

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Hemming* Junjing
pada Kemeja *New Yorker Style 20A***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IRA ELYCYA

NIM. 1803118

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Hemming* Junjing
pada Kemeja *New Yorker Style 20A***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IRA ELYCYA

NIM. 1803118

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Hemming* Junjing
pada Kemeja *New Yorker Style 20A***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IRA ELYCYA

NIM. 1803118

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M. Pd

Pembimbing II : Irham Aribowo, S. ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Hemming* Junjing
pada Kemeja *New Yorker Style 20A***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IRA ELYCYA

NIM. 1803118

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)

(Irham Aribowo, S. ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

KATA PENGANTAR

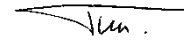
Puji syukur dipanjatkan kehadirat Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Lapangan ini dengan baik. Laporan ini disusun berdasarkan apa yang telah dilakukan pada saat praktik industri di PT Sri Rejeki Isman, Tbk. Yang beralamatkan di Jln K.H. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah, dengan judul **“Permasalahan dan Penyelesaian *Hemming* Junjing pada Kemeja *New Yorker Style 20A* “.**

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat disusun dengan baik berkat bantuan dari pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan dan dukungan sebagai bahan masukan untuk Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Untuk itu, terima kasih banyak kepada:

1. Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Pembantu Direktu Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Garmen, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Drs. Abdillah Benteng M.Pd selaku pembimbing tugas akhir yang telah memberikan arahan dan bimbingan selama pengerjaan tugas akhir.
5. Seluruh pembimbing dari departemen yang ada di Sritex.
6. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memfasilitasi Praktik Kerja Lapangan ini.
7. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Orang Tua saya yang selalu mendukung dan mendoakan saya setiap harinya.
9. Teman dan Sahabat yang selalu mendukung saya khususnya teman yang berada di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
10. Pihak-pihak yang membantu dalam penulisan penelitian ini.

Penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan, semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat serta dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, Juni 2020



Ira Elycia

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2. Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3. Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4. Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5. Metodologi Penelitian	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2. Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1. Permodalan	9
2.3.2. Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja dibagian Produksi	11
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1. Perencanaan Produksi	15
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	18
3.2 Produksi	19
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi.....	19
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	19
3.2.3. Diagram Alir Proses Produksi	20
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	23
3.3.1. Pemeliharaan Mesin	24

3.3.2. Perbaikan Mesin.....	26
3.4 Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1. <i>Raw Material</i>	29
3.4.2. Proses.....	30
3.4.3. Produk.....	32
BAB IV DISKUSI.....	34
4.1. Latar Belakang Masalah	34
4.2. Identifikasi Masalah	35
4.3. Pembahasan	36
BAB V PENUTUP	39
5.1. Kesimpulan.....	39
5.2. Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA.....	41
DAFTAR LAMPIRAN	44

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Karyawan Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	11
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja	12
Tabel 3. 1 Komponen Kemeja <i>New Yoker Style 20A</i>	16
Tabel 3. 2 <i>Accesories</i> Kemeja <i>New Yoker Style 20A</i>	17
Tabel 3. 3 Standar Waktu Produksi.....	17
Tabel 3. 4 Mesin yang digunakan dalam membuat Kemeja <i>New Yoker</i>	19
Tabel 3. 5 Komponen Kemeja <i>New Yoker</i>	29
Tabel 3. 6 Jenis dan Jumlah Aksesoris	30
Tabel 4. 1 Permasalahan Cacat Jahitan pada Kemeja <i>New Yoker</i>	35
Tabel 4. 2 Analisa Penyebab dan Perbaikan <i>Hemming</i> Junjing	37
Tabel 4. 3 Prioritas Tindakan Terhadap Faktor Yang Dominan	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Departemen Garmen 2	5
Gambar 2. 2 Pemegang Saham PT Sri Rejeki Isman Tbk, 2019.....	9
Gambar 3. 1 Mesin dan Tata Letak Pembuatan Kemeja <i>New Yorker</i>	20
Gambar 3. 2 Alur Proses Umum Produksi Umum	20
Gambar 3. 3 <i>Layout</i> Proses Produksi Kemeja <i>New Yorker</i> 20A	22
Gambar 3. 4 Tempat Oli Sebelum Dibersihkan	25
Gambar 3. 5 Tempat Oli Sesudah Dibersihkan	25
Gambar 3. 6 Kartu Perawatan Mesin	26
Gambar 4. 1 Identifikasi Penyebab Masalah	36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Produk Jadi Kemeja New Yoker	44
Lampiran 2 <i>Work Order</i> Kemeja <i>New Yoker</i>	45
Lampiran 3 <i>Size Spesification</i> Kemeja <i>New Yoker</i>	46
Lampiran 4 Mesin <i>Mock Up</i>	47
Lampiran 5 Peta Proses	48
Lampiran 6 Struktur Organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk	49

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan untuk mengetahui serta berkontribusi di PT Sri Rejeki Isman Tbk. PKL dilaksanakan secara *daring/online* mulai tanggal 15 Juni – 01 Juli 2020. PT Sri Rejeki Isman, Tbk berawal dari sebuah perusahaan perdagangan tradisional yang menjual produk tekstil bernama “Sri Redjeki” yang berada di Pasar Klewer, Solo, yang didirikan oleh H. M. Lukminto pada 1966. Pada 1978, “Sri Redjeki” secara resmi berubah menjadi PT Sri Rejeki Isman dan pada 2013, PT Sri Rejeki Isman menjadi perusahaan perseroan terbuka. Jumlah karyawan pada departemen garmen 10, PT Sri Rejeki Isman, Tbk per 1 Desember 2019 adalah 961 karyawan. Sistem pemasaran perusahaan yaitu menerima produksi sesuai pesanan dan memproduksi untuk dijual langsung melalui; *show room fashion village*. Proses produksi Kemeja *New Yorker* dikerjakan di *line 1* departemen garmen II. Proses produksi Kemeja *New Yorker* dimulai dari *loading cutting* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi, proses setengah jadi, dan produk jadi. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sama dan sesuai dengan spesifikasi produk. Cacat jahitan paling banyak terhitung 4 hari pengamatan adalah pada bagian jahitan *hemming* junjing sejumlah 10 pcs. Hasil analisa faktor penyebabnya yaitu potongan *fabric* tidak sama, *fabric* terlalu ditarik, pelipatan atau pengambilan kain tidak sama, operator terlalu terburu-buru. Penyelesaiannya adalah dengan mengukur potongan yang dari *cutting* sebelum masuk proses *sewing*, menggunakan totokan pada bagian *throat plate* agar pengambilan kain sama, dan *operator* harus lebih teliti.