

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **Di PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses**  
***Bartack Backrise Pada Long Pants S#029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**  
**dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi**  
**Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**BIMA HARDI UTOMO**  
**NIM. 1803100**  
**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN**  
**PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **Di PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses**  
*Bartack Backrise Pada Long Pants S#029A*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**  
**dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi**  
**Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**BIMA HARDI UTOMO**  
**NIM. 1803100**  
**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN**  
**PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses  
*Bartack Backrise Pada Long Pants S#029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**BIMA HARDI UTOMO  
NIM. 1803100  
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Sri Harini, S.Pd  
Pembimbing II : Abdul Rohman H., S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
Di PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Proses  
*Bartack Backrise Pada Long Pants S#029A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**BIMA HARDI UTOMO**

**NIM. 1803100**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**(Sri Harini, S.Pd)**

**(Abdul Rohman H., S, ST.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

( Sri Harini, S.Pd)

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

( Yulius Saronno Eddy, S.E, M.M )

**Diretur**

**Tanggal**

( Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM )

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia, lebih tepatnya di anak perusahaanyaitu PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI), Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia dapat diselesaikan dengan lancar. Kemudian dilanjutkan dengan menyelesaikan laporan PKL (Praktik Kerja Lapangan) yang menjadi salah satu syarat untuk menentukan kelulusan studiprogram Diploma II serta untuk mencapai tingkat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulisan laporan PKL (Praktik Kerja Lapangan) ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, yang paling utama Allah SWT yang telah memberikan segala kenikmatan-Nya, dan Bapak Ibu serta keluarga besar tercinta untuk selalu mendukung dan mendoakan. Ucapan terima kasih disampaikan pula kepada :

1. Bapak Abdul Rohman H., S, ST. Selaku Dosen Pembimbing Laporan TA (Tugas Akhir), Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Wawan Adi Subakdo, S.T, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Tuti, Bapak Hanung, Ibu Agustina Indriastuti, Mas Andra, Bapak Hangga, dan Mbak Sanda serta masih banyak lagi yang tidak bisa disebutkan satu per satu, selaku Pembimbing di PT Pan Brothers Tbk.
6. Seluruh Dosen pengajar program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
7. Kakak tingkat Alumni AK-Tekstil Solo Mbak Sela, Mbak Habibah, Mbak Inggit, Mbak Indri dan Kak Latief yang sudah membagikan pengalaman dan ilmunya.

8. Seluruh Karyawan maupun staff yang terlibat dalam pembuatan laporan praktik industri baik dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers Tbk.
9. Saudara di Solo yang telah merawat dan memberi tempat tinggal serta fasilitas yang telah di berikan untuk menuntut ilmu.
10. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta Khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.

Dalam menyusun laporan PKL (Praktik Kerja Lapangan) ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari segi materi ataupun teknik pembuatan. Mengingat kemampuan dan pengetahuan yang masih terbatas oleh karena itu diharapkan saran serta kritik yang membangun sangat di sarankan. Akhir kata penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat dan menambah ilmu bagi yang membaca.

Surakarta, Juni 2020

BIMA HARDI UTOMO  
1803100

## DAFTAR ISI

|  |      |
|--|------|
| KATA PENGANTAR .....                                   | i    |
| DAFTAR TABEL .....                                     | v    |
| DAFTAR GAMBAR .....                                    | vi   |
| DAFTAR LAMPIRAN .....                                  | vii  |
| RINGKASAN .....  | viii |
| BAB I PENDAHULUAN.....                                 | 1    |
| 1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....         | 1    |
| 1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....                 | 2    |
| 1.3 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....    | 2    |
| BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....                     | 3    |
| 2.1 Sejarah Perusahaan.....                            | 3    |
| 2.2 Perkembangan Perusahaan .....                      | 3    |
| 2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....                | 7    |
| 2.3.1 Bentuk Struktur Perusahaan .....                 | 7    |
| 2.3.2 Uraian Tugas .....                               | 9    |
| 2.4 Permodalan dan Pemasaran .....                     | 12   |
| 2.4.1 Permodalan .....                                 | 12   |
| 2.4.2 Pemasaran .....                                  | 13   |
| 2.5 Ketenagakerjaan .....                              | 13   |
| 2.5.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja ..... | 13   |
| 2.5.2 Distribusi Tenaga Kerja.....                     | 14   |
| 2.5.3 Sistem Pembinaan Karyawan .....                  | 15   |
| 2.5.4 Sistem Pengembangan Karyawan .....               | 15   |
| 2.5.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....   | 16   |
| BAB III BAGIAN PRODUKSI .....                          | 18   |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....         | 18   |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi.....                        | 18   |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi .....                      | 22   |
| 3.2 Produksi .....                                     | 23   |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....                  | 23   |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....                        | 23   |
| 3.2.3 Proses Produksi.....                             | 26   |



