

## DAFTAR PUSTAKA


Anonim. 2020. **“Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan”**. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.

Permaysuri, H. 2019. **“Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses Pembuatan Women Pants Style 229F032A”**. Laporan Praktik Kerja Lapangan PT Pan Brothers Tbk, Boyolali. (hal 9-16)

Anonim. 2018. **“Annual Report”**. PT Pan Brothers Tbk.

# LAMPIRAN

Lampiran 1 Layout Mens Pant Style 320H029A



PT. ECO SMART  
GARMENT INDONESIA

## LAYOUT

FACTORY / LINE	ESGI / JINE	Hourly Target	72	Hourly Cap.	#DIV/0! pcs
BUYER	UNIQLO	Takt Time	50	TCT	0 Sec
PRD. FAMILY	PANTS	Allowance	10.0%	Actual MP	55
MODEL no.	320H029A	PPH	-	SMV Sewing	0.00
SMV	46.01	Efficiency	#DIV/0!	TARGET LINE	#DIV/0!
TARGET	574	Work hour	8.00		

NAMA	CT	PROCESS NAME	MCH	CODE	CODE	MCH	PROCESS NAME	CT	NAMA
		TRIMMING	NMC	AS33	AS34	NMC	CEK TRIMMING		
		KEY HOLE GOLBY (supply 2 line)	KEY HOLE	AS32					
		KEY HOLE W/B (supply 2 line)	KEY HOLE	AS31	AS29	SNL	STITCH HEMMING		CL
CL		STITCH LOWER W/B	SNL	AS28.2	AS30	SNL	TACK LOWER LOOP TO BODY		CR
		BARTACK UPPER LOOP, CROTCH, FLY, GOLBY	BTK	AS27	AS28.1	SNL	STITCH LOWER W/B		CL
CR		CRESS W/B LEFT + SAMBLUNG LAYER LOOP	SNL	AS24	AS26	SNL	STITCH VARIASY FLY		BIASA KIRI KECIL
BIASA		ATTACH LABEL	SNL	AS23	AS25	SNL	TACK LOOP TO UPPER WB		CL GERINDA
		CUT ALLOWANCE BODY WB	OM	AS22	AS21	SNL	JOIN WB TO BODY LEFT		BIASA ADA TOTO KAN
CR		JOIN U/LUNG GOLBY TO BODY + JOIN WB RIGHT	SNL	AS19	AS20	SNL	STITCH 1/16 FRONT BODY TO GOLBY		CL GERINDA
BIASA		TACK LOOP TO BODY	SNL	AS18	AS16	NMC	MARKING POSITION W/B + LOOP + SET W/B		
CR GERINDA		ATTACH ZIPPER TO FLY	SNL	AS17	AS15	MH2	STITCH BACK RISE		
CR		STITCH UPPER LOWER WB	SNL	W6	AS14	OM3	JOIN BACK RISE		

