

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Minyak pada Style F032***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**GINTING SISWO AJIE**

**NIM.180145**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Minyak pada Style F032***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**GINTING SISWO AJIE**

**NIM.180145**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan Dan Penyelesaian *Defect Minyak Pada Style F032***

**Diajukan Untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Paersyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**GINTING SISWO AJIE**

**NIM.1803145**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1 : ( Miswar Adi Noviar, S.T )**

**Pembimbing 2 : (Laily Nurfiana, S.Tr. Bns)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan Dan Penyelesaian *Defect Minyak Pada Style F032***

**Diajukan Untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Paersyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**GINTING SISWO AJIE**

**NIM.1803145**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**

**Pembimbing 2**

**( Miswar Adi Noviar, S.T )**

**( Laily Nurfiana S.Tr.Bns )**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LEMBAR  
PENGESAHAN**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Miswar Adi Noviar, S.T )

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

( Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M )

**Direktur**

**Tanggal**

( Ahmad Wimbo Helvianto ,S E, M.M )

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktek Kerja Industri di PT. Pan Brother Tbk, Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun Laporan Praktek Kerja Industri ini. Praktik Kerja Industri merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester.

Penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan Praktik Kerja Industri bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri. terselesaikannya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya Bapak dan Ibu yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan saya. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada

1. Bapak Ahmad Wimbo Hervianto, S E, M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Irham Aribowo, Bapak Miswar Adi Noviar, S.T, dan Bapak Abdul Rohman selaku Dosen Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T selaku Dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar.
6. Ibu Tina selaku pembimbing di PT. Pan Brothers, Tbk
7. Bapak Sutono, Bapak Wardaya, Bapak Jahri, Seluruh Staff Mekanik di PT Prima Sejati Sejahtera 1 yang telah banyak membantu dan mendukung dalam penyelesaian laporan.

8. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan yang lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga laporan praktek kerja industri ini dapat bermanfaat.

Surakarta, Juni 2020

Ginting Siswo Ajie



## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN.....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3    Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	2
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
2.1    Sejarah Dan Perkembangan Perusahaaan.....	3
2.2    Struktur Organisasi Perusahaan .....	6
2.2.1    Bentuk Struktur Organisasi .....	6
2.2.2    Uraian Tugas .....	8
2.3    Permodalan Dan Pemasaran.....	11
2.4    Ketenagakerjaan .....	13
2.4.1    Jumlah dan tingkat pendidikan .....	13
2.4.2    Distribusi tenaga kerja di bagian produksi .....	14
2.4.3    Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	15
2.4.4    Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan .....	18
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>	<b>20</b>
3.1    Perencanaan dan pengendalian produksi.....	20
3.1.1    Perencanaan produksi .....	20
3.1.2    Pengendalian produksi.....	22

3.2	Produksi .....	25
3.2.1	Jenis dan jumlah produksi.....	25
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	26
3.2.3	Proses Produksi.....	30
3.2.3	Sarana penunjang produksi .....	31
3.3	Pemeliharaan Dan Perbaikan .....	31
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	31
3.3.2	Perbaikan mesin .....	33
3.4	Pengendalian Mutu.....	35
3.4.1	Raw Material .....	35
3.4.2	Proses.....	38
3.4.3	Produk .....	43
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>		<b>48</b>
4.1	Latar Belakang .....	48
4.2	Identifikasi Masalah .....	51
4.3	Pembahasan .....	52
<b>BAB V PENUTUP .....</b>		<b>59</b>
5.1	Kesimpulan.....	59
5.2	Saran.....	60
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>		<b>61</b>
<b>LAMPIRAN OPC .....</b>		<b>62</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 : Daftar pemegang saham PT Pan Brothers.....	11
Tabel 2.2 : Afiliasi Anak Perusahaan .....	12
Tabel 2.3 : Data keuangan PT Pan Brothers.....	12
Tabel 2.4 : Data karyawan PT PSS 1.....	13
Tabel 2.5 : Data karyawan setiap bagian .....	14
Tabel 2.6 : Training dan pengembangan .....	17
Tabel 3.1 : Tabel size specification .....	26
Tabel 3.2 : Jumlah dan jenis mesin.....	28
Tabel 3.3 : Keterangan proses.....	29
Tabel 3.4 : Checklist harian .....	32
Tabel 3.5 : Checklist mingguan.....	33
Tabel 3.6 : Perbaikan mesin .....	34
Tabel 3.7 : Four point system .....	37
Tabel 4.1 : Presentase Rightt First Time.....	48
Tabel 4.2 : Masalah di line 15 .....	50

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo IPAN.....	4
Gambar 3.1 Flow Chart Production.....	22
Gambar 3.2 Desain Produk <i>Style F20/ISSW0320V2</i> .....	25
Gambar 3.3 Mesin Dan Tata Letak.....	27
Gambar 3.4 OPC Short Pants.....	30
Gambar 3.5 Penyimpanan Berdasarkan Item .....	36
Gambar 3.6 Penyimpanan Fabric .....	36
Gambar 3.7 Proses Relaksasi .....	40
Gambar 3.8 <i>Trafiact Light System</i> .....	42
Gambar 3.9 End Line Inspections.....	43
Gambar 3.10 Mesin Metal Detector .....	47
Gambar 4.1 Perbandingan Output Dan Repair .....	49
Gambar 4.2 Diagram Masalah Line 15 .....	50
Gambar 4.3 <i>Defect</i> Minyak .....	51
Gambar 4.4 Metode Analisis Fishbone .....	52
Gambar 4.5 Penyebab <i>Defect</i> Minyak .....	54
Gambar 4.6 Minyak Bocor .....	54
Gambar 4.7 : Penempatan Garmen.....	55
Gambar 4.8 Kondisi Bak Mesin.....	56
Gambar 4.9 Cara Setting Kapasitas Sirkulasi Oli Mesin.....	57

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 OPC perencanaan produksi *Style F032*

## RINGKASAN

Praktik kerja industri atau praktik kerja lapangan yang biasa disingkat (PKL) merupakan bagian dari dual sistem pembelajaran yang digunakan di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK TEKSTIL) Surakarta, dimana pada setiap semester mahasiswa AK TEKSTIL Surakarta wajib melaksanakan PKL di industri. Kegiatan ini bertujuan untuk memaksimalkan proses pembelajaran mahasiswa, sehingga mahasiswa dapat mengetahui secara langsung seperti apa bekerja di industri dan keterampilan apa saja yang dibutuhkan. Dengan adanya PKL ini diharapkan AK TEKSTIL Surakarta mampu mencetak lulusan yang kompeten dan siap kerja seperti yang diharapkan oleh dunia industri. PKL ini dilaksanakan di PT. Pan Brothers Tbk, yang beralamat di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan Observasi berfokus pada Factory Prima Sejati Sejahtera 1, khususnya di line 15 dalam proses penyelesaian *Style F032* ,Dari hasil analisa ditemukan beberapa masalah yang terjadi saat produksi,namun ada masalah yang paling menonjol yakni ditemukannya defect minyak pada garment. Sehingga perlu dilakukan analisa dan penanganan agar masalah dan kendala tersebut dapat terselesaikan dan tidak terulang kembali.