b, Krikilan, Masaran
Nama Orang tua : Eko Hananto Seno
Alamat Orang tua : Sidomulyo RT 24b, Krikilan, Masaran

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di PT Sekar Lima Pratama dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada PT Sekar Lima Pratama tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan PT Sekar Lima Pratama kepada dosen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari PT Sekar Lima Pratama.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan atau peraturan PT Sekar Lima Pratama atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakarta, 06 Juli 2020



Yang menyatakan,



(Dinartama Farhan Nayasa)

NIM. 1802030



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

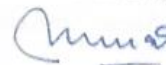
Nama Mahasiswa : Dinarlana Farhan Mayasa
 NIM : 1802030
 Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN
 Judul Laporan PKL : Penyebab dan Penanganan benang Pakan tak sampai pada mesin Shuttle loom type FAISOD
 Pembimbing : Ir. Valentina Sri Pertiwi RumiJati, M.P.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Judul tugas akhir	<u>[Signature]</u>
2	Konsultasi studi kasus	<u>[Signature]</u>
3	Konsultasi studi kasus	<u>[Signature]</u>
4	Konsultasi BAB I	<u>[Signature]</u>
5	Revisi BAB I	<u>[Signature]</u>
6	Konsultasi BAB II	<u>[Signature]</u>
7	Revisi BAB II	<u>[Signature]</u>
8	Konsultasi BAB III	<u>[Signature]</u>
9	Revisi BAB III	<u>[Signature]</u>
10	Konsultasi BAB IV	<u>[Signature]</u>

11	Revisi BAB IV (data Penelitian)	Chus
12	Revisi Diagram Fishbone	Chus
13	Revisi Pembahasan	Chus
14	Konsultasi BAB V	Chus
15	Revisi BAB V (Penulisan)	Chus
16	Perbaiki lampiran	Chus

Surakarta, / /

Pembimbing,



Dr. Valentina Sri Periwati K, M.P.



FORMULIR

Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Dinartama Farhan Nayasa



NIM : 1802030

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Judul Laporan PKL : Penyebab dan penanganan pakan tak sampai pada Mesin *Shuttle loom*
Type GA615D RRC 75"

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Ir. V Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.	30 Juli 2020	
2	Pembimbing 2	Yunus Nazar, S.ST.	30 Juli 2020	
3	Penguji	Suhardi	30 Juli 2020	