|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 3.2.4 Sarana Penunjang .....        | 28 |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan..... | 29 |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....      | 29 |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin .....         | 30 |
| 3.4 Pengendalian Mutu.....          | 31 |
| 3.4.1 Raw Material .....            | 31 |
| 3.4.2 Proses.....                   | 32 |
| 3.4.3 Produk .....                  | 32 |
| BAB IV DISKUSI.....                 | 34 |
| 4.1 Latar Belakang .....            | 34 |
| 4.2 Idenrifikasi Masalah.....       | 37 |
| 4.3 Pembahasan .....                | 38 |
| 4.4 Penyelesaian .....              | 39 |
| BAB V PENUTUP .....                 | 40 |
| 5.1 Kesimpulan.....                 | 40 |
| 5.2 Saran.....                      | 40 |
| DAFTAR PUSTAKA.....                 | 41 |

## DAFTAR TABEL

|  |    |
|--|----|
| Tabel 2.1 Cabang PT Pan Brothers Tbk. ....                                   | 4  |
| Tabel 2.2 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Tingkat Pendidikan .....       | 13 |
| Tabel 2.3 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jabatan .....                  | 14 |
| Tabel 2.4 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jenis Kelamin .....            | 14 |
| Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja ESGI Klego di Seluruh Departemen (a) ..... | 14 |
| Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja ESGI Klego di Seluruh Departemen (b).....  | 15 |
| Tabel 3.6 Urutan Proses Pembuatan <i>Long Pants</i> S#029A (a) .....         | 20 |
| Tabel 3.6 Urutan Proses Pembuatan <i>Long Pants</i> S#029A (b).....          | 21 |
| Tabel 3.7 Jenis Mesin Pada Pembuatan <i>Long Pants</i> S#029A .....          | 24 |
| Table 3.8 Tata Letak Mesin <i>Sewing Line</i> 15.....                        | 25 |
| Table 4.9 Permasalahan Yang Ditemukan Pada <i>Sewing</i> S#029A.....         | 37 |

## DAFTAR GAMBAR

|  |    |
|--|----|
| Gambar 2.1 Struktur Organisasi Bagian Produksi ESGI Klego .....                | 8  |
| Gambar 3.2 Alur Proses Produksi ESGI Klego .....                               | 19 |
| Gambar 3.3 Papan Pengendalian Proses Produksi ESGI Klego.....                  | 22 |
| Gambar 3.4 <i>Form</i> Pemeliharaan Mesin Garmen di ESGI Klego .....           | 30 |
| Gambar 3.5 <i>Form</i> Perbaikan Mesin Garmen di ESGI Klego .....              | 31 |
| Gambar 3.6 <i>Flowchart</i> Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i> .....        | 31 |
| Gambar 3.7 <i>Flowchart</i> Proses Pengendalian Mutu Proses.....               | 32 |
| Gambar 3.8 <i>Flow</i> Pengendalian Mutu Produk.....                           | 33 |
| Gambar 4.9 Mesin Lubang Kancing.....   | 34 |
| Gambar 4.10 <i>Operational Panel</i> .....                                     | 35 |
| Gambar 4.11 Contoh <i>Bartack Backrise</i> .....                               | 36 |
| Gambar 4.12 Alat Pendedel.....   | 37 |
| Gambar 4.13 Diagram <i>Fishbone</i> Permasalahan <i>Bartack Backrise</i> ..... | 38 |

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran *line Balancing Worksheet Long Pants S#029A*

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL (Praktik Kerja Lapangan) di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu cabang PT Pan Brothers Tbk, yaitu PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI) yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PKL (Praktik Kerja Lapangan) dilaksanakan selama kurang lebih dua minggu, dimulai pada 15 Juni 2020 hingga 26 Juni 2020. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL (Praktik Kerja Lapangan) adalah proses pembuatan *Long Pants S#029A*. Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan ini adalah mengetahui proses pembuatan *Long Pants S#029A* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *Long Pants S#029A*. PT Pan Brothers Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 PT Pan Brothers Tbk bekerja sama dengan Mitsubishi Corporation Fashion (MCF) untuk membangun PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI) di Boyolali, dengan Kepemilikan perseroan ESGI 85% dan MCF 15%. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat cabang PT Pan Brothers Tbk yang tersebar luas di Pulau Jawa bahkan hingga ke Benua Asia. PT Pan Brothers Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, PT Eco Smart Garment Indonesia memasok *apparel* untuk *brand* Unique Clothing (UNIQLO). Pengendalian proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi garmen. Masalah yang ada, yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), dan metode (*Method*). Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh *operator* bagaimana cara *handling* yang benar untuk ketiga masalah tersebut. Mengatur setting mesin dengan tepat untuk masalah *bartack* memberi himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan.