

DAFTAR PUSTAKA

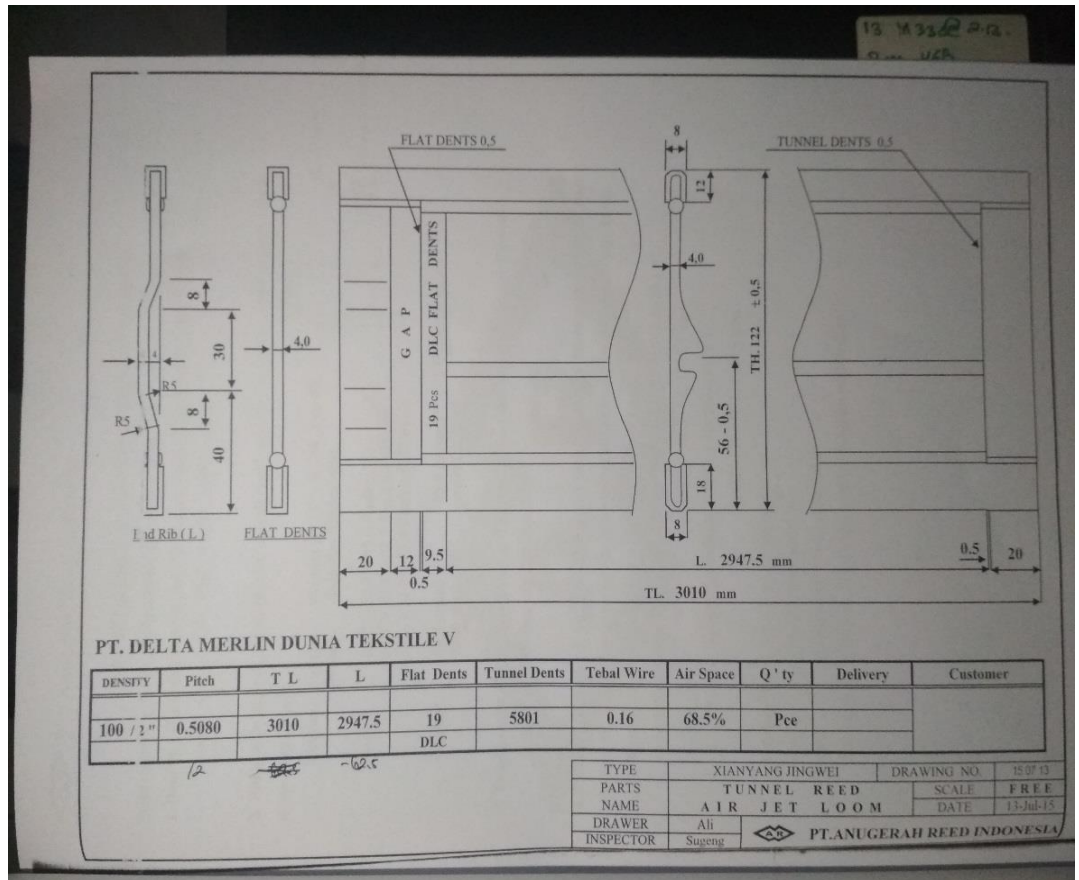
- Ak-Tekstil. (2020). *Pedoman Tugas Akhir*. Surakarta: AK-TEKSTIL Surakarta.
- Irawan. (2020, juni). Penyebab dan Penanganan Sisir Tenun AJL. Surakarta, Jawa Tengah, Sukoharjo.
- Reed, P. A. (2015). *Handling Reed dan Kalkulasi Speck Reed*. Jakarta: PT Anugerah Reed Indonesia.
- Subakdo, W. A. (2020). *Modul Perawatan dan Perbaikan Mesin*. Surakarta: AK-TEKSTIL.
- Tekstil, R. (2019, Mei). *Ruang Tekstil*. Retrieved from <https://www.ruangtekstil.com/2019/05/mesin-jet-loom.html?m=i>

