

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Hiking Back*
*Body pada Padded Jacket A4TJ5***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

YHOHAN PRASETYO

NIM. 1803140

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Hiking Back*
Body pada Padded Jacket A4TJ5

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

YHOHAN PRASETYO

NIM. 1803140

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Hiking Back*
*Body pada Padded Jacket A4TJ5***

**Diajukan Untuk Memenuhi Matakuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

YHOHAN PRASETYO

NIM. 1803140

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1 : Yulius Sarjono Eddy S.E, M.M.

Pembimbing 2 : Mega Kumala R, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Hiking Back*
*Body pada Padded Jacket A4TJ5***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

YHOHAN PRASETYO

NIM. 1803140

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Yulius Sarjono Eddy S.E, M.M)

(Mega Kumala R, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

KETUA PENGUJI

TANGGAL

(Yulius Sarjono Eddy,SE,MM)

KETUA PROGRAM STUDI

TANGGAL

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

(Yulius Sarjono Eddy,SE,MM)

DIREKTUR

TANGGAL

(Ahmad Wimbo Helvianto,SE,MM)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk, Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan pertanggungjawaban pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri. terselesaikannya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya Bapak dan Ibu yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan saya. Terimakasih penulis sampaikan pula kepada :

1. Ibu Agustina Indriastuti S.Pd, selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE,MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Wawan Ardi selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Irham Aribowo, Bapak Miswar Adi Noviar, S.T, dan Bapak Abdul Rohman selaku Dosen Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Ibu Mega Kumala R, S.ST. selaku Dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar.

Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan yang lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat.

SURAKARTA, JULI 2020

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Yohan Prasetyo', with a stylized flourish at the end.

YHOHAN PRASETYO

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Perusahaan.....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan Dan Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi	10
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan Dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian produksi	18
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan tata letak	21

3.2.3	Proses Produksi	22
3.2.4	Sarana penunjang produksi.....	28
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	28
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	28
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	30
3.4	Pengendalian Mutu.....	32
3.4.1	<i>Raw Material</i>	32
3.4.2	Proses.....	33
3.4.3	Produk.....	34
BAB IV	DISKUSI.....	35
4.1	Latar Belakang	35
4.2	Identifikasi Masalah	37
4.3	Pembahasan	37
BAB V	PENUTUP	40
5.1	Kesimpulan.....	40
5.2	Saran.....	41
DAFTAR	PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemegang Saham PT Pan Brothers Tbk	8
Tabel 2.2 Anak Usaha Terafiliasi PT Pan Brother Tbk.....	9
Tabel 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	10
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja.....	10
Tabel 3.1 Proses Produksi <i>Padded Jacket Style A4TJ5</i>	22
Tabel 3.7 <i>Checklist</i> Perawatan Mesin Harian	29
Tabel 3.8 <i>Checklist</i> Perawatan Mesin Mingguan	29
Tabel 3.9 Perbaikan mesin	30
Tabel 4.1 Permasalahan Proses Produksi <i>Padded Jacket Style A4TJ5</i>	36
Tabel 4.2 Kesalahan Metode dan Cara Penanganan.....	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi <i>Top Executive</i>	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi <i>factory</i> Prima Sejati Sejahtera 2.....	4
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Produksi.....	15
Gambar 3.2 <i>Desain padded jacket style</i> A4TJ5	19
Gambar 3.3 <i>Size Spec Padded Jacket Style</i> A4TJ5	20
Gambar 3.4 Mesin dan Tata letak pembuatan <i>Padded Jacket Style</i> A4TJ5.....	21
Gambar 4.1 Diagram Perbandingan <i>Output Sewing</i> dan QC.....	35
Gambar 4.2 <i>Hiking Back Body</i>	37

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>OPC Padded Jacket A4TJ5 Front Body</i>	43
Lampiran 2 <i>OPC Padded Jacket A4TJ5 Back Body, Sleeve, Collar</i>	44
Lampiran 3 <i>OPC Assembly Padded Jacket A4TJ5</i>	45

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di salah satu anak perusahaan PT Pan Brothers Tbk, yang beralamat di Desa Butuh Rt 001/Rw 002, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. Perusahaan ini berdiri tanggal 21 agustus 1980 dan mulai beroperasi komersil pada tanggal 14 september 1989. Fasilitas di PT Pan Brothers seperti BPJS Ketenagakerjaan, BPJS Kesehatan, Poliklinik, Tempat Ibadah, Gazebo, Tunjangan Hari Raya, Seragam, Cuti, Premi hadir dan Air minum. Tingkat pendidikan di PT Pan Brothers Tbk dari SD sampai Strata 1, dan di distribusikan ke 16 departemen yaitu *artwork, compliance, cutting, GA factory, HR factory, IE, IT, marka, packing, PPIC, purchasing, Qc, sewing, shipping, warehouse, dan workshop*. Observasi praktik kerja lapangan dilakukan di *Factory Prima Sejati Sejahtera 2* khususnya di departemen *sewing*. Praktik kerja lapangan dimulai pada tanggal 15 Juni 2020 hingga 06 Juli 2020. Jumlah Tenaga kerja di *Factory Prima Sejati Sejahtera 2* sebanyak 2359 orang. Selama melaksanakan praktik kerja lapangan di *Factory Prima Sejati Sejahtera 2* yang memproduksi *fashion*, berupa banyak tipe seperti jaket, celana, T-shirt. Salah satu contohnya adalah *Padded jacket Style A4TJ5* dengan jumlah produksi 939 pcs yang dikerjakan selama 4 hari dengan target 235 pcs/hari. Mesin yang digunakan adalah SNL, SNC, DNL, DNF, OM3, OM5, BTK. Dalam proses pembuatan *Padded jacket Style A4TJ5* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan ,penggabungan komponen agar menjadi garmen utuh, proses pemeliharaan mesin dilakukan harian dan juga mingguan, serta proses pengendalian mutu dari produk yang sedang dikerjakan. Sarana penunjang yang ada di PT Prima Sejati Sejahtera 2 khususnya seperti listrik, pendingin ruangan, layar monitor qc, mekanik, dan *needle counter*. Selama melaksanakan pengamatan pada proses produksi *Padded jacket Style A4TJ5* di *Factory Prima Sejati Sejahtera 2* khususnya di *Department Sewing Line 26* terdapat permasalahan yang sering ditemukan yaitu *Hiking Back Body*. Faktor penyebabnya terdapat pada unsur *method*. Unsur *method* tersebut karena operator tidak merelaksasikan bagian *back body*, dan *tacking* yang tidak sesuai ketentuan seperti *tacking* yang terlalu lebar maupun sebaliknya *tacking* yang terlalu kecil. Kesalahan proses produksi ini tentu akan mengganggu penambahan *output*, serta terganggunya *shipment* , namun dapat diatasi dengan memberikan *briefing* yang dilakukan oleh *supervisor* kepada operator tentang cara menjahit yang benar disetiap proses agar operator tidak mengalami kesulitan pada saat menjahit. Serta pemberian pemahaman kepada operator untuk peduli tentang *quality* produk yang dibuat.