

## DAFTAR PUSTAKA

- Anonim, (2020). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta*. Kementerian Perindustrian, Surakarta.
- Anonim, (2017). *Company*, <https://www.duniatex.com/id/company.html>, diakses tanggal 15 juni 2020
- Anonim, (2020). Departemen Weaving 5 PT. Delta Merlin Dunia Tekstil V, Laporan Harian, 2020.
- Anonim, (2020). Personalia PT. Delta Merlin Dunia Tekstil V, Data Tahun, 2020.
- Muh. Zyahri, SST. (2013). *Pengantar Ilmu Tekstil 2*. Untuk Sekolah Menengah Kejuruan. Surakarta
- Assauri, Sofjan. 2004. *Manajemen Pemasaran*. Jakarta: Rajawali Press
- Rosiviana, A. (2013). *Kerajinan Sarung Tenun Goyor Kabupaten Pematang Jawa Tengah*. Diambil kembali dari <http://eprints.uny.ac.id:http://uny.ac.id/22929/1/Astri%2008207241028.pdf>

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 SPK Weaving

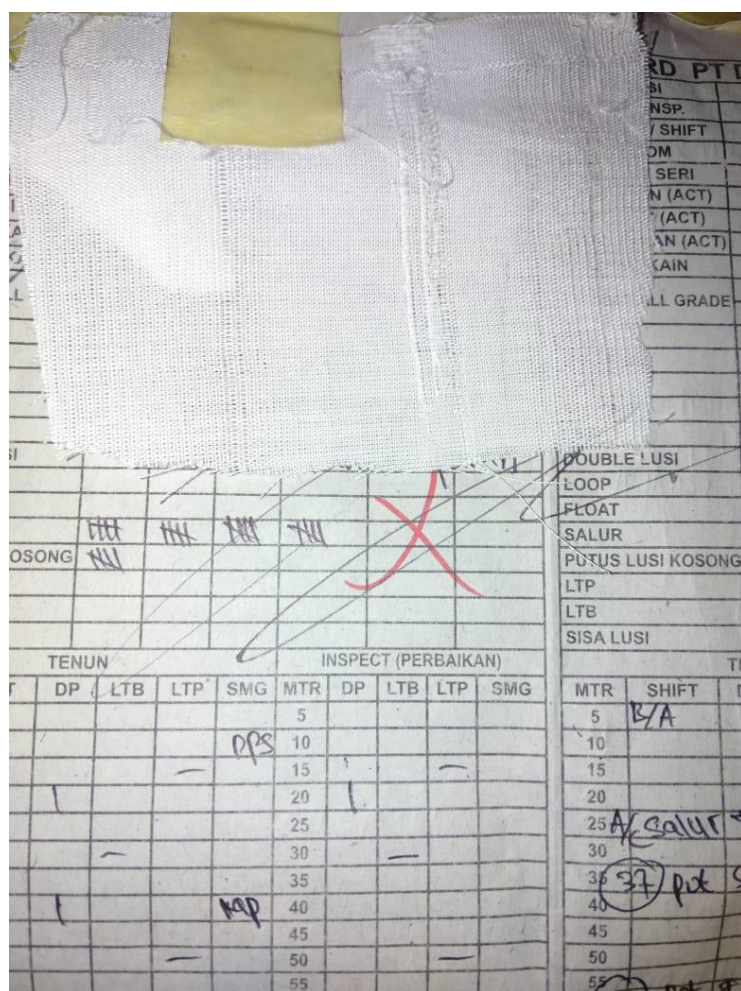
10

KARTU BEAM				
NO MC	KONSTRUKSI = R Boco 62 45 168 $\frac{D-21-37}{D-21-37}$ PX			
	MOTIF =			
	NO SPK/ BEAM Kx/ NO. FLANGE = 290 / 16 / B0877			
Benang lusi	= R.31 Dmst 1	Lot = 21-37	Total helai	9.856
Benang pakan	= R.31 Dmst 2	Lot = 21-37	No. sisir	25/2
			Pick/inchi	50
			LSE	
SIZING				
MC Sizing	03		Panjang	3000 m
Tanggal	17-06-2020		Lebar Beam	336 cm
Shift	A		Brutto/ Tara	741/ 213
Operator	Agus + Yanto		Netto	528 kg
			SPU	28 %
			Winding Tension	100
PUTUS BENANG				
CREEL	SIZE BOX 1	SIZE BOX 2	SISIR	
	X X			
	CUCUK		TYING (1/2/3/4)	
NO. Frame	57		Tgl. Tying	:
Tgl. Cucuk	:		Shift	:
Opt. Cucuk	:	cm	Opt. tying	:
	:	cm	Double	: hi, lolos : hi
TENUN				
Tgl. Naik Beam	:			
Shift	:			
BST	:			
QC	KARU PROD	KARU BST	KARU CUCUK	KARU SIZING
				