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel Grade kain

K DI AJL 340 "BLOK C D E1" INSPECT										
08 - 14 JUNI 2020										
TANGGAL	ITEM CACAT KAIN	BLOK C			BLOK D1			TOTAL		KET
		224,810.00		BLOK	127,246.75		BLOK	352,056.75		
		Mtr	%	C	Mtr	%	D1	Mtr	%	
	DOUBLE PICK	3,032	1.35%	21X	932	0.73%	7X	3,964	1.13%	GRADE C : 38.411 (10.91%)
	DPS	2,909	1.29%	19X	1,079	0.85%	12X	3,988	1.13%	
	MISSPICK	1,856	0.83%	18X	1,763	1.39%	16X	3,619	1.03%	GRADE PK : 1.424 (0.40%)
	LOOPS	4,598	2.05%	22X	3,531	2.77%	27X	8,129	2.31%	
	SALUR	2,171	0.97%	14X	2,591	2.04%	21X	4,762	1.35%	GRADE BS : 1.514 (0.43 %)
	LTB	652	0.29%	4X	3,000	2.36%	27X	3,652	1.04%	
	LTP	2,674	1.19%	12X	700	0.55%	6X	3,374	0.96%	
	LARGETHIN	1,438	0.64%	17X	466	0.37%	15X	1,904	0.54%	
	SNARLING	476	0.21%	4X				476	0.14%	
	DOUBLE LUSI	341	0.15%	5X				341	0.10%	
	SMG	160	0.07%	3X	150	0.12%	2X	310	0.09%	
	SMS									
	RING TAMPLE									
	NGERIL				212	0.17%	4X	212	0.06%	
	NGGALER									
	FLOAT	135	0.06%	11X	118	0.09%	8X	253	0.07%	
	PKB	594	0.26%	8X	215	0.17%	4X	809	0.23%	
	PLK	1,186	0.53%	14X	591	0.46%	7X	1,777	0.50%	
	PUTUS LUSI				42	0.03%	2X			
	LUSI LONGAT									
	SMALLBALL	625	0.28%	4X	1,139	0.90%	6X	1,764	0.50%	
	PICK GANDA	44	0.02%	2X				44	0.01%	
	NGERIL									
	SOBEK	240	0.11%	4X	295	0.23%	6X	535	0.15%	
	BELANG									
	BERLUBANG	408	0.18%	11X	69	0.05%	6X	477	0.14%	
	SAMBUNGAN	21	0.01%	2X						
	TYING	32	0.01%	2X	28	0.02%	2X	60	0.02%	
	KOTOR	213	0.09%	5X	373	0.29%	4X	586	0.17%	
	LENO SOBEK	76	0.03%	2X	34	0.03%	2X	110	0.03%	
	LENO AMBROL	124	0.06%	6X	16	0.01%	2X	140	0.04%	
	TOTAL	24,005	10.68%		17,344	13.63%		41,349	11.74%	

Lampiran 2 Spesifikasi Sisir AJL Berprofil



PT. DELTA MERLIN DUNIA TEKSTILE V

DENSITY	Pitch	T L	L	Flat Dents	Tunnel Dents	Tebal Wire	Air Space	Q' ty	Delivery	Customer
100 / 1"	0.5080	3010	2947.5	19 DLC	5801	0.16	68.5%	Pce		

12 102.5

TYPE	XIANYANG JINGWEI	DRAWING NO.	180713
PARTS NAME	TUNNEL REED	SCALE	FREE
NAME	AIR JET LOOM	DATE	13-Jul-15
DRAWER	Ali	 PT. ANUGERAH REED INDONESIA	
INSPECTOR	Sugeng		


PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUKSI
TEKSTIL SURAKARTA


Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Hafiz Ichsa Wicaksana
NIM / Program Studi : 1802001 / Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat : Tambaksari RT 04/03 Gemblegan, Kalikotes, Klaten
Nama Orang Tua : Sri Lestari
Alamat Orang Tua : Tambaksari RT 04/03 Gemblegan, Kalikotes, Klaten

Menyatakan akan melaksanakan Pratik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di PT. Delta Merlin Dunia Textile V dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada PT. Delta Merlin Dunia Textile V dan tempat Pratik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan PT. Delta Merlin Dunia Textile V kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Pratik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Pratik Kerja Lapangan kepada Ketua Program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Pratik Kerja Lapangan dari PT. Delta Merlin Dunia Textile V.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Pratik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan PT. Delta Merlin Dunia Textile V atau Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almameter.


Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain
(Adhy. Prastyo Eko Putranto, S.TP, MT)
NIP.198208222009111001

Mengetahui
Surakarta ,07 Juli 2020
Yang menyatakan,

(Hafiz Ichsa Wicaksana)
NIM. 1802001



Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Hafiz Ichsa Wicaksana
NIM : 1802001
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul Laporan PKL : "Pembuatan dan Perancangan Kerusakan Sisir Tenun pada Mesin ALX Xidnyng Jinywey G1708 Terhadap Kualitas Kain"
Pembimbing : Galuh Yuli Astrini, ST, M.Eng.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Pengajuan Judul TA	gl
2	Konsultasi Pengambilan Data	gl
3	Konsultasi BAB I	gl
4	Konsultasi Kemajuan BAB II	gl
5	Konsultasi BAB II	gl
6	Konsultasi Kemajuan BAB II	gl
7	Konsultasi BAB III	gl
8	Konsultasi Kemajuan BAB III	gl
9	Konsultasi BAB IV	gl
10	Konsultasi Kemajuan BAB IV	gl

11	Konsultasi BAB V	H	gl
12	Konsultasi kemajuan BAB V	H	gl
13	Konsultasi Keseluruhan	H	gl
14	Konsultasi Perbaikan / Revisi I	H	gl
15	Konsultasi Perbaikan / Revisi II	H	gl
16	Acc Laporan	H	gl

Surakarta, 71 Juli 1 2020
Pembimbing,

gl
(.....SAWIT YA.....)



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : HAFIZ ICHSA WICAKSANA
 NIM : 180 2001
 Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN
 Judul Laporan PKL : PENYEBAB DAN PENANGANAN KERUSAKAN SISIR TENUN PADA MESIN AJL XIANYANG JINGWEY G1768 TERHADAP KUALITAS KAIN

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	GALUH YULI ASTRINI S.T. M.Eng	24 Juli 2020	
2	Pembimbing II	YUNUS NAZAR S.ST.	23 Juli 2020	
3	Penguji	A. CHALIM TOHA, BK. Teks, S.H.	Kamis, 23 Juli 2020	

