

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus praktik: Analisis Penyebab Permasalahan *Dirty Oil* pada Jaket  
Style A4UA6 (FA20)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IRRELIA RAIZA ALIZANAH**

**NIM. 1803108**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus praktik: Analisis Penyebab Permasalahan *Dirty Oil* pada Jaket  
Style A4UA6 (FA20)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**IRRELIA RAIZA ALIZANAH**

**NIM. 1803108**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus praktik: Analisis Penyebab Permasalahan *Dirty Oil* pada Jaket  
Style A4UA6 (FA20)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:  
IRRELIA RAIZA ALIZANAH  
NIM. 1803108**

**Pembimbing I : Winarsih, S.Pd  
Pembimbing II : Laily Nurfiana, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus praktik: Analisis Penyebab Permasalahan *Dirty Oil* pada Jaket  
Style A4UA6 (FA20)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:  
**IRRELIA RAIZA ALIZANAH  
NIM. 1803108**

**Pembimbing I**



**Winarsih, S.Pd**

**Pembimbing II**



**Laily Nurfiana, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

**Ketua Penguji**

Tanggal

(Winarsih, S.Pd)

**Ketua Program Studi**

Tanggal

**Teknik Pembuatan Garmen**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

**Direktur**

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur senantiasa penyusun panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan untuk memenuhi tugas dan kewajiban sebagai mahasiswa tingkat akhir yang menjalankan praktik kerja lapangan.

Laporan ini disusun guna memenuhi dan melengkapi Praktik Kerja Lapangan. Dalam penyusunan laporan ini penyusun tak lepas dari bantuan dan campur tangan berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Adi Subakdo, ST, MT selaku Pembantu Ditektur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen
4. Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns selaku dosen pembimbing penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan
5. Seluruh karyawan maupun staff yang terlibat dalam pembuatan laporan praktik industri baik dari Ak-tekstil Solo maupun PT Pan Brothers Tbk
6. Bapak dan Ibu saya yang telah memberi doa, dukungan, dan semangat
7. Serta teman-teman seangkatan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang selalu memberi dukungan dan semangat

Penyusun menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan laporan ini masih jauh dari sempurna. Penyusun mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari pembaca demi kesempurnaan laporan ini. Akhir kata, penyusun berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surakarta, 25 Juli 2020



Irrelia Raiza Alizannah

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	1
1.3 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	13
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi.....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian produksi.....	15
3.2 Produksi.....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	17
3.2.3 Proses Produksi.....	18

3.2.4 Diagram Alur Proses Produksi.....	22
3.2.5 Sarana penunjang Produksi.....	22
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	22
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	23
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	24
3.4 Pengendalian Mutu.....	25
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	26
3.4.2 Proses.....	26
3.4.3 Produk.....	27
BAB IV DISKUSI.....	28
4.1 Latar Belakang.....	28
4.2 Identifikasi Masalah.....	28
4.3 Pembahasan.....	29
BAB V PENUTUP.....	34
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35
LAMPIRAN.....	36



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Pemegang Saham PT. Pan Brother Tbk .....	8
Tabel 2. 2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	9
Tabel 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Produksi <i>Sample Room</i> .....	17
Tabel 3. 2 Mesin yang Digunakan.....	17
Tabel 3. 3 <i>Size Spec Jacket S2002JKTW140</i> .....	20
Tabel 3. 4 Nama Komponen <i>Style Jacket S2002JKTW140</i> .....	20
Tabel 3. 5 Jenis Aksesoris pada <i>Style Jacket S2002JKTW140</i> .....	21
Tabel 3. 6 Jenis Label pada <i>Style Jacket S2002JKTW140</i> .....	22
Tabel 3. 7 <i>Check List</i> Perawatan Mesin.....	23
Tabel 3. 8 <i>Check List</i> Pengecekan Mesin .....	24
Tabel 4. 1 Jumlah Produksi <i>Jacket Style A4UA6 (FA20)</i> .....	29

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lambang PT Pan Brothers Tbk.....	3
Gambar 2. 2 Logo PT Prima Sejati Sejahtera .....	4
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi <i>Sample Room</i> .....	5
Gambar 2. 4 Harga Saham PT Pan Brothers Tbk.....	8
Gambar 3. 1 <i>Flow Proses Sample Room</i> .....	13
Gambar 3. 2 <i>Layout mesin jacket style S2002JKTW140</i> .....	18
Gambar 4. 1 Garmen <i>Jacket Style A4UA6 (FA20)</i> .....	30
Gambar 4. 2 <i>Garment Dirty Oil Style A4UA6 (FA20)</i> .....	30
Gambar 4. 3 Gambar Diagram <i>Fishbone</i> .....	31

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Operational process Chart style S2002JKTW140</i> .....	36
--	----

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada akhir semester 4. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan disalah satu anak perusahaan PT Pan Brothers Tbk yaitu pada PT Prima Sejati Sejahtera. Perusahaan ini bergerak dalam bidang industri garmen yang terletak di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali khususnya pada *factory Sample Room* mulai dari tanggal 15 Juni sampai 30 Juni 2020. Alur proses produksi di *Sample Room* meliputi : bagian *preparation* yaitu persiapan produksi yang mempersiapkan segala hal yang diperlukan dalam produksi sehingga proses produksi berjalan dengan lancar sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan, kemudian bagian *production* yaitu bagian pembuatan produk hingga menghasilkan hasil sebuah produk jadi, dan tahap terakhir bagian *finishing* yaitu proses penyelesaian atau penyempurnaan dari hasil produksi sesuai ketentuannya sehingga produk yang sudah jadi siap dikirim ke *buyer*. Selama proses produksi terdapat pengendalian mutu yaitu semua usaha untuk menjamin agar hasil dari pelaksanaan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan dan memuaskan konsumen atau pelanggan. Pengendalian mutu memiliki tujuan mengendalikan, menyeleksi, dan menilai kualitas produk yang tidak sesuai dengan standar mutu yang diinginkan secara terus menerus, sehingga perusahaan tidak mengalami kerugian dan konsumen merasa puas. Permasalahan yang diambil dalam penulisan laporan ini berhubungan dengan pengendalian mutu yaitu *dirty oil* pada *jacket style A4UA6 (FA20)*. Permasalahan ini timbul karena beberapa faktor yaitu faktor manusia, faktor metode, dan faktor mesin. Faktor utama terjadinya *dirty oil* ini dikarenakan adanya kebocoran dari mesin jahit yang digunakan oleh operator jahit sehingga menyebabkan meja mesin jahit terkena minyak. Ditemukannya *dirty oil* ini saat proses penggabungan badan dengan lengan. Komponen yang terkena *dirty oil* yaitu pada komponen *back body*, *front body*, dan *hemming*. *Dirty oil* ini sangat mempengaruhi kualitas visual pada garmen karena terlihat langsung oleh mata. Oleh sebab untuk dapat mencapai standar kualitas yang sudah ditentukan maka semua elemen dari faktor manusia, faktor metode, dan faktor mesin harus saling mendukung satu sama lain.