

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Usulan Perbaikan Permasalahan di Gudang Kain dan  
*Accesories*  
PT Pan Brothers Tbk.**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:  
MUHAMAD PUTRA WIDI KUNCORO  
NIM. 1803071  
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Usulan Perbaikan Permasalahan di Gudang Kain dan  
*Accesories*  
PT Pan Brothers Tbk**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**MUHAMAD PUTRA WIDI KUNCORO  
NIM. 1803071  
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Usulan Perbaikan Permasalahan di Gudang Kain dan  
*Accesories*  
PT Pan Brothers Tbk**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**MUHAMAD PUTRA WIDI KUNCORO**

**NIM. 1803071**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I: Mayesti K.,M.Sc**

**Pembimbing II: Yoel Santo Andrianus,S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Usulan Perbaikan Permasalahan di Gudang Kain dan  
*Accesories*  
PT Pan Brothers Tbk**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**MUHAMAD PUTRA WIDI KUNCORO  
NIM. 1803071  
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

(Mayesti K.,M.Sc)

(Yoel Santo Andrianus,S.Tr.Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

Ketua Penguji

Tanggal

(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE.MM)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya kepada penulis sehingga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk dapat diselesaikan dengan baik. Kepada Orang tua yang selalu mendukung dan menyemangati penulis selama masa Praktik Kerja Lapangan mengerjakan laporan ini. Tujuan dari penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini adalah sebagai bukti bahwa penulis telah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk. Pada kesempatan ini saya akan berterimakasih kepada pihak-pihak yang telah membantu saya dalam menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, terutama kepada:

1. Bapak Yoel Santo Andrianus,S.Tr.Bns selaku dosen pembimbing selama praktik kerja lapangan dan penyusunan tugas akhir.
2. Bapak Hendro sebagai Manager *Warehouse* yang memberikan ijin untuk memberikan informasi di gudang *warehouse* PT Prima Sejati Sejahtera 1.
3. Ibu Agustina Indri dan bapak Andra selaku pembimbing dan penanggung jawab mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang magang di PT Pan Brothers Tbk.
4. Seluruh Dosen Pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Mas Dwi, Mas Sabila, Mba Noel,selaku pembimbing lapangan yang telah berbagi ilmu dan pengalaman.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Untuk itu kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat diharapkan penulis. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya kepada pembaca umumnya.

Surakarta, Juni 2020

Penulis

M. Putra Widi Kuncoro

NIM : 1803071

## DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.5 Metode Pengumpulan Data .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	8
2.3.1 Permodalan .....	8
2.3.2 Pemasaran .....	9
2.4 Ketenagakerjaan .....	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	14

3.1.2 Pengendalian Produksi .....	19
3.2 Produksi.....	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah produksi .....	19
3.2.2 Proses Produksi.....	20
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi .....	20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	20
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	21
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	22
3.4 Pengendalian Mutu .....	22
3.4.1 Raw Material .....	22
3.4.2 Proses.....	23
3.4.3 Produk.....	23
BAB IV DISKUSI.....	26
4.1 Latar Belakang .....	26
4.2 Identifikasi Masalah .....	27
4.3 Pembahasan .....	28
BAB V PENUTUP.....	30
5.1 Kesimpulan.....	30
5.2 Saran.....	30
DAFTAR PUSTAKA .....	32



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Karyawan berdasarkan jabatan .....	10
Tabel 2. 2 Data Karyawan berdasarkan tingkat pendidikan .....	10
Tabel 2. 3 Data Karyawan berdasarkan <i>Department</i> .....	11
Tabel 2. 4 Data distribusi tenaga kerja.....	11
Tabel 4. 1 Penyelesaian dan Perbaikan <i>Warehouse</i> PT Prima Sejati Sejahtera 1 ..	29

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Pan Brothers Tbk.....	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi <i>Warehouse</i> PT Prima Sejati Sejahtera 1 .....	7
Gambar 3. 2 Form Perbaikan Mesin Prima Sejati Sejahtera 1 .....	20
Gambar 4. 1 <i>Layout Warehouse</i> PT Prima Sejati Sejahtera 1 .....	26

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Manual *Packing List Fabric*

Lampiran 2 *Sticker Identitas Fabric*

Lampiran 3 *Sticker Identitas Barang*

Lampiran 4 *Temporary Tag (Identitas fabric dirak)*

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan kuliah yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh mahasiswa melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Pan *Brothers* Tbk, dimulai pada 15 Juni 2020 hingga 1 Juli 2020. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah mengamati proses yang ada di *warehouse*. Tujuan dari PKL ini adalah mengetahui alur proses dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada *warehouse*. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 PBRX bekerja sama dengan *Mitsubishi Corporation Fashion* (MCF) untuk membangun PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI) di Boyolali, dengan kepemilikan perseroan ESGI 85% dan MCF 15%. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat entitas anak PBRX yang tersebar luas di pulau jawa bahkan hingga ke benua asia. PT Pan *Brothers* Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri. Proses pembuatan yang diawali dari proses penerimaan yang ada di departemen *warehouse* dan kemudian akan dihitung sesuai jumlah yang ada pada data surat jalan supaya tidak terjadi kekurangan atau lebih dari jumlah pengiriman yang kemudian akan di alokasikan sesuai rak untuk memudahkan dan meringkas tempat ataupun kapasitas yang ada di gudang *warehouse* dengan kapasitas kurang lebih 11.000 Cbm (*Cubic Meter*). Dan dikerjakan oleh 30 operator dibagian *accessories* dan *fabric*, sehingga untuk memaksimalkan kerja operator agar lebih mudah dan menghemat waktu yang digunakan adapun cara yang lebih baik maka dilakukan pengamatan untuk memaksimalkan kapasitas gudang dengan kapasitas jumlah operator yang ada. Identifikasi masalah yang ada digudang *warehouse* maka dilakukan pengamatan dengan kapasitas gudang 11.000 Cbm (*Cubic Meters*) dengan kedatangan barang yang ada maka ditemukan dengan cara menatanya menggunakan palet kemudian digunakan sistem barcode yang berikan data, jumlah, Kp(kartu produksi), *style*, warna, dan tanggal kedatangan yang dapat memudahkan dalam mengidentifikasi *fabric* ataupun *acesories*. Cara tersebut dapat lebih baik digunakan di departemen *warehouse* untuk memaksimalkan kapasitas gudang yang ada dengan ketentuan semua operator melakukannya dengan tanggung jawab dengan pengawasan *Manager warehouse* dan *supervisor* sebagai bagian yang terdekat dengan operator untuk menjaga kerapian area kerja dan tanggung jawab.