

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penyelesaian *Uneven Stitch*
Pada Bagian *Waistband* Produk H&M *Style Heather Trouser Kids*
*Dusty Green***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**GATHAN RIDO MAULANA
NIM. 2003009
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penyelesaian Jahitan Tidak Rata Pada Bagian *Waistband* Produk H&M *Style Heather Trouser Kids Dusty Green*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

GATHAN RIDO MAULANA

NIM. 2003009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penyelesaian *Uneven Stitch*
Pada Bagian *Waistband* Produk H&M Style *Heather Trouser Kids*
*Dusty Green***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GATHAN RIDO MAULANA

NIM. 2003009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penyelesaian *Uneven Stitch*
Pada Bagian *Waistband* Produk H&M *Style Heather Trouser Kids*
*Dusty Green***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GATHAN RIDO MAULANA

NIM. 2003009

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Yulius Sarjono E., S.E., M.M.)

(Mega Kumala Ratna, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Rita Istikowati, S.T., M.T.)
NIP.19800308 200803 2 002

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.)
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, atas limpahan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya, sehingga laporan praktik kerja lapangan (PKL) di PT Sri Rejeki Isman, Tbk dengan judul “Analisis Penyebab dan Penyelesaian *Uneven Stitch* Pada Bagian *Waistband* Produk H&M Style *Heather Trouser Kids Dusty Green*” ini dapat selesai tepat waktu tanpa adanya halangan yang berarti.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun untuk memenuhi persyaratan dalam menyelesaikan studi program Diploma II Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan praktik kerja lapangan ini dapat disusun dengan baik berkat dukungan dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, ucapan syukur dan terima kasih kepada:

1. Bapak Iwan Setiawan Lukminto, selaku Direktur Utama PT Sri Rejeki Isman, Tbk
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta sekaligus selaku Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan dan nasihat dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini
4. Ibu Mega Kumala Ratna, S.ST., selaku Pembimbing II yang dengan penuh kesabaran membimbing Penulis dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini

Dalam penulisan laporan ini tentunya masih jauh dari kesempurnaan. Untuk itu, diperlukan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan laporan ini. Demikian, semoga laporan praktik kerja lapangan ini bermanfaat serta dapat menambah wawasan dan ilmu pengetahuan bagi para pembaca.

Surakarta, 30 Mei 2022

(Gathan Rido Maulana)
NIM. 2003009

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3.1 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.3.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1. Permodalan	9
2.3.2. Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi.....	20

3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	21
3.2.3	Diagram Alir Proses Produksi.....	23
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	23
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	24
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	24
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	25
3.4	Pengendalian Mutu.....	27
3.4.1	<i>Raw Material</i>	27
3.4.2	Proses	29
3.4.3	Produk	29
BAB IV DISKUSI		32
4.1	Latar Belakang	32
4.2	Identifikasi Masalah	35
4.3	Pembahasan.....	37
BAB V PENUTUP.....		45
5.1	Kesimpulan.....	45
5.2	Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA		47
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan PT Sri Rejeki Isman Tbk Tahun 2019-2021	11
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan PT Jaya Perkasa Bulan Januari-Februari 2022	11
Tabel 2. 3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan Departemen Garmen 12 .	12
Tabel 2. 4 Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen 12	13
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Mesin Produk H&M <i>Style Heather Trouser Kids</i>	21
Tabel 3. 2 <i>Operation Breakdown</i> Produk H&M <i>Style Heather Trouser Kids</i>	23
Tabel 3. 3 Berbagai Jenis Penyebab Permasalahan Jahit dan Perbaikannya	26
Tabel 3. 4 Kelengkapan dan Jumlah Komponen produk H&M <i>Style Heather Trouser Kids</i>	29
Tabel 4. 1 Data Jumlah dan Jenis <i>Defect</i> H&M <i>Heather Trouser Kids</i>	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Departemen Garmen 12	6
Gambar 3. 1 Gambar Produk H&M <i>Style Heather Trousers Kids</i>	19
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin Produk H&M <i>Style Heather Trousers Kids</i>	22
Gambar 3. 3 Kartu Perawatan Mesin	25
Gambar 3. 4 <i>Flow Chart</i> Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i>	27
Gambar 3. 5 <i>Flow Chart</i> Pengendalian Mutu Produk	30
Gambar 4. 1 <i>Defect Uneven Stitch at Waistband</i> H&M <i>Style Heather Trousers Kids</i>	36
Gambar 4. 2 Grafik <i>Defect Uneven Stitch at Waistband</i> H&M <i>Style Heather Trousers Kids</i>	36
Gambar 4. 3 <i>Fishbone Diagram Uneven Stitch at Waistband</i>	38
Gambar 4. 4 Kain Terlalu Ditarik Saat Penjahitan <i>Waistband</i>	41
Gambar 4. 5 <i>Seam Guide Gauge</i> (Kiri) dan <i>Magnetic Seam Guide</i> (Kanan).....	42
Gambar 4. 6 <i>Tension Presser Foot</i> (Kiri) dan <i>Tension Puller</i> (Kanan)	43
Gambar 4. 7 Bekas Tusukan Jarum Yang Terlihat Pada Kain	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Operation Bulletin Produk H&M Heather Trouser Kids*