KETERANGAN				
Sisa Coakan 16.7 cm				
Beam terakhir / finish.				
Apabila Beam finish, Kartu tenun harus dikembalikan ke Adm PPK				
( Penanggung jawab Karu BST )				

Lampiran 2 SPK Weaving

KARTU BEAM				
NO MC	KONSTRUKSI = $R 7AABG2 SS 197$ $C13 \cdot 33$ $\overline{D 21 \cdot 37 P1/1}$			
	MOTIF =			
	NO SPK/ BEAM Ke/ NO. FLANGE = $300 / 0 / 18029$			
Benang lusi =	$R 31 DMST_1$	Lot =	$13 \cdot 33$	Total helai : $9240$
Benang pakan =	$R 31 DMST_2$	Lot =	$21 \cdot 37$	No. sisir : $70/2$
				Pick/inchi : $48$
				LSE :
SIZING				
MC. Sizing :	$04$	Panjang :		m
Tanggal :	$18 Jun 20$	Lebar Beam :	$336$	kg
Shift :	$B$	Brutto/ Tara :	$1224$	kg
		Netto :		
Operator :	$Ddit - fommep$	SPU :		
		Winding Tension :	$120$	kg
PUTUS BENANG				
CREEL	SIZE BOX 1	SIZE BOX 2	SISIR	
CUCUK		TYING (1/2/3/4)		
NO. Frame :		Tgl. Tying :		
Tgl. Cucuk :	$/$	Shift :		
Opt. Cucuk :		Opt. tying :		
	cm	Double :	hl, lolos :	hl
	cm			
TENUN				
Tgl. Naik Beam :				
Shift :				
BST :				
QC	KARU PROD	KARU BST	KARU CUCUK	KARU SIZING
( )	( )	( )	( )	( )
KETERANGAN				
<i>C. Olatani</i>				
Apabila Beam finish, Kartu tenun harus dikembalikan ke Adm PPIC ( Penanggung jawab Karu BST )				

### Lampiran 3 Contoh Cacat Kain Rapat Renggang





Lampiran 5 SPK Inspect Pada Mc. Weaving 376

FABRIC INSPECTION RECORD										
KONSTRUKSI					KONSTRUKSI					
TGL. POT / HSP	2019 01 30 0 18 R				TGL. POT / HSP	213-17 06				
NAMA OPR / SHIFT					NAMA OPR / SHIFT					
NO. MC LOOM	D536				NO. MC LOOM	1102-06				
NO. BEAM / SERI	8170				NO. BEAM / SERI					
LEBAR KAIN (ACT)	21265				LEBAR KAIN (ACT)	21/20				
TETAL LUSI (ACT)	590				TETAL LUSI (ACT)	/06				
TETAL PAKAN (ACT)	281 P10				TETAL PAKAN (ACT)					
PANJANG KAIN					PANJANG KAIN					
DEFECT ALL GRADE					DEFECT ALL GRADE					
TENUN AWAL					INSPECT (PERBAIKAN)					
PKB	3	5	10	3	5	10	3	5	10	
MISS PICK										
DPS										
NETTING										
SMG										
DOUBLE LUSI										
LOOP										
FLOAT										
SALUR										
PUTUS LUSI KOSONG										
LTP										
LTB										
SISA LUSI										

FABRIC INSPECTION RECORD										
KONSTRUKSI					KONSTRUKSI					
TGL. POT / HSP	2019 01 30 0 18 R				TGL. POT / HSP	213-17 06				
NAMA OPR / SHIFT					NAMA OPR / SHIFT					
NO. MC LOOM	D536				NO. MC LOOM	1102-06				
NO. BEAM / SERI	8170				NO. BEAM / SERI					
LEBAR KAIN (ACT)	21265				LEBAR KAIN (ACT)	21/20				
TETAL LUSI (ACT)	590				TETAL LUSI (ACT)	/06				
TETAL PAKAN (ACT)	281 P10				TETAL PAKAN (ACT)					
PANJANG KAIN					PANJANG KAIN					
DEFECT ALL GRADE					DEFECT ALL GRADE					
TENUN AWAL					INSPECT (PERBAIKAN)					
PKB	3	5	10	3	5	10	3	5	10	
MISS PICK										
DPS										
NETTING										
SMG										
DOUBLE LUSI										
LOOP										
FLOAT										
SALUR										
PUTUS LUSI KOSONG										
LTP										
LTB										
SISA LUSI										

