


DAFTAR PUSTAKA

- Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan*.
- Anis, dkk. (2007). *Optimasi Perencanaan Produksi Dengan Metode Goal Pogramming*. Surakarta : Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Assauri, Sofjan. (2001). *Manajemen Produksi*. <https://repository.unpas.ac.id> diakses pada tanggal 6 Juni 2022.
- J.W, Dean. (1994). *Management Theory ang Total Quality: Improving Research and Practice and Theory Development*. Amerika: The Academy Of Management Review
- HRD, Departemen (2022). *Breakdown Karyawan Departemen Garmen 12*. Sukoharjo:PT Jaya Perkasa.
- HRD, Departemen. (2022). *Laporan Database Departemen Garmen 12*. Sukoharjo:PT Jaya Perkasa.
- HRD, Departemen. (2022). *Struktur Organisasi PT Jaya Perkasa*. Sukoharjo:PT Jaya Perkasa.
- IDN Financials. (2022). *PT Sri Rejeki Isman Tbk [SRIL]*. <https://www.idnfinancials.com/sril/pt-sri-rejeki-isman-tbk> diakses pada tanggal 25 Mei 2022.
- IE, Departemen. (2021). *Layout Mesin, Operation Bulletin, dan Line Balancing Chart H&M Style Heather Trouser Kids*. Sukoharjo:PT Jaya Perkasa.
- Ishikawa, Kauro dan David J. Lu (2006). *Manajemen Homogen Jepang*. Bandung : PT Remaja Rusdakarya.
- Islam, Mazharul. (2019). *Identification Of Different Types Of Sewing Defect and Causes With Control Methods*. Dhaka:Primeasia University.
- Moleong, Lexy J. (2007). *Metodologi Penelitian Kualitatif*. Bandung : PT Remaja Rusdakarya.
- O'Connor. (2001). *Maintenance*. <http://library.binus.ac.id> diakses pada tanggal 7 6 Juni 2022.
- Prawirosentono. (2009). *Jenis dan Kegiatan Perawatan (Maintenance)*. <https://www.kajianpustaka.com> diakses pada tanggal 5 Juni 2022.
- PT Sri Rejeki Isman Tbk. (2022). *Strengthening Foundation Encountering Challenges 2021*. Sukoharjo:PT Sri Rejeki Isman Tbk.

- QC, Departemen. (2021). *Daily Production Endline Report*. Sukoharjo:PT Jaya Perkasa.
- Reksohadiprojo dan Gitosudarma. (2000). *Maintenance*. <http://library.binus.ac.id> diakses pada tanggal 6 Juni 2022.
- Robbins dan Judge. (2014). *Management*. Jakarta : Erlangga.
- Sugiyono. (2012). *Metodologi Penelitian*. <http://repository.upi.edu> diakses pada tanggal 4 Juni 2022.
- Susanto, I. (2019). *Analisis Fishbone (Ishikawa Diagram)*. <http://cio-inndo.blogspot.com/2011/11/analisis-fishbone-ishikawa-diagram.html> diakses pada tanggal 30 Mei 2022.
- Tague, N.R. (2005). *The Quality Toolbox*. <http://asq.org/quality-press/display-item/> diakses pada 14 Juli 2022
- Yusuf, A.S. (2021). *Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Loncat Pada Bagian Sideseam Produk PDL II Two Tone Brimob Pria*. Surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Operation Bulletin Produk H&M Heather Trouser Kids

 Operation Bulletin							
Buyer : H&M				Order Qty :			
Merchant :				Created By :			
Style No :				Planned Factory : GARMENT 12			
Style Desc : LONG PANT HEATHER				Prepared On : 21-Dec-2021			
Total Operation Time (With Allowance)							7,36
Total Machine Time (Time + 15% Allowance)							6,94
Total Manual Time (Time + 10% Allowance)							0,42
19 X 60 : 7,36=							132
Opr #	Operation Description	Workstation Type	Op. Time	Sam Machine	Sam Manual	Expected Prodn@ 100%	Time in Sec
PROCESS							
1	GOSOK WAISTBAND	P.T	0,38		0,42	141	23
2	SAMBUNG WAISTBAND	SNUBT	0,23	0,27		224	14
3	SAMBUNG ELASTIK	SNUBT	0,18	0,21		285	11
4	TACKING ELASTIK	SNUBT	0,38	0,44		136	23
5	PASANG ELASTIK	KANSAI M/C	0,38	0,44		136	23
6	OBRAS BENANG 5 FRONTRISE + BACKRISE	5TO/L	0,42	0,48		125	25
7	STIK FRONTRISE + BACKRISE	SNUBT	0,33	0,38		157	20
8	OBRAS BENANG 5 INSEAM	5TO/L	0,50	0,58		104	30
9	OBRAS BENANG 5 OUTSEAM	5TO/L	0,57	0,65		92	34
10	STIK SAMPING	SNUBT	0,20	0,23		261	12
11	JOIN WAISTBAND	SNUBT	0,55	0,63		95	33
12	PASANG LABEL WAISTBAND	SNUBT	0,33	0,38		157	20
13	HEMMING BAWAH	SNUBT	0,43	0,50		120	26
14	PASANG CARE LABEL + TACKING WAISTBAND	SNUBT	0,37	0,42		142	22
15	TUTUP WAISTBAND	SNUBT	1,03	1,19		50	62
16	BARTACK	B/T	0,12	0,13		447	7
			6,42	6,94	0,42		385,0
<u>IE OFFICER</u>				<u>MANAGER</u>			
				BP.AMSARI			
ISO 9001:2015		NO.DOK.FM.JP-IE.01.03		Rev.00		08.10.2016	
						1#1	

Sumber : IE Departemen Garmen 12, Desember 2021