

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Jebol Pada
Bagian *Hemming Style Newyorker Mens Short Sleeve 057***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FENDRA ARIZONA MAFTUKHAN

NIM. 2003069

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Jebol Pada
Bagian *Hemming Style Newyorker Mens Short Sleeve 057***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FENDRA ARIZONA MAFTUKHAN

NIM. 2003069

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Jebol Pada
Bagian Hemming Style Newyorker Mens Short Sleeve 057**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FENDRA ARIZONA MAFTUKHAN

NIM. 2003069

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Jebol Pada
Bagian *Hemming Style Newyorker Mens Short Sleeve 057***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FENDRA ARIZONA MAFTUKHAN

NIM. 2003069

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Yulius Sarjono Eddy, SE., M.M.)

Pembimbing II



(Mega Kumala Ratna, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

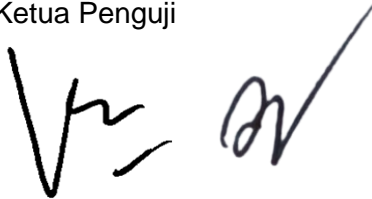
2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 15 Juli 2022



(Rita Istikowati, S.T., M.T)
NIP. 198003082008032002

Ketua Program Studi

Tanggal 21 Juli 2022

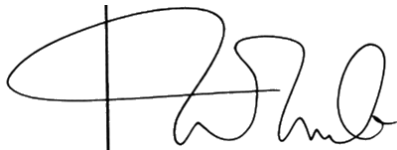
Teknik Pembuatan Garmen



(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 195910251981031004bb

Direktur

Tanggal 21 Juli 2022



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)
NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Segala puji Syukur dipanjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat, taufik, serta hidayah-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan dapat selesai tepat waktu tanpa adanya halangan yang berarti. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun guna melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan Pendidikan studi program Diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, disadari sepenuhnya bahwa selesainya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, dan arahan dari berbagai pihak, baik bersifat moril maupun materiil. Oleh karena itu, diucapkan terima kasih kepada

1. Iwan Setiawan Lukminto selaku Presiden Direktur di PT. Sri Rejeki Isman Tbk.
2. Akhmad Arry Mukti, A.Ma selaku HRD di PT Sri Rejeki Isman Tbk yang telah memberikan arahan selama Praktik Industri.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku pembimbing I
5. Ibu Mega Kumala Ratna, S.ST. selaku pembimbing II yang telah memberikan bimbingan selama penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih belum sempurna. Oleh karena, itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini bermanfaat bagi semua pihak khususnya penulis.

Karanganyar, 29 Juni 2022



Fendra Arizona Maftukhan

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Metode Pengambilan Data	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.3.1 Permodalan	8
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	21

3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	24
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	25
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	25
3.3.2 Perbaikan Mesin	26
3.4 Pengendalian Mutu	27
3.4.1 <i>Raw Material</i>	27
3.4.2 Proses	29
3.4.3 Produk	29
BAB IV DISKUSI.....	31
4.1 Latar Belakang	31
4.2 Identifikasi Masalah.....	32
4.3 Pembahasan	34
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA.....	40
LAMPIRAN	41

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemegang Saham PT Sri Rejeki Isman, Tbk	9
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan Karyawan PT Sri Rejeki Isman, Tbk.....	11
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja Garmen V	12
Tabel 2.4 Pelatihan dan Pengembangan Karyawan PT Sri Rejeki Isman, Tbk...	14
Tabel 3.1 Jenis Mesin dan Jumlahnya.....	22
Tabel 3.2 Proses Penjahitan <i>Newyorker Mens Short Sleeve 057</i>	23
Tabel 4.1 Jumlah <i>Defect Newyorker Mens Short 057</i>	31
Tabel 4. 2 Cacat Jahitan <i>Newyorker Mens Short Sleeve 057</i> selama 4 Hari.....	32
Tabel 4.3 Analisis Permasalahan & Penyelesaian Jahitan Jebol.....	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen Garmen 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk	5
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Produksi PT Sri Rejeki Isman, Tbk.....	17
Gambar 3.2 Denah Tata Letak Pengerjaan <i>Newyorker Mens Short Sleeve 057</i> 23	
Gambar 4.1 Grafik Jumlah Perbaikan <i>Newyorker Mens Short Sleeve 057</i>	33
Gambar 4.2 Diagram <i>Fishbone</i> Penyebab Jahitan Jebol pada <i>Newyorker Mens Short Sleeve 057</i>	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 WO (*Work Order*) dari *Newyorker Mens Short Sleeve 057*