FABRIC INSPECTION RECORD										
TENUN					INSPECT (PERBAIKAN)					
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG
5						5				
10	A/C					10				
15						15				
20						20				
25	Fluat					25				
30	Loop					30				
35						35				
40	C/K					40				
45	PKB					45				
50						50				
55						55				
60						60				
65	S/A					65				
70						70				
75						75				
80						80				
85						85				
90	PKB					90				
95	A/C					95				
100						100				
105						105				
110						110				
115	C/S					115				
120						120				
125	Fluat					125				
130						130				
135	Cagal tucah					135				
140						140				
145						145				
150	B/A					150				
155						155				
160						160				
165						165				
170						170				
175	C/S					175				
180						180				
185						185				
190	Netting					190				
195	Cagal tucah					195				
200						200				
205	Fluat					205				
210						210				
215						215				
220	Fluat					220				
225						225				
230						230				
235						235				
240						240				
245						245				
250						250				
255						255				
260	Cagal tucah					260				
265						265				
270	Cagal tucah					270				
275	Fluat					275				
280						280				
285						285				

Lampiran 6 SPK Inspect Pada Mc. Weaving 388

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDT V											
KONSTRUKSI					KONSTRUKSI						
TGL POT / INSP	D. B. 24-6-20				TGL POT / INSP	B. 53-006-08					
NAMA OPR / SHIFT	D. 388 B. 632				NAMA OPR / SHIFT	D. 388 B. 632					
NO. MIC / LOOM	10306				NO. MIC / LOOM	10306					
NO. BEAM / SERI					NO. BEAM / SERI						
LEBAR KAIN (ACT)	232 (P. 1)				LEBAR KAIN (ACT)	232 (P. 1)					
TETAL LUSI (ACT)	84				TETAL LUSI (ACT)	84					
TETAL PAKAN (ACT)					TETAL PAKAN (ACT)						
PANJANG KAIN	232 (P. 1)				PANJANG KAIN	232 (P. 1)					
DEFFECT ALL GRADE	INSPECT (PERBAIKAN)				DEFFECT ALL GRADE	INSPECT (PERBAIKAN)					
PKB					PKB						
MISS PICK					MISS PICK						
DPS					DPS						
NETTING					NETTING						
SMG					SMG						
DOUBLE LUSI					DOUBLE LUSI						
LOOP					LOOP						
FLOAT					FLOAT						
SALUR KUKA II					SALUR KUKA II						
PUTUS LUSI KOSONG					PUTUS LUSI KOSONG						
LTP					LTP						
SISA LUSI					SISA LUSI						
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG
5	DB					5					
10			11			10			11		
15						15					
20						20					
25						25					
30						30					
35						35					
40						40					
45						45					
50						50					
55						55					
60						60					
65						65					
70						70					
75	B/A					75	B/A				
80						80					
85						85					
90						90					
95						95					
100	A/C					100	A/C				
105						105					
110						110					
115	CA					115	CA				
120						120					
125						125					
130						130					
135	A/C					135	A/C				
140						140					
145						145					
150	CB					150	CB				
155						155					
160						160					
165						165					
170	A/C					170	A/C				
175						175					
180						180					
185						185					
190						190					
195						195					
200	B/A					200	B/A				
205						205					
210						210					
215						215					
220						220					
225						225					
230						230					
235						235					
240						240					
245						245					
250						250					
255						255					
260						260					

