

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DANLIRIS

Kasus Praktik: Analisa Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Non-Inclusion* pada Proses Pemasangan Side Seam Pada Produk Kemeja Pria

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

AUMARA ALFI ZULAICHAH

NIM. 1803082

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DANLIRIS

Kasus Praktik: Analisa Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Non-Inclusion* pada Proses Pemasangan Side Seam Pada Produk Kemeja Pria

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

AUMARA ALFI ZULAICHAH

NIM. 18030382

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DANLIRIS

Kasus Praktik: Analisa Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Non-Inclusion* pada Proses Pemasangan Side Seam Pada Produk Kemeja Pria

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

AUMARA ALFI ZULAICHAH

NIM. 1803082

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, M. Sc

Pembimbing II : Nurul Anwar, S. ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DANLIRIS

Kasus Praktik: Analisa Permasalahan Dan Penyelesaian Jahitan *Non-Inclusion* pada Proses Pemasangan Side Seam Pada Produk Kemeja

Pria

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

AUMARA ALFI ZULAICHAH

NIM. 1803082

Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I

Pembimbing II

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)

(Nurul Anwar, S.ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

Lembar Pengesahan

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Mayesti Kurnianingtias, M. Sc)	
Ketua Program Studi	
Teknik Pembuatan Garmen	Tanggal
(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.)	
Direktur	Tanggal
(Ahmad Wimbo Helvianto, SE,MM)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dengan terselesaiannya penulisan laporan ini, maka penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada Allah SWT yang telah melimpahkan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan dengan lancar. Penulis juga mengucapkan rasa termakasih kepada kedua orang tua yang sudah memberikan dukungan, baik secara moril maupun materil. Atas tersusunnya laporan Praktik Kerja Lapangan ini pada kesempatan yang baik ini penulis mengucapkan terimakasih atas bimbingan, pengarahan maupun perhatian kepada:

1. Bapak Nurul Anwar, S. ST., selaku Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Dadang Oksi selaku Pembimbing Industri yang telah memberikan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. Selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ijin kepada penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak dan Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta semua pihak yang secara langsung membantu terlaksanaanya Praktik Kerja Lapangan dan dalam penyusunan laporan.
5. Bapak dan Ibu jajaran staf dan karyawan PT Dan Liris yang telah memberikan semangat serta perhatiannya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
6. Rekan-rekan mahasiswa-mahasiswi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta angkatan 2018 yang telah membantu menyelesaikan laporan ini.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa senantiasa melimpahkan kasih karunia-Nya kepada semua pihak yang telah membantu penulis menyelesaikan laporan ini. Penulis menyadari bahwa Laporan ini masih terdapat kekurangannya, maka dari itu segala kritik dan saran yang membangun selalu diterima dengan senang hati.

Semoga laporan yang sederhana ini bermanfaat bagi Almamater Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, maupun para pembaca pada umumnya.

Sragen, 16 Mei 2020

(Aumara Alfi Zulaichah)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.3.1 Permodalan.....	10
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan.....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	17
3.1.1 Perencanaan Produksi	17
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	19
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	21
3.2.3 Proses Produksi	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	28

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	28
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	29
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	29
3.4 Pengendalian Mutu.....	30
3.4.1 Raw Material	30
3.4.2 Proses	31
3.4.3 Produk.....	32
BAB IV DISKUSI.....	34
4.1 Latar Belakang.....	34
4.2 Identifikasi Masalah.....	35
4.3 Pembahasan	35
BAB V PENUTUP	40
5.1 Kesimpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA.....	41

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Tingkat Pendidikan Karyawan Divisi Garmen PT Dan Liris	11
Tabel 2 2 Jumlah Karyawan Divisi Garmen PT Dan Liris	12
Tabel 3.1 Tabel <i>Cell Balancing Sheet</i>	18
Tabel 3.2 Mesin di Line A5	22
Tabel 3.3 Acceptable Quality Level.....	33
Tabel 4.1 Analisis Masalah	37

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi	6
Gambar 3. 1 Model Kemeja Pria	19
Gambar 3. 2 Tata Letak Mesin di line A5	23
Gambar 3. 3 Alur Produksi Produk Garmen.....	25
Gambar 4. 1 Side Seam OK	35
Gambar 4. 2 <i>Non-Inclusion Side Seam</i>	35
Gambar 4. 3Identifikasi masalah.....	36
Gambar 4. 4 Perbaikan yang Diperlukan	38

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk sarana pengaplikasian dan pengembangan ilmu pengetahuan yang telah didapat. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di bagian produksi PT Dan Liris. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan 26 Juni 2020. Pokok pembahasan yang diambil selama melaksanakan praktik kerja lapangan adalah proses produksi kemeja pria. Tujuan praktik kerja lapangan adalah untuk mengetahui secara langsung masalah yang terjadi dalam proses produksi dan mengetahui penyelesaian masalah yang terjadi saat proses produksi kemeja pria. PT Dan Liris didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Proses produksi kemeja pria diproduksi oleh bagian produksi dan dikerjakan oleh unit 1A/*line*5. Waktu produksi dimulai pada tanggal Desember 2019. Proses produksi kemeja pria dimulai dari *loading*/*cutting* sampai dengan *QC endline*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, proses produksi dan hasil produk. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau hasil produksi supaya waktu produksi yang telah direncanakan bisa tercapai. Sementara itu pengendalian mutu digunakan untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan kualitas yang baik setiap produknya dan sesuai dengan spesifikasi produk. Selama proses produksi banyak ditemukan masalah sisa tiras terlihat pada jahitan produk di bagian jahit samping luar (*side seam*). Masalah tersebut dapat terjadi karena dua faktor, yaitu faktor metode dan faktor mesin. Pada faktor metode karena kurang sempurnanya proses penyuaian dan handling yang kurang baik yang dilakukan oleh operator, sedangkan faktor mesin dikarenakan kurang diperhatikannya settingan mesin untuk order yang dikerjakan. Berdasarkan dari dua faktor tersebut terdapat penyelesaian masalah, yaitu dengan memastikan proses penyuaian dan handling operator dilakukan dengan baik dan untuk faktor mesindengan penyelesaian masalah dengan cara cek ulang settingan mesin yang akan digunakan.