

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian *Bottleneck* Pada  
Proses *Join Raglan Sleeve To Back Body Lining Padded Jacket Style*  
F1902JKTM202**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**OKTIARA NADYA NINGRUM**

**NIM. 1803083**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian *Bottleneck* Pada  
Proses *Join Raglan Sleeve To Back Body Lining Padded Jacket Style*  
F1902JKTM202**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**OKTIARA NADYA NINGRUM**

**NIM. 1803083**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian *Bottleneck* Pada  
Proses *Join Raglan Sleeve To Back Body Lining Padded Jacket Style*  
F1902JKTM202**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**OKTIARA NADYA NINGRUM**

**NIM. 1803083**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1: Suwarni, S.Pd**

**Pembimbing 2: Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS Tbk.**

**Kasus Praktik: Permasalahan Dan Penyelesaian *Bottleneck* Pada  
Proses *Join Raglan Sleeve To Back Body Lining Padded Jacket Style*  
F1902JKTM202**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**OKTIARA NADYA NINGRUM**

**NPM. 1803083**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**



**Suwarni, S.Pd**

**Pembimbing II**



**Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Suwarni, S.Pd.)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan kelancaran, senggang waktu serta kesehatan sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat selesai tepat waktu dengan hasil yang memuaskan. Tak lupa sholawat serta salam semoga tercurah kepada Nabi Muhammad SAW beserta keluarga dan sahabatnya yang dinantikan syafaat di yaumul akhir nanti.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari kata sempurna. Maka dari itu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini memerlukan bantuan dari banyak pihak demi tercapainya tujuan dari pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Terima kasih kepada pihak-pihak yang sudah membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan semester keempat. Terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE. MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta yang telah mengadakan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns. selaku dosen pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu Agustina Indriastuti, S.Pd. selaku *HRM Green Office* PT Pan Brothers Tbk. yang telah membimbing mahasiswa Praktik Kerja Lapangan selama di PT Pan Brothers Tbk.
6. Ibu Zubaidah selaku *Chief IE GSD* dan *GSD team* yang telah membantu mahasiswa dalam menjalankan Praktik Kerja Lapangan.
7. Orang tua yang selalu mendukung setiap langkah menuju kesuksesan.
8. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini telah disusun sebaik mungkin melewati beberapa kali revisi sehingga diharapkan Laporan Praktik Kerja

Lapangan ini bisa menjadi pedoman maupun acuan untuk Praktik Kerja Lapangan berikutnya.

Surakarta, 13 Juli 2020

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Oktiara Nadya Ningrum', with a stylized flourish at the end.

Oktiara Nadya Ningrum

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>ii</b>
<b>DAFTAR TABEL.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>RINGKASAN .....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.4 Tempat Dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	2
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.2.2 Uraian Tugas .....	9
2.3 Permodalan Dan Pemasaran .....	12
2.4 Ketenagakerjaan.....	13
2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan .....	13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi.....	14
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan.....	15
2.4.4 Sistem Pengupahan Dan Fasilitas Karyawan .....	15
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>	<b>17</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	19
3.2 Produksi.....	20
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi.....	20
3.2.2 Mesin Dan Tata Letak.....	21
3.2.3 Proses Produksi .....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	26



3.3	Pemeliharaan Dan Perbaikan.....	26
3.3.1	Pemeliharaan Mesin .....	26
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	28
3.4	Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1	<i>Raw Material</i> .....	29
3.4.2	Proses .....	29
3.4.3	Produk.....	30
	<b>BAB IV DISKUSI.....</b>	<b>31</b>
4.1	Latar Belakang .....	31
4.2	Identifikasi Masalah .....	31
4.3	Pembahasan .....	32
	<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>36</b>
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran.....	36
	<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>38</b>

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan .....	14
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	14
Tabel 3.1 Jenis Dan Jumlah Mesin <i>Padded Jacket Style F1902JKTM202</i> .....	21
Tabel 3.2 Proses Produksi <i>Padded Jacket Style F1902JKTM20</i> .....	23
Tabel 3.3 Perbaikan mesin .....	28
Tabel 4.1 Proses <i>Bottleneck</i> Dan <i>Output Padded Jacket Style F1902JKTM202</i> .32	

