

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Proses Pembuatan *Mens Short  
Pants Style 003A*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**ANITA TRI ASTUTI**

**NIM. 1803069**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Proses Pembuatan *Mens Short  
Pants Style 003A*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**ANITA TRI ASTUTI**

**NIM. 1803069**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT. PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Proses Pembuatan *Mens Short  
Pants Style 003A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**ANITA TRI ASTUTI**

**NIM. 1803069**

**Pembimbing I : Miswar Adi Noviar, S.T.**

**Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT. PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik : Usulan Perbaikan Proses Pembuatan *Mens Short  
Pants Style 003A***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**ANITA TRI ASTUTI**

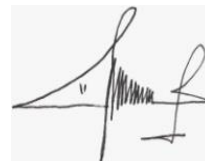
**NIM. 1803069**

Pembimbing I



( Miswar Adi Noviar, S.T.)

Pembimbing II



( Mega Kumala Ratna.S.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Miswar Adi Noviar, S.T.)

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. )

**Direktur**

**Tanggal**

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. )

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan *Brothers* Tbk, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia, lebih tepatnya di anak perusahaan yaitu PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI), Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia dapat diselesaikan dengan lancar. Berkat rahmat Allah SWT akhirnya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul “Usulan Perbaikan Proses Pembuatan *Mens Short Pants Style 003A*”.

Terselesaikannya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak. Ucapan terima kasih disampaikan kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan arahan untuk Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T. selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Semua Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Agustina Indriastuti, Mas Andra, Mas Zulfikar, Mbak Ersi, selaku Pembimbing di PT Pan *Brothers* Tbk *Group* yang telah memberikan pengetahuan, arahan dan bantuan selama Praktik Kerja Lapangan.
6. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Dalam penyusunan tugas akhir ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari segi materi ataupun tehnik penyajiannya, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat.

Surakarta, 17 Juli 2020

Penulis

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3. Batasan Praktik Kerja Lapangan .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	7
2.2.2 Uraian Tugas .....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran .....	14
2.4 Ketenagakerjaan .....	16
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	17
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi .....	18
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	19
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	23
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	25
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	27
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	29
3.2 Produksi .....	31
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	31
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	33
3.2.3 Proses Produksi .....	38
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	40
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	40
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	40

3.3.2 Perbaikan Mesin .....	41
3.4 Pengendalian Mutu.....	42
3.4.1 Raw Material .....	42
3.4.2 Proses .....	43
3.4.3 Produk.....	44
BAB IV DISKUSI .....	46
4.1 Latar belakang .....	46
4.2 Identifikasi Masalah .....	47
4.3 Pembahasan .....	47
BAB V PENUTUP .....	50
5.1 Kesimpulan .....	50
5.2 Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA.....	52



## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemilik saham di PT Pan Brothers Tbk.....	14
Tabel 2.2 Daftar Anak Usaha <i>Terafiliasi</i> PT Pan Brothers Tbk.....	15
Tabel 2.3 Pendapatan dan Laba PT Pan Brothers Tbk .....	16
Tabel 2.4 Tenaga Kerja ESGI Berdasarkan Jenis Kelamin .....	17
Tabel 2.5 Tenaga Kerja ESGI Berdasarkan Tingkat Pendidikan.....	17
Tabel 2.6 Tenaga Kerja ESGI Berdasarkan Jabatan .....	18
Tabel 2.7 Distribusi Tenaga Kerja ESGI Klego .....	18
Tabel 2.8 Program Pelatihan Keterampilan Karyawan .....	20
Tabel 2.9 Program Pelatihan Kemampuan Karyawan .....	21
Tabel 3.1 Jumlah Mesin Produksi <i>Mens Short Pants Style</i> 003A.....	33
Tabel 3.2 Tata Letak Mesin Produksi <i>Mens Short Pants Style</i> 003A .....	34
Tabel 3.3 Nama Proses dan Mesin <i>Mens Short Pants Style</i> 003A.....	36