Lanjutan *Layout Mens Pant Style 320H029A*

		STEAM W/B + FC FLY	STM	AS12	AS13	SNL	STEAM GOLBY + KEEPER		
BIASA		TACK UJUNG GOLBY + CRESS WB	SNL	W5	W1	SNL	SPARE MACHINE		
		ACRILIC GOLBY	SNL	W4	AS11	SNL	JOIN STITCH FC FLY + TACK CROTCH		CR
CR		JOIN LAYER GOLBY + TACK UJUNG GOLBY	SNL	W3	AS10	OM5	JOIN IN SEAM		50/3, RANTAI 30/3
50/3		PIPING FLY	SNF	W2	AS9	SNL	MARKING + STITCH LATTER L IN SIDE POCKET		CR
50/3		BARTACK SIDE POCKET, KEEPER	BTK	AS8	AS6	SNL	STITCH 1/8 SIDE POCKET		CR KEBO 1/8
50/3		BARTACK VARIASY D BACK POCKET	BTK	AS7	AS5	STM	STEAM SIDE POCKET + HEMMING + GOLBY		
		CUT ALLOWANCE IN SEAM	OM	AS4	AS2	OM5	JOIN SIDE SEAM		50/3, RANTAI 30/3
		MARKING IN SEAM	NMC	AS3	AS1	SNL	TACK UPPER SIDE SEAM		BIASA
CR		STITCH UPPER BACK POCKET + TACK CLOSE BACK POCKET	SNL	B9					
BIASA		STITCH 1/4 IN BACK POCKET (BALANCING)	SNL	BB.2	A14	OM3	OV FRONTISE + GOLBY		50/3
BIASA		STITCH 1/4 IN BACK POCKET	SNL	BB.1	A12	SNL	TACK DASAR SIDE POCKET + ID RAPIA		CR GERINDA
50/3		OV BACK POCKET	OM3	B7	A13	SNL	JOIN + STITCH KEEPER		BIASA BAWAH TEPLON
BIASA TEPLON SAMPING		TACK BACK POCKET	SNL	B6	A11	SNL	STITCH 1/16 KNUCKLE IN SIDE POCKET		CR
50/3, 30/3, 50/3		KEY HOLE BACK POCKET (supply 2 line)	KEY HOLE	B5	A10	SNC	JOIN SIDE POCKET		BIASA BAWAH TEPLON
		STEAM BACK POCKET, COIN POCKET, INTER FC	STM	B4	A9	OM	CUT ALLOWANCE BODY SIDE POCKET		BIASA BAWAH TEPLON
CR		STITCH PALM + KNUCKLE BACK POCKET	SNL	B3	A8	SNL	TACK UJUNG POCKET + STITCH 1/4 IN SIDE POCKET		BIASA
BIASA		TACK SEGITIGA BACK POCKET	NMC	B2	A7	OM3	OV SIDE POCKET		BIASA BAWAH TEPLON
		BOROK BACK POCKET	NMC	B1	A6	SNL	MARKING POSITION COIN + JOIN STITCH COIN POCKET		CR
CL		STITCH HEMMING COIN POCKET	SNL	A3	A5	SNL	STITCH KNUCKLE SIDE POCKET + MARKING PALM		BIASA
50/3		OV COIN POCKET, KNUCKLE	OM3	A2	A4	SNL	STITCH PALM SIDE POCKET		CR
					A1	NMC	MARKING FRONT BODY		

**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI**  
**KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Anis Rahmawati  
NPM/Program Studi : 1803067/Teknik Pembuatan Garmen  
Alamat : RT/RW 02/02, Krajan Kulon, Ketanggung, Sine, Ngawi.  
Nama Orang Tua : Suparman  
Alamat Orang Tua : RT/RW 02/02, Krajan Kulon, Ketanggung, Sine, Ngawi.

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan Ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di PT Pan Brothers Tbk, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada PT Pan Brothers Tbk tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh PT Pan Brothers Tbk kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari PT Pan Brothers Tbk.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan PT Pan Brothers Tbk atau Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)  
NIP.19721104 200112 1 001

Mengetahui,  
Surakarta, 29 Juni 2020  
Yang menyatakan,





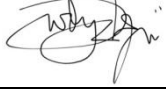





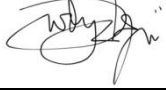
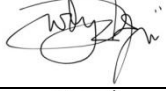
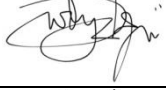
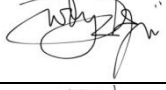

(Anis Rahmawati)  
NPM. 1803067

<b>FORMULIR</b>	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Anis Rahmawati  
 NIM : 1803067  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Garmen  
 Judul Laporan PKL : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban Pinggang *Mens Pant Style 320H029A*  
 Pembimbing 1 : Widia Mulyani, M. B. A.  
 Pembimbing 2 : .....

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Gambaran umum sistematika penyusunan TA	
2	Konsultasi BAB I dan II	
3	Revisi BAB I dan II	
4	Konsultasi BAB II	
5	Revisi BAB II	
6	Revisi BAB II dan III	
7	Revisi Struktur Organisasi	
8	Konsultasi BAB IV dan V	

9	Revisi BAB IV dan V	
10	Revisi BAB IV	
11	Konsultasi penyusunan alur proses	
12	Konsultasi penulisan Fishbone	
13	Revisi Fishbone BAB IV	
14	Revisi Tabel BAB II dan BAB IV	
15	Revisi BAB I, II, III, dan IV	
16	ACC TA	

Surakarta, 28 / Juli / 2020

Pembimbing,



(Widia Mulyani, M. B. A.)



**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**



<b>FORMULIR</b>	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

**LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama :Anis Rahmawati



NIM :1803067

Program Studi :Teknik Pembuatan Garmen

Judul Laporan PKL :Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Produk Ban  
Pinggang *Mens Pant Style 320H029A*

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Penguji 1	(Widia Mulyani, M. B. A.)	28/07/2020	
2	Penguji 2	(Adhy Prastyo EP., STP, MT)	28/07/2020	
3	Instruktur/Admin	(Mega Kumala Ratna, S.ST.)	28/07/2020	