Lampiran 2 Foto Produk dari style *Newyorker Mens Short Sleeve 057*

Lampiran 3 Contoh Jahitan Jebol

Lampiran 4 Jadwal Praktik Kerja Lapangan PT Sri Rejeki Isman, Tbk

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Serta bertujuan untuk memberi gambaran kepada mahasiswa pada saat bekerja di Industri. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 15 November 2021 sampai tanggal 11 Maret 2022 di PT Sri Rejeki Isman, Namun untuk pengambilan data untuk penyusunan Laporan Tugas Akhir diambil pada tanggal 7 Februari 2022 sampai dengan 18 Februari 2022 di Departemen Garmen 5. Dalam pengambilan data melalui 3 metode, yaitu Wawancara, Observasi, dan Dokumentasi. PT Sri Rejeki Isman Tbk merupakan perusahaan tekstil terpadu yang didirikan oleh Bapak H.M. Lukminto yang memulai usahanya di Pasar Klewer Solo berdiri pada tahun 1966 yang bergerak dari proses produksi *Spinning* (pemintalan), *Weaving* (pertenunan), *Finishing Printing* (pencelupan, pewarnaan dan penyempurnaan) serta Garmen (konveksi pakaian jadi) yang berlokasi di JL.KH.Samanhudi No.88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah dan memiliki 2 Jenis Struktur Organisasi yaitu, Struktur Organisasi Umum dan Struktur Organisasi Departemen yang memiliki peranan tugas masing-masing. PT Sri Rejeki Isman Tbk menggunakan PMDN (Penanaman Modal Dalam Negeri) dan mempunyai 3 Sistem Pemasaran yaitu, *Direct Selling*, *Order* dari Dalam Negeri (Lokal), dan *Order* dari Luar Negeri (*Ekspor*). Distribusi tenaga kerja di Departemen Garmen 5 berjumlah total 429 karyawan. Sistem pengupahan PT Sri Rejeki Isman Tbk dihitung dari gaji pokok pekerja (UMK Sukoharjo) ditambah uang lembur, bonus, serta tunjangan jika ada, dan sesuai aturan yang berlaku. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi dari *style Newyorker Mens Short Sleeve 057*. *Newyorker Mens Short Sleeve 057* adalah kemeja lengan pendek dengan motif yang berbentuk seperti dedaunan dan memiliki daun kerah serta berwarna dasar putih. Pada Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan di Departemen Garmen 5, tepatnya pada blok 2, ditemukan beberapa masalah dalam proses produksi *Newyorker Mens Short Sleeve 057*, diantaranya jahitan jebol pada hemming, jahitan tinggi-rendah, kiri-kanan tidak sama, dan *trimming* tidak bersih. Dari beberapa masalah tersebut, yang paling banyak ditemukan adalah jahitan jebol pada *hemming*. Cacat jahitan jebol tersebut dipengaruhi oleh beberapa faktor, yaitu faktor manusia, mesin, metode, material. Permasalahan Jahitan Jebol pada *hemming* yang disebabkan oleh manusia yaitu, operator terburu-buru, operator tidak memperhatikan kualitas jahitan. Permasalahan ini disebabkan oleh faktor mesin yaitu, *Settingan tension* benang atas terlalu kendur. Permasalahan ini juga disebabkan oleh faktor metode, yaitu, *handling* operator yang kurang efektif untuk waktu yang lama. Permasalahan ini dapat juga disebabkan oleh faktor material, yaitu, kualitas benang terlalu lemah. Dari keempat faktor tersebut, maka penyelesaian/solusi atas permasalahan tersebut antara lain, Supervisor lebih memperhatikan dan memberi pengarahan tiap individu operator dalam satu *line*, selalu mengingatkan untuk pengecekan mesin secara berkala, operator harus menemukan kenyamanannya sendiri dalam melakukan pekerjaannya, rutin melakukan cek material yang akan digunakan.