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Logo PT Pan Brothers Tbk.....	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Prima Sejati Sejahtera 1.....	8
Gambar 2.3 Grafik Pencatatan saham PT Pan Brothers Tbk.....	13
Gambar 2.4 Alur Jenjang Karir PT Pan Brothers Tbk.....	15
Gambar 3.1 Alur Perencanaan Produksi.....	18
Gambar 3.2 <i>Sketch Padded Jacket Style F1902JKTM202</i> .....	21
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin <i>Padded Jacket Style F1902JKTM202</i> .....	22
Gambar 3.4 Proses Produksi <i>Padded Jacket Style F1902JKTM202</i> .....	25
Gambar 3.5 <i>Form Checklist</i> Perawatan Mesin Harian.....	27
Gambar 3.6 <i>Form Checklist</i> Perawatan Mesin Mingguan .....	27
Gambar 4.1 <i>Fishbon Join Raglan Sleeve To Back Body Lining</i> .....	32
Gambar 4.2 <i>Presser Foot</i> General MT-18.....	34
Gambar 4.3 <i>Presser Foot</i> Silinder SPK-3.....	35

## RINGKASAN

PT Pan Brothers Tbk. didirikan berdasarkan akta notaris Misahardi Wilamart, S.H, Jakarta No. 96 tanggal 21 Agustus 1980, kemudian diubah dengan akta notaris No. 58 tanggal 16 Oktober 1980. Perusahaan berkedudukan di Tangerang, bergerak di bidang industri tekstil khususnya garmen. Perusahaan mulai beroperasi secara komersial pada tahun 1981. PT Pan Brothers Tbk. merupakan perusahaan garmen yang dulunya berorientasi pada pasar dalam negeri dan luar negeri. Namun, sekarang PT Pan Brothers Tbk. sudah berorientasi menjadi 100% *ekspor*. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada PT Pan Brothers Tbk Boyolali, desa Butuh RT 01/RW 02 Mojosoongo, Jawa Tengah. Waktu pelaksanaan praktik kerja lapangan dimulai dari tanggal 15 Juni – 6 Juli 2020. Pokok pembahasan yang diambil dari melakukan Praktik Kerja Lapangan ini adalah proses pembuatan *Padded Jacket style F1902JKTM202* dengan menganalisa kendala yang terjadi saat proses produksi berlangsung. Perencanaan dan pengendalian bagian produksi dilakukan oleh PPIC (*Planning Pre-production Inventory Control*). PPIC (*Planning Pre-production Inventory Control*) adalah sebuah departemen yang bertugas mengontrol dan mengendalikan semua kegiatan di *factory* mulai dari menerima *order* dari *buyer*, melaksanakan perencanaan dan pengorganisasian jadwal produksi, menentukan standar kontrol kualitas serta mengawasi proses produksi. *Padded Jacket style F1902JKTM202* dikerjakan pada *line conventional* dengan 55 operator dengan jumlah produksi sebanyak 12.000 *pieces*. Dalam satu *line sewing* terdapat dua bagian yaitu *line unit* dan *line assembly*. Pada pembuatan *Padded Jacket Style F1902JKTM202* juga dilakukan beberapa pemeliharaan dan perbaikan pada mesin yang digunakan saat produksi yang dilakukan oleh operator *sewing* dan mekanik *factory*. Hal ini juga berlaku pada pengendalian mutu saat produksi dimulai dari *raw material* sampai *Padded Jacket style F1902JKTM202* menjadi garmen agar sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Permasalahan yang diambil pada Praktik Kerja Lapangan kali ini adalah *bottleneck* yang berpengaruh terhadap waktu standar yang telah ditentukan. Proses yang mengalami *bottleneck* pada *Padded Jacket style F1902JKTM202* adalah *join raglan sleeve to back body lining* dengan faktor penyebab utamanya adalah *method* yang digunakan kurang tepat. Operator baru memiliki permasalahan *handling* tangan pada saat menjahit, dimana dia belum mampu menyeimbangkan gerakan tangan dengan material yang akan dijahit. Selain itu, terlalu banyak melakukan proses *tacking* sebelum proses penjahitan dan melakukan gerakan yang tidak diperlukan dalam proses menjahit seperti membolak balikkan panel garmen. Pada dasarnya diperlukan keseimbangan tingkat *skill* antara operator sehingga tidak ada penumpukan material dalam satu *line* produksi.