

DAFTAR PUSTAKA

Kemenperin. (2017). *Pengendalian Kualitas*. Jakarta: Kemenperin.

Kemenperin. (2017). *Penyetelan dan Perawatan Mesin Weaving*. Jakarta: Kemenperin.

Pratama, P. S. (2020). *Dokumen Produksi*. Karanganyar: PT Sekar Lima Pratama.

Santoso, A. R. (2020). *Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Nanda Putra*. Klaten.

PRATAMA, P. S. (2020, JUNI SENIN). Dipetik JUNI SENIN, 2020

PRATAMA, P. S. (2020, JUNI SENIN). www.sekarlima.com. Diambil kembali dari www.sekarlima.com.

LAMPIRAN

1. Lampiran Denah Mesin Tenun PT Sekar Lima Pratama

DENAH MESIN TENUN SEKARLIMATEX

BLOK W 120 ATM

R	128	L	149	R	168	L	189	R	208	L	228	R	248	L	269	R	288	L	308	R	328	L	348
L	127	R	147	L	167	R	187	L	207	R	227	L	247	R	267	L	287	R	307	L	327	R	347
R	126	L	146	R	166	L	186	R	206	L	226	R	246	L	266	R	286	L	306	R	326	L	346
L	125	R	145	L	165	R	185	L	205	R	225	L	245	R	265	L	285	R	305	L	325	R	345
R	124	L	144	R	164	L	184	R	204	L	224	R	244	L	264	R	284	L	304	R	324	L	344
L	123	R	143	L	163	R	183	L	203	R	223	L	243	R	263	L	283	R	303	L	323	R	343
R	122	L	142	R	162	L	182	R	202	L	222	R	242	L	262	R	282	L	302	R	322	L	342
L	121	R	141	L	161	R	181	L	201	R	221	L	241	R	261	L	281	R	301	L	321	R	341
R	120	L	140	R	160	L	180	R	200	L	220	R	240	L	260	R	280	L	300	R	320	L	340
L	119	R	139	L	159	R	179	L	199	R	219	L	239	R	259	L	279	R	299	L	319	R	339

BLOK V 120 ATM

R	118	L	138	R	158	L	178	R	198	L	218	R	238	L	258	R	278	L	298	R	318	L	338
L	117	R	137	L	157	R	177	L	197	R	217	L	237	R	257	L	277	R	297	L	317	R	337
R	116	L	136	R	156	L	176	R	196	L	216	R	236	L	256	R	276	L	296	R	316	L	336
L	115	R	135	L	155	R	175	L	195	R	215	L	235	R	255	L	275	R	295	L	315	R	335
R	114	L	134	R	154	L	174	R	194	L	214	R	234	L	254	R	274	L	294	R	314	L	334
L	113	R	133	L	153	R	173	L	193	R	213	L	233	R	253	L	273	R	293	L	313	R	333
R	112	L	132	R	152	L	172	R	192	L	212	R	232	L	252	R	272	L	292	R	312	L	332
L	111	R	131	L	151	R	171	L	191	R	211	L	231	R	251	L	271	R	291	L	311	R	331
R	110	L	130	R	150	L	170	R	190	L	210	R	230	L	250	R	270	L	290	R	310	L	330
L	109	R	129	L	149	R	169	L	189	R	209	L	229	R	249	L	269	R	289	L	319	R	329

BLOK U 108 ATM

L	108	R	96	L	84	R	72	L	60	R	48	L	36	R	24	L	12
R	107	L	95	R	83	L	71	R	59	L	47	R	35	L	23	R	11
L	106	R	94	L	82	R	70	L	58	R	46	L	34	R	22	L	10
R	105	L	93	R	81	L	69	R	57	L	45	R	33	L	21	R	9
L	104	R	92	L	80	R	68	L	56	R	44	L	32	R	20	L	8
R	103	L	91	R	79	L	67	R	55	L	43	R	31	L	19	R	7
L	102	R	90	L	78	R	66	L	54	R	42	L	30	R	18	L	6
R	101	L	89	R	77	L	65	R	53	L	41	R	29	L	17	R	5
L	100	R	88	L	76	R	64	L	52	R	40	L	28	R	16	L	4
R	99	L	87	R	75	L	63	R	51	L	39	R	27	L	15	R	3
L	98	R	86	L	74	R	62	L	50	R	38	L	26	R	14	L	2
R	97	L	85	R	73	L	61	R	49	L	37	R	25	L	13	R	1