# Loop  
# MP  
# Sawar  
# Smarting

# PLK

W/S 290

10,60

PA 28

BS

### Lampiran 7 SPK Inspect Pada Mc. Weaving 374

FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDT V																											
KONSTRUKSI							KONSTRUKSI																				
TGL POT / INSP. K-04/05/2002							TGL POT / INSP. /																				
NAMA OPR / SHIFT							NAMA OPR / SHIFT																				
NO. MC LOOM							NO. MC LOOM																				
NO. BEAM / SERI							NO. BEAM / SERI																				
LEBAR KAIN (ACT) 125 15-058 1519							LEBAR KAIN (ACT) /																				
TETAL LUSI (ACT) 84							TETAL LUSI (ACT) /																				
TETAL PAKAN (ACT) /							TETAL PAKAN (ACT) /																				
PANJANG KAIN /							PANJANG KAIN /																				
DEFFECT ALL GRADE							DEFFECT ALL GRADE																				
TENUN AWAL			INSPECT (PERBAIKAN)				TENUN AWAL			INSPECT (PERBAIKAN)																	
3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10																
PKB							PKB																				
MISS PICK							MISS PICK																				
DPS							DPS																				
NETTING							NETTING																				
SMG							SMG																				
DOUBLE LUSI							DOUBLE LUSI																				
LOOP							LOOP																				
FLOAT							FLOAT																				
SALUR							SALUR																				
PUTUS LUSI KOSONG							PUTUS LUSI KOSONG																				
LTP							LTP																				
LTB							LTB																				
SISA LUSI							SISA LUSI																				
TENUN							INSPECT (PERBAIKAN)							TENUN							INSPECT (PERBAIKAN)						
MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	SHIFT	DP	LTB	LTP	SMG	MTR	DP	LTB	LTP	SMG						
5	CB					5					5						5										
10						10					10						10										
15						15					15						15										
20						20					20						20										
25						25					25						25										
30						30					30						30										
35						35					35						35										
40						40					40						40										
45						45					45						45										
50						50					50						50										
55						55					55						55										
60						60					60						60										
65						65					65						65										
70						70					70						70										
75						75					75						75										
80						80					80						80										
85						85					85						85										
90						90					90						90										
95						95					95						95										
100						100					100						100										
105						105					105						105										
110						110					110						110										
115						115					115						115										
120						120					120						120										
125						125					125						125										
130						130					130						130										
135						135					135						135										
140						140					140						140										
145						145					145						145										
150						150					150						150										
155						155					155						155										
160						160					160						160										
165						165					165						165										
170						170					170						170										
175						175					175						175										
180						180					180						180										
185						185					185						185										
190						190					190						190										
195						195					195						195										
200						200					200						200										
205						205					205						205										
210						210					210						210										
215						215					215						215										
220						220					220						220										
225						225					225						225										
230						230					230						230										
235						235					235						235										
240						240					240						240										

Handwritten notes on the left side of the table:

- 10-15: 1
- 20-25: 1
- 30-35: 1
- 40-45: 1
- 50-55: 1
- 60-65: 1
- 70-75: 1
- 80-85: 1
- 90-95: 1
- 100-105: 1
- 110-115: 1
- 120-125: 1
- 130-135: 1
- 140-145: 1
- 150-155: 1
- 160-165: 1
- 170-175: 1
- 180-185: 1
- 190-195: 1
- 200-205: 1
- 210-215: 1
- 220-225: 1
- 230-235: 1
- 240-245: 1

Handwritten notes on the right side of the table:

- 10-15: 1
- 20-25: 1
- 30-35: 1
- 40-45: 1
- 50-55: 1
- 60-65: 1
- 70-75: 1
- 80-85: 1
- 90-95: 1
- 100-105: 1
- 110-115: 1
- 120-125: 1
- 130-135: 1
- 140-145: 1
- 150-155: 1
- 160-165: 1
- 170-175: 1
- 180-185: 1
- 190-195: 1
- 200-205: 1
- 210-215: 1
- 220-225: 1
- 230-235: 1
- 240-245: 1



Lampiran 8 SPK Inspect Pada Mc. Weaving 422

**FABRIC INSPECTION RECORD PT DMDT V**

No. 2474 125 150 C2 RA  
 24-6-20 C17-12 P?  
 8 V22 I 102-061 /  
 8 226

DEFECT ALL GRADE										DEFECT ALL GRADE									
TENUN AWAL					INSPEKT PERBAIKAN					TENUN AWAL					INSPEKT PERBAIKAN				
3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10	3	5	10		
PKB						PKB						PKB							
MISS PICK						MISS PICK						MISS PICK							
DPB						DPB						DPB							
NETTING						NETTING						NETTING							
SMG						SMG						SMG							
DOUBLE LUSI						DOUBLE LUSI						DOUBLE LUSI							
LOOP						LOOP						LOOP							
FLDAT						FLDAT						FLDAT							
SALUR						SALUR						SALUR							
POTUS LUSI KOSONG						POTUS LUSI KOSONG						POTUS LUSI KOSONG							
LTP						LTP						LTP							
LTR						LTR						LTR							
SISA LUSI						SISA LUSI						SISA LUSI							

