

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Kasus praktik: *Penanganan benang pakan yang tak sampai pada mesin rapier HI-TECH HEAVY INDUSTRY CO., LTD.*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Muhammad Firmansyah

NIM. 1802026

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Kasus praktik: *Penanganan benang pakan yang tak sampai pada mesin rapier HI-TECH HEAVY INDUSTRY CO., LTD..*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Muhammad Firmansyah

NIM. 1802026

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA**

Kasus praktik: *Penanganan benang pakan yang tak sampai pada mesin rapier HI-TECH HEAVY INDUSTRY CO., LTD..*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Muhammad Firmansyah

NIM. 1802026

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Hartanti Dewi, S.ST , MM

Pembimbing II : Suharjo, Bk. Teks

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

DI PT PANCA BINTANG TUNGGAL SEJAHTERA

Kasus Praktik: Penyebab dan Penanganan Benang Pakan yang Tak Sampai pada Mesin *Rapier HI TECH HEAVY INDUSTRY. CO., LTD.*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II Di Akademi

Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUHAMMAD FIRMANSYAH

NIM. 1802026

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing 1



(Hartanti Dewi, S.ST., M.M.)

Pembimbing 2



(Suharjo, Bk.Teks.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(Suharjo, BK. Teks)

Tanggal

3/8 - 2020

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Kain Tenun



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Tanggal

10/8 - 2020

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal

12/8 20

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena dengan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera serta berhasil menyelesaikan laporan tugas akhir. Laporan tugas akhir ini disusun dan dibuat berdasarkan materi–materi yang ada. Laporan Tugas akhir ini dibuat untuk memenuhi persyaratan kelulusan jenjang diploma II dan bertujuan untuk menambah pengetahuan dan wawasan dalam belajar serta dapat memahami nilai–nilai dasar yang direfleksikan dalam berpikir dan bertindak. Dalam penulisan laporan ini penulis banyak mendapatkan dukungan, bantuan, dan doa dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya.
2. Orang tua serta keluarga yang selalu mendukung serta mendoakan.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Wakil Direktur Umum Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Hartanti Dewi, S.ST, MM dan Bapak Suharjo, Bk. Teks selaku Dosen Pembimbing dalam penyusunan laporan ini.
6. Bapak Soeroto selaku Kepala Produksi *Weaving* PT. Panca Bintang Tunggal Sejahtera
7. Karyawan dan karyawan departemen *Weaving* yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar.
8. Teman-teman seperjuangan yang saya cintai dan saya banggakan, berkat kerjasama kita bisa menyelesaikan praktik kerja lapangan sampai selesai.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, hal ini dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 20 mei 2020

MUHAMMAD FIRMANSYAH

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
3.1 Perkembangan Perusahaan	2
3.2 Struktur organisasi perusahaan	3
2.2.1 Bentuk struktur organisasi	3
2.2.2 Uraian Tugas	4
3.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.3.1 Permodalan	8
2.3.2 Pemasaran	9
3.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Penggajian dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.3.1 Perencanaan Produksi	16
3.3.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	23

3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi.....	23
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3	Diagram Alur Proses Produksi.....	25
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	30
3.3	Pemeliharaan dan perbaikan mesin.....	32
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	32
3.3.2	Perbaikan Mesin	33
3.4	Pengendalian mutu.....	34
3.4.1	Raw material.....	35
3.4.2	Proses	37
3.4.3	Produk	37
BAB IV DISKUSI		41
4.1	Latar Belakang	41
4.2	Identifikasi Masalah	42
4.3	Pembahasan	43
BAB V PENUTUP		44
4.1	Kesimpulan.....	44
4.2	Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA		46
LAMPIRAN		47

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Investasi Barang.....	9
Tabel 2. 2 Daftar Jenjang Kelulusan Tenaga Kerja	11
Tabel 2. 3 Kebutuhan Karyawan.....	13
Tabel 3.1 Order Kerja.....	18
Tabel 3. 2 Planning Order	18
Tabel 3. 3 Lembar Kontruksi Warping.....	19
Tabel 3. 4 Jenis Produksi	23
Tabel 3. 5 Data Mesin Departemen <i>Weaving</i>	24
Tabel 3.6 Perawatan Mesin	33
Tabel 3. 7 Jenis Cacat.....	38
Tabel 3. 8 Inspeksi Kain	39
Tabel 3. 9 Sistem Pemberian Poin.....	39
Tabel 3. 10 Pemberian Grade Kain.....	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
Gambar 3.1 Alur Kerja.....	17
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin Departemen <i>Weaving</i>	24
Gambar 3.3 Alur Proses Produksi.....	25
Gambar 3. 4 Bagian di Mesin <i>Sizing</i>	26
Gambar 4. 1 Diagram Pakan Tak Sampai.....	41
Gambar 4. 2 Fish Bone.....	42

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tata Letak Mesin Departemen Weaving.....	47
Lampiran 2 Bagian Mesin Sizing.....	47

RINGKASAN

Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil) adalah sebuah lembaga pendidikan tinggi negeri jenjang diploma 2 yang didirikan oleh KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN. Mahasiswa yang telah lulus seleksi masuk perguruan tinggi negeri di AK-Tekstil langsung mendapatkan sebuah penempatan kerja sesuai jurusan yang mereka pilih sehingga, tugas akhir yang mereka buat nantinya berkaitan langsung dengan tempat kerja yang telah ditetapkan oleh kampus. Panca Bintang adalah sebuah perusahaan yang berdiri sejak tahun 1988 dengan memproduksi benang dan pada tahun 2013 Panca Bintang mendirikan sebuah departemen *weaving*. Departemen *weaving* merupakan yang baru di Panca Bintang sehingga masih banyak permasalahan yang sering muncul salah satu contoh kasusnya adalah permasalahan benang pakan yang tak sampai di mesin rapier yang menjadi pembahasan laporan tugas akhir. Berdasarkan laporan hasil produksi permasalahan yang sering terjadi adalah benang pakan yang tak sampai di mesin rapier yang disebabkan oleh beberapa faktor yaitu mulai dari manusia, mesin, dan material/bahan baku yang menyebabkan kualitas benang pakan yang kurang bagus, sehingga perlunya perbaikan dan upaya untuk menanggulangnya dengan cara pemberian pengetahuan terhadap karyawan untuk memenuhi SOP kerja yang benar, pemilihan material (bahan baku) dengan kualitas terbaik, perbaikan dan atau penggantian sparepart mesin rapier seperti rapier/gripper yang kurang bagus. Kesimpulan dari laporan ini adalah cacat kain yang sering terjadi di PT Panca Bintang Tunggal Sejahtera adalah cacat kain benang pakan yang tak sampai pada mesin rapier HI-TECH HEAVY INDUSTRY CO.,LTD. Kemudian perlu adanya perekrutan karyawan secara selektif dan perawatan mesin secara rutin agar proses produksi berjalan dengan lancar.