

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk.

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Coating* Kain
Mengelupas Pada Jacket *Style A3SR3***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
TRISNI
NIM. 1803135**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Coating* Kain
Mengelupas Pada Jacket *Style A3SR3***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
TRISNI
NIM. 1803135**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Coating* Kain
Mengelupas Pada Jacket *Style A3SR3***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
TRISNI
NIM. 1803135**

**Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, M.Sc
Pembimbing II : Nurul Anwar, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Coating* Kain
Mengelupas Pada Jacket *Style A3SR3***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
TRISNI
NIM. 1803135**

Pembimbing I



(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)

Pembimbing II



(Nurul Anwar, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



6 Agustus 2020

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garment

(Yulius Sarjono EddyS.E , M.M)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E ,M.M),,

KATA PENGANTAR

Dengan puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktek Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk tepatnya di *Factory PAN9*, yang terletak di Desa butuh, Kecamatan mojongsongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun laporan prakerin ini.

Penyusunan laporan prakerin ini merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan prakerin bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri, serta merupakan salah satu syarat dalam pemenuhan tugas dan untuk persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. terselesaikannya laporan Praktek Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya keluarga yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan penulis. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada

- Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Yulius Sarjono Eddy, SE, MM selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- IbuMayesti Kurnianingtias M.Scselaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Industri.
- Bapak Frely Eka Puji Nugroho selaku Manager PPIC yang telah memberikan kesempatan kepada saya untuk mengikuti perkuliahan di AK TEKSTILE.
- Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,

Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan yang lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga laporan praktek kerja industri ini dapat bermanfaat.

3 July 2020

Trisni

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang praktik industri.....	1
1.2 Tujuan praktik industry.....	1
1.3 Batasan praktik industri.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur organisasi perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk struktur organisasi.....	5
2.2.2 Uraian tugas.....	6
2.3 Permodalan dan pemasaran.....	9
2.3.1 Permodalan.....	9
2.3.2 Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan Tenaga Kerja.....	10
2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	12
2.4.4 Sistem Pembinaan.....	12
2.4.5 Sistem Pengembangan.....	13
2.4.4.Sistem Pengupahan da Fasilitas karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	18
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi.....	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	25

3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	26
3.2.3 Proses Produksi.....	33
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	35
3.3 Pemeliharaan Mesin dan Perbaikan	36
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	36
3.3.2 Perbaikan mesin	37
3.4 Pengendalian Mutu.....	38
3.4.1 Raw material.....	38
3.4.2 Proses.....	38
3.4.3 Produk	39
BAB IV DISKUSI	40
4.1 Latar Belakang	40
4.2 Identifikasi Masalah	41
4.3 Pembahasan	42
BAB V PENUTUP	48
5.1 Kesimpulan.....	49
5.2 Saran.....	50
Daftar Pustaka	51

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah karyawan menurut jenis kelamin	10
Tabel 2.2 Jumlah karyawan menurut jumlah pendidikan	11
Tabel 2.3 Jumlah distribusi kerja karyawan PAN9	11
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja di Departement PPIC	12
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah mesin untuk Jacket A3SR3	33
Tabel 3.2 Proses Assembly Jacket A3SR3	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4.1 Pengamatan Penyebab Reject	41
Tabel 4.2 Metode Actual dan Usulan Masalah	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Corporate Culture PT. Pan Bro Tbk.....	3
Gambar 2.2 Struktire Organisasi Top Executive	6
Gambar 2.3 Struktire Organisasi padafactory PT.Pan Brothers	6
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PPIC	19
Gambar 3.3 Flow chart ppic planning.....	20
Gambar 3.4 Flow chart ppic preparation	21
Gambar 3.5 Flow chart ppic material	23
Gambar 3.6 Flow chart ppic produksi.....	25
Gambar 3.7 Tata Letak mesin.....	26
Gambar 3.8 Keterangan Proses Produksi Jacket A3SR3	28
Gambar 4.1 Diagram Penyebab Reject.....	42
Gambar 4.5 Diagram Fishbone	43
Gambar 4.2 Contoh Reject Karena Numbering.....	44
Gambar 4.3 Contoh Reject Karena Proses Loading.....	45
Gambar 4.4 Contoh Reject Karena Kuku Operator	45