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta sebagai media untuk mengaplikasikan ilmu dan pengetahuan yang telah didapat selama perkuliahan di kampus. Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan di PT Sri Rejeki Isman, Tbk. Penanaman modal perusahaan berasal dari modal dalam negeri yang terdiri dari dua sumber yaitu dari PT Huddleston Indonesia dan masyarakat umum (publik). Pemasaran PT Sri Rejeki Isman Tbk menggunakan beberapa metode, seperti *direct selling*, *made to order*, *made to stock*, dan ekspor. Sistem pengupahan di PT Sri Rejeki Isman Tbk dihitung dari Upah Minimum Kota (UMK) ditambah dengan upah lembur, premi, dan tunjangan jika ada. Pengambilan data laporan praktik kerja lapangan ini dilakukan di Departemen Garmen 12 (PT Jaya Perkasa) pada tanggal 20 sampai dengan 22 Desember 2021. Pokok pembahasan laporan ini yaitu proses produksi produk H&M *Heather Trousers Kids Dusty Green*. Tujuan praktik kerja lapangan ini untuk mengetahui alur proses produksi, mengetahui permasalahan dan penyebab yang sering terjadi pada proses produksi, serta mengetahui cara menyelesaikan permasalahan tersebut. Permasalahan produksi yang diambil yaitu mengenai cacat jahitan tidak rata (*uneven stitch*) pada bagian *waistband*. Permasalahan tersebut terjadi disebabkan oleh beberapa faktor, yaitu faktor manusia yang disebabkan oleh operator yang terburu-buru, operator yang menerima dan melanjutkan *defect*, serta operator yang belum mahir menjahit; faktor metode yang disebabkan karena *handling* kain terlalu ditarik dan kurang berfungsinya *ruler guide*; faktor mesin disebabkan karena *tension presser foot* dan *puller* yang lemah; faktor material disebabkan karena kain memiliki serat yang lemah dan mudah berubah dari dimensi asalnya; faktor pengukuran (*measurement*) yang memiliki standar penjahitan tinggi. Solusi untuk faktor manusia operator harus dapat mengontrol pekerjaannya baik dari sisi kuantitas maupun kualitasnya; faktor metode dengan menggunakan *seam guide* tambahan dan memperbaiki cara operator dalam *handling* kain saat dijahit; faktor mesin dengan mengatur ulang tekanan *presser foot* dan *puller*; faktor material dengan lebih mengerti karakteristik kain yang dijahit; faktor pengukuran (*measurement*) dengan lebih meningkatkan konsentrasi terhadap standar penjahitan yang sesuai dengan permintaan *buyer*.