BLOK X 148 ATM

R	349	L	361	R	373	L	385	R	397	L	409	R	421	L	433	R	445	L	457	R	469	L	481	R	493
L	350	R	362	L	374	R	386	L	398	R	410	L	422	R	434	L	446	R	458	L	470	R	482	L	494
R	351	L	363	R	375	L	387	R	399	L	411	R	423	L	435	R	447	L	459	R	471	L	483	R	495
L	352	R	364	L	376	R	388	L	400	R	412	L	424	R	436	L	448	R	460	L	472	R	484	L	496
R	353	L	365	R	377	L	389	R	401	L	413	R	425	L	437	R	449	L	461	R	473	L	485	R	497
L	354	R	366	L	378	R	390	L	402	R	414	L	426	R	438	L	450	R	462	L	474	R	486	L	498
R	355	L	367	R	379	L	391	R	403	L	415	R	427	L	439	R	451	L	463	R	475	L	487	R	499
L	356	R	368	L	380	R	392	L	404	R	416	L	428	R	440	L	452	R	464	L	476	R	488	L	500
R	357	L	369	R	381	L	393	R	405	L	417	R	429	L	441	R	453	L	465	R	477	L	489	R	501
L	358	R	370	L	382	R	394	L	406	R	418	L	430	R	442	L	454	R	466	L	478	R	490	L	502
R	359	L	371	R	383	L	395	R	407	L	419	R	431	L	443	R	455	L	467	R	479	L	491	R	503
L	360	R	372	L	384	R	396	L	408	R	420	L	432	R	444	L	456	R	468	L	480	R	492	L	504

Tanggal:

KETERANGAN

1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		

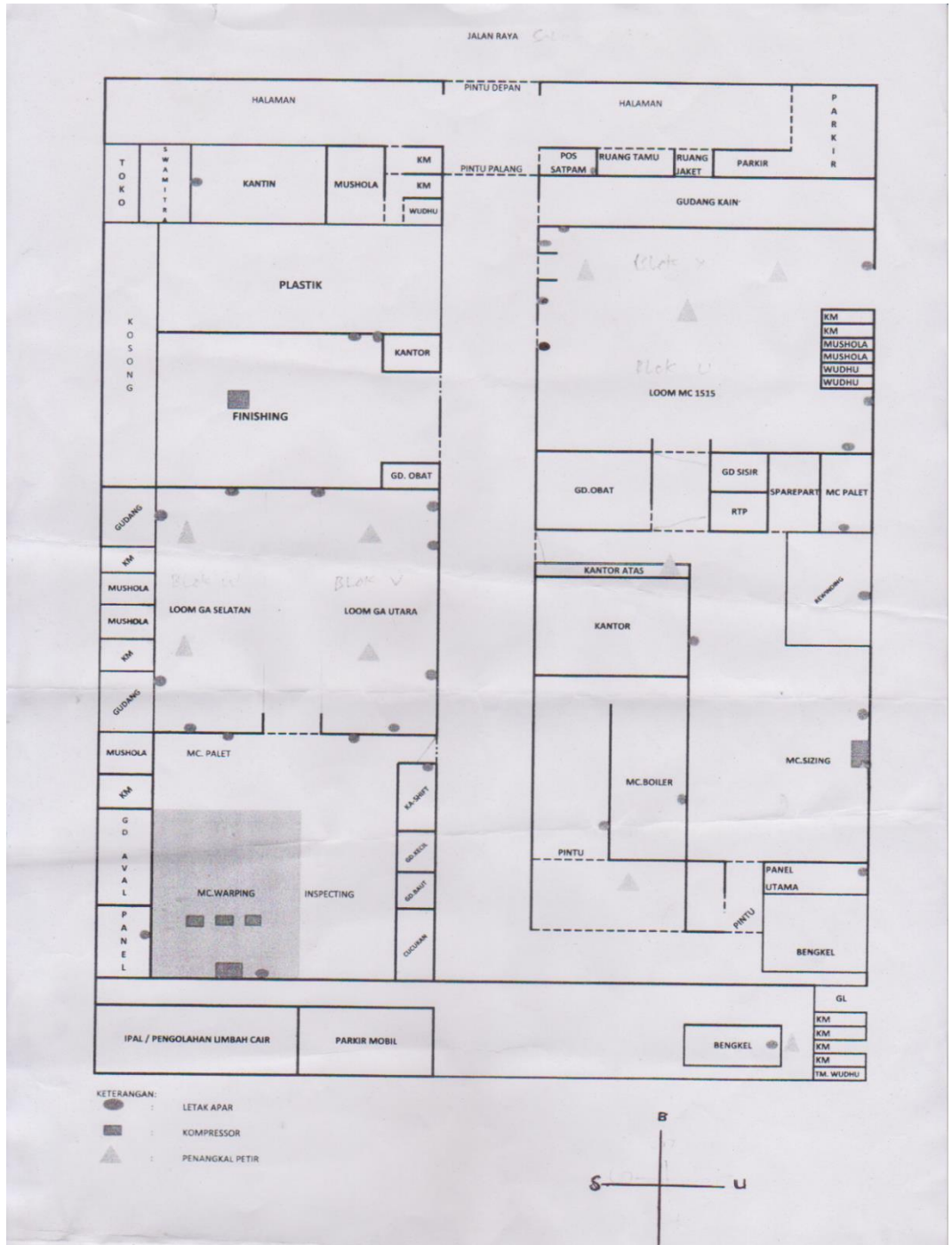
Catatan :