TEJUN										INSPEKT PERBAIKAN											
MTR	SHFT	DP	LTP	LTP	3	MTR	DP	LTP	LTP	3	MTR	SHFT	DP	LTP	LTP	3	MTR	DP	LTP	LTP	3
5						5					5					5					
10						10					10					10					
15						15					15					15					
20						20					20					20					
25						25					25					25					
30						30					30					30					
35						35					35					35					
40						40					40					40					
45						45					45					45					
50						50					50					50					
55						55					55					55					
60						60					60					60					
65						65					65					65					
70						70					70					70					
75						75					75					75					
80						80					80					80					
85						85					85					85					
90						90					90					90					
95						95					95					95					
100						100					100					100					
105						105					105					105					
110						110					110					110					
115						115					115					115					
120						120					120					120					
125						125					125					125					
130						130					130					130					
135						135					135					135					
140						140					140					140					
145						145					145					145					
150						150					150					150					
155						155					155					155					
160						160					160					160					
165						165					165					165					
170						170					170					170					
175						175					175					175					
180						180					180					180					
185						185					185					185					
190						190					190					190					
195						195					195					195					
200						200					200					200					
205						205					205					205					
210						210					210					210					
215						215					215					215					
220						220					220					220					
225						225					225					225					
230						230					230					230					
240						240					240					240					
245						245					245					245					
250						250					250					250					
255						255					255					255					
260						260					260					260					
265						265					265					265					
270						270					270					270					
275						275					275					275					
280						280					280					280					
285						285					285					285					
290						290					290					290					
295						295					295					295					
300						300					300					300					

315 F1 → 315 F1 →  
 315 F1 → 315 F1 →

315 F1 → 315 F1 →  
 315 F1 → 315 F1 →

**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA**  
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK**  
**TEKSTIL SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Dwi Krisjayanti  
NIM/Program Studi : 1802012 / Teknik Pembuatan Kain Tenun  
Alamat : Besowo RT/RW 05/01, Kec. Jatirogo, Kab. Tuban  
Nama Orang tua : Sutrisno  
Alamat Orang tua : Besowo RT/RW 05/01, Kec. Jatirogo, Kab. Tuban


Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di PT Delta Merlin Dunia Tekstil V dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada PT Delta Merlin Dunia Tekstil V tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan PT Delta Merlin Dunia Tekstil V kepada dosen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporakan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari PT Delta Merlin Dunia Tekstil V.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan atau peraturan PT Delta Merlin Dunia Tekstil V atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakarta, 06 Juli 2020

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Kain Tenun  
  
(Adhy Prestyo Eko P, S.TP, M.T.)  
NIP.198208222009111001

Yang menyatakan,

  
(Dwi Krisjayanti)  
NIM. 1802012

**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Dwi Krisjayanti  
 NIM : 1802012  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain  
 Judul Laporan PKL : Penyebab Dan Penanganan cacat kain rapat renggang pada Mesin Bapier Hi Tech 61611  
 Pembimbing : Anar, M.Pd

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi studi kasus / judul h	✗
2	Revisi studi kasus / judul h	✗
3	Revisi studi kasus h	✗
4	Konsultasi Bab 1 h	✗
5	Konsultasi kemajuan Bab 1 h	✗
6	Pengajuan Bab 2 h	✗
7	Konsultasi kemajuan Bab 2 h	✗
8	Pengajuan Bab 3 h	✗
9	Konsultasi kemajuan Bab 3 h	✗
10	Pengajuan Bab 4 h	✗

11	Konsultasi kemajuan Bab 4 l.	✓
12	Pengajuan Bab 5 l.	✓
13	Konsultasi kemajuan Bab 5 l.	✓
14	Konsultasi / Perbaikan Bab 1-5 l.	✓
15	Konsultasi / Perbaikan Bab 1-5 l.	✓
16	Konsultasi / Perbaikan Bab 1-5 l.	✓

Surakarta, 06 / Juli / 2020.

Pembimbing,

*[Handwritten Signature]*

(.....)



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Dwi Krisjantyanti  
 NIM : 1802012  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun  
 Judul Laporan PKL : Penyebab dan Peranganan Cacat Kain Rapat Penggang pada Mesin Paper Hi Tech 61611

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Amar, M.Pd	27/07-2020	
2	Pembimbing	Bintan Oktaviani, S.ST	27/07 2020	
3	Penguji	Galuh Yuli Astwini, M.Eng	29/07 2020	