

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Penyelesaian salah proses *order zipper* side pocket
item 80012386 pada *jacket style* S2002JKTM200**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IKA YUNITA RAHAYU

NIM. 1803093

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Penyelesaian salah proses *order zipper* side pocket
pada *jacket style* S2002JKTM200**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IKA YUNITA RAHAYU

NIM. 1803093

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I: Sri Harini, S.Pd

Pembimbing II: Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Penyelesaian salah proses *order zipper* side pocket
pada *jacket style* S2002JKTM200**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

IKA YUNITA RAHAYU

NIM: 1803093

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I

Pembimbing II

(Sri Harini, S.Pd)

(Yoel Santo Andrianus, S. Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 23 Juli 2020

Sri harini, S. Pd.

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah SWT yang Maha Pengasih dan Maha Penyayang, yang telah melimpahkan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja lapangan serta penulisan laporan ini. Laporan ini disusun berdasarkan Praktik Kerja Lapangan yang sudah dilaksanakan oleh penulis di PT Pan Brothers Tbk. Dalam penyusunan laporan ini penulis mendapat banyak bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin mengungkapkan rasa terimakasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku pembantu direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. kepala program studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Ibu Agustina Indri Astuti, S.Pd. selaku pembimbing praktik kerja lapangan di PT Pan Brothers Tbk yang telah memberi bimbingan baik secara langsung maupun tidak langsung.
5. Ibu Sri Harini, S.Pd. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan dengan baik dan benar.
6. Kedua orang tua serta saudara yang selalu memberi bimbingan, nasihat, dan semangat.
7. Seluruh karyawan maupun *staff* yang terlibat dalam pembuatan laporan praktik industri baik dari Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers Tbk.
8. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penulis menyadari bahwa dalam proses penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan guna kesempurnaan penyusunan laporan selanjutnya.

Ika Yunita Rahayu

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	1
1.3 Batasan.....	2
1.4 Kendala.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Perusahaan	3
2.2 Struktur Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi	13
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	15

3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	17
3.2.3 Proses Produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	19
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	19
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	19
3.3.2 Perawatan Mesin.....	20
3.4 Pengendalian Mutu.....	21
3.4.1 Raw Material	21
3.4.2 Proses.....	22
3.4.3 Produk.....	22
BAB IV DISKUSI	23
4.1 Latar Belakang	23
4.2 Identifikasi Masalah	23
4.3 Pembahasan	24
BAB V PENUTUP	26
5.1 Kesimpulan.....	26
5.2 Saran.....	26
DAFTAR PUSTAKA	28

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Pencatatan Saham PT Pan Brothers Tbk	8
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan MD <i>production</i>	10
Tabel 3. 1 Mesin Produksi <i>side pocket front body style</i> S2002JKTM200	17
Tabel 3. 2 Proses <i>side pocket front body Style</i> S2002JKTM200	18

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Pan Brothers Tbk	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi <i>merchandiser production</i>	5
Gambar3. 1 <i>Flow Chart</i> Produksi	14
Gambar3. 2 Tata Letak Mesin side pocket <i>front body Style S2002JKTM200</i> 18	
Gambar3. 3 <i>Checklist</i> Harian Pemeliharaan Mesin	19
Gambar3. 4 <i>Checklist</i> Berkala Pemeriksaan Mesin.....	19
Gambar 4.1 <i>Fishbon salah order item zipper</i>	24

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu syarat menyelesaikan pendidikan program Diploma II di AK-Tekstil Surakarta. Tujuan melakukan Praktik Kerja Lapangan untuk gambaran yang lebih jelas mengenai dunia kerja. PT Pan Brothers Tbk terletak di Desa Butuh RT.01/RW.02, Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. PT Pan Brothers Tbk berdiri sejak tahun 1980. Pemasaran hasil produksi dilakukan berdasarkan pesanan dari konsumen. Departemen *Merchandiser Produksi* memiliki 27 orang karyawan dengan pendistribusian tenaga kerja sesuai keahlian dan kemampuannya. Perencanaan produksi di PT Pan Brothers Tbk adalah merencanakan material bahan baku berupa kain dan aksesoris, mesin yang akan digunakan dan waktu proses produksi. Pengendalian produksi dilakukan agar target yang telah ditentukan dapat tercapai. Jenis garmen yang diproduksi di PT Pan Brothers Tbk pada saat praktik kerja lapangan adalah *man jacket*. Berdasarkan hasil pengamatan yang dilakukan, terdapat beberapa tujuan yaitu: mengetahui permasalahan salah *order zipper item* 80012386 pada *jacket style* S2002JKTM200, mengetahui faktor permasalahan salah *order zipper item* 80012386 pada *jacket style* S2002JKTM200, mengetahui cara-cara mengatasi penyebab permasalahan salah *order zipper item* 80012386 pada *jacket style* S2002JKTM200. Dari hasil identifikasi penyebab masalah tersebut diantaranya sebagai berikut: karyawan baru, kurang teliti, karyawan kurang komunikasi, sistem sering loading, dan prosedur input masih manual. Dari hasil identifikasi tersebut penulis mengambil judul kasus praktik “Penyelesaian salah proses *order zipper side pocket item* 80012386 pada *jacket style* S2002JKTM200”. Penyebab terjadinya masalah tersebut disebabkan oleh beberapa faktor seperti *man* dan *method*. Sedangkan untuk *machine*, *material* dan *money* tidak berpengaruh pada masalah salah *order zipper*. Adapun cara menangani masalah tersebut yaitu dengan *double check*, mencatat hal yang baru, meningkatkan komunikasi, meng-*update* sistem ke yang lebih baru, dan membenahi *prosedur input material*.