

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penurunan Waktu Siklus pada Proses *Finish*  
*Waistband Style Slxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**MUSTIKA AFRIYANI**

**NIM. 2103029**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penurunan Waktu Siklus pada Proses *Finish*  
*Waistband Style Slxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**MUSTIKA AFRIYANI**

**NIM. 2103029**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penurunan Waktu Siklus pada Proses *Finish*  
*Waistband Style Slxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**MUSTIKA AFRIYANI**

**NIM. 2103029**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.**

**Pembimbing II : Laily Nurfiana, S.Tr.Bns.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB Tbk**

**Kasus Praktik: Penurunan Waktu Siklus pada Proses *Finish*  
*Waistband Style Slxxx***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**MUSTIKA AFRIYANI**

**NIM 2103029**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I

Pembimbing II

Mayesti Kurnianingtias, M. Sc.

Laily Nurfiana, S.Tr. Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Rita Istikowati, S.T., M.T.  
NIP. 19800308 200803 2002

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M. M  
NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M  
NIP. 19721104 200112 1001

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah Yang Maha Esa, berkat rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan hasil praktik kerja lapangan ini dengan baik. Praktik kerja lapangan yang merupakan salah satu syarat dalam menyelesaikan studi pogram diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo).

Dalam penulisan laporan ini tentunya tidak lepas dari dukungan serta bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis sampaikan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi wadah dan sarana bagi mahasiswa untuk belajar di industri.
2. Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T, selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil yan telah membantu dan melancarkan proses kegiatan praktik kerja lapangan.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen yang telah memberi arahan terhadap mahasiswa terkait praktik kerja lapangan.
4. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M. Sc, selaku Pembimbing I yang telah memberikan saran dan arahan hingga penulis mampu menyelesaikan dengan benar.
5. Ibu Laily nurfiana S.Tr. Bns, selaku Pembimbing II yang telah memberi saran dan masukan hingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik.
6. Agustina Indri dan Mba Ambar selaku Pembimbing praktik kerja lapangan di PT PB Tbk.
7. Kedua orang tua yang selalu memberikan do'a hingga yang dikerjakan dapat berjalan lancar dan pihak yang tidak dapat penulis sebut satu per satu.

Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun sehingga menjadikan laporan praktik ini lebih bermanfaat. Terimakasih.

Surakarta, 14 Juli 2023

Mustika Afriyani

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Metode Pengambilan Data.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	4
2.2.2 Uraian Tugas .....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	12
2.4 Ketenagakerjaan.....	13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	21
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	21
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	22
3.2 Produksi.....	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	24
3.2.3 Proses produksi .....	26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	28
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	29

3.3.2 Perbaikan Mesin .....	30
3.4 Pengendalian Mutu .....	31
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	31
3.4.2 Proses.....	31
3.4.3 Produk .....	32
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1 Latar Belakang.....	33
4.2 Identifikasi Masalah .....	34
4.3 Pembahasan.....	38
BAB V PENUTUP .....	43
4.1 Kesimpulan .....	43
4.2 Saran .....	43
DAFTAR PUSTAKA.....	45
LAMPIRAN	



## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan PT PB 8.....	14
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja PT PB 8 .....	14
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah mesin.....	23
Tabel 3.2 Proses produksi <i>long pants style</i> Slxxx .....	26
Tabel 4.1 Tabel <i>daily monitoring</i> .....	34
Tabel 4.2 <i>Opetarion Breakdown Long Pants Style</i> Slxxx.....	36

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi bagian produksi PT PB 8, Sragen.....	4
Gambar 3.1 Tata letak mesin proses pengerjaan <i>style</i> Slxxx.....	24
Gambar 4.1 <i>Fishbone cycle time</i> tinggi proses <i>finish waisband</i> .....	38
Gambar 4.2 Penggantian <i>puller</i> mesin SNL yang sudah aus .....	41
Gambar 4.3 Penggantian tension SPI mesin dari ukuran tiga ke lima .....	41

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Poses produksi garmen

Lampiran 2 *Operation Process Chart Long Pants Style Slxxx*

## RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat selama perkuliahan di kampus. Praktik kerja lapangan dilaksanakan tanggal 20 Maret 2023 - 16 Mei 2023 yang ditempatkan di *departement* IE Produksi di PT PB 8 yang merupakan anak cabang dari PT PB Tbk yang terletak di Desa Purwosuman, Kecamatan Sragen, Kabupaten Sragen. PT PB Tbk merupakan perusahaan garmen yang menggunakan permodalan Perseroan Terbatas (PT) didapatkan dari para penanam saham. PT PB Tbk telah melakukan penawaran umum kepada masyarakat melalui pasar modal pada tahun 1990. Alur proses produksi di PT PB 8 meliputi: *Buyer*, MD, PPIC, *Warehouse*, *Cutting*, *Distribution Center (DC)*, *Sewing*, *Packing*, QC PSO (*people safety officer*), QC Auditor, *Finish Good*. Selama proses produksi ada beberapa pengendalian mutu sehingga proses produksi dapat berjalan lancar sesuai perencanaan produksi. Semua pengendalian dilakukan dengan tujuan agar proses produksi berjalan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan. Jenis dan jumlah produksi berbeda-beda tergantung *order* dari *buyer*. Salah satunya *line* 8B yang memproduksi *long pants style* Slxxx dengan *quantity* 6.750 pcs. Dari pelaksanaan praktik kerja lapangan dan setelah melakukan pengamatan di PT PB 8 dapat diketahui alur proses produksi, masalah yang timbul pada saat proses produksi dan mengidentifikasi cara penyelesaian masalah yang timbul pada proses produksi *long pants style* Slxxx. Berdasarkan pengamatan langsung yang dilakukan, permasalahan yang terjadi dalam proses pembuatan *long pants style* Slxxx yaitu adanya 13 proses yang memiliki *cycle time* tinggi sehingga menyebabkan terhambatnya proses produksi. Dari 13 proses tersebut yang memiliki *cycle time* paling tinggi terdapat pada proses *finish waistband* yang beresiko terhadap terhambatnya produktivitas *line*. Masalah ini diakibatkan oleh beberapa faktor yaitu *man power*, mesin, dan metode, tetapi faktor utama dari masalah tersebut disebabkan oleh faktor mesin, yaitu *toolkit* mesin SNL berupa *puller* sudah tidak sesuai standar dan ukuran pengatur panjang setikan (tension SPI) yang tidak sesuai dengan proses yang dikerjakan. Untuk menyelesaikan permasalahan tersebut solusinya yaitu penggantian *puller* yang sudah aus ke yang sesuai standar pada mesin SNL dan mengubah ukuran pengatur panjang setikan sesuai dengan proses yang dikerjakan. Penggantian *puller* berfungsi agar *fabric* tidak mudah bergeser saat dijahit. Selain itu, mengubah ukuran pengatur panjang setikan dari ukuran tiga ke lima pada proses *tacking elastic* yang terdapat pada proses sebelum *finish waistband* berfungsi untuk memperlancar proses jahit *finish waistband*. Dengan demikian, jika *puller* mesin dan ukuran pengatur panjang setikan yang digunakan sudah sesuai standar dengan prosesnya maka dapat mengurangi waktu yang digunakan untuk proses menjahit *finish waistband*.