

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Analisis Penyebab dan Penyelesaian Lubang Kancing Kotor karena  
Noda Minyak Mesin pada Plaket *Men's Shirt***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**UKIK KARTIKA SARI**

**NIM. 1803090**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Analisis Penyebab dan Penyelesaian Lubang Kancing Kotor karena  
Noda Minyak Mesin pada Plaket *Men's Shirt***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**UKIK KARTIKA SARI**

**NIM. 1803090**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I: Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.**

**Pembimbing II: Yoel Santo Adrianus, S. Tr. Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Analisis Penyebab dan Penyelesaian Lubang Kancing Kotor karena  
Noda Minyak Mesin pada Plaket *Men's Shirt***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**UKIK KARTIKA SARI**

**NIM. 1803090**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I:**

**Pembimbing II:**

**(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.) (Yoel Santo Adrianus, S. Tr. Bns)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)  
NIP. 19591025 198103 1 004

**Ketua Program Studi**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)  
NIP. 19591025 198103 1 004

**Direktur**

**Tanggal**

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)  
NIP. 19721104 200112 1 001

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Dan Liris dengan baik dan lancar.

Pembuatan dan penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini adalah syarat untuk memenuhi Tugas Akhir dari kampus Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Laporan praktik kerja lapangan ini disusun berdasarkan data telah diperoleh selama melaksanakan pengamatan dan penelitian selama praktik kerja lapangan.

Kelancaran dan keberhasilan penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi saran dan bimbingan.
2. Bapak Wawan Adhi Subakdo, ST, M.T. selaku pembantu Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi bimbingan.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan selaku dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam pembuatan laporan Tugas Akhir.
4. Bapak Harrison Silaen selaku Penanggung jawab Industri.
5. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi selaku Instruktur Industri.
6. Bapak Barli selaku Personalia Bagian *Finishing* dan *Packing*.
7. Bapak Adi selaku Personalia Bagian *Sewing*.
8. Bapak Andreas selaku Personalia Bagian Persiapan.
9. Ibu Paulina Kristiastuti selaku Kepala Bagian Persiapan.
10. Ibu Endang selaku Kepala Bagian *Finishing* dan *Packing*.
11. Ibu Kusmiyati selaku Kepala Bagian *Sewing*.
12. Seluruh staff dan karyawan PT Dan Liris.
13. Orang tua yang telah mendukung selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

14. Rekan-rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini telah disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan ini. Penulis juga berharap laporan ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak, penyusun laporan pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Surakarta, 01 Juli 2020

(Ukik Kartika Sari)  
1803090

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tempat Pelaksanaan, Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Metode Pengumpulan Data .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur organisasi perusahaan .....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	4
2.2.2 Uraian Tugas .....	5
2.3 Pemodalan dan Pemasaran .....	6
2.3.1 Pemodalan.....	6
2.3.2 Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan.....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian produksi.....	12
3.1.1 Perencanaan produksi .....	12
3.1.2 Pengendalian produksi.....	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	14

3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	15
3.2.3	Proses Produksi.....	16
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	18
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	19
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	19
3.3.2	Perbaikan Mesin .....	20
3.4	Pengendalian Mutu.....	21
3.4.1	Raw material .....	21
3.4.2	Proses.....	22
3.4.3	Produk .....	24
BAB IV DISKUSI.....		26
4.1	Latar belakang.....	26
4.2	Identifikasi Masalah .....	27
4.3	Pembahasan .....	27
BAB V PENUTUP.....		33
5.1	Kesimpulan.....	33
5.2	Saran.....	33



## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data jumlah karyawan produksi garmen PT Dan Liris .....	8
Tabel 2.2 Data jumlah karyawan garmen PT Dan Liris .....	8
Tabel 2.3 Data golongan staff PT Dan Liris .....	9
Tabel 2.4 Data golongan staf PT Dan Liris .....	9
Tabel 3.1 Rencana jumlah produksi Juli 2019.....	14
Tabel 3.2 Jenis mesin untuk pembuatan <i>men's shirt</i> .....	16
Tabel 3.3 Urutan proses produksi <i>men's shirt</i> .....	16
Tabel 3.4 Pengendalian mutu pada proses pembuatan kemeja.....	22

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi garmen PT Danliris .....	4
Gambar 3.1 Pembagian tugas PPIC.....	12
Gambar 3.3 Lembar catatan perawatan mesin .....	19
Gambar 4.1 Diagram fishbone analisis plakot kotor karena minyak mesin.....	28
Gambar 4.2 Kertas standar tes minyak mesin .....	31

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dilaksanakan diakhir semester dengan tujuan mahasiswa dapat beradaptasi dengan lingkungan kerja, melatih bekerja, mengetahui proses produksi dan mengidentifikasi masalah yang dihadapi pada proses produksi serta cara penyelesaiannya. Mahasiswa diwajibkan melakukan praktik kerja lapangan di Industri Tekstil dan Garmen untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Dan Liris, Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Fokus observasi praktik kerja lapangan dilakukan di area konveksi *sewing*. Praktik kerja lapangan dimulai pada 15 Juni 2020 sampai dengan 26 Juni 2020. Jumlah tenaga kerja keseluruhan area konveksi *sewing* sebanyak 2.898 tenaga kerja pada bulan Mei 2020. PT Dan Liris banyak memproduksi pakaian dari pakaian anak kecil sampai pakaian orang dewasa, salah satunya adalah *men's shirt*. Proses pembuatan *men's shirt* dimulai dari proses pembuatan pola, marker, pemotongan bahan, pengecekan komponen, penjahitan komponen hingga menjadi garmen utuh, proses pengecekan kualitas mutu garmen agar dapat menghasilkan produk sesuai dengan permintaan *buyer*. Pengendalian mutu dimulai baik dari pengecekan kualitas bahan baku dan bahan pendukung produksi, pengecekan proses produksi oleh *Quality Control (QC)* di setiap area produksi, pengecekan produk garmen jadi sampai pengecekan sebelum garmen dikirim ke *buyer*. Setelah melakukan analisis proses produksi *men's shirt* ditemukan *reject* yang menjadi salah satu penghambat target produksi tidak tercapai dan kualitas hasil produk. Permasalahan yang paling banyak terjadi yaitu *reject* pada plaket dikarenakan minyak mesin yang menempel pada bagian lubang kancing. Faktor penyebabnya pada unsur mesin, manusia dan metode. Unsur mesin tersebut karena pompa minyak mesin tidak berjalan normal namun dapat diatasi dengan cara *setting* pompa mesin dan selang bocor dapat diatasi dengan mengganti dengan selang yang baru. Unsur manusia tersebut karena operator baru dapat diatasi dengan diberi *training* mengenai mesin lubang kancing, operator kurang menjaga kebersihan dapat diatasi dengan cara memberikan pemahaman akan pentingnya kebersihan di area produksi oleh *leader*, pengisian minyak melebihi batas standar dapat diatasi dengan memperhatikan indikator batasan minyak saat pengisian dan operator yang kurang memperhatikan kualitas jahitan dapat diatasi dengan meningkatkan tanggung jawab operator. Unsur metode pengecekan pengeluaran minyak pada mesin menggunakan kertas standar tes minyak mesin.