SKL,

Disusun,
Diperiksa,
Diketahui,

Sumber: PT Sekar Lima Pratama

2. Lampiran Tata Letak Mesin Produksi PT Sekar Lima Pratama



Sumber: PT Sekar Lima Pratama



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Alwan Fauzan Jauhari
NIM : 1802029
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul Laporan PKL : Penyebab dan penanganan benang yang tidak teranyam pada kain ke arah lusi (mrenyeng) di mesin *Shuttle Loom*
Pembimbing : Agung, S. ST, M.M

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Judul	
2	Konsultasi Studi Kasus	
3	Konsultasi Judul	
4	Konsultasi Perbaikan judul	
5	Konsultasi Perbaikan BAB I	
6	Revisi BAB I	
7	Konsultasi BAB II	
8	Revisi BAB II	
9	Konsultasi BAB III	
10	Konsultasi BAB IV	

11	Konsultasi BAB IV	2/2 +	2/2
12	Konsultasi BAB IV	2/2 +	2/2
13	Revisi BAB IV	2/2 +	2/2
14	Konsultasi BAB V	2/2 A	2/2
15	Revisi BAB V	2/2 +	2/2
16	Evaluasi dan Pengecekan Keseluruhan	2/2 +	2/2

Surakarta, / /

Pembimbing,



(Agung, S.ST, M.M)

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Alwan Fauzan Jauhari
NIM/Program Studi : 1802029 / Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat : Karanglo RT 07 RW 04, Tanjungan, Wedi, Klaten
Nama Orang tua : Jauhari
Alamat Orang tua : Karanglo RT 07 RW 04, Tanjungan, Wedi, Klaten

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di PT Sekar Lima Pratama dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada PT Sekar Lima Pratama tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan PT Sekar Lima Pratama kepada dosen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari PT Sekar Lima Pratama.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan atau peraturan PT Sekar Lima Pratama atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakarta, 06 Juli 2020


Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Kain Tenun



(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T.)
NIP. 198208222009111001

Yang menyatakan,


(Alwan Fauzan Jauhari)
NIM. 1802029



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Alwan Fauzan Jauhari

NIM : 1802029

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Judul Laporan PKL : Penyebab dan Penanganan benang yang tidak terjanyam pada kain ke arah lusi (mrenyeng) di mesin Shuttle Loom

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 2	Herri Kusni, SE	3-08-2020	
2	Pembimbing 1	Abdul Chalim Toha Bk, TEKS, SH	3-08-2020	
3	Penguji	Suhardi	3-08-2020	