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur TOP <i>Eksekutif</i> PT Eco Smart Garmen Indonesia .....	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Eco Smart Garmen Indonesia .....	8
Gambar 3.1 Alur Perencanaan Produksi Mulai <i>Order</i> dari <i>Buyer</i> .....	25
Gambar 3.2 Alur Perencanaan Produksi <i>Warehouse</i> sampai <i>Shipping</i> .....	26
Gambar 3.3 Papan <i>Monitoring</i> Proses PT Eco Smart Garmen Indonesia .....	31
Gambar 3.4 Sketsa <i>Mens Short Pants Style 003A</i> Tampak Depan Garmen .....	32
Gambar 3.5 Sketsa <i>Mens Short Pants Style 003A</i> Tampak Belakang Garmen..	32
Gambar 3.6 <i>Operation Process Chart Mens Short Pants 003A</i> .....	39
Gambar 3.7 <i>Form</i> Pemeliharaan Mesin .....	41
Gambar 3.8 <i>Form</i> Perbaikan Mesin.....	42
Gambar 4.1 Proses Peletakan Komponen <i>Pocket Acrylyc</i> .....	48
Gambar 4.2 Proses Menjahit <i>Acrylyc Cargo Pocket + Attach Zipper</i> .....	48

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran I *Operation Process Chart style 003A*

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan atau sering disingkat PKL adalah kegiatan akademik yang berorientasi pada bentuk pembelajaran mahasiswa untuk mengembangkan dan meningkatkan tenaga kerja yang berkualitas. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan *Brothers* Tbk (*PBRX*), yaitu PT Eco Smart Garmen Indonesia (*ESGI*) yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PKL dilaksanakan selama dua minggu, dimulai pada 15 Juni 2020 hingga 1 Juli 2020. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah proses pembuatan *mens short pants style 003A*. Tujuan dari PKL ini adalah mengetahui proses pembuatan *mens short pants style 003A* dan mengetahui permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *mens short pants style 003A*. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada tahun 2013 *PBRX* bekerja sama dengan *Mitsubishi Corporation Fashion (MCF)* untuk membangun PT Eco Smart Garmen Indonesia (*ESGI*) di Boyolali, dengan Kepemilikan perseroan *ESGI* 85% dan *MCF* 15%. Pada Tanggal 31 Desember 2018 tercatat semakin berkembang pesat entitas anak *PBRX* yang tersebar luas di Pulau Jawa bahkan hingga ke Benua Asia. PT Pan *Brothers* Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, salah satu entitas anak *PBRX* mempunyai usaha di bidang *retail* yang memasarkan *apparel* dengan *brand* lokal milik sendiri yaitu *ZOE Label*, *ZOE Black*, *Sokya*, *Salt n Pepper*, *Asylum*, *FTL* dan *Wastu*, sedangkan PT Eco Smart Garmen Indonesia memasok *apparel* untuk *brand Unique Clothing (UNIQLO)*. Berfokus di departemen klego 2 *Line 42* yang memproduksi *mens short pants style 003A*. *Line 42* dapat memproduksi *short pants* sebanyak 31 *pcs* per setengah jam, yang mana dalam 1 hari terdapat 8 jam kerja. Maka, *line 42* dapat memproduksi *mens short pants style 003A* sebanyak 530 *pcs* per hari. Adapun jumlah yang dikerjakan 150.000 *pcs* celana yang dikerjakan di beberapa *line* yang ada di departemen klego 2 termasuk *line 42*. Order tersebut dimulai sejak tanggal 1 Maret 2019 dan pengiriman tanggal 1 Februari 2020. Pada saat melakukan pengamatan beberapa hari di *line 42* departemen klego 2 ditemukan adanya permasalahan dalam *line* salah satunya yaitu penumpukan pada proses *Acrylyc cargo pocket + attach zipper*. Penumpukan pada proses tersebut menyebabkan *line 42* sulit untuk mencapai target *output* produksi. Faktor penyebabnya adalah Faktor Manusia, *operator* kurang cepat dalam meletakkan komponen-komponen *pocket* dan badan celana di *acyrilyc*. Dari penyebab tersebut, maka usulan-usulan perbaikannya adalah Pemberian arahan dari *supervisor line* kepada *operator* mengenai cara pemasangan komponen yang cepat di *acyrilyc*. Ketika akan memasang *pocket* di *acyrilyc* komponen-komponen *pocket* harus diletak kan berdekatan supaya mudah pada saat akan memasang di *pattum acyrylyc*. Selain itu *Operator* harus lebih teliti dan hafal peletaan *pocket* di *acyrilyc* supaya tidak terjadi kesalahan pasang sehingga tidak memakan